## Technischer LeitfadenAnschlussund Rohrlösungen





ENGINEERING YOUR SUCCESS.



#### **⚠ WARNUNG VERANTWORTUNG DES BENUTZERS**

## VERSAGEN, UNSACHGEMÄSSE AUSWAHL ODER UNSACHGEMÄSSE VERWENDUNG DER HIERIN BESCHRIEBENEN PRODUKTE ODER ZUGEHÖRIGER TEILE KÖNNEN ZU SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN UND ZU SACHSCHÄDEN FÜHREN.

Dieses Dokument und andere Informationen der Parker Hannifin Corporation, seiner verbundenen Unternehmen und Vertragshändler enthalten Produkt- oder Systemoptionen, die von Benutzern mit technischen Fachkenntnissen genau studiert werden müssen.

Der Anwender ist durch eigene Analyse und Prüfung allein dafür verantwortlich, die endgültige Auswahl des Systems und der Komponenten zu treffen und sich zu vergewissern, dass alle Leistungs-, Dauerfestigkeits-, Wartungs-, Sicherheits- und Warnanforderungen der Anwendung erfüllt werden. Der Anwender muss sämtliche Aspekte der Anwendung im Detail berücksichtigen, geltenden Industrienormen Rechnung tragen und die Informationen in Bezug auf das Produkt im aktuellen Produktkatalog sowie in allen anderen Unterlagen, die von Parker oder seinen Tochtergesellschaften und Vertragshändlern bereitgestellt werden, beachten.

Falls Parker oder seine verbundenen Unternehmen oder Vertragshändler Komponenten- oder Systemoptionen basierend auf Daten oder Spezifikationen des Benutzers zur Verfügung stellen, ist der Benutzer dafür verantwortlich, sicherzustellen, dass diese Daten und Spezifikationen für alle Anwendungen und vernünftigerweise zu erwartenden Nutzungen der Komponenten oder Systeme geeignet und ausreichend sind.

#### Verkaufsangebot

Die in diesem Dokument beschriebenen Bauelemente werden von der Parker Hannifin Corporation, ihren Tochterfirmen oder ihren Vertragslieferanten verkauft. Sämtliche von Parker Hannifin genehmigten Bestellungen unterliegen den Allgemeinen Verkaufsbedingungen (Exemplar auf Anfrage erhältlich).

## Index

Das A-LOK® Prinzip	2	Qualitätsrohre von Parker – Übersicht	21-23	Abdichten von Para
Das CPI™ Prinzip	3	Artikelnummern von Parker Rohren	23-24	Installationsverfahr
Montageanweisungen für A-LOK®/CPI™	4-5	Rohrauswahl- und Drucktabellen	25-42	geradem BSPP/SAE
So identifizieren Sie metrische Fittings	5	Vergleich von Rohren mit und ohne		Installation von Fitti
Anweisungen für das Prüfen von		Gewinde	43-44	0-Ring-Stirndichtur
A-LOK®/CPITM	6	Allgemeine Ursachen für nicht		Druckumrechnungs
Einsetzen von Rohren und Toleranzen für		ordnungsgemäß ausgeführte Bögen	45	Härteumrechnungs
Biegelängen bei A-LOK®/CPI™	7	Verlegung von Bögen	45-47	Umrechungstabelle
Das PHastite® Prinzip und seine Vorteile	8-9	Rohrvorbereitung	48-49	Durchflussrate
Montageanweisungen		Rohrbearbeitungswerkzeuge	50-53	Temperaturumrech
für PHastite®	10-11	Visueller Index A-LOK®/CPI™	54-61	Umrechnungstabell
Kennzeichnungswerkzeuge für Rohre	12-13	Visueller Index PHastite®	62-63	und Gewichte
Das MPI™ Prinzip	14	Visueller Index MPI™	64-68	Umrechnungstabell
Montageanweisungen für MPI™	15-16	A-LOK <sup>®</sup> und CPI™ Anschlussauswahl	69-119	Umrechnungstabell
Messen	16	PHastite® Anschlussauswahl	120-129	Brüche/Dezimal/Me
Suparcase <sup>®</sup>	17	MPI™ Anschlussauswahl	130-143	Exotische Materiali
Tabelle der Rohmaterialen von		Typische Befestigungsgewinde	144-146	Produktverzeichnis
Anschlüssen	18-19	Abdichten von Kegelgewinden	147	Parker Instrumenta
Verfolgbarkeit von Produktionscodes	20			

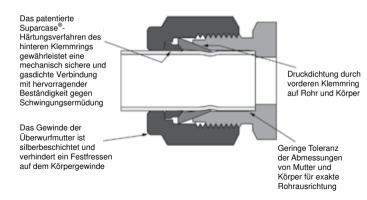
allelgewinden 148 en für Fittings mit Gewinde 149 ings mit 150 ng stabellen 151 tabellen 152 en für die 153 nungstabellen 154-155 len für Einheiten 155-156 llen mm in Millimeter 157 len etrisch 158 ien 159-165 für ation 166-168

## Das A-LOK® Prinzip

Die A-LOK®-Doppelklemmringverschraubung ist ein mechanisches Klemmringdesign mit 2 Klemmringen und dient zur Herstellung sicherer und leckagefreier Verbindungen für Anwendungen, in denen hohe Drücke, Vakuum und Vibrationen vorliegen.

Die Fittings werden komplett und montagebereit geliefert. Während der Montage wird durch Anziehen der Überwurfmutter der vordere Klemmring in den Verschraubungskörper gepresst, die primäre Dichtung entsteht zum Verschraubungskörper am Außendurchmesser des Rohres. Der Suparcase<sup>®</sup> gehärtete hintere Klemmring drickt sich in den Konus des vorderen Klemmrings und presst sich radial auf das Rohr.

Die Innendurchmesser des Körpers und der Mutter werden mit engen Toleranzen gefertigt, um axiale Bewegungen des Rohr zu minimieren und die ordnungsgemäße Ausrichtung im montierten Fitting zu gewährleisten.



## Das CPI™ Prinzip

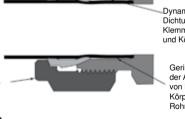
Die CPI™-Klemmringverschraubung ist ein mechanisches Klemmringdesign mit einem Klemmring und dient zur Herstellung sicherer und leckagefreier Verbindungen für Anwendungen, in denen hohe Drücke, Vakuum und Vibrationen vorliegen.

Die Fittings werden komplett und montagebereit geliefert. Während der Montage wird durch Anziehen der Überwurfmutter der Klemmring in den Verschraubungskörper gepresst, die primäre Dichtung entsteht zum Verschraubungskörper am Außendurchmesser des Rohres.

Der Suparcase®-gehärtete Klemmring vereint die Funktion des Doppelklemmringprinzips und presst sich gleichzeitig radial auf das Rohr. Die Innendurchmesser des Körpers und der Mutter werden mit engen Toleranzen gefertigt, um axiale Bewegungen des Rohr zu minimieren und die ordnungsgemäße Ausrichtung im montierten Fitting zu gewährleisten.

Das patentierte Suparcase®-Härtungsverfahren des Klemmrings gewährleistet eine mechanisch sichere und gasdichte Verbindung mit hervorragender Beständigkeit gegen Schwingungsermüdung

Die Überwurfmutter und das fein polierte Gewinde sind Molybdän-Disulfid beschichtet. Somit wird ein Festfressen auf dem Körpergewinde verhindert und das Drehmoment verringert



Dynamische
Dichtung durch
Klemmring auf Rohr
und Körper

Geringe Toleranz der Abmessungen von Mutter und Körper für exakte Rohrausrichtung

## Anweisungen für die erste und erneute A-LOK<sup>®</sup> und CPI™ Montage





#### ZOLLGRÖSSE 1 bis 3 (1/16" - 3/16") METRISCHE GRÖSSE 2 bis 4 (2-4 mm)



Es ist nur eine 3/4 Drehung von der handfesten Position erforderlich, um die Dichtwirkung zu erzielen und eine erneute Verwendung des Fittings zu gewährleisten

ZOLLGRÖSSE 4 bis 16 (1/4" - 1") METRISCHE GRÖSSE 6 bis 25 (6-25 mm)



1-1/4 Umdrehungen ab handfester
Position

- 1. Parker A-LOK<sup>®</sup> und CPI™ Instrument-Rohrfittings werden komplett montiert geliefert und können sofort verwendet werden. Setzen Sie einfach das Rohr wie dargestellt bis zum Anschlag in den Fittingkörper ein. (Wenn das Fitting demontiert ist, beachten Sie, dass das kleine kegelige Ende der Klemmringe in den Fittingkörper eingesetzt wird.)
- 2. Ziehen Sie die Mutter handfest an. Ziehen Sie die Mutter anschließend mit einem Schraubenschlüssel wie in der Abbildung links dargestellt fest. Halten Sie den Fittingkörper mit einem zweiten Schraubenschlüssel fest, um ein Mitdrehen zu verhindern. Es ist hilfreich, die Mutter zu markieren, um das Zählen der Umdrehungen zu erleichtern.

Um die Verbindung möglichst oft wiederherstellen zu können, markieren Sie das Fitting und die Mutter vor der Demontage. Vor dem Wiederanziehen ist sicherzustellen, dass das vormontierte Rohrende bis zum Aufsetzen des Klemmrings in die Verschraubung eingeführt ist. Ziehen Sie die Mutter per Hand wieder fest. Drehen Sie die Mutter mit einem Schraubenschlüssel wieder in die ursprüngliche Position, sodass die zuvor angebrachten Markierungen übereinstimmen. (Ein Anstieg des Drehmoments ist zu spüren, wenn die Klemmringe ihre ursprüngliche Dichtposition erreicht haben.)

Erst nach vielfachem Herstellen der Verbindung ist es erforderlich, die Mutter etwas weiter als ursprünglich zu drehen. Diese zusätzliche Drehung (mit "B" gekennzeichnet) muss nur 10°-20° betragen (weniger als 1/3 einer Sechskantfläche).

Für Größen über 16 (1") sollte das Parker IPD Hydraulik-Fixierwerkzeug oder ein Spannwerkzeug verwendet werden. Cat. 4290-INST.



Für Parker CPI™/A-LOK® Rohrfitting-Teilenummern werden Symbole verwendet, um die Größe, Ausführung und das Material anzugeben. Rohr- und Gewinderohrgrößen beginnen mit einer Zahl, die die Größe in 1/16 mm angibt. Zum Beispiel 4=4/16" oder 1/4"; 16=16/16" oder 1.

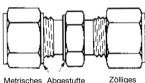
HINWEIS: Das Gewinde der Überwurfmutter MUSS geschmiert werden, um die ordnungsgemäße Montage bei allen GRÖSSEREN Fittings (metrisch und zöllig) zu gewährleisten. Diese Anforderung gilt für:

- · mmgröße 20 und größer
- Metrische Größe 25 und größer

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem autorisierten Parker Instrumentation Distributor vor Ort oder telefonisch von der Parker Instrumentation Products Division. Fragen Sie nach dem Bulletin 4230-B10.

## So identifizieren Sie metrische Fittings

Metrische Rohrfittings sind an einer abgestuften Schulter am Körper und am Gewindeende der Mutter zu erkennen, wie in der Abbildung dargestellt.

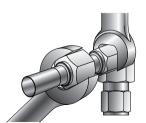


Metrisches Abgestu Rohrende Schulter

Zölliges Rohrende

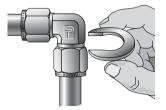
## Anweisungen für das Prüfen von A-LOK®/CPI™

1. Aus "handfester" Position werden Fittings in der Größe 1/4" bis 1" (6 mm bis 25 mm) um 1-1/4 Umdrehungen mit einem Schlüssel gedreht (Fittings für 1/16", 1/8", 3/16", 2 mm, 3 mm und 4 mm Rohre werden aus der "handfesten" Position



mit einem Schlüssel nur um eine 3/4 Umdrehung gedreht). Halten Sie den Sechskant des Fittingkörpers mit einem zweiten Schraubenschlüssel gegen, um ein Mitdrehen beim Festziehen zu vermeiden. Sie sol-Iten die Mutter markleren (Reißnadel oder Farbe), um das Zählen der Umdrehungen zu erleichtern.

 Wählen Sie nun die Prüflehre mit der richtigen Größe aus und versuchen Sie, dieses wie dargestellt zwischen der Mutter und dem



Sechskant am Körper einzusetzen. Wenn die Lehre an KEINER STELLE passt, haben Sie die Mutter richtig angezogen. Wenn die Lehre in den Spalt rutscht, wurde die Verbindung nicht ordnungsgemäß hergestellt, und der Installationsvorgang muss wiederholt werden.

#### Prüflehrengrößen

_		
Artikelnummer	Roh mm	rgröße Metrisch mm
2 Gap Gauge	1/8	2-3
3 Gap Gauge	3/16	4
4 Gap Gauge	1/4	6
5 Gap Gauge	5/8	8
6 Gap Gauge	3/8	-
M10 Gap Gauge	-	10
8 Gap Gauge	1/2	12
10 Gap Gauge	5/8	14-15-16
12 Gap Gauge	3/4	18
14 Gap Gauge	7/8	20-22
16 Gap Gauge	1	25

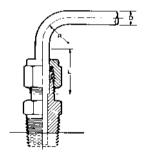
## Minimale Rohreinfügelänge für A-LOK®/CPI™

\*Der abgebildete Biegeradius ist nur ein Beispiel für den zu erwartenden minimalen Biegeradius.

Diese Zahlen können abhängig vom Rohrmaterial, der Wandstärke und den verwendeten Werkzeugen abweichen.

Es sollten die Anweisungen und Empfehlungen des Herstellers des Rohrbiegewerkzeugs beachtet werden.

D mm			5/16 8	3/8 10	1/2 12	5/8 16	3/4 18	1 25
L (empfohlen)	18	3 21	22	23	28	30	32	35
L (Minimum)	15	5 17	18	19	25	27	28	33
R (*min. Rohrbiegeradi	us) 9,	5 14	18	24	38	38	45	76



## Das PHastite® Prinzip

Eine Pressverbindung ohne Klemmring

PHastite® ist eine Revolution in der Rohrverbindungstechnik. Das innovative Konzept kombiniert die schnelle Installation mit einem einfachen Montagevorgang, der eine Rohrverbindung herstellt, die in Anwendungen bis zu 20.000 psi/1.380 bar eingesetzt werden kann (siehe Seite 29).

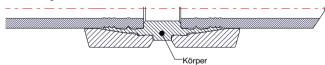
Das Produkt besteht aus Standardmaterialien und erfordert keine besonderen Prozesse.

PHastite® ist eine ideale kostengünstige Alternative für andere Verbindungsmethoden, die derzeit verwendet werden. Diese Lösung bietet hervorragende Leistungsparameter und ist somit für Druckanwendungen bis 20.000 psi/1.380 bar geeignet (siehe Seite 29). PHastite® stellt insbesondere eine zuverlässige Alternative für Hochdruckanwendungen, geschweißte Verbindungen und Gewinde-Konus Verbindungen für diese Anwendungen dar.

#### Dichtung

Die hervorragenden Dichtungs- und Stabilitätseigenschaften von PHastite®

werden durch das einzigartige Design erreicht. Es werden durch die einzigartig geformten Erhöhungen nicht nur Metall-auf-Metall-Dichtflächen gegen das Rohr innerhalb des Anschlusskörpers hergestellt, sondern das Rohr kann sich auch in vorgeformte Kavitäten ausdehnen, um zusätzlichen Halt zu bieten.



#### Tests

PHastite® erfüllt alle relevanten Leistungs- und Funktionsanforderungen, die in Industrienormen festaeleat sind. darunter die Fähigkeit zum Halten von Drücken bis zu einem Sicherheitsfaktor von mindestens 4:1. Diese Fähigkeiten werden durch Abdrückversuche gewährleistet. Bei der gesamten PHastite® Entwicklung hatten Leistung und Integrität höchste Priorität. Es wurde ein strenges Prüfprogramm durchgeführt, um das Verhalten bei Temperaturwechselbeanspruchung. Stößen und Vibrationen zu untersuchen. Des Weiteren wurden die Gasdichtheit mit Helium getestet sowie hvdrostatische Tests durchgeführt.

## PHastite®: Die Vorteile

#### Sicherheit

- Lieferung im vormontierten Zustand, keine losen Teile und somit Eliminierung von Montagefehlern.
- Keine zusätzlichen Arbeiten mit Werkzeugen, die eine Verletzungsgefahr darstellen können (beispielsweise Winkelschleifer).
- Die permanente Baugruppe ist gegen unsachgemäße Eingriffe geschützt.
- Dauerhaft leckagefreie Verbindungen ohne Bauteile mit Gewinde und somit kein ungewolltes Lösen.

- Keine Arbeiten mit Wärme oder offener Flamme! Keine Brand- oder Explosionsgefahr und keine Gefahr durch Dämpfe.
- Keine Entsorgung von Gefahrenstoffen, die bei Arbeiten unter Wärmeanwendung anfallen.
- Keine Brüchigkeit oder Korrosion (beispielsweise durch Schweißwärme).

# PHastite® Permanentverbinder Der Montageprozess

Das PHastite® Fitting wird komplett mit den Muffen auf dem Körper geliefert. Auf diese Weise wird die Gefahr des Verlierens oder einer nicht ordnungsgemäßen Montage von Komponenten eliminiert.



Die Rohre werden einfach in den PHastite® Verbinder eingesetzt. Mit dem PHastite® Rohrkennzeichnungswerkzeug wird das ordnungsgemäße Einsetzen gewährleistet.

Die einfache Montage mit einem Metall- auf Metallanschlag gewährleistet bei jeder Verbindungsherstellung die ordnungsgemäße Montage, ohne dass Umdrehungen gezählt oder Drehmomente eingehalten werden müssen.



Eine Reihe geformter Rippen stellt den gleichmäßigen Kontakt mit der Rohroberfläche her und schafft so mehrere Dichtflächen und einen sicheren mechanischen Halt.



## PHastite® Abschlussverbinder -Der Montageprozess

Das PHastite® Fitting wird komplett mit den Muffen auf dem Körper geliefert, sodass die Überwurfmutter auf dem Element gehalten wird. Auf diese Weise wird die Gefahr des Verlierens oder einer nicht ordnungsgemäßen Montage von Komponenten eliminiert.

The same

Die Rohre werden einfach in den PHastite® Verbinder eingesetzt. Mit dem PHastite® Rohrkennzeichnungswerkzeug wird das ordnungsgemäße Einsetzen gewährleistet.

Die einfache Montage mit einem Metall- auf Metallanschlag gewährleistet bei jeder Verbindungsherstellung die ordnungsgemäße Montage, ohne dass Umdrehungen gezählt oder Drehmomente eingehalten werden müssen.



Eine Reihe geformter Rippen stellt den gleichmäßigen Kontakt mit der Rohroberfläche her und schafft so mehrere Dichtflächen und einen sicheren mechanischen Halt.

Ein passender konischer Bereich stellt die leckagedichte, lösbare Verbindung her. Die korrekte Montage wird durch einen Metall- auf Metallanschlag gewährleistet, ohne dass Umdrehungen gezählt oder Drehmomente eingehalten werden müssen.



Die Möglichkeit, die Verbindung zu trennen und wieder herzustellen, wird durch die praktisch toleranzfreie Ausführung deutlich verbessert. Die Verbindung lässt sich vollständig trennen und entfernen, ohne dass zum Herausziehen große Kräfte erforderlich sind.

## Kennzeichnungswerkzeuge für Rohre

Es ist sehr wichtig, dass die Rohre ordnungsgemäß eingesetzt werden.

Um dies zu gewährleisten, stehen die Phastite® Rohrkennzeichnungswerkzeuge zur Verfügung. Das Phastite® Werkzeug erzeugt zwei sichtbare Linien auf dem Außendurchmesser des Rohrs.

Nach dem Einsetzen des Rohrs in einen PHastite® Verbinder sollten die beiden Linien nicht mehr sichtbar sein. Auf diese Weise wird das ordnungsgemäße Einsetzen des Rohrs vor der Montage sicherœstellt.

Nach der Montage ist nur eine der Linien sichtbar und gewährleistet, dass das Rohr bei der Montage nicht verrutscht ist. Es stehen die beiden folgenden Werkzeugausführungen zur Verfügung:

#### Permanent-Rohrkennzeichnungswerkzeug

Dieses Kennzeichnungswerkzeug erzeugt zwei permanente Linien auf dem Rohr. Diese Linien können bei der Montage zur ersten Überprüfung und für zukünftige Überprüfungen verwendet werden. Diese Rohrkennzeichnungswerkzeuge



erzeugen die Linien mit einem Metallkugellager, das gegen das Rohr gedreht wird.

#### Werkzeug für temporäre Rohrkennzeichnung

Dieses Werkzeug zur Rohrmarkierung funktioniert wie eine Stiftführung. Es bietet dem Benutzer die Möglichkeit, das Rohr mit einem Stift zu kennzeichnen. Diese Linien können bei der Montage zur ersten Überprüfung verwendet werzur ersten Überprüfung verwendet wer-



den. Für zukünftige Überprüfungen sind sie jedoch nicht geeignet.

#### Artikelnummern für Rohrkennzeichnungswerkzeuge Die Rohrkennzeichnungswerkzeuge besitzen die folgenden Artikelnummern:

PH-TUBEMARKER-\*-#.

Das \* ist dabei durch
"P" für das PermanentRohrkennzeichnungswerkzeug
zu ersetzen und durch "T" für
das Werkzeug zur temporären
Rohrkennzeichnung.

Das # ist wie folgt durch die Rohrgröße zu ersetzen: Für zöllige Größen fügen Sie die Größe in 1/16" eines mm-Inkrements hinzu, d. h. 4 = 1/4" und 10 = 5/8". Für metrische Größen fügen Sie "M" gefolgt von der Größe hinzu, d. h. M6 = 6 mm und M18 = 18 mm.

#### **Phastool**

Für Verbindungen bis 1/2" und 12 mm Für die kleineren PHastite® Größen ist ein leichtes Handwerkzeug verfügbar, um die Installation zu vereinfachen. Dieses Handwerkzeug wird komplett mit einem 2 Meter langen Schlauch und Schneillanschlüssen geliefert, um die Verbindung zu einem 3/8-14 NPT Pumpenanschluss herzustellen.

#### Werkbankmontage

Das Handwerkzeug ist auch mit einem optionalen Werkzeughalter für die Montage an einer Werkbank lieferbar.



Für Verbindungen zwischen 1/2"

und 1" sowie 12 mm und 25 mm



## Das MPI<sup>™</sup> Prinzip

#### Einführung

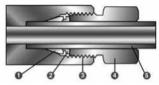
Parker Hannifin MPI™ Fittings\* wurden entwickelt, um sichere, dichte und leckagebeständige Verbindungen für alle Industrieanwendungen herzustellen, wie Offshore-Explorationsplattformen für die Öl- und Gasindustrie,

Forschungslabore und andere Bereiche, in denen Betriebsdrücke im Bereich von 6.000 bis 15.000 psi (414 bis 1.034 bar) auftreten. Weitere Informationen finden Sie auf den Seiten 30/31.

MPI™ Fittings sind ideal für Flüssigkeiten, Gase und Chemikalien geeignet und können für zahlreiche Rohrmaterialien verwendet werden, darunter kaltgezogene Rohre mit 1/8 Härte (nicht geglüht) oder dickwandige, geglühte Edelstahlrohre (Instrument Grade). Alle Parker MPI™ Fittings werden komplett und installationsbereit geliefert.

### Fortschrittliche Eigenschaften

Jedes MPI™ Fitting besitzt die folgenden Eigenschaften:



- Der vordere Klemmring mit korrosionsbeständigem Parker SUPARCASE® bildet eine druckdichte Verbindung zwischen dem Rohrkörper und dem Ring und verleiht dem Rohr zusätzlich eine hohe mechanische Festigkeit.
- Der hintere Klemmring mit korrosionsbeständigem Parker SUPARCASE® bietet starken mechanischen Halt auf dem Rohr.
- Der lange Gewindebereich bietet eine verbesserte Druck- und Lastfestigkeit der Klemmringe.

- Die invertierte Mutter mit Molybdän-Disulfid-Beschichtung verhindert ein Festfressen, sie vereinfacht die Montage und erlaubt es, die Verbindung wiederholt herzustellen.
- Der lange Lagerbereich des Rohrs verbessert die Widerstandsfähigkeit gegen Vibrationen und Leitungsbelastungen.

#### Montage

MPI<sup>TM</sup> Fittings werden mit Standardhandwerkzeugen installiert. Jede Größe kann mit einem hydraulischen Parker Werkzeug vorfixiert werden. Bei der Rohrvorbereitung ist kein Gewindeschneiden und keine Konusformung am Rohrende erforderlich.

#### Verpflichtung zur Qualität

Unsere Ressourcen und unser umfangreiches Produktangebot steht Ihnen über unser weltweites Vertriebsnetz zur Verfügung. Weitere Informationen zu unseren Produkten und Leistungen erhalten Sie von Ihrem autorisierten Parker Instrumentation Vertriebspartner.

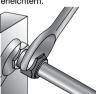
\*U.S. Patent-Nr. 6,851,729

## Anweisungen für die MPI™ Montage, die erneute Verbindungsherstellung und die Überprüfung der Verbindung

 Parker MPI<sup>TM</sup> Fittings werden komplett montiert und einsatzbereit geliefert. Das Rohr wird, wie in der Abbildung dargestellt, bis zum Anschlag in den Verschraubungskörper eingeführt. (Wenn das Fitting demontiert ist, beachten Sie, dass das kleine keg-



elige Ende der Klemmringe in den Fittingkörper eingesetzt wird.) 2. Bei MPI™ Fittings drehen Sie die Mutter handfest an Halten Sie den Fittingkörper mit einem zweiten Schraubenschlüssel, um ein Mitdrehen des Körpers zu verhindern. wenn Sie die Mutter festziehen. Bei der Montage per Hand drehen Sie die Mutter 1-1/2 Umdrehungen, Bei einer vorfixierten Verbindung (erforderlich für 3/4" und 1" Rohre) ziehen Sie die Mutter nur eine 1/2 Umdrehung an. Parker empfiehlt, die Mutter (mit einer Reißnadel oder Farbe) zu markieren. um das Zählen der Umdrehungen zu erleichtern.



3. Um die Verbindung möglichst oft wiederherstellen zu können, markieren Sie das Fitting und die Mutter vor der Demontage. Vor dem Wiederanziehen ist sicherzustellen, dass das vormontierte Rohrende bis zum Aufsetzen des Klemmrings in die Verschraubung eingeführt ist. Ziehen Sie die Mutter per Hand wieder fest. Drehen Sie die Mutter mit einem Schraubenschlüssel wieder in die ursprüngliche Position, sodass die zuvor angebrachten Markierungen übereinstimmen. (Ein Anstieg des Drehmoments ist zu spüren, wenn die Klemmringe ihre ursprüngliche Dichtposition erreicht haben.)



4. Prüfen Sie abschließend den Spalt zwischen Mutter und Sechskant am Körper, indem Sie den Messfühler mit dem Ende (wie dargestellt) in den abgefasten Spalt zwischen Mutter und Sechskant einführen. Drehen Sie den Messfühler vorsichtig (d. h. er dreht heraus). Wenn der Fühler jedoch in den abgefasten Spalt rutscht (d. h. er dreht nicht heraus), sitzt das Fitting nicht richtig, und Sie müssen den gesamten Montageprozess überprüfen.



## Prüfwerkzeuge

#### MPI™ Prüflehre

Dieses Produkt ist ein praktisches Prüfwerkzeug für alle MPI™ Größen. Das Ende des Werkzeugs prüft den Fittingspalt nach der Verbindungsherstellung.



## Suparcase® -Härten von Klemmringen

Um bei Hochdruckanwendungen mit größeren Wandstärken einen besseren Halt des Rohrs zu gewährleisten, sol-Iten die Klemmringe gehärtet werden. Parker Hannifin hat umfangreich in die Forschung und Entwicklung investiert, um ein Verfahren zu perfektionieren, das die mit anderen Härtungsprozessen für austenitischen Edelstahl verbundenen Probleme beseitigt. Dieses revolutionäre Verfahren bewirkt insgesamt eine Härteinfusion, jedoch wird auch die Korrosionsbeständigkeit verbessert. Der CPI™ Klemmring, beide MPI™ Klemmringe und der hintere Klemmring der A-LOK® Fittings werden alle der

Suparcase® Behandlung unterzogen, um eine optimale Leistung zu erreichen.

#### Traditionelles Nitrierhärten der Stirnkante eines hinteren Klemmrings

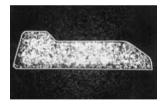
Das Nitrierhärten ist ein Verfahren, bei dem die Härtung in einem ausgewählten Bereich erfolgt. Bei diesem Prozess wird der Kohlenstoffgehalt an der Oberfläche des Bereichs erhöht und ein gewünschter und gleichmäßiger Härtegrad gewährleistet. Es wird jedoch die Struktur austeni-



tischer Edelstähle verändert und die Korrosionsbeständigkeit reduziert.

#### Ein Suparcase® Klemmring

Das Foto unten zeigt die gesamte Härtungszone von Suparcase®, die durch Ätzen sichtbar gemacht wurde. Es ist zu erkennen, dass die Zone selbst von der Säureeinwirkung nicht betroffen ist.



#### Typische Rohstoffspezifikationen für Parker Instrumentation Fittings

Fitting-Basismaterial	Stabstahl	Schmiedeteile	Allgemeine Rohrspezifikation
Messing	CA-360 QQ-B 626 Alloy 360 ASTM-B16 Alloy 360 CA-345 ASTM-B-453 Alloy 345	CA-377 QQ-B 626 Alloy 377 ASTM-B-124 Alloy 377 BS2872 GZ122	ASTM-B75 ASME-SB75 (TEMPER "O")
Edelstahl (Typ 316) <sup>(1)</sup>	ASME-SA-479 Typ 316-SS BS970 316-S31 DIN 4401 ASTM A276 Typ 316 EN 10088-3 Typ 1.4401	ASME-SA-182 316 BS970 316-S31 DIN 4401	ASME-SA-213 ASTM-A-213 ASTM-A-249 ASTM-A-269 <sup>(2)</sup> MIL T-8504 MIL T-8506
Stahl	ASTM-A-108 QQ-S-637	ASTM-A-576	SAE J524b SAE J525b ASTM-A-179
Aluminium	2017-T4 oder 2024-T4 ASTM-B211 QQ-A-225/5 oder 6	2014T (wie produziert) ASTM-B-211 QQ-A-225/4	303, 6061T6 ASTM-B-210

#### Typische Rohstoffspezifikationen für Parker Instrumentation Fittings (Fortsetzung)

Fitting-Basismaterial	Stabstahl	Schmiedeteile	Allgemeine Rohrspezifikation
NICKEL-KUPFER LEGIERUNG 400	ASTM B 164 QQ-N-281 BS3076 NA13	ASTM B 164 QQ-N-281 BS3076 NA13	ASTM B 165
HASTELLOY C-276 <sup>®</sup>	ASTM B 574 ASTMB575	ASTM B 574	ASTM B 622 ASTM B 626
LEGIERUNG 600	ASTM-B-166 ASME-SB-166	ASTM-B-564	ASTM-B-163
CARPENTER	ASTM-B-473	ASTM-B-462 ASTM-B-472	ASTM-B-468
TITAN	ASTM B 348	ASTM B 381	ASTM B 338
INCOLOY LEGIERUNG 625	ASTM B 446 UNS N06625 BS3072 NA21	ASTM B 564 UNS NO6625	ASTM B 444 UNS NO6625 ASTM B B829
INCOLOY LEGIERUNG 825	ASTM B425 UNS NO8825	ASTM B564 UNS NO8825	ASTM B 163/B423 UNS NO 8825 ASTM B 829
6MO	ASTM A 479/276 UNS S31254	ASTM A 182 GRDE F44	ASTM A 269/UNS 531254

<sup>(1)</sup> Wenn Sie genauere Informationen benötigen, wie HCT-Informationen (Heat Code Traceability), wenden Sie sich bitte an Ihren Parker Hannifin Vertriebspartner.

<sup>(2)</sup> Edelstahl-Rohrfittings können zuverlässig für nahtlose und geschweißte, vollständig geglühte Rohre der Typen 304, 316 und 316L verwendet werden.

## Verfolgbarkeit von Produktionscodes

Die Instrumentation Products Division von Parker Hannifin bietet die Verfolgbarkeit von Produktionscodes (Heat Code Traceability, HCT) für CPI™, A-LOK®, Instrumentation Pipe, Automatic Buttweld, Weld-lok®, PHastite®, MPI™ und Sandvik. HCT beruht auf der Tatsache, dass der Produktionsprozess der



Verschraubungskomponenten bis zum verwendeten Rohmaterial zurückverfolgt und entsprechend dokumentiert werden kann. Beginnend mit der Schmelze wird ein Paket von Dokumenten erstellt, die das Metall physikalisch und chemisch beschreiben. Die gelieferten Verschraubungen sind grundsätzlich mit einem Nummerncode gestempelt. Auf Kundenwunsch kann das Schmelzzertifikat mit entsprechendem Bezug zur Verschraubung bereitgestellt werden.

Die HCT-Nummer wird vor der Fertigung auf das Material (Stangenmaterial oder Schmiedeteile) gestempelt. Dieses Konzept ist nützlich, da es für den Hersteller und den Endkunden ein Verfahren zur Gewährleistung der Materialzuverlässigkeit darstellt.

#### HCT bietet die folgenden Vorteile:

- Rohstoffe für die Produktion müssen Code-Anforderungen erfüllen. Dies kann anhand der Dokumentation überprüft werden, sodass der Kunde sicher sein kann, dass die bestellte Ware geliefert wird.
- HCT bietet Aufzeichnungen der chemischen Analyse des Rohmaterials, sodass in Bereichen, die Schweißarbeiten erfordern, die richtige Schweißtechnik angewendet werden kann.
- HCT gewährleistet für den Benutzer die sichere Verwendung von Parker Instrumentation Rohrfittings. Dies ist eine Gewährleistung für die Gegenwart und die Zukunft.

# Qualitätsrohre von Parker

#### Reduzieren Sie Ihre Lebenszykluskosten

Bei der Auswahl von Rohren für Hydraulik- oder Instrumentierungssysteme stellen sich oft einige wichtige Fragen. Zum Beispiel: Wie gut kennen sich Ihre Lieferanten mit Ihren Verfahren aus? Wie gut sind die Produkte Ihrer Lieferanten? Wie schnell können Sie auf Unterstüt-zung oder ein Ersatzteil zurückgreifen, wenn Probleme auftreten?

Als einer der weltweit führenden Anbieter von nahtlosen Edelstahlrohren in geraden Längen oder in Form von Coils besitzt Sandvik alle erforderlichen Einrichtungen und Anlagen, um diesen Herausforderungen gerecht zu werden. Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung bei der Produktion von



Edelstahl bieten wir unseren Kunden folgende Leistungen:

Das technische Wissen von Sandvik, das auf einer langen F&E-Tradition beruht und im Lauf der Jahre zahlreiche neue Produkte hervorgebracht hat. Durch die Kombination mit praktischer Erfahrung in Bezug auf zahlreiche Prozessanwendungen bieten Sandvik und seinen Vertriebspart-nern das Wissen für die Lösung, die Sie brauchen

Unser integriertes Produktionssystem gewährleistet die Qualitätssicherung für die gesamte Verarbeitungskette – von unseren Stahlschmelzen bis hin zum fertigen Produkt. Unsere

Qualitätsstandards helfen, für die von uns gelieferten Rohre einen langen Lebenszyklus und ihre Verfolgbarkeit sicherzustellen.

Mit einem großen Produktsortiment und einer großen Vertriebskapazität können wir das von Ihnen gewünschte Produkt zum geforderten Zeitpunkt liefem. Unsere Rohre sind an den Enden beschnitten und werden sorgfältig verpackt, damit Sie das gewünschte Produkt in dem Zustand erhalten, in dem es das Werk verlässt.

Und dank unseres umfangreichen globalen Netzwerks von Vertriebs- und Kundendienstniederlassungen und der Partnerschaft für Parker Rohrfittings sind unsere Partner bei Ihnen vor Ort, um Ihnen eine kostengünstige und langlebige Lösung anbieten zu können. Bei uns sind Sie in guten Händen.

Was macht ein Qualitätsrohr aus? Die von uns hergestellten und gelieferten Rohre für Hydraulik- und Instrumentierungssysteme sind für ihre Qualität und die geringen Lebenszykluskosten bekannt. Dies hat folgende Gründe:

- ✓ Wir kontrollieren jeden Schritt der Rohrproduktion und gewährleisten so die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte.
- ✓ Wir verfügen über hervorragend ausgestattete Labore zur Durchführung von Korrosionsprüfungen. Hier findet die Forschung statt und es wird untersucht, wie sich das Material durch die Produktionsverfahren steuern



lässt, um ein Produkt mit hoher Korrosionsbeständigkeit herzustellen.

- ✓ Eine hohe Oberflächengüte und enge Maßtoleranzen stellen sicher, dass bei der Verbindung von Rohren mit Verschraubungen keine Leckagen auftreten.
- ✓ Alle unsere Produkte zeichnen sich durch Ovalität, Exzentrizität und kontrollierte Härte aus und bieten somit eine überragende Leistung für Hydraulik- und Instrumentierungssysteme.

#### Zwei Lieferformen: gerade Längen und Coils

Als Antwort auf die Anforderungen unserer Kunden haben wir zwei primäre Lieferformen für nahtlose Edelstahlrohre entwickelt – gerade Längen und Coils. Sie können Ihre Auswahl abhängig von Ihrer Prozessumgebung und Ihren Anforderungen treffen. Wir helfen Ihnen, die für Sie kostengünstigste Lösung für Ihre Anforderungen zu finden.

#### Sandvik Materials Technology

Sandvik Materials Technology ist ein weltweit führender Hersteller von besonders hochwertigen Produkten aus fortschrittlichen Edelstählen und Sonderlegierungen.

#### Qualitätssicherung

Sandvik Materials Technology verfügt über Qualitätsmanagementsysteme, die von international anerkannten Organisationen zugelassen sind. Wir bieten beispielsweise: das ASME Quality System Certificate als Materialorganisation, die Zulassung gemäß ISO 9001, QS-9000 und PED 97/23/EC sowie Zulassungen als Materialhersteller von Organisationen wie LRQA, JIS, TÜV und anderen.

#### Umweltschutz

Umweltbewusstsein ist ein zentraler Bestandteil unseres Geschäfts und hat bei allen Aktivitäten höchste Priorität. Wir sind gemäß ISO 14001 zertifiziert.



#### Erzielen Sie Kosteneinsparungen mit Sandvik und Parker

Wenn Sie die Gefahr durch Leckagen in Ihrem Hydraulik- und Instrumentierungssystem reduzieren möchten, entscheiden Sie sich für nahtlose Edelstahlrohre von Sandvik und die entsprechenden Verbindungen von Parker, um die Integrität Ihres Gesamtsystems zu steigern und neben dem Leckagerisiko gleichzeitig Ihre Wartungskosten zu senken.

#### Das Material der Wahl

Unsere auf Coils gewickelten Rohre sind das Material der Wahl für Steuerleitungen, Chemikalien-Injektionsleitungen, Dampf führende Rohre, elektrisch überwachte Rohre, vorisolierte Rohre, Schachtrohre, Heizungsrohre und viele andere.

#### Die wichtigsten Vorteile bei der Kombination von Sandvik Rohren mit Parker Fittings

- Gute Oberflächenqualität und Fertigung mit engen Toleranzen – Reduzierung des Leckagerisikos sowie des Überwachungs- und Wartungsaufwands.
- Hoher Grad der Materialnutzung reduziert das Anfallen von Schrott.
- Kompakte Packmaße erleichtern den Versand und die Lagerung.
- Verbesserte Systemintegrität steigert die Betriebs- und Produktionssicherheit.

#### Teilenummern für Parker Rohre

#### Zölliges Rohr

Zonige	s non		
Rohr- größe		Teile Nr.	
1/4 AD 1/4 AD 1/4 AD 1/4 AD	x .035 x .049	TUBE-316-1/4 OI TUBE-316-1/4 OI TUBE-316-1/4 OI TUBE-316-1/4 OI	D X .035 D X .049
5/16 AD 5/16 AD 5/16 AD	x .049	TUBE-316-5/16 ( TUBE-316-5/16 ( TUBE-316-5/16 (	D X .04
3/8 AD 3/8 AD 3/8 AD 3/8 AD	x .035 x .049	TUBE-316-3/8 OI TUBE-316-3/8 OI TUBE-316-3/8 OI TUBE-316-3/8 OI	D X .035 D X .049
1/2 AD 1/2 AD 1/2 AD 1/2 AD	x .049 x .065	TUBE-316-1/2 OI TUBE-316-1/2 OI TUBE-316-1/2 OI TUBE-316-1/2 OI	D X .049 D X .065

5/8 AD x .035 5/8 AD x .049	TUBE-316-5/8 OD X .035 TUBE-316-5/8 OD X .049	Metrisches I	Rohr	20 AD x 2.0 22 AD x 2.0	TUBE-316-20MM OD X 2.0 TUBE-316-22MM OD X 2.0
5/8 AD x .049	TUBE-316-5/8 OD X .049	Rohr-	Teile-	22 MD X 2.0	10BE-316-22WW 0D X 2.0
5/8 AD x .083	TUBE-316-5/8 OD X .083	größe	Nr.	25 AD x 2.0	TUBE-316-25MM OD X 2.0
5/8 AD x .095	TUBE-316-5/8 OD X .095	6 AD x 1.0	TUBE-316-6MM OD X 1.0	25 AD x 2.5	TUBE-316-25MM OD X 2.5
5/8 AD x .120	TUBE-316-5/8 OD X .120	6 AD x 1.5	TUBE-316-6MM OD X 1.5		
3/4 AD x .035	TUBE-316-3/4 OD X .035	8 AD x 1.0	TUBE-316-8MM OD X 1.0		
3/4 AD x .049	TUBE-316-3/4 OD X .049	8 AD x 1.5	TUBE-316-8MM OD X 1.5		
3/4 AD x .065	TUBE-316-3/4 OD X .065				
3/4 AD x .083	TUBE-316-3/4 OD X .083	10 AD x 1.0	TUBE-316-10MM OD X 1.0		
3/4 AD x .095	TUBE-316-3/4 OD X .095	10 AD x 1.5	TUBE-316-10MM OD X 1.5		
3/4 AD x .109	TUBE-316-3/4 OD X .109	10 AD x 2.0	TUBE-316-10MM OD X 2.0		
3/4 AD x .120	TUBE-316-3/4 OD X .120				
		12 AD x 1.0	TUBE-316-12MM OD X 1.0		
1 AD x .035	TUBE-316-1 OD X .035	12 AD x 1.5	TUBE-316-12MM OD X 1.5		
1 AD x .049	TUBE-316-1 OD X .049	12 AD x 2.0	TUBE-316-12MM OD X 2.0		
1 AD x .065	TUBE-316-1 OD X .065				
1 AD x .083	TUBE-316-1 OD X .083	16 AD x 1.0	TUBE-316-16MM OD X 1.0		
1 AD x .095	TUBE-316-1 OD X .095	16 AD x 1.5	TUBE-316-16MM OD X 1.5		
1 AD x .109	TUBE-316-1 OD X .109	16 AD x 2.0	TUBE-316-16MM OD X 2.0		
1 AD x .120	TUBE-316-1 OD X .120				
		18 AD x 1.0	TUBE-316-18MM OD X 1.0		
		18 AD x 1.5	TUBE-316-18MM OD X 1.5		
		18 AD x 2.0	TUBE-316-18MM OD X 2.0		

## Druckkennzahlen und Wandstärken von Rohren für die Verwendung mit Parker A-LOK®, CPI™, MPI™ und PHastite® Anschlüssen.

Für Temperaturen bis 93°C (200°F) in Verbindung mit den entsprechenden Parker Verbindungsprodukten. In diesen Tabellen ist auch die minimale und maximale Wandstärke der Rohre angegeben, die in Verbindung mit den entsprechenden Parker Verschraubungen verwendet werden müssen.

Wenn Sie eine Rohrwandstärke wählen, die außerhalb der Empfehlungen

in den Tabellen liegt, sollten Sie sich zuerst mit dem Technical Department der Parker Instrumentation Products Division in Verbindung setzen.

#### Ableitung der Druckkennzahlen

Die Betriebsdruck-Kennzahlen für Edelstahlrohre wurden anhand von Belastungswerten und Methodologien abgeleitet, die in der Norm ASME B31.3, Chemical Plant and Petroleum Refinery Piping Standard, angegeben sind. Sie basieren des Weiteren auf den Empfehlungen der Norm ASTM A269. Eine Berechnungshilfe für Druckkennzahlen zur Ableitung von Drücken gemäß der schwedischen Norm RN78 und der DIN 2413 steht unter www.sandvik.com zur Verfügung.

#### Rohrhärte

Akzeptable Werte für die Rohrhärte sind in den folgenden Tabellen angegeben.

#### Empfehlungen für die Rohrbestellung

Rohre, die mit Parker
Verschraubungen verwendet werden
sollen, müssen sorgfältig ausgewählt
werden, um eine ausreichende
Qualität zu gewährleisten. Parker
empfiehlt Sandvik Rohre, die entsprechend der Norm ASTM A269
hergestellt wurden. Des Weiteren
sollte bei jeder Bestellung der erforderliche Rohrdurchmesser sowie
die Wandstärke angegeben werden.
Manchmal stellen Benutzer höhere
Anforderungen durch Angaben wie
"nicht verkratzt, geeignet für Biegen,
gekappte Enden" usw.

Sandvik Rohre erfüllen diese Anforderungen standardmäßig.

Tabelle 1 Druckkennzahlen (bar) für metrische Rohre aus 316/316 Edelstahl für A-LOK® und CPI™ Verbindungen

Nicht für Gasanlagen empfohlen
Empfohlen für alle Einsatzarten - Standardmontage
Empfohlen für alle Einsatzarten - Vormontagewerkzeug verwenden
Empfohlen für alle Einsatzarten - "Hyferset"-Vormontagewerkzeug verwenden
Keine Daten/Nicht empfohlen/Keine Lösung

Tabelle 1		316/3	16 Ede	Istahl			Ме	Metrisch		
		stärke	, mm							
größe A.D.	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0
3	720									
6	330	430	520	680						
8		310	380	490						
10		240	300	380	470					
12		200	240	310	380	430				
14		180	220	280	340	390	430			
15		170	200	260	320	360	400			
16			190	240	300	330	370	430		
18			170	210	260	290	330	380		
20			150	190	230	260	290	330	380	
22			140	170	210	230	260	300	340	
25					180	200	230	260	300	320

Bei der Auswahl von Rohnen für Gasanwendungen mit A-LOK® der CPI™ Anschlüssen ist besonders songfältig vorzugehen. Um eine gastlichte Verbindung zu erhalten, müssen Klemmringe in diesen Designbereichen von Anschlüssen eine Abdichtung gegen Deberfüsberheiher herstellen. Dies wird erreicht, indem die Klemmringe in die Oberfüsber des Berits eindirgens, Das Eindringen kann nur erreicht verberd, wenn das Röhr einen radalen Widerstand bietet und wenn das Röhrmaterial weicher ist als die Klemmringe. Rohre mit einer größeren Wandstätze beiten diesen Widerstand. In den Tabellen 1 und 2 sind die akzeptablen minimalen Wandstärken für 304 ded 18 Edelstählmäteriel no Gassystemen ausgeführt. Die Kennzahlen im nicht schafterten Bereich geben die Kombiaterien aus Durchmesser und Wandstätze nur der Wandstätzen der schaften der seine diesen der Nordhalten und wandstärken gegenet sich zu den der Verstellt der Verstellt was der Verstellt der Ver

Tabelle 2 Druckkennzahlen (PSIG) für zöllige Rohre aus 316/316 Edelstahl für A-LOK® und CPI™ Verbindungen

Tabelle	2						316/316	Edelstahl								Zöllig
Rohr-	Wands	tärke, m	m													
größe A.D.	0,010	0,012	0,014	0,016	0,020	0,028	0,035	0,049	0,065	0,083	0,095	0,109	0,120	0,134	0,156	0,188
1/16	5.600	6.900	8.200	9.500	12.100	16.800										
1/8						8.600	10.900									
3/16						5.500	7.000	10.300								
1/4						4.000	5.100	7.500	10.300							
5/16							4.100	5.900	8.100							
3/8							3.300	4.800	6.600							
1/2							2.600	3.700	5.100	6.700						
5/8								3.000	4.000	5.200	6.100					
3/4								2.400	3.300	4.300	5.000	5.800				
7/8								2.100	2.800	3.600	4.200	4.900				
1									2.400	3.200	3.700	4.200	4.700			
1 1/4										2.500	2.900	3.300	3.700	4.100	4.900	
1 1/2											2.400	2.700	3.000	3.400	4.000	4.500
2												2.000	2.200	2.500	2.900	3.200

Die Tabelle mit den Druckkennzahlen für NPT/BSPT Rohre finden Sie auf Seite 28.

Rohrduckkennzahlen

NPT/BSPT		Edels		
Leitungsgröße	Außenge Gerade	winde Form	Innenge Gerade	winde Form
1/16	10.000	9.500	7.500	7.000
1/8	9.100	9.100	6.400	5.500
1/4	7.500	7.500	6.600	5.600
3/8	7.200	7.200	5.300	5.000
1/2	6.600	5.800	5.200	4.500
3/4	6.400	6.400	4.300	3.500
1	4.600	4.600	4.500	3.900
1-1/4	3.500	3.500	3.500	3.100
1-1/2	2.900	2.900	3.200	2.500
2	2.600	2.600	2.700	2.300

Tabelle 3 Druckkennzahlen (PSIG) für zöllige Rohre Größe Tungum (nahtlos) für A-LOK® und CPI™ Anschlüsse

Tabelle :	3		Tungum	ı			Zöllig	
Rohr-	Wandst	ärke, mm						
größe A.D.	0,028	0,035	0,049	0,065	0,083	0,095	0,109	0,12
1/8	6.400	8.400						
3/16	4.100	5.300	7.900					
1/4		3.800	5.600	7.900				
5/16		3.000	4.400	6.100	8.100			
3/8		2.500	3.600	4.900	6.500	7.700		
1/2			2.800	3.800	5.000	5.900	6.900	
5/8			2.200	3.000	3.900	4.600	5.300	
3/4			1.800	2.400	3.200	3.700	4.300	
7/8				2.100	2.700	3.100	3.700	4.100
1					2.300	2.700	3.200	3.500

Tabelle 4 Druckkennzahlen (bar) für metrische Rohre Größe Tungum (nahtlos) für A-LOK® und CPI™ Anschlüsse

Tabelle 4			Tung	Metrisch							
Rohr- größe A.D.	Wandstärke, mm										
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	2,8	3			
3	400										
6	250	320	400	520							
8		230	290	370	520						
10		180	220	290	400						
12			180	23-0	320	420	480				
16			140	180	250	320	370				
18			130	160	220	280	320				
20			110	140	200	250	290				
22				130	180	230	260	280			
25					150	200	220	240			

Tabelle 5			6Мо	Zöllig									
Rohr- größe A.D.	Wandst	Wandstärke, mm											
	0,02	0,028	0,035	0,049	0,065	0,083	0,095						
1/16													
1/8	7100	10500											
3/16		6700	8600										
1/4		4900	6300										
5/16			4900	7100									
3/8			4000	5800	8000								
1/2			3200	4600	6200								
5/8				3600	4900								
3/4				3000	4000	5200							
7/8				2500	3400	4400							
1					2900	3800	4400						

Tabelle 6		6Mo Metrisch						trisch		
Rohr- größe A.D.	Wandstärke, mm									
	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5		
3	550									
6	410	520								
8		380	470							
10		300	370	470						
12		250	300	380	470					
14			270	340	420					
15			250	320	390					
16			230	300	360					
18			210	260	320	360				
20			180	230	290	320				
22				210	260	290	320			
25					220	250	280	320		

Tabelle 7 Druckkennzahlen (PSIG) für zöllige Rohre aus Legierung 400 (nahtlos) für A-LOK® und CPI™ Anschlüsse

Tabelle 7	7	Legierung 400 Zöllig									
Rohr- größe A.D.	Wandstärke, mm										
	0,028	0,035	0,049	0,065	0,083	0,095	0,109	0,12			
1/8	8.000	10.400									
1/4	3.700	4.800	7.000	9.800							
5/16		3.700	5.400	7.500							
3/8		3.100	4.400	6.100							
1/2		2.400	3.500	4.700	6.200						
3/4			2.200	3.000	4.000	4.600	5.400				
1				2.200	2.900	3.400	3.900	4.300			

Tabelle 8 Druckkennzahlen (PSIG) für metrische Rohre aus Legierung 400 (nahtlos) für A-LOK® und CPI™ Anschlüsse

Tabelle 8			Legierung 400				Metrisch			
Rohr- größe A.D.	Wandstärke, mm									
	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	2,8	3		
3	670	890								
6	310	400	490	640						
8		290	350	460						
10		230	280	360						
12		190	230	290	400					
18			160	200	270					
20			140	180	240	310	350			
25				140	190	240	280	300		

Tabelle 9	Legierung 625								
Rohr-	Wands	Wandstärke, mm							
größe A.D.	0,035	0,049	0,065						
1/4	6.800								
3/8	4.400	6.400	8.700						
1/2		5.000	6.800						
3/4			4.400						

Tabelle 10 Druckkennzahlen (bar) für metrische Rohre aus Legierung 625 PSI (bar) für A-LOK® und CPI™ Anschlüsse

Tabelle 10	)	Legie	erung 6	25	Metrisch				
Rohr- größe	Wandstärke, mm								
A.D.	0,8	1	1,2	1,5	1,8				
6	440	570							
10	260	330	400	510	630				
12			330	420					

Tabelle 11	Legierung 825 Zöllig							
Rohr-	Wandstärke, mm							
größe A.D.	0,035	0,035 0,049 0,065		0,083				
1/4	5.400	8.700	11.100					
3/8	3.500	5.500	7.600					
1/2	2.700	4.300	5.900					

Tabelle 12 Druckkennzahlen (bar) für metrische Rohre aus Legierung 825 für A-LOK® und CPI™ Anschlüsse

Tabelle	12	Legieru	ıng 825	Metrisch					
Rohr-	Wandst	ärke, mm							
größe A.D.	0,8	1 1,2		1,5	2				
6	260	450	610	730					
10		260	350	440					
12		210	280	360					

Tabelle 13 Druckkennzahlen (PSIG) für zöllige Rohre aus Legierung C276 (nahtlos) für A-LOK® und CPI™ Anschlüsse

Tabelle 13	Leg	Zöllig						
Rohr-	Wandstärke, mm							
größe A.D.	0,028	0,035	0,049	0,065				
1/4	5.500							
3/8		4.500	6.500	8.900				
1/2		3.500	5.100	6.900				
5/8		2.800						

Tabelle 14 Druckkennzahlen (bar) für metrische Rohre aus Legierung C276 (nahtlos) für A-LOK® und CPI™ Anschlüsse

Tabelle 14	Leg	Metrisch							
Rohr-	Wandstärke, mm								
größe A.D.	0,8	1	1,2	1,5					
6	450	580							
10		330	410	520					
12		270	330	430					
15		230							

Tabelle 15 Druckkennzahlen (PSIG) für zöllige Titan-Rohre Güte 2 (nahtlos) für A-LOK® und CPI™ Anschlüsse

Tabelle 15	Titan Güte 2 Zöllig							
Rohr-	Wandstärke, mm							
größe A.D.	0,028	0,035	0,049	9 0,065				
1/4	3.300	4.200	6.200					
3/8		2.700	4.000	5.400				
1/2		2.100	3.100					

Tabelle 16 Druckkennzahlen (bar) für metrische Titan-Rohre Güte 2 (nahtlos) für A-LOK® und CPI™ Anschlüsse

Tabelle 16	Tit	Metrisch							
Rohr-	Wandstärke, mm								
größe A.D.	0,8	1	1,2	1,5					
6	280	350	440						
10		200	250	320					
12		170	200						

	Wandstärke in Millimetern													
Rohr AD	PHastite max. Produktauslegung	0.8**	1.0	1,2	1,5	1.8	2.0	2,2	2.5	2,8	3.0	3,5	4.0	4,5
mm	PSI (Bar)*	0,0	1,0	1,2	1,5	1,0	2,0	2,2	2,0	2,0	3,0	3,3	4,0	4,5
6	20.000 (1.379)	4.800 (331)	6.200 (427)	7.600 (524)	9.800 (676)	1.190 (820)	13.300 (917)							
8	17.000 (1.172)		4.500 (310)	5.500 (379)	7.200 (497)	8.800 (607)	9.900 (683)	10.900 (752)						
10	15.500 (1.069)		3.600 (248)	4.300 (297)	5.600 (386)	6.900 (476)	7.700 (531)	8.600 (593)	9.900 (683)					
12	15.000 (1.034)		2.900 (200)	3.600 (248)	4.600 (317)	5.600 (386)	6.300 (434)	7.000 (483)	8.100 (558)	9.200 (634)	9.900 (683)			
14	12.500 (8.620)		2.650 (183)	3.250 (224)	4.100 (283)	5.050 (348)	5.650 (390)	6.300 (434)	7.300 (503)	8.250 (569)	8.900 (614)			
16	10.000 (689)		2.300 (159)	2.800 (193)	3.550 (245)	4.350 (300)	4.900 (338)	5.400 (372)	6.250 (431)	7.150 (493)	7.700 (531)	9.150 (631)		
18	10.000 (689)				3.150 (217)	3.850 (265)	4.300 (296)	4.750 (328)	5.500 (379)	6.250 (431)	6.750 (465)	8.050 (555)		
20	10.000 (689)				2.800 (193)	3.400 (234)	3.800 (262)	4.250 (293)	4.900 (338)	5.550 (383)	6.000 (414)	7.150 (493)	8.300 (572)	
22	8.750 (603)				2.550 (176)	3.100 (214)	3.450 (238)	3.850 (265)	4.400 (303)	5.000 (345)	5.400 (372)	6.400 (441)	7.450 (514)	
25	8.750 (603)				2.200 (152)	2.700 (186)	3.000 (207)	3.350 (231)	3.800 (262)	4.350 (300)	4.700 (324)	5.550 (383)	6.450 (445)	7.400 (510)

Tabelle 18 Druckkennzahlen für zölliges Edelstahlrohr PSI (bar) mit PHastite® Anschlüssen

	Wandstärke in Millimetern											
Rohr AD mm	PHastite max. Produktauslegung PSI (Bar)*	0,035**	0,049	0,065	0,083	0,095	0,109	0,120	0,125	0,156	0,188	
1/4"	20.000 (1.379)	5.100 (352)	7.500 (517)	10.300 (710)	13.300 (917)							
3/8"	15.000 (1.069)	3.300 (228)	4.800 (331)	6.600 (455)	8.600 (593)	10.000 (689)						
1/2"	15.500 (1.034)	2.600 (179)	3.700 (255)	5.100 (352)	6.700 (462)	7.800 (538)	9.100 (627)	10.100 (696)	10.500 (696)			
5/8"	12.500 (8.620)		3.000 (207)	4.000 (276)	5.200 (359)	6.100 (421)	7.100 (490)	7.900 (545)	7.900 (545)			
3/4"	10.000 (689)		2.400 (166)	3.300 (228)	4.300 (297)	5.000 (345)	5.800 (400)	6.450 (445)	6.450 (445)	8.650 (596)		
7/8"	8.750 (603)		2.100 (145)	2.800 (193)	3.600 (248)	4.200 (290)	4.900 (338)	5.400 (372)	5.400 (372)	7.300 (503)		
1"	8.750 (603)			2.400 (166)	3.200 (221)	3.700 (255)	4.200 (290)	4.700 (324)	4.700 (324)	6.250 (431)	7.750 (534)	

\*Druckkennzahlen überprüft durch Tests basierend auf Sicherheitsfaktor 4:1 mit ASTM A269 - 316 Rohr bei typischer ultimativer Zugfestigkeit von 600 Mpa und einer Härte zwischen Rb 80 und Rb 90.

\*\*Rohre mit 0.035" und 0.8 mm Wandstärke sind aufgrund der Rohrermüdung nicht für stark vibrierende Anwendungen geeignet, insbesondere wenn pulsierender Druck vorliegt.

# MPI™ Fittings für Mitteldruckanwendungen

In den Tabellen 1, 2 und 3 sind die maximal empfohlenen Betriebsdrücke der unterschiedlichen Rohrgrößen abhängig vom Material aufgeführt. Für akzeptable Rohrdurchmesser und Wandstärken ist ein Rating angegeben. Kombinationen ohne Druckangabe werden für die Verwendung mit MPI™ Fittings nicht empfohlen.

#### MPI™ Rohr

MPI™ Rohre sind mit "MPI" gekennzeichnet. Sie bieten in Verbindung mit MPI™ Fittings eine optimale Leistung. MPI™ Rohre besitzen den Nennaußendurch-messer ±.003", nahtloser Edelstahl 316, kaltgezogen - 1/8 Härte (nicht geglüht). Die Zugfestigkeit ist zirka 40 % höher als bei geglühten Rohren.

Tabell	e 1	316	316 Edelstahl (nahtlos/nicht geglüht - 1/8 Härte)				
Rohr- größe mm	Nenn- A.D. mm	Nenn- I.D.	Betriebs- druck	MPI <sup>TM</sup> Rohr Teile-Nr.			
1/4	0,250	0,125	15.000	4-240 MPITUBE-SS-15K			
3/8	0,375	0,216	15.000	6-240 MPITUBE-SS-15K			
9/16	0,562	0,344	15.000	9-240 MPITUBE-SS-15K			
3/4	0,750	0,469	15.000	12-240 MPITUBE-SS-15K			
1	1,000	0,656	12.500	16-240 MPITUBE-SS-15K			

HINWEIS: Die Betriebsdrücke wurden mit einer zulässigen Belastung von 35.000 psi für 316 Edelstahlrohre mit 1/8 Härte und einer minimalen Zugfestigkeit von 105.000 psi berechnet.

**HINWEIS:** Die Größen 3/4" und 1" erfordern ein hydraulisches Vorfixieren, wenn sie mit MPI™ Fittings eingesetzt werden.

\*Drucktabellen für andere Materialien sind beim Hersteller erhältlich.

#### Konus- und Gewinderohre

Konus- und Gewinderohre (Cone & Thread, C&T) sind als nahtlose 316 Edelstahlrohre mit 1/8 Härte erhältlich und für den Einsatz mit vorhandenen C&T Fittings vorgesehen. C&T Rohre besitzen einen um bis zu 010" unterdimensionierten Außendurchmesser. um die Konusformung und das Gewindeschneiden für den Einsatz mit C&T Fittings zu erleichtern. MPI™ Fittings sind sehr gut für C&T Rohre geeignet, wie rechts angegeben, jedoch ist ein hydraulisches Vorfixieren erforderlich, um eine optimale Leistung zu erreichen.

Tabelle 2316 Edelstahl (unterdimensionierter AD, nahtlos (nicht geglüht - 1/8 Härte)

Rohr- größe mm	Max. A.D. mm	Nenn- I.D. mm	Betriebs- druck (psi)	Rohr- größe mm	Max. A.D. mm	Nenn- I.D. mm	Betriebs- druck (psi)
1/4	0,250	0,109	12.500	9/16	0,562	0,359	10.000
3/8	0,375	0,203	12.500	3/4	0,750	0,516	10.000
9/16	0,562	0,312	12.500	1	1,000	0,688	10.000

## Dickwandige Rohre, Instrumentation Grade

Tabelle 3					31	6 Edels	tahl (n	ahtlos/g	eglüht)
Rohr A.D. Größe mm	0,065	0,083	0,095	0,109	0,120	0,134	0,156	0,188	0,220
1/4	10.300	13.300							
3/8	6.600	8.600	10.000	11.700					
1/2		6.700	7.800	9.100	10.000	11.400			
3/4				5.800	6.400	7.300	8.600	10.600	
1					4.700	5.300	6.200	7.700	9.200

**HINWEIS:** Die Arbeitsdrücke wurden für geglühte 316 Edelstahlrohre mit einer Toleranz des Nenn-Außendurchmessers von ± 0,005" mit 20.000 psi berechnet.

## Tabelle 4 Leistungsfaktoren für erhöhte Temperaturen

#### Systemtemperatur

Die Betriebstemperatur ist ein welterer Faktor zur Bestimmung des richtigen Rohmarterlaße. Während Rohre uss Leigierung 400 beispielsweise für Medien mit äußerst geringer Temperatur geeignet sind, sind Rohre uss Materialen wie Edelstahl für Medien mit höherer Temperatur geeignet. Sonderlegierungen wie die Legierung C276 werden für extern hoher Temperaturen empfohlen.

In Tabelle 4 sind die Herabstufungsfaktoren aufgelistet, die für die in den Tabellen 1-16 für erhöht einmernaturbedingungen gettenden Betriebsdrücke angewendet werden seitlen. Suchen Sie einfach in Tabelle 17 den richtigen Faktor beraus und mutglickeren Sie diesen mit dem entsprechenden Wert aus den Tabellen 1-16 für den Betriebsdruck bei erhöhten Temperaturen.

#### BEISPIEL:

Rohr Typ 316, Edelstahl, nahtlos, 1/2 mm x 0,049 mm Wandstärke bei 100  $\rm \tilde{F}$ 

- Der zulässige Betriebsdruck bei Zimmertemperatur (bis 100 °F) beträgt 2.800 osi (siehe Tabella 1)
- Der Faktor für erhöhte Temperatur beträgt für 316 Edelstahl 0,77 bei 1.000 °F (siehe Tabelle 17)
  - Der zulässige Betriebsdruck für 316 Edelstahlrohr mit ½ mm x 0,049 mm Wandstärke bei 1.000 °F beträgt: 2.800 psi x 0,77 = 2.156 psi

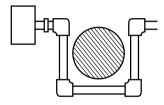
Tabelle	<b>4</b>	Leistungsfaktoren für erhöhte Temperaturen						
Tempe	ratur	Rohrmaterial						
°F	°C	Edelstahl 316/316L*	6Мо	Legie- rung 400	Legie- rung 625	Legie- rung 825	Legie- rung C276	Titan Gr. 2
100	38	1	1	1	1	1	1	1
200	93	1	1	0,88	0,93	0,92	0,91	0,87
300	149	1	0,95	0,81	0,88	0,87	0,84	0,72
400	204	0,97	0,9	0,79	0,85	0,83	0,78	0,62
500	260	0,9	0,87	0,79	0,82	0,79	0,73	0,53
600	315	0,85	0,86	0,79	0,79	0,76	0,69	0,45
700	371	0,82	0,84	0,78	0,77	0,74	0,65	
800	426	0,8		0,76	0,75	0,73	0,63	
900	482	0,78		0,43	0,74		0,61	
1.000	537	0,77			0,73		0,6	
1.100	593	0,62			0,73			
1.200	649	0,37			0,72			

\* Doppelt zertifizierte Güteklassen wie 316/316L erfüllen die minimalen chemischen und mechanischen Anforderungen beider Legierungsgüten.

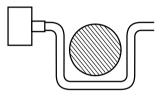
# Vergleich von Rohren mit und ohne Gewinde

Standard-Fluidsysteme für einfache Haushaltsanwendungen oder höhere Anforderungen in der Industrie wurden viele Jahre lang mit Gewinderohren aus unterschiedlichen Materialien hergestellt und mit den unterschiedlichsten Formen von Standard-Rohrfittings, Verbindungsstücken und Nippeln ausgeführt. Bei solchen Systemen traten unter hohen Drücken häufig Leckagen auf, sie waren unpraktisch, wenig effizient, und ihre Herstellung und Wartung war kostspielig. Aus diesem Grund wurden Rohre mit Gewinde weitgehend durch gewindelose Rohre ersetzt, da diese Systeme viele Vorteile bieten.

Rohre ohne Gewinde bieten einfachere Systeme mit freiem Durchfluss.



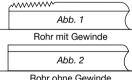
Altes Verfahren - jede Verbindung benötigt ein Gewinde - zahlreiche Fittings erforderlich - System nicht flexibel, schwierig zu installieren, Wartung der Verbindungen schwierig, Rohrinnenseite nicht glatt - Taschen behindern den Durchfluss.



Modernes Verfahren - biegbare Rohre benötigen weniger Fittings - kein Gewindeschneiden erforderlich leichtes und kompaktes System - einfache Montage und Wartung - keine Taschenbildung oder Hindernisse und somit freier Fluss.

### Die wichtigsten Vorteile von Rohren mit und ohne Gewinde

- Biegequalität Rohre mit Gewinde besitzen stabile aber dünnere Wände. Sie sind leicht zu biegen, die Herstellung ist einfach.
- Größere Festigkeit Rohre ohne Gewinde sind stärker. Keine geschwächten Bereiche durch Reduzierung der Wandstärke beim Gewindeschneiden.



Rohr ohne Gewinde

Ohne Gewinde benötigt das Rohr keine zusätzliche Wandstärke

- 3. Weniger Turbulenzen Glatte Bögen bieten einen besseren Durchfluss und einen geringeren Druckabfall.
- 4. Wirtschaftlichkeit in Bezug auf Platz und Gewicht Durch die bessere Qualität von Bögen und einen kleineren Außendurchmesser sparen Rohre ohne Gewinde Platz und erlauben des Arbeiten in engen Bereichen. Die Rohrfittings sind kleiner und auch leichter.
- 5. Flexibilität Rohre ohne Gewinde sind weniger starr und neigen weniger zum Übertragen von Vibrationen von einer Verbindung zur nächsten.
- 6. Weniger Fittings Rohrbögen ersetzen Winkelstücke. Weniger Fittings bedeuten weniger Verbindungen und weniger Leckagewege.
- 7. Dichtere Verbindungen Hochwertige Rohrfittings bieten bei

ordnungsgemäßer Installation eine bessere Systemdichtigkeit.

- 8. Besseres Erscheinungsbild Rohre ohne Gewinde erlauben glattere Konturen mit weniger Fittings und verleihen dem Rohrsystem eine professionelle Erscheinung.
- 9. Saubere Verarbeitung Keine Dichtmittel an den Rohrverbindungen. Kein Gewindeschneiden, minimale Gefahr von Abschürfungen, Metallspänen und Fremdkörpern im System.
- 10. Vereinfachte Montage und Demontage – Jede Rohrverbindung dient als eine Einheit. Rohrverbindungen lassen sich mit einem Schlüssel leicht trennen und wieder verbinden.
- 11. Weniger Wartung Die Vorteile von Rohren und Rohrfittings addieren sich zu verlässlichen, störungsfreien Installationen.

# Allgemeine Ursachen für nicht ordnungsgemäß ausgeführte Bögen

Abbildung A zeigt einen idealen Bogen. Bögen mit einer kleinen oder keiner Abflachung werden mit den richtigen Werkzeugen und Arbeitsverfahren hergestellt. Dabei ist die gegenseitige Beziehung zwischen Biegeradius, Materialwandstärke und Härte des Rohrs zu berücksichtigen.

In Abbildung B ist ein abgeflachter Bogen dargestellt. Dieser Fehler wurde durch den Versuch verursacht, das Rohr in einem zu engen Radius zu biegen, oder durch den Versuch, ein Rohr mit kleinerem Durchmesser in einem Block mit größerem Radius zu biegen.

Abbildung C zeigt einen geknickten und abgeflachten Bogen. Dieser Fehler wurde verursacht, weil das Rohr im Biegewerkzeug verrutscht ist oder weil ein nicht geglühtes Rohr verwendet wurde. Rohre müssen mit dem Spannblock fest eingespannt werden, um ein Rutschen während des Biedens zu vermeiden.

Abbildung D zeigt einen faltigen Bogen. Dieser Fehler tritt manchmal beim Biegen dünnwandiger Rohre auf.

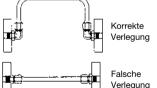
Rohrbrüche treten manchmal auf, wenn der Dorn sich zu weit vorne im Rohr befindet oder wenn der Radius bei harten Rohren zu klein ist.

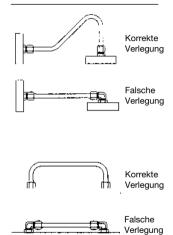


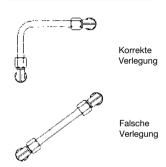
# Verlegung von Bögen

Die Verlegung von Leitungen ist wahrscheinlich die schwierigste und dennoch wichtigste Überlegung zur Systemausführung. Eine ordnungsgemäße Verlegung umfasst das Verbinden einer Leitung an einem Punkt mit einem anderen Punkt, wobei der logischste Weg gewählt wird. Für den logischsten Weg gilt Folgendes:

Vermeiden übermäßiger Belastungen an den Verbindungen - Eine belastete Verbindung wird irgendwann undicht.





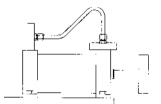


Sehen Sie Dehn- und Kontraktionsbereiche vor – Verwenden Sie in langen Leitungen ein U-Stück, um die Expansion und Kontraktion auszugleichen.



U-Stück erlaubt Expansion und Kontraktion

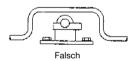
# Beachten Sie Bewegungen unter Last – Selbst anscheinend starre Systeme bewegen sich unter Last.



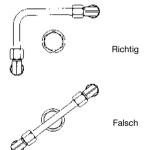
Rohrbiegung erlaubt Bewegung unter Last

Umgehen von Hindernissen mit möglichst wenigen 90°-Winkeln – Der Druckabfall durch einen 90°-Winkel ist größer als bei zwei 45°-Winkeln.

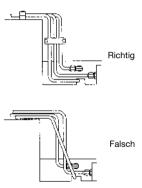




Verlegen Sie Rohrleitungen entfernt von Komponenten, die regelmäßige Wartung erfordern



Achten Sie auf eine ordentliche Verlegung, um die Fehlersuche, Wartung und Reparatur zu erleichtern



# Ordnungsgemäße Rohrvorbereitung

Die Vorbereitung der Rohrenden ist erforderlich, um leckagefreie Systeme zu gewährleisten. Dabei sind die folgenden wichtigen Punkte zu berücksichtigen:

- Handhabung der Rohre
- Schneiden des Rohrendes mit einem Rohrschneider oder einer Bügelsäge
- Entgraten des Rohrendes
- Reinigen des Rohrendes

#### Handhabung der Rohre

Nach dem Auswählen und Bestellen des richtigen Rohrmaterials ist die sorgfältige Handhabung wichtig. Von der Annahme bis zum Installationsort ist besondere Aufmerksamkeit erforderlich, um ein Verkratzen oder eine Gratbildung auf der Außenseite der Rohre zu vermeiden. Dies ist insbesondere bei Rohren

wichtig, die für Gassysteme verwendet werden. Gase mit geringer Dichte, wie Helium und Argon, können mit beschädigten Rohren nicht abgedichtet werden.



Ziehen Sie Rohre nicht über
Oberflächen, wie Lkw-Böden,
Regale, Lagergestelle oder Böden
von Werkstätten, Fabriken oder
Installationsorten. Dies gilt für Rohre
aus allen Materialien. Neben Verkratzen
kann eine unsachgemäße Handhabung
zu Verformungen des runden
Durchmessers führen. Unrunde Rohre
passen nicht in den I.D. der Klemmringe
oder in die Gehäusebohrung, was zu
Leckaden führt.

#### Schneiden des Rohrendes

Um eine gute Verbindung zu gewährleisten, muss das Rohr rechtwinklig abgeschnitten werden. Dies kann mit einem Rohrschneider oder einer Bügelsäge erfolgen.





Die vergrößerten Rohrquerschnitte zeigen die Unterschiede zwischen Rohren, die mit einem Rohrschneider (a) und einer Bügelsäge (b) geschnitten wurden.

#### Rohrschneider



Rohrschneider werden meist für weichere Rohrmaterialien wie Kupfer, Aluminium

oder sogar "weiche" Stahlrohre verwendet. Beachten Sie bei der Verwendung eines Rohrschneiders für Edelstahlrohre, dass ein spezielles Schneidrad für Edelstahlrohre verwendet werden sollte. Die Verwendung stumpfer oder nicht geeigneter Schneidräder kann das Edelstahlrohr in der Nähe der Schnittfläche härten. Dies wiederum kann die Dichtleistung von Fittings beeinträchtigen.

#### Schneiden mit einer Bügelsäge



Bei der Verwendung einer Bügelsäge zum Ablängen von Rohren ist es wichtig, eine Führung einzusetzen, um rechtwinklige Schnitte zu gewährleisten. Wir empfehlen unser Tru-KuSchraubstockmodell 710439 (siehe
Abbildung links). Darüber hinaus
empfehlen wir das Bügelsägeblatt
mit 32 Zähnen pro mm, um die
Gratbildung zu minimieren.

## Entgraten des Rohrendes



Die vom Rohrschneider oder der Bügelsäge verursachten Grate müssen vor der Montage entfernt werden, damit diese das System nicht beschädigen. Grate am Außenumfang können dazu führen, dass Rohre in einem Fittingkörper nicht richtig sitzen. Grate am inneren Umfang können den Durchfluss einschränken oder abbrechen und so feine

Filterelemente beschädigen. Hinweis: Der Außenumfang von Rohren darf nicht zu stark entgratet werden. Sie können das Rohr mit einer Feile entgraten oder den IN-EX Entgrater Modell 226 von Parker verwenden. Dieses Werkzeug eignet sich zum Entgraten von Rohren der Größen 1/8" bis 1 5/8" (3 mm-41 mm) auf der Innen- und Außenseite.

#### Reinigen des Rohrendes

Nach dem Entgraten des Rohrs ist es wichtig, die Grate aus dem Rohr zu entfernen. Hierfür gibt es folgende Möglichkeiten:

- Spülen mit einem Lösungsmittel oder Druckluft mit geringem Druck.
- Wischen mit einem flusenfreien Tuch.
  Durch das Reinigen soll das
  Eindringen kleiner Grate in das
  System verhindert werden, um
  Beschädigungen zu vermeiden.

# Rohrbearbeitungswerkzeuge

#### PAR-LOK Schlüssel

Hex A/F mm	Artikelnummer	Hex A/F mm	Artikelnummer	Hex A/F mm	Artikelnummer
3/8	860062-6	1 1/8	860062-17	10	860063-10
7/16	860062-7	1 1/4	860062-18	11	860063-11
1/2	860062-8	1 3/8	860062-19	12	860063-12
9/16	860062-9	1 1/2	860062-20	13	860063-13
5/8	860062-10	1 5/8	860062-21	14	860063-14
1 1/16	860062-11	1 7/8	860062-22	16	860063-16
3/4	860062-12	2	860062-23	17	860023-17
13/16	860062-13	2 1/4	860062-24	19	860063-19
7/8	860062-14			21	860063-21
15/16 1	860062-15 860062-16			22	860063-22
Kompl. Kit mit allen 11 Schlüsseln	860062-KIT	Kompl. Kit mit allen 8 Schlüsseln	860062-KIT2	Kompl. Kit mit allen 10 Schlüsseln	860063-KIT



Par-Lok Schlüsselsatz

Der platzsparende Ratschenschlüssel beschleunigt die Installation von Fittings, wenn der Raum begrenzt ist. Die robusten Spannbacken können über den Rohren geöffnet und auf den Fittings gesperrt werden, um diese mit einer 1/8 Drehung zu spannen. Der großflächige Kontakt an sechs Stellen verhindert die Verformung von Fittings, was bei rutschenden Schlüsseln häufig auftritt. Ideal für Rohrleitungsinstallationen, bei denen ein enger Verlauf zahlreiche Fittings sowie Neuverlegungen erfordert. Um 360 Grad drehbare Ratschenschlüssel sind einzeln oder

in drei unterschiedlichen Kit-Kombinationen erhältlich. Par-lok Spannbacken bestehen aus gesenkgeschmiedetem Hartstahl mit schwarzer Oberfläche. Par-lok Griffe bestehen aus schwerem, wärmebehandeltem Stahlmaterial mit einem schwarzen Korrosionsschutz. Die Edelstahlniete aus Vollmaterial und die angelassenen Spannbackenfedern verleihen jedem Schlüssel maximale Stabilität.

## Handrohrbieger

#### Zöllig

Rohr A.D. mm	Artikelnummer	Biegeradius mm	Gewicht kg
1/4	PTB-4T	9/16	0,54
3/8	PTB-6T	15/16	1,68
1/2	PTR-8T	1 1/2	3.45

#### Metrisch

Rohr A.D. mm	Artikelnummer	Biegeradius mm
6	PTB-6M	14,3
8	PTB-8M	23,8
10	PTB-10M	23,8
12	PTB-12M	38,1



Verwindungssteifes und einfach einsetzbares Handwerkzeug für schnelles und genaues Biegen ohne Knicke oder sichtbares Abflachen.

Diese Biegewerkzeuge können praktischerweise auch in einem Schraubstock verwendet werden und bieten so noch mehr Komfort

#### Rohrbiegewerkzeuge - Sätze

Beschreibung	Artikelnummer
Rohrbiegesätze für die Verwendung im Schraubstock oder Werkbankmontage für eine große Auswahl von metrischen und zölligen Rohrgrößen.	412-EXACTOL 1/4"-3/4" A.D. (6 mm-20 mm) 420-EXACTOL 1/4"-1,1/4" A.D. (6 mm-32 mm) 424-EXACTOL 1/4"-1,1/2" A.D. (6 mm-38 mm)



Erfordert weniger Kratt als annliche Rohrbieger.

Zum Biegen von metrischen und zölligen Rohren aus Kupfer, Aluminium, beschichteten Rohren und Edelstahlrohren. Biegt bis zu 180°.

#### Rohrschneider

#### Beschreibung Artikelnummer

Rohrschneider Ersatzschneidräder Rohrschneider für exotische Materialien PT - CE Ersatzschneidräder

PT - C PT - CS

PT - CES



Einstellbare Rohrschneider, die eine saubere Schnittkante ohne Grat auf der Außenseite und nur einen minimalen Grat auf der Innenseite produzieren.

Die Konstruktion dieser Rohrschneider ermöglicht nicht nur die genaue Positionierung der Rohre auf den Rollen, sondern sie gewährleistet auch die schnelle und einfache Positionierung des Schneidrades.

Der Rohrschneider 218B ist für Rohre aus Kupfer, Aluminium, Stahl und Edelstahl von 1/8" bis 1.1/8" A.D. (3 mm bis 27 mm A.D.) geeignet. Der 635B wurde für härtere, exotische Rohrmaterialien von 1/4" bis 1.3/8" A.D. (6 mm bis 35 mm) entwickelt.

# TRU-KUT Spannvorrichtung

#### Beschreibung Artikelnummer

TRU-KUT (für 3/16" bis) 2" A.D. (5-50 mm)

PT - V



Eine robuste Bügelsägenführung zur Aufnahme von Rohren und Schläuchen in den Größen 3/16" bis 2" A.D. (5 mm bis 50 mm A.D.), Diese Vorrichtung gewährleistet rechtwinklige Schnitte, saubere Enden und minimales Verbiegen.

Die Führung kann in einen Schraubstock eingesetzt oder fest mit einer Werkhank verschraubt werden

Das Rohr wird in Position gespannt und an der Führung geschnitten, die immer für einen sauberen, rechtwinkligen Schnitt sorgt.

## **IN-EX Rohrentgrater**

#### Beschreibung Artikelnummer

PT - D

PT-DS

IN-EX Entgrater Ersatzklinge



Zum Entgraten der Innen- und Außenseite von Rohren mit 1/8" bis 1,5/8" A.D. (3 mm bis 41 mm A.D.). Das Werkzeug besitzt zwei spezielle Schneidklingen, die so angeordnet sind, dass vier Schneidkanten zum Entgraten auf der Innen- und Außenseite zur Verfügung stehen.

Das Rohr wird mit der einen Seite in das Werkzeug eingesetzt, um die Innenseite zu entgraten. Die andere Seite wird außen entgratet.

Durch Drehen in eine beliebige Richtung zentriert sich das Werkzeug selbst auf dem Rohr.

# Visueller Index A-LOK®/CPI™

## Rohr zu Rohr mit Außengewinde



FBZ, MSCN, MSCK, MSCR Einschraubverschraubung auf Außengewinde – Seiten 69-72



FH2BZ, MBCN Schottanschluss, Außengewinde – Seite 73



FH4BZ, MTCN Thermoelementverschraubung auf Außengewinde – Seite 73



CBZ, MSELN, MSELK Winkeleinschraubverschraubung auf Außengewinde – Seiten 74-75



VBZ, MVELN 45° Winkelverschraubung auf NPT Außengewinde – Seite 76



RBZ, MRTN T-Einverschraubung auf NPT Außengewinde – Seite 77



SBZ, MBTN T-Einschraubverschraubung auf NPT Außengewinde – Seite 77

### Aufschraubverschraubungen auf Innengewinde



GBZ, FSCN, FSCK Gerade Aufschraubverschraubung auf Innengewinde – Seiten 78-79



GH2BZ, FBCN Gerade Schottaufschraubung auf Innengewinde – Seite 80



GBZ, FSC GC Manometerverschraubung – Seite 80



DBZ, FELN Winkelverschraubung auf Innengewinde – Seite 81



MBZ, FRTN T-Aufschraubverbindung auf Innengewinde – Seite 82



OBZ, FBTN T-Aufschraubverschraubung auf Innengewinde – Seite 82

## Gerade Verschraubung



HBZ, SC, SCM Gerade Verschraubung- Seite 83



HBZ, CU Konversionsverschraubung – Seite 84



HBZ, RU, RUM Gerade Reduzierverschraubung – Seite 84



WBZ, BC, BCM Gerade Schottverschraubung – Seite 85



DEBTA, DELTA Dielektrischer Verbindungs-adapter, Dielektrische Baugruppe – Seiten 85-86



EBZ, EE, EEM, ELZ Winkelverschraubung – Seiten 86, 87



JBZ, ET, ETM T-Verschraubung – Seite 87



JBZ, JLZ T-Reduzierverschraubung – Seite 88



KBZ, ECR, ECRM Kreuzverschraubung – Seite 89

# Verbindungsadapter



TRBZ, TUR, TUCM, TURM Reduzierverschraubung – Seiten 89-91



T2H2B2, TUBC Reduzierschottverschraubung – Seite 91



ZPC, PC, PCM Rohrstück – Seite 91



T2HF, MAN, MAR, MAK Rohrstutzen auf Außengewinde – Seiten 92-94



T2HOA, TUHA Rohrstutzen auf zylindrisches SAE Außengewinde – Seite 95



T2HG, FAN, FAK, FAR Aufschraubadapter – Seiten 95-97



P2T2, P2TU Push-Lok® auf Rohrstutzen – Seite 97



P2HF Push-Lok® auf Außengewinde – Seite 98



P2BZ6, P2LZ6 Push-Lok® auf CPI<sup>TM</sup>/ A-I OK® – Seite 98



ZPB2, ZPC2 Push-Lok® auf A-lok Verschraubung – Seite 98



LJFBZ, LJF A-lok Flanschadapter – Seite 99



ZH2BZ, ZH2LX DP Transmitter-Kalibrierverschraubung – Seite 99

# 37° Adapter (AN) zu CPI™/A-LOK®



X6HBZ6, X6TU 37° Adapter (AN) zu CPI<sup>TM</sup>/A-LOK® – Seite 100



XHBZ XASC 37° Gerade AN-Verschraubung zu CPI™/A-LOK® - Seite 100



XH2BZ, XABC 37° Gerade AN-Schottverschraubung zu CPI™/A-LOK® – Seite 100

#### Rohr-/O-Ring-Dichtung



ZHBA, M1SC Gerade Einschraubverschraubung auf zylindrisches SAE Außengewinde – Seite 101



C5BZ, M5SEL Winkeleinschraubverschraubung auf zylindrisches SAE Außengewinde – Seite 101



CBZ (R), MSEL (R) Winkeleinschraubverschraubung auf zylindrisches ISO Außengewinde (BSPP) – Seite 102



R5BZ, M5RT T-Einschraubverschraubung auf zylindrisches SAE Außengewinde – Seite 102



RBZ (R), MRT (R) T-Einschraubverschraubung auf zylindrisches ISO Außengewinde (BSPP) – Seite 102



S5BZ, M5BT T-Einschraubverschraubung auf zylindrisches SAE Außengewinde – Seite 103



SBZ (R), MBT (R) T-Einschraubverschraubung auf zylindrisches ISO Außengewinde (BSPP) – Seite 103



ZH3BA, ZH3LA Gerade verlängerte Einschraubverschraubung auf SAE Außengewinde – Seite 103



V5BZ, M5VEL 45° 45° positionierbare Winkeleinschraubverschraubung auf SAE Außengewinde – Seite 104



ZHBA5, M2SC Gerade Einschraubverschraubung auf zylindrisches Außengewinde mit O-Ring-Abdichtung – Seite 104



ZHBF5, M3SC – Gerade Einschraubverschraubung auf zylindrisches Außengewinde mit O-Ring Abdichtung – Seite 104



T2HOA5, M2TU Rohrstutzen auf zylindrisches Außengewinde mit O-Ring-Dichtung – Seite 105



T2HOF5, M3TU Gerade Einschraubverschraubung auf NPT Außengewinde mit O-Ring-Abdichtung – Seite 105



FHOA NPT/SAE Gewindeadapter mit O-Ring-Abdichtung – Seite 106



AH2BZ, AH2LZ Gerade Schotteinverschraubung auf zylindrisches Außengewinde mit O-Ring-Abdichtung – Seite 106

#### Anschweißverschraubungen



ZEBW, ZELW Winkelanschweißverschraubung mit Muffenanschweißende – Seite 106



ZEBW2, ZELW2 Winkelanschweißverschraubung mit Stumpfanschweißende 107



ZHBW, ZHLW Gerade Anschweißverschraubung mit Muffenanschweißende – Seite 107



ZHBW2, ZHLW2 Gerade Anschweißverschraubung mit Stumpfanschweißende – Seite 107

### Rohrverschraubungen für Gas-Chromatografie-Anwendungen



Z2HCZ7, Z2HLZ7 Verschraubungen mit Säulenanschluss – Seite 108



Z3HCZ7, Z3HLZ7 Verschraubungen mit Säulenanschluss – Seite 108



ZHCZ7, ZHLZ7 Verschraubungen mit Säulenanschluss – Seite 109



Z2HCZ, Z2HLZ Verschraubungen mit Säulenanschluss – Seite 109



ZHCZ, ZHLZ Verschraubungen mit Säulenanschluss – Seite 109



Z7HBZ7, Z7HLZ7 Gerade Verschraubung mit Säulenanschluss – Seite 110



FBZ7, FLZ7 Gerade Einschraubverschraubung mit Säulenanschluss auf Außengewinde – Seite 110



ZHBS, ZHLS Sanitärflanschverschraubung- Seite 110

#### Schlauchtüllen



B2HF Schlauchtüllenanschluss mit Außengewinde – Seite 111



B2HT2, B2TU Schlauchtüllenanschluss auf Rohrstutzen – Seite 111



HCS Schlauchanschlusshülse – Seite 111

## Komponenten



Stützhülse – Seite 112



BZ, NU, NUM Überwurfmutter – Seite 112



BZI Druckschraube - Seite 113



BZP Rändelmutter - Seite 113



CPI-Klemmring - Seite 114



FF, FFM A-lok Vorderer Klemmring – Seite 114



BF, BFM A-lok Hinterer Klemmring – Seite 115



Klemmringhalter - Seite 116



FNZ, BLP, BLPM Blindstopfen – Seite 116



PNBZ, BLEN, BLENM Rohrverschlusskappe – Seite 117



MDF Entlüftungsschutz - Seite 117



Metalldichtring - Seite 118



WLZ, WLN Schottsicherungsmutter – Seite 118-119



BN Schottsicherungsmutter – Seite 119



L5N Zubehörsicherungsmutter – Seite 119

# Visueller Index PHastite®



PS Permanentverbindung, gerade – Seite 120



PE Permanentverbindung, Winkel – Seite 120



PT Permanentverbindung, T-Stück – Seite 121



PC Permanentverbindung, Kreuz – Seite 122



PS Permanentverbindung, Reduzierstück – Seite 122



TR Rohrreduzierstück - Seite 123



TPS Endstück für Permanentverbindung, gerade – Seite 124



TMS-N Endstück, Außengewinde, gerade - NPT – Seite 124



TFS-N Endstück, Innengewinde, gerade – NPT – Seite 125



TMS-K Endstück, Außengewinde, gerade – BSPT – Seite 126



TFS-K Endstück, Innengewinde, gerade – BSPT – Seite 126



TMS-R Endstück, Außengewinde, gerade – BSPP – Seite 127



TFS-R Endstück, Innengewinde, gerade – BSPP – Seite 128



TXAS Endstück, Außengewinde, gerade, 20.000 PSI mittlerer Druck – Seite 128 – 129

# Visueller Index MPI™



FBMP7 Gerade Einschraubverschraubung MPI<sup>TM</sup>-Anschluss auf NPT-Außengewinde – Seite 130



XHBMP7 Gerader Verbinder 37° Konus auf MPI™ Anschluss – Seite 130



MP7H2BX Gerader Schottverbinder 37° Konus auf MPI™ Anschluss – Seite 130



X41HBMP7 Hochdruckanschluss auf MPI™ Anschluss – Seite 131



X42HBMP7 Mitteldruckanschluss auf MPI™ Anschluss – Seite 131



GBMP7 Gerade Aufschraubverschraubung MPI™ Anschluss auf NPT Innengewinde – Seite 131



MP7HBA Gerade Einschraubverschraubung MPI™ auf zylindrisches SAE Außengewinde mit O-Ring-Dichtung – Seite 132



M40HBMP7 Typ "M" Hochdruckschlauch auf MPI™ Anschluss – Seite 132



GH2BMP7 Gerade Schottverschraubung MPI auf NPT Innengewinde – Seite 132



HBMP7 Gerade Verschraubung MPI – Seite 133



WBMP7 Gerade Schottverschraubung MPI – Seite 133



GM7 MPI™ Gewindeadapter Innen/ Außengewinde NPT – Seite 133



GM7 MPI™ Außengewinde auf C&T Hochdruckanschluss – Seite 134



T7HBT7 MPI™

Rohranschlussverbinder – Seite 134



T7HF MPI™ Rohrstutzen auf NPT Außengewinde – Seite 134



XHT7 37° Konus auf MPI Rohrstutzen Seite 135



X41HT7 Hochdruckanschluss auf MPI™ Rohrstutzen – Seite 135



X47HT7 Mitteldruckanschluss auf MPI™ Rohrstutzen – Seite 135



X42HT7 Mitteldruckanschluss auf MPI™ Rohrstutzen – Seite 136



T7HOA MPI™ Rohrstutzen auf Außengewinde SAE mit O-Ring-Abdichtung – Seite 136



M40HT7 Typ "M" Hochdruckschlauchadapter auf MPI™ Rohrstutzen Seite 136



TRBMP7 MPI™ Reduzierverschraubung auf Rohrstutzen- Seite 137



T7HG MPI™ Aufschraubadapter Rohrstutzen auf NPT Innengewinde – Seite 137



MP7PC Zum Verbinden zweier MPI Anschlüsse – Seite 137



NBMP7 45° MPI™ Winkelverschraubung Seite 138



T7NBT7 45° MPI™ Rohrstutzenwinkel– Seite 138



EBMP7 MPI™ Winkelverschraubung – Seite 138



T7EBT7 MPI™ Rohrstutzenwinkel – Seite 139



GBMP7 MPI™ Winkeleinschraubverschraubung auf NPT Außengewinde – Seite 139



JBMP7 MPI™ T-Verschraubung – Seite 140



RBMP7 MPI™ T-Einschraubverschraubung auf NPT Außengewinde – Seite 140



SBMP7 MPI™ T-Einschraubverschraubung auf NPT Außengewinde – Seite 140



OBMP7 MPI™ T-Aufschraubverschraubung auf NPT Innengewinde – Seite 141



KBMP7 – MPI™ Kreuzverschraubung – Seite 141



FNMP7 MPI™ Blindtopfen – Seite 141



FNM7 MPI™ Blindstopfen – Seite 142



PNBMP7 MPI™ Rohrverschlusskappe – Seite 142



MPFF MPI<sup>™</sup> vorderer Klemmring – Seite 142



MPBF MPI™ hinterer Klemmring – Seite 143



BMP7 MPI™ Mutter - Seite 143

# A-LOK<sup>®</sup> und CPI™ Anschlussauswahl

# Einschraubverschraubungen auf Außengewinde



FBZ, MSCN -Gerade Einschraubverschraubung auf NPT Außengewinde

# Zölliges Rohr

A.D. mm	Gewinde	Art. Nr.	Art. Nr.
1/16	1/16	1MSC1N	1-1 FBZ
1/16	1/8	1MSC2N	1-2 FBZ
1/16	1/4	1MSC4N	1-4 FBZ

A LOV®

ODITM

1/8 1/16 2MSC1N 2-1 FBZ 1/8 1/8 2MSC2N 2-2 FBZ 1/8 1/8 2MSC2N 2-2 FBZ 1/8 3/8 2MSC6N 2-6 FBZ 1/8 3/8 2MSC6N 2-6 FBZ 1/8 1/2 2MSC6N 2-8 FBZ 3/16 1/16 3MSC1N 3-1 FBZ 3/16 1/8 3MSC2N 3-2 FBZ 3/16 1/4 3MSC4N 3-4 FBZ 1/4 1/6 4MSC1N 4-1 FBZ 1/4 1/76 4MSC1N 4-1 FBZ 1/4 1/8 4MSC2N 4-2 FBZ 1/4 1/4 4MSC4N 4-4 FBZ 1/4 1/2 4MSC8N 4-6 FBZ 1/4 3/8 4MSC6N 4-6 FBZ 5/16 1/2 5MSC4N 5-6 FBZ 5/16 1/2 5MSC6N 5-6 FBZ 3/8 1/8 6MSC2N 6-2 FBZ 3/8 1/8 6MSC4N 6-4 FBZ 3/8 3/8 6MSC6N 6-6 FBZ 1/2 1/2 8MSC6N 8-6 FBZ 1/2 1/2 8MSC6N 8-6 FBZ 1/2 1/2 8MSC6N 8-6 FBZ 1/2 3/8 8MSC6N 8-6 FBZ 1/2 1/2 3/8 8MSC6N 8-6 FBZ 1/2 1/2 8MSC6N 8-6 FBZ 1/2 1/2 8MSC6N 8-6 FBZ				
1/8 3/8 2MSG6N 2-6 FBZ 3/16 1/2 2MSG8N 3-1 FBZ 3/16 1/8 3MSC1N 3-1 FBZ 3/16 1/8 3MSC1N 3-1 FBZ 3/16 1/8 3MSC1N 3-1 FBZ 3/16 1/4 3MSC4N 3-2 FBZ 3/16 1/4 4MSC1N 4-1 FBZ 1/4 1/16 4MSC1N 4-1 FBZ 1/4 1/8 4MSC4N 4-2 FBZ 1/4 1/4 4MSC6N 4-6 FBZ 1/4 3/8 4MSC1N 4-12 FBZ 5/16 1/8 5MSC4N 4-12 FBZ 5/16 1/8 5MSC4N 5-2 FBZ 5/16 1/4 5MSC4N 5-4 FBZ 5/16 1/2 5MSC6N 5-6 FBZ 5/16 1/2 5MSC8N 5-8 FBZ 3/8 1/8 6MSC2N 6-2 FBZ 3/8 1/8 6MSC4N 6-4 FBZ 3/8 1/8 6MSC4N 6-6 FBZ 3/8 1/2 6MSC6N 6-6 FBZ 3/8 3/4 6MSC1N 6-12 FBZ 1/2 1/4 8MSC4N 6-12 FBZ 1/2 1/4 8MSC4N 8-4 FBZ 1/2 1/8 8MSC4N 8-4 FBZ 1/2 1/8 8MSC4N 8-6 FBZ				
1/4 1/16 4MSC1N 4-1 FBZ 1/4 1/8 4MSC2N 4-2 FBZ 1/4 1/4 4MSC4N 4-4 FBZ 1/4 1/4 4MSC6N 4-6 FBZ 1/4 1/2 4MSC6N 4-6 FBZ 1/4 1/2 4MSC6N 4-8 FBZ 1/4 3/4 4MSC12N 4-12 FBZ 5/16 1/8 5MSC2N 5-2 FBZ 5/16 1/8 5MSC6N 5-6 FBZ 5/16 1/2 5MSC6N 5-6 FBZ 5/16 1/2 5MSC6N 5-6 FBZ 5/16 1/2 5MSC6N 6-2 FBZ 3/8 1/8 6MSC2N 6-2 FBZ 3/8 1/8 6MSC6N 6-8 FBZ 3/8 1/4 6MSC4N 6-4 FBZ 3/8 3/4 6MSC1N 6-12 FBZ 3/8 1/2 6MSC6N 6-6 FBZ 1/2 1/8 8MSC6N 6-12 FBZ 1/2 1/8 8MSC4N 8-2 FBZ 1/2 1/4 8MSC4N 8-4 FBZ 1/2 1/4 8MSC4N 8-4 FBZ 1/2 1/4 8MSC4N 8-4 FBZ 1/2 1/4 8MSC4N 8-6 FBZ	1/8 1/8 3/16	3/8 1/2 1/16	2MSC6N 2MSC8N 3MSC1N	2-6 FBZ 2-8 FBZ 3-1 FBZ
1/4 3/4 4MSC12N 4-12 FBZ 5/16 1/8 5MSC2N 5-2 FBZ 5/16 1/4 5MSC4N 5-4 FBZ 5/16 3/8 5MSC6N 5-6 FBZ 5/16 1/2 5MSC8N 5-8 FBZ 3/8 1/8 6MSC2N 6-2 FBZ 3/8 1/4 6MSC4N 6-4 FBZ 3/8 3/8 6MSC6N 6-6 FBZ 3/8 1/2 6MSC8N 6-8 FBZ 3/8 3/4 6MSC6N 6-8 FBZ 3/8 3/4 6MSC12N 6-12 FBZ 1/2 1/8 8MSC4N 8-2 FBZ 1/2 1/8 8MSC4N 8-4 FBZ 1/2 3/8 8MSC4N 8-4 FBZ 1/2 3/8 8MSC6N 8-6 FBZ	1/4 1/4 1/4	1/16 1/8 1/4	4MSC1N 4MSC2N 4MSC4N	4-1 FBZ 4-2 FBZ 4-4 FBZ
3/8	1/4 5/16 5/16	3/4 1/8 1/4	4MSC12N 5MSC2N 5MSC4N	4-12 FBZ 5-2 FBZ 5-4 FBZ
1/2 1/8 8MSC2N 8-2 FBZ 1/2 1/4 8MSC4N 8-4 FBZ 1/2 3/8 8MSC6N 8-6 FBZ	3/8 3/8 3/8	1/8 1/4 3/8	6MSC2N 6MSC4N 6MSC6N	6-2 FBZ 6-4 FBZ 6-6 FBZ
	1/2 1/2 1/2	1/8 1/4 3/8	8MSC2N 8MSC4N 8MSC6N	8-2 FBZ 8-4 FBZ 8-6 FBZ

1/2	3/4	8MSC12N	8-12 FBZ
1/2	1	8MSC16N	8-16 FBZ
5/8	3/8	10MSC6N	10-6 FBZ
5/8	1/2	10MSC8N	10-8 FBZ
5/8	3/4	10MSC12N	10-12 FBZ
3/4	1/2	12MSC8N	12-8 FBZ
3/4	3/4	12MSC12N	12-12 FBZ
3/4	1	12MSC16N	12-16 FBZ
7/8	3/4	14MSC12N	14-12 FBZ
7/8	1	14MSC16N	14-16 FBZ
1	1/2	16MSC8N	16-8 FBZ
1	3/4	16MSC12N	16-12 FBZ
1	1	16MSC16N	16-16 FBZ
1-1/4	1-1/4	20MSC20N	20-20 FBZ
1-1/2	1-1/2	24MSC24N	24-24 FBZ
2	2	32MSC32N	32-32 FBZ

#### Metrisches Rohr

Rohr A.D. nm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
2	1/8	M2MSC1/8N	FBZ 2-1/8
3	1/8	M3MSC1/8N	FBZ 3-1/8
3	1/4	M3MSC1/4N	FBZ 3-1/4
ļ.	1/8	M4MSC1/8N	FBZ 4-1/8
ļ	1/4	M4MSC1/4N	FBZ 4-1/4

6 6 6 8	1/8 1/4 3/8 1/2 1/8	M6MSC1/8N M6MSC1/4N M6MSC3/8N M6MSC1/2N M8MSC1/8N	FBZ 6-1/8 FBZ 6-1/4 FBZ 6-3/8 FBZ 6-1/2 FBZ 8-1/8
8	1/4	M8MSC1/4N	FBZ 8-1/4
8	3/8	M8MSC3/8N	FBZ 8-3/8
8	1/2	M8MSC1/2N	FBZ 8-1/2
10	1/8	M10MSC1/8N	FBZ 10-1/8
10	1/4	M10MSC1/4N	FBZ 10-1/4
10	3/8	M10MSC3/8N	FBZ 10-3/8
10	1/2	M10MSC1/2N	FBZ 10-1/2
10	3/4	M10MSC3/4N	FBZ 10-3/4
10	1	M10MSC1N	FBZ 10-1
12	1/4	M12MSC1/4N	FBZ 12-1/4
12	3/8	M12MSC3/8N	FBZ 12-3/8
12	1/2	M12MSC1/2N	FBZ 12-1/2
12	3/4	M12MSC3/4N	FBZ 12-3/4
14	1/4	M14MSC1/4N	FBZ 14-1/4
14	3/8	M14MSC3/8N	FBZ 14-3/8
14 15 16 16 16 18	1/2 1/2 3/8 1/2 3/4 1/2 3/4	M14MSC1/2N M15MSC1/2N M16MSC3/8N M16MSC1/2N M16MSC3/4N M18MSC1/2N M18MSC3/4N	FBZ 14-1/2 FBZ 15-1/2 FBZ 16-3/8 FBZ 16-1/2 FBZ 16-3/4 FBZ 18-1/2 FBZ 18-3/4

1-1/2 1-3/4 1-1	3/4	20 20 20
-3/4		22 25
-3/4	3/4	25
-1	j 1	25



# FBZ, MSCK -Gerade Einschraubverschraubung auf kegeliges ISO BSP Außengewinde

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	BSPT Gewinde	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	1/8	2MSC2K	2-2K FBZ
1/8	1/4	2MSC4K	2-4K FBZ

Rohr L.D. nm	BSPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
	1.0	M2MSC1/8K	ED7 0 4/0V
	1/8		FBZ 2-1/8K
	1/8	M3MSC1/8K	FBZ 3-1/8K
	1/4	M3MSC1/4K	FBZ 3-1/4K
	1/8	M4MSC1/8K	FBZ 4-1/8K
	1/4	M4MSC1/4K	FBZ 4-1/4K
i	1/8	M6MSC1/8K	FBZ 6-1/8K
	1/4	M6MSC1/4K	FBZ 6-1/4K
	3/8	M6MSC3/8K	FBZ 6-3/8K
	1/2	M6MSC1/2K	FBZ 6-1/2K

4MSC2K

4MSC4K

4MSC6K

4MSC8K

5MSC2K

5MSC4K

6MSC2K

6MSC4K

6MSC6K

6MSC8K

8MSC4K

8MSC6K

8MSC8K

4-2K FBZ

4-4K FBZ

4-6K FBZ

4-8K FBZ

5-2K FBZ

5-4K FBZ

6-2K FBZ

6-4K FBZ

6-6K FBZ

6-8K FBZ

8-4K FBZ

8-6K FBZ

8-8K FBZ

1/4

1/4

1/4

1/4

5/16

5/16

3/8

3/8

3/8

3/8

1/2

1/2

1/2

1/8

1/4

3/8

1/2

1/8

1/4

1/8

1/4

3/8

1/2

1/4

3/8

1/2

8	1/8	M6MSC1/8K	FBZ 8-1/8K
8		M8MSC1/4K	FBZ 8-1/4K
-	1/4		
8	3/8	M8MSC3/8K	FBZ 8-3/8K
8	1/2	M8MSC1/2K	FBZ 8-1/2K
10	1/8	M10MSC1/8K	FBZ 10-1/8K
10	1/4	M10MSC1/4K	FBZ 10-1/4K
10	3/8	M10MSC3/8K	FBZ 10-3/8K
10	1/2	M10MSC1/2K	FBZ 10-1/2K
12	1/4	M12MSC1/4K	FBZ 12-1/4K
12	3/8	M12MSC3/8K	FBZ 12-3/8K
12	1/2	M12MSC1/2K	FBZ 12-1/2K
40	011	1110110001111	ED7 10 0/4/
12	3/4	M12MSC3/4K	FBZ 12-3/4K
15	1/2	M15MSC1/2K	FBZ 15-1/2K
16	3/8	M16MSC3/8K	FBZ 16-3/8K
16	1/2	M16MSC1/2K	FBZ 16-1/2K
16	3/4	M16MSC3/4K	FBZ 16-3/4K
18	1/2	M18MSC1/2K	FBZ 18-1/2K
18	3/4	M18MSC3/4K	FBZ 18-3/4K
20	1/2	M20MSC1/2K	FBZ 20-1/2K
20	3/4	M20MSC3/4K	FBZ 20-3/4K
22	3/4	M20MSC3/4K	FBZ 22-3/4K
25	3/4	M25MSC3/4K	FBZ 25-3/4K
25	1	M25MSC1K	FBZ 25-3/4K
20	'	IVIZUIVIOU I K	FDZ 20-1K



# FBZ, MSCR -Gerade Einschraubverschraubung auf zylindrisches ISO BSPP Außengewinde

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	BSPP Gewinde	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	1/8	2MSC2R	2-2R FBZ
1/8	1/4	2MSC4R	2-4R FBZ
1/8	3/8	2MSC6R	2-6R FBZ
1/4	1/8	4MSC2R	4-2R FBZ
1/4	1/4	4MSC4R	4-4R FBZ
1/4	3/8	4MSC6R	4-6R FBZ
1/4	1/2	4MSC8R	4-8R FBZ
3/8	1/8	6MSC2R	6-2R FBZ
3/8	1/4	6MSC4R	6-4R FBZ
3/8	3/8	6MSC6R	6-6R FBZ

8/8	1/2	6MSC8R	6-8R FBZ
/2	1/4	8MSC4R	8-4R FBZ
/2	3/8	8MSC6R	8-6R FBZ
/2	1/2	8MSC8R	8-8R FBZ
3/4	1/2	12MSC8R	12-8R FBZ
3/4	3/4	12MSC12R	12-12R FBZ
	1/2	16MSC8R	16-8R FBZ
	1	16MSC16R	16-16R FBZ

Mediaciles Hom			
BSPP Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.	
1/8	M2MSC1/8B	FBZ 2-1/8R	
		FBZ 3-1/8R	
1/4	M3MSC1/4R	FBZ 3-1/4R	
1/8	M6MSC1/8R	FBZ 6-1/8R	
1/4	M6MSC1/4R	FBZ 6-1/4R	
3/8	M6MSC3/8R	FBZ 6-3/8R	
1/2	M6MSC1/2R	FBZ 6-1/2R	
1/8	M8MSC1/8R	FBZ 8-1/8R	
1/4	M8MSC1/4R	FBZ 8-1/4R	
3/8	M8MSC3/8R	FBZ 8-3/8R	
1/2	M8MSC1/2R	FBZ 8-1/2R	
1/4	M10MSC1/4R	FBZ 10-1/4R	
	BSPP Gewinde 1/8 1/8 1/8 1/4 3/8 1/2 1/8 1/2 1/8 1/2 1/8 1/4 3/8 1/4 3/8	BSPP Gewinde A-LOK® Art. Nr.  1/8 M2MSC1/8R 1/8 M3MSC1/8R 1/4 M3MSC1/4R 1/8 M6MSC1/4R 1/4 M6MSC1/4R 1/4 M6MSC1/8R 1/4 M6MSC1/8R 1/2 M6MSC1/8R 1/2 M6MSC3/8R 1/4 M6MSC3/8R 1/4 M6MSC3/8R 1/2 M6MSC3/8R	

10	3/8	M10MSC3/8R	FBZ 10-3/8R
10	1/2	M10MSC1/2R	FBZ 10-1/2R
12	1/4	M12MSC1/4R	FBZ 12-1/4R
12	3/8	M12MSC3/8R	FBZ 12-3/8R
12	1/2	M12MSC1/2R	FBZ 12-1/2R
12	3/4	M12MSC3/4R	FBZ 12-3/4R
16	3/8	M16MSC3/8R	FBZ 16-3/8R
16	1/2	M16MSC1/2R	FBZ 16-1/2R
18	1/2	M18MSC1/2R	FBZ 18-1/2R
18	3/4	M18MSC3/4R	FBZ 18-3/4R
20	1/2	M20MSC1/2R	FBZ 20-1/2R
20	3/4	M20MSC3/4R	FBZ 20-3/4R
22	3/4	M22MSC3/4R	FBZ 22-3/4R
25	3/4	M25MSC3/4R	FBZ 25-3/4R
25	1	M25MSC1R	FBZ 25-1R



# FBZ, MSCR -Gerade Einschraubverschraubung auf zylindrisches ISO BSPP Außengewinde und ED-Dichtung

### Zölliges Rohr Rohr BSPP

A.D. mm	Gewinde	Art. Nr.	Art. Nr.
1/4	1/4	4MSC4R-ED	4-4R-ED FBZ
1/4	1/2	4MSC8R-ED	4-8R-ED FBZ
3/8	3/8	6MSC6R-ED	6-6R-ED FBZ
1/2	1/4	8MSC4R-ED	8-4R-ED FBZ
1/2	3/8	8MSC6R-ED	8-6R-ED FBZ
1/2	1/2	8MSC8R-ED	8-8R-ED FBZ
3/4	3/4	12MSC12R-ED	12-12R-ED FE

A-LOK®

СРІ™

ISCHES IT	OIII	
BSPP	A-LOK®	CPI™
Gewinde	Art. Nr.	Art. Nr.
1/8	M6MSC1/8R-ED	FBZ6-1/8R-ED
1/4	M6MSC1/4R-ED	FBZ6-1/4R-ED
3/8	M6MSC3/8R-ED	FBZ6-3/8R-ED
1/2	M6MSC1/2R-ED	FBZ6-1/2R-ED
1/4	M10MSC1/4R-ED	FBZ10-1/4R-ED
3/8	M10MSC3/8R-ED	FBZ10-3/8R-ED
1/2	M10MSC1/2R-ED	FBZ10-1/2R-ED
1/4	M12MSC1/4R-ED	FBZ12-1/4R-ED
3/8	M12MSC3/8R-ED	FBZ12-3/8R-ED
1/2	M12MSC1/2R-ED	FBZ12-1/2R-ED
	BSPP Gewinde 1/8 1/4 3/8 1/2 1/4 3/8 1/2 1/4 3/8 3/8	Gewinde Art. Nr.  1/8 M6MSC1/8R-ED 1/4 M6MSC1/4R-ED 1/2 M6MSC3/8R-ED 1/2 M6MSC1/2R-ED 1/4 M10MSC1/4R-ED 1/2 M10MSC1/4R-ED 1/4 M10MSC1/4R-ED 1/4 M12MSC1/4R-ED 1/8 M81MSC3/8R-ED 1/8 M81MSC3/8R-E



# FH2BZ, MBCN -Gerade Einschraub-Schottverschraubung auf NPT Außengewinde

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1/16	1MBC1N	1-1 FH2BZ
1/16	1/8	1MBC2N	1-2 FH2BZ
1/8	1/8	2MBC2N	2-2 FH2BZ
3/16	1/8	3MBC2N	3-2 FH2BZ
1/4	1/8	4MBC2N	4-2 FH2BZ
1/4	1/4	4MBC4N	4-4 FH2BZ
1/4	3/8	4MBC6N	4-6 FH2BZ
1/4	1/2	4MBC8N	4-8 FH2BZ
5/16	1/8	5MBC2N	5-2 FH2BZ
5/16	1/4	5MBC4N	5-4 FH2BZ

3/8	1/8	6MBC2N	6-2 FH2BZ
3/8	1/4	6MBC4N	6-4 FH2BZ
3/8	3/8	6MBC6N	6-6 FH2BZ
3/8	1/2	6MBC8N	6-8 FH2BZ
1/2	1/4	8MBC4N	8-4 FH2BZ
1/2	3/8	8MBC6N	8-6 FH2BZ
1/2	1/2	8MBC8N	8-8 FH2BZ
1/2	3/4	8MBC12N	8-12 FH2BZ
5/8	3/8	10MBC6N	10-6 FH2BZ
5/8	1/2	10MBC8N	10-8 FH2BZ
3/4	1/2	12MBC8N	12-8 FH2BZ
3/4	3/4	12MBC12N	12-12 FH2BZ
7/8	3/4	14MBC12N	14-12 FH2BZ
1	3/4	16MBC12N	16-12 FH2BZ
1	1	16MBC16N	16-16 FH2BZ
		10111001014	10 101111202

### **Metrisches Rohr**

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
6	1/8	M6MBC1/8N	FH2BZ 6-1/8
6	1/4	M6MBC1/4N	FH2BZ 6-1/4
8	1/8	M8MBC1/8N	FH2BZ 8-1/8
8	1/4	M8MBC1/4N	FH2BZ 8-1/4
10	1/4	M10MBC1/4N	FH2BZ 10-1/4

10	3/8	M10MBC3/8N	FH2BZ 10-3/8
10	1/2	M10MBC1/2N	FH2BZ 10-1/2
12	1/4	M12MBC1/4N	FH2BZ 12-1/4
12	3/8	M12MBC3/8N	FH2BZ 12-3/8
12	1/2	M12MBC1/2N	FH2BZ 12-1/2



# FH4BZ, MTCN -Thermoelementverschraubung auf NPT Außengewinde

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1/16	1MTC1N	1-1 FH4BZ
1/16	1/8	1MTC2N	1-2 FH4BZ
1/16	1/4	1MTC4N	1-4 FH4BZ
1/8	1/16	2MTC1N	2-1 FH4BZ
1/8	1/8	2MTC2N	2-2 FH4BZ

1/8	1/4	2MTC4N	2-4 FH4BZ
3/16	1/8	3MTC2N	3-2 FH4BZ
3/16	1/4	3MTC4N	3-4 FH4BZ
1/4	1/8	4MTC2N	4-2 FH4BZ
1/4	1/4	4MTC4N	4-4 FH4BZ
1/4	3/8	4MTC6N	4-6 FH4BZ
1/4	1/2	4MTC8N	4-8 FH4BZ
5/16	1/4	5MTC4N	5-4 FH4BZ
3/8	1/4	6MTC4N	6-4 FH4BZ
3/8	3/8	6MTC6N	6-6 FH4BZ
3/8	1/2	6MTC8N	6-8 FH4BZ
3/8	3/4	6MTC12N	6-12 FH4BZ
1/2	1/2	8MTC8N	6-8 FH4BZ
1/2	3/4	8MTC12N	8-12 FH4BZ
5/8	3/4	10MTC12N	10-12 FH4BZ
3/4	3/4	12MTC12N	12-12 FH4BZ
1	1	6MTC16N	16-16 FH4BZ



# CBZ, MSELN -Winkeleinschraubverschraubung auf NPT Außengewinde

Zuliges null				
Rohr	NPT	A-LOK®	CPI™	
A.D. mm	Gewinde	Art. Nr.	Art. Nr.	
1/16	1/16	1MSEL1N	1-1 CBZ	
1/16	1/8	1MSEL2N	1-2 CBZ	
1/8	1/16	2MSEL1N	2-1 CBZ	
1/8	1/8	2MSEL2N	2-2 CBZ	
1/8	1/4	2MSEL4N	2-4 CBZ	
3/16	1/8	3MSEL2N	3-2 CBZ	
3/16	1/4	3MSEL4N	3-4 CBZ	
1/4	1/16	4MSEL1N	4-1 CNZ	
1/4	1/8	4MSEL2N	4-2 CBZ	
1/4	1/4	4MSEL4N	4-4 CNZ	

1/4	3/8	4MSEL6N	4-6 CBZ
1/4	1/2	4MSEL8N	4-8 CBZ
5/16	1/8	5MSEL2N	5-2 CBZ
5/16	1/4	5MSEL4N	5-4 CBZ
3/8	1/8	6MSEL2N	6-2 CBZ
3/8	1/4	6MSEL4N	6-4 CBZ
3/8	3/8	6MSEL6N	6-6 CBZ
3/8	1/2	6MSEL8N	6-8 CBZ
3/8	3/4	6MSEL12N	6-12 CBZ
1/2	1/4	8MSEL4N	8-4 CBZ
1/2	3/8	8MSEL6N	8-6 CBZ
1/2	1/2	8MSEL8N	8-8 CBZ
1/2	3/4	8MSEL12N	8-12 CBZ
5/8	3/8	10MSEL6N	10-6 CBZ
5/8	1/2	10MSEL8N	10-8 CBZ
5/8 3/4 3/4 7/8	3/4 1/2 3/4 3/4 3/4	10MSEL12N 12MSEL8N 12MSEL12N 14MSEL12N 16MSEL12N	10-12 CBZ 12-8 CBZ 12-12 CBZ 14-12 CBZ 16-12 CBZ
1	1	16MSEL16N	16-16 CBZ
1-1/4	1-1/4	20MSEL20N	20-20 CBZ
1-1/2	1-1/2	24MSEL24N	24-24 CBZ
2	2	32MSEL32N	32-32 CBZ

Metrisches Rohr				
Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.	
3	1/8	M3MSEL1/8N	CBZ 3-1/8	
3	1/4	M3MSEL1/4N	CBZ 3-1/4	
4	1/8	M4MSEL1/8N	CBZ 4-1/8	
4	1/4	M4MSEL1/4N	CBZ 4-1/4	
6	1/8	M6MSEL1/8N	CBZ 6-1/8	
6	1/4	M6MSEL1/4N	CBZ 6-1/4	
6	3/8	M6MSEL3/8N	CBZ 6-3/8	
6	1/2	M6MSEL1/2N	CBZ 6-1/2	
8	1/8	M8MSEL1/8N	CBZ 8-1/8	
8	1/4	M8MSEL1/4N	CBZ 8-1/4	
8	3/8	M8MSEL3/8N	CBZ 8-3/8	
8	1/2	M8MSEL1/2N	CBZ 8-1/2	
10	1/8	M10MSEL1/8N	CBZ 10-1/8	
10	1/4	M10MSEL1/4N	CBZ 10-1/4	
10	3/8	M10MSEL3/8N	CBZ 10-3/8	
10	1/2	M10MSEL1/2N	CBZ 10-1/2	
12	1/4	M12MSEL1/4N	CBZ 12-1/4	
12	3/8	M12MSEL3/8N	CBZ 12-3/8	
12	1/2	M12MSEL1/2N	CBZ 12-1/2	
12	3/4	M12MSEL3/4N	CBZ 12-3/4	

15	1/2	M15MSEL1/2N	CBZ 15-1/2
16	3/8	M16MSEL3/8N	CBZ 16-3/8
16	1/2	M16MSEL1/2N	CBZ 16-1/2
16	3/4	M16MSEL3/4N	CBZ 16-3/4
18	1/2	M18MSEL1/2N	CBZ 18-1/2
18	3/4	M18MSEL3/4N	CBZ 18-3/4
20	1/2	M20MSEL1/2N	CBZ 20-1/2
20	3/4	M20MSEL3/4N	CBZ 20-3/4
22	3/4	M22MSEL3/4N	CBZ 22-3/4
25	3/4	M25MSEL3/4N	CBZ 25-3/4
25	1	M25MSEL1N	CBZ 25-1



# CBZ, MSELK -Winkeleinschraubverschraubung auf kegeliges ISO BSP Außengewinde

Rohr A.D. mm	BSPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	1/8	4MSEL2K	4-2K CBZ
1/4	1/4	4MSEL4K	4-4K CBZ
1/4	3/8	4MSEL6K	4-6K CBZ
1/4	1/2	4MSEL8K	4-8K CBZ
5/16	1/4	5MSEL4K	5-4K CBZ
3/8	1/4	6MSEL4K	6-4K CBZ
3/8	3/8	6MSEL6K	6-6K CBZ
1/2	3/8	8MSEL6K	8-6K CBZ
1/2	1/2	8MSEL8K	8-8K CBZ

Metrisches Rohr				
Rohr	NPT	A-LOK®		
A.D.	Gewinde	Art. Nr.		
mm				
2	1/0	MOMORI		

ohr D. m	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
	1/8	M3MSEL1/8K	CBZ 3-1/8
	1/4	M3MSEL1/4K	CBZ 3-1/4
	1/8	M4MSEL1/8K	CBZ 4-1/8
	1/4	M4MSEL1/4K	CBZ 4-1/4
	1/8	M6MSEL1/8K	CBZ 6-1/8
	1/4	M6MSEL1/4K	CBZ 6-1/4
	3/8	M6MSEL3/8K	CBZ 6-3/8
	1/2	M6MSEL1/2K	CBZ 6-1/2
	1/8	M8MSEL1/8K	CBZ 8-1/8
	1/4	M8MSEL1/4K	CBZ 8-1/4
	0.00	MONAGEL QUOL	OD7 0 0/0

3	1/8	M3MSEL1/8K	CBZ 3-1/8
3	1/4	M3MSEL1/4K	CBZ 3-1/4
4	1/8	M4MSEL1/8K	CBZ 4-1/8
4	1/4	M4MSEL1/4K	CBZ 4-1/4
6	1/8	M6MSEL1/8K	CBZ 6-1/8
6	1/4	M6MSEL1/4K	CBZ 6-1/4
6	3/8	M6MSEL3/8K	CBZ 6-3/8
6	1/2	M6MSEL1/2K	CBZ 6-1/2
8	1/8	M8MSEL1/8K	CBZ 8-1/8
8	1/4	M8MSEL1/4K	CBZ 8-1/4
8	3/8	M8MSEL3/8K	CBZ 8-3/8
8	1/2	M8MSEL1/2K	CBZ 8-1/2
10	1/8	M10MSEL1/8K	CBZ 10-1/8
10	1/4	M10MSEL1/4K	CBZ 10-1/4
10	3/8	M10MSEL3/8K	CBZ 10-3/8
10	1/2	M10MSEL1/2K	CBZ 10-1/2
12	1/4	M12MSEL1/4K	CBZ 12-1/4
12	3/8	M12MSEL3/8K	CBZ 12-3/8
12	1/2	M12MSEL1/2K	CBZ 12-1/2
12	3/4	M12MSEL3/4K	CBZ 12-3/4
16	3/8	M16MSEL3/8K	CBZ 16-3/8

16	1/2	M16MSEL1/2K	CBZ 16-1/2
18	1/2	M18MSEL1/2K	CBZ 18-1/2
18	3/4	M18MSEL3/4K	CBZ 18-3/4
20	3/4	M20MSEL3/4K	CBZ 20-3/4
25	3/4	M25MSEL3/4K	CBZ 25-3/4
25	1	M25MSEL1K	CBZ 25-1



# **VBZ, MVELN -**45° Winkeleinschraubverschraubung auf Außengewinde

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1/16	1MVEL1N	1-1 VBZ
1/8	1/8	2MVEL2N	2-2 VBZ
3/16	1/8	3MVEL2N	3-2 VBZ

1/4	1/8	4MVEL2N	4-2 VBZ
1/4	1/4	4MVEL4N	4-4 VBZ
5/16	1/8	5MVEL2N	5-2 VBZ
3/8	1/8	6MVEL2N	6-2 VBZ
3/8	1/4	6MVEL4N	6-4 VNZ
3/8	3/8	6MVEL6N	6-6 VBZ
1/2	3/8	8MVEL6N	8-6 VBZ
5/8	1/2	10MVEL8N	10-8 VBZ
3/4	3/4	12MVEL12N	12-12 VBZ
7/8	3/4	14MVEL12N	14-12 VBZ
1	1	16MVEL16N	16-16 VBZ

Medisches Hom				
Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.	
6	1/8	M6MVEL1/8N	VBZ 6-1/8	
6	1/4	M6MVEL1/4N	VBZ 6-1/4	
8	1/8	M8MVEL1/8N	VBZ 8-1/8	
10	1/4	M10MVEL1/4N	VBZ 10-1/4	
12	3/8	M12MVEL3/8N	VBZ 12-3/8	
12	1/2	M12MVEL1/2N	VBZ 12-1/2	
16	1/2	M16MVEL1/2N	VBZ 16-1/2	



# RBZ, MRTN -T-Einschraubverschraubung auf NPT Außengewinde Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	1/8	2MRT2N	2-2-2 RBZ
1/8	1/4	2MRT4N	2-4-2 RBZ
3/16	1/8	3MRT2N	3-2-3 RBZ
1/4	1/8	4MRT2N	4-2-4 RBZ
1/4	1/4	4MRT4N	4-4-4 RBZ
5/16	1/8	5MRT2N	5-2-5 RBZ
5/16	1/4	5MRT4N	5-4-5 RBZ
3/8	1/4	6MRT4N	6-4-6 RBZ
3/8	3/8	6MRT6N	6-6-6 RBZ
1/2	3/8	8MRT6N	8-6-8 RBZ

1/2	1/2	8MRT8N	8-8-8 RBZ
5/8	1/2	10MRT8N	10-8-10 RBZ
3/4	3/4	12MRT12N	12-12-12 RB2
7/8	3/4	14MRT12N	14-12-14 RBZ
1	3/4	16MRT12N	16-12-16 RB2

16MRT16N

16-16-16 RBZ

### Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
6	1/8	M6MRT1/8N	RBZ 6-1/8-6
6	1/4	M6MRT1/4N	RBZ 6-1/4-6
8	1/8	M8MRT1/8N	RBZ 8-1/8-8
8	1/4	M8MRT1/4N	RBZ 8-1/4-8
10	1/4	M10MRT1/4N	RBZ 10-1/4-10
10	1/2	M10MRT1/2N	RBZ 10-1/2-10
12	1/4	M12MRT1/4N	RBZ 12-1/4-12
12	3/8	M12MRT3/8N	RBZ 12-3/8-12
12	1/2	M12MRT1/2N	RBZ 12-1/2-12
16	1	M16MRT1N	RBZ 16-1-16



# SBZ, MBTN -T-Einschraubverschraubung auf NPT Außengewinde

-		
NPT Gewinde	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	2MBT2N	2-2-2 SBZ
1/4	2MBT4N	2-2-4 SBZ
1/8	3MBT2N	3-3-2 SBZ
1/8	4MBT2N	4-4-2 SBZ
1/4	4MBT4N	4-4-4 SBZ
1/8	5MBT2N	5-5-2 SBZ
1/4	5MBT4N	5-5-4 SBZ
1/4	6MBT4N	6-6-4 SBZ
3/8	6MBT6N	6-6-6 SBZ
3/8	8MBT6N	8-8-6 SBZ
1/2	8MBT8N	8-8-8 SBZ
	Gewinde  1/8 1/4 1/8 1/8 1/4 1/8 1/4 1/4 3/8 3/8 3/8	Gewinde Art. Nr.  1/8 2MBT2N 1/4 2MBT4N 1/8 3MBT2N 1/8 4MBT2N 1/4 4MBT4N 1/8 5MBT2N 1/4 6MBT4N 1/4 6MBT4N 3/8 6MBT6N 3/8 8MBT6N

5/8	1/2	10MBT8N	10-10-8 SBZ
3/4	3/4	12MBT12N	12-12-12 SBZ
7/8	3/4	14MBT12N	14-14-12 SBZ
1	3/4	16MBT12N	16-16-12 SBZ
1	1	16MBT16N	16-16-16 SBZ

### **Metrisches Rohr**

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
6	1/8	M6MBT1/8N	SBZ 6-6-1/8
6	1/4	M6MBT1/4N	SBZ 6-6-1/4
8	1/8	M8MBT1/8N	SBZ 8-8-1/8
8	1/4	M8MBT1/4N	SBZ 8-8-1/4
10	1/4	M10MBT1/4N	SBZ 10-10-1/4
10	3/8	M10MBT3/8N	SBZ 10-10-3/8
12	1/4	M12MBT1/4N	SBZ 12-12-1/4
12	3/8	M12MBT3/8N	SBZ 12-12-3/8
12	1/2	M12MBT1/2N	SBZ 12-12-1/2
16	1/2	M16MBT1/2N	SBZ 16-16-1/2

# Rohr zu Rohr mit Innengewinde



GBZ, FSCN -Gerade Aufschraubverschraubung auf NPT Innengewinde

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1/16	1FSC1N	1-1 GBZ
1/16	1/8	1FSC2N	1-2 GBZ
1/8	1/8	2FSC2N	2-2 GBZ
1/8	1/4	2FSC4N	2-4 GBZ
3/16	1/4	3FSC4N	3-4 GBZ
3/16	1/8	3FSC4N	3-4 GBZ
1/4	1/8	4FSC2N	4-2 GBZ
1/4	1/4	4FSC4N	4-4 GBZ

1/4	3/8	4FSC6N	4-6 GBZ
1/4	1/2	4FSC8N	4-8 GBZ
5/16	1/8	5FSC2N	5-2 GBZ
5/16	1/4	5FSC4N	5-4 GBZ
5/16	3/8	5FSC6N	5-6 GBZ
3/8	1/8	6FSC2N	6-2 GBZ
3/8	1/4	6FSC4N	6-4 GBZ
3/8	3/8	6FSC6N	6-6 GBZ
3/8	1/2	6FSC8N	6-8 GBZ
3/8	3/4	6FSC12N	6-12 GBZ
1/2	1/4	8FSC4N	8-4 GBZ
1/2	3/8	8FSC6N	8-6 GBZ
1/2	1/2	8FSC8N	8-8 GBZ
1/2	3/4	8FSC12N	8-12 GBZ
5/8	3/8	10FSC6N	10-6 GBZ
5/8	1/2	10FSC8N	10-8 GBZ
5/8	3/4	10FSC12N	10-12 GBZ
3/4	1/2	12FSC8N	12-8 GBZ
3/4	3/4	12FSC12N	12-12 GBZ
7/8	3/4	14FSC12N	14-12 GBZ
1	3/4	16FSC12N	16-12 GBZ
1	1	16FSC16N	16-16 GBZ
1-1/4	1-1/4	20FSC20N	20-20 GBZ
1-1/2	1-1/2	24FSC24N	24-24 GBZ
2	2	32FSC32N	32-32 GBZ

Metrisches Rohr				
Rohr	NPT	A-LOK®	CPI™	
A.D.	Gewinde	Art. Nr.	Art. Nr.	
mm				
3	1/8	M3FSC1/8N	GBZ 3-1/8	
3	1/4	M3FSC1/4N	GBZ 3-1/4	
4	1/8	M4FSC1/8N	GBZ 4-1/8	
6	1/8	M6FSC1/8N	GBZ 6-1/8	
6	1/4	M6FSC1/4N	GBZ 6-1/4	
	0.10	1105000/01/	007.000	
6	3/8	M6FSC3/8N	GBZ 6-3/8	
6	1/2	M6FSC1/2N	GBZ 6-1/2	
8	1/8	M8FSC1/8N	GBZ 8-1/8	
8	1/4	M8FSC1/4N	GBZ 8-1/4	
8	3/8	M8FSC3/8N	GBZ 8-3/8	
10	4/4	14405004 (41)	007.10.1/4	
10	1/4	M10FSC1/4N	GBZ 10-1/4	
10	3/8	M10FSC3/8N	GBZ 10-3/8	
10	1/2	M10FSC1/2N	GBZ 10-1/2	
12	1/4	M12FSC1/4N	GBZ 12-1/4	
12	3/8	M12FSC3/8N	GBZ 12-3/8	
12	1/2	M12FSC1/2N	GBZ 12-1/2	
16	3/8	M16FSC3/8N	GBZ 16-3/8	
16	1/2	M16FSC1/2N	GBZ 16-3/6 GBZ 16-1/2	
20	1/2	M20FSC1/2N	GBZ 20-1/2	
20	3/4	M20FSC3/4N	GBZ 20-3/4	
22	3/4	M22FSC3/4N	GBZ 22-3/4	

25 ——	1	M25FSC1N	GBC 25-1	_
25	3/4	M25FSC3/4N	GBC 25-3/4	



# GBZ, FSCK -Gerade Aufschraubverschraubung auf kegeliges ISO BSP Innengewinde

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	1/8	4FSC2K	4-2K GBZ
1/4	1/4	4FSC4K	4-4K GBZ
1/4	3/8	4FSC6K	4-6K GBZ
1/4	1/2	4FSC8K	4-8K GBZ
3/8	1/4	6FSC4K	6-4KGBZ
3/8	3/8	6FSC6K	6-6K GBZ
3/8	1/2	6FSC8K	6-8K GBZ
1/2	1/4	8FSC4K	8-4K GBZ
1/2	3/8	8FSC6K	8-6K GBZ
1/2	1/2	8FSC8K	8-8K GBZ

r.
١.
-1/8K
-1/8K
-1/4K
-3/8K
·1/2K
-1/8K
-1/4K
-3/8K
-1/2K
0-1/8K
0-1/4K
0-3/8K
0-1/2K
2-1/4K
2-3/8K
2-1/2K
6-1/2K
0-1/2K
0-3/4K
2-1K
,



# GH2BZ, FBCN -Gerade Aufschraub-Schottverschraubung auf NPT Innengewinde

### Zölliges Rohr

Rohr	NPT	A-LOK <sup>®</sup>	CPI™
A.D.	Gewinde	Art. Nr.	Art. Nr.
mm			
1/8	1/8	2FBC2N	2-2 GH2BZ
3/16	1/8	3FBC2N	3-2 GH2BZ
1/4	1/8	4FBC2N	4-2 GH2BZ
1/4	1/4	4FBC4N	4-4 GH2BZ
5/16	1/8	5FBC2N	5-2 GH2BZ
5/16	1/2	5FBC8N	5-8 GH2BZ
3/8	1/4	6FBC4N	6-4 GH2BZ
1/2	3/8	8FBC6N	8-6 GH2BZ
1/2	1/2	8FBC8N	8-8 GH2BZ
5/8	1/2	10FBC8N	10-8 GH2BZ
3/4	3/4	12FBC12N	12-12 GH2BZ
7/8	3/4	14FBC12N	14-12 GH2BZ
1	1	16FBC16N	16-16 GH2BZ

### Metrisches Rohr

Dobr NDT

A.D. mm	Gewinde	Art. Nr.	Art. Nr.
6	1/8	M6FBC1/8N	GH2BZ 6-1/8
6	1/4	M6FBC1/4N	GH2BZ 6-1/4
8	1/8	M8FBC1/8N	GH2BZ 8-1/8
10	1/4	M10FBC1/4N	GH2BZ 10-1/4
12	3/8	M12FBC3/8N	GH2BZ 12-3/8
12	1/2	M12FBC1/2N	GH2BZ 12-1/2

A LOV®

CDITM



# GBZ, FSC GC -A-lok auf Manometeranschlußgewinde (G Gewinde)

	-		
Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	1/4	4FSC4GC	4-4GC GBZ
1/4	3/8	4FSC6GC	4-6GC GBZ
1/4	1/2	4FSC8GC	4-8GC GBZ
5/16	1/4	5FSC4GC	5-4GC GBZ
5/16	1/2	5FSC8GC	5-8GC GBZ
3/8	1/4	6FSC4GC	6-4GC GBZ
3/8	3/8	6FSC6GC	6-6GC GBZ
3/8	1/2	6FSC8GC	6-8GC GBZ
1/2	1/4	8FSC4GC	8-4GC GBZ
1/2	3/8	8FSC6GC	8-6GC GBZ
1/2	1/2	8FSC8GC	8-8GC GBZ

### **Metrisches Rohr**

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3	1/4	M3GC1/4R	GBZ 3-1/4GC
6	1/4	M6GC1/4R	GBZ 6-1/4GC
6	3/8	M6GC3/8R	GBZ 6-3/8GC
6	1/2	M6GC1/2R	GBZ 6-1/2GC
8	1/4	M8GC1/4R	GBZ 8-1/4GC
8	3/8	M8GC3/8R	GBZ 8-3/8GC
8	1/2	M8GC1/2R	GBZ 8-1/2GC
10	1/4	M10GC1/4R	GBZ 10-1/4GC
10	3/8	M10GC3/8R	GBZ 10-3/8GC
10	1/2	M10GC1/2R	GBZ 10-1/2GC
12	1/4	M12GC1/4R	GBC 12-1/4GC
12	3/8	M12GC3/8R	GBC 12-3/8GC
12	1/2	M12GC1/2R	GBC 12-1/2GC



# DBZ, FELN -Winkelaufschraubverschraubung auf NPT Innengewinde

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1/16	1FEL1N	1-1 DBZ
1/16	1/16	1FEL2N	1-2 DBZ
1/8	1/8	2FEL2N	2-2 DBZ
1/8	1/4	2FEL4N	2-4 DBZ
3/16	1/8	3FEL2N	3-2 DBZ
1/4	1/8	4FEL2N	4-2 DBZ
1/4	1/4	4FEL4N	4-4 DBZ
1/4	3/8	4FEL6N	4-6 DBZ
1/4	1/2	4FEL8N	4-8 DBZ
5/16	1/8	5FEL2N	5-2 DBZ

5/16	1/4	5FEL4N	5-4 DBZ
3/8	1/8	6FEL2N	6-2 DBZ
3/8	1/4	6FEL4N	6-4 DBZ
3/8	3/8	6FEL6N	6-6 DBZ
3/8	1/2	6FEL8N	6-8 DBZ
1/2	1/4	8FEL4N	8-4 DBZ
1/2	3/8	8FEL6N	8-6 DBZ
1/2	1/2	8FEL8N	8-8 DBZ
5/8	3/8	10FEL6N	10-6 DBZ
5/8	1/2	10FEL8N	10-8 DBZ
3/4	1/2	12FEL8N	12-8 DBZ
3/4	3/4	12FEL12N	12-12 DBZ
7/8	3/4	14FEL12N	14-12 DBZ
1	3/4	16FEL12N	16-12 DBZ
1	1	16FEL16N	16-16 DBZ

		A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
6 8 8	1/4 1/8 1/4	M6FEL1/8N M6FEL1/4N M8FEL1/8N M8FEL1/4N M10FEL1/4N	DBZ 6-1/8 DBZ 6-1/4 DBZ 8-1/8 DBZ 8-1/4 DBZ 10-1/4

3/8	M10FEL3/8N	DBZ 10-3/8
1/2	M10FEL1/2N	DBZ 10-1/2
1/4	M12FEL1/4N	DBZ 12-1/4
3/8	M12FEL3/8N	DBZ 12-3/8
1/2	M12FEL1/2N	DBZ 12-1/2
3/8	M16FEL3/8N	DBZ 16-3/8
1/2	M16FEL1/2N	DBZ 16-1/2
	1/2 1/4 3/8 1/2	1/2 M10FEL1/2N 1/4 M12FEL1/4N 3/8 M12FEL3/8N 1/2 M12FEL1/2N 3/8 M16FEL3/8N



# MBZ, FRTN -T-Aufschraubverschraubung auf NPT Innengewinde

### Zölliges Rohr

Rohr A.D.	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
mm			
1/8	1/8	2FRT2N	2-2-2 MBZ
3/16	1/8	3FRT2N	3-2-3 MBZ
1/4	1/8	4FRT2N	4-2-4 MBZ

1/4	1/4	4FRT4N	4-4-4 MBZ
5/16	1/8	5FRT2N	5-2-5 MBZ
3/8	1/4	6FRT4N	6-4-6 MBZ
1/2	1/4	8FRT4N	8-4-8 MBZ
1/2	3/8	8FRT6N	8-6-8 MBZ
1/2	1/2	8FRT8N	8-8-8 MBZ
5/8	1/2	10FRT8N	10-8-10 MBZ
3/4	3/4	12FRT12N	12-12-12 MBZ
7/8	1/2	14FRT8N	14-8-14 MBZ
7/8	3/4	14FRT12N	14-12-14 MBZ
1	3/4	16FRT12N	16-12-16 MBZ
1	1	16FRT16N	16-16-16 MBZ

### Metrisches Rohr

NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	M6FRT1/8N	MBZ 6-1/8-6
1/4	M6FRT1/4N	MBZ 6-1/4-6
1/8	M8FRT1/8N	MBZ 6-1/8-6
1/4	M10FRT1/4N	MBZ 10-1/4-10
1/4	M12FRT1/4N	MBZ 12-1/4-12
3/8	M12FRT3/8N	MBZ 12-3/8-12
1/2	M12FRT1/2N	MBZ 12-1/2-12
1/2	M16FRT1/2N	MBZ 16-1/2-16
	1/8 1/4 1/4 1/8 1/4 1/4 1/4 3/8 1/2	Gewinde Art. Nr.  1/8 M6FRT1/8N 1/4 M6FRT1/4N 1/8 M8FRT1/8N 1/4 M10FRT1/4N 1/4 M12FRT1/4N 3/8 M12FRT3/8N 1/2 M12FRT1/2N



# OBZ, FBTN -T-Aufschraubverschraubung auf NPT Innengewinde

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	1/8	2FBT2N	2-2-2 OBZ
3/16	1/8	3FBT2N	3-3-2 OBZ
1/4	1/8	4FBT2N	4-4-2 OBZ
1/4	1/4	4FBT4N	4-4-4 OBZ
5/16	1/8	5FBT2N	5-5-2 OBZ
3/8	1/4	6FBT4N	6-6-4 OBZ
1/2	1/4	8FBT4N	8-8-4 OBZ
1/2	3/8	8FBT6N	8-8-6 OBZ
1/2	1/2	8FBT8N	8-8-8 OBZ
5/8	1/2	10FBT8N	10-10-8 OBZ
3/4	3/4	12FBT12N	12-12-12 OBZ
7/8	3/4	14FBT12N	14-14-12 OBZ
1	3/4	16FBT12N	16-16-12 OBZ
1	1	16FBT16N	16-16-16 OBZ

### Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
6	1/8	M6FBT1/8N	OBZ 6-6-1/8
6	1/4	M6FBT1/4N	OBZ 6-6-1/4
8	1/8	M8FBT1/8N	OBZ 8-8-1/8
10	1/4	M10FBT1/4N	OBZ 10-10-1/4
12	1/8	M12FBT1/8N	OBZ 12-12-1/8
12	1/4	M12FBT1/4N	OBZ 12-12-1/4
12	3/8	M12FBT3/8N	OBZ 12-12-3/8
12	1/2	M12FBT1/2N	OBZ 12-12-1/2
16	1/2	M16FBT1/2N	OBZ 16-16-1/2

# Gerade Verschraubung



HBZ, SC - Gerade Verschraubung

### Zölliges Rohr

Rohr	A-LOK <sup>®</sup>	CPI™
A.D.	Art. Nr.	Art. Nr.
mm		
1/16	1SC1	1-1 HBZ
1/8	2SC2	2-2 HBZ
3/16	3SC3	3-3 HBZ
1/4	4SC4	4-4 HBZ
5/16	5SC5	5-5 HBZ
0.40		0.01107
3/8	6SC6	6-6 HBZ
1/2	8SC8	8-8 HBZ
5/8	10SC10	10-10 HBZ
3/4	12SC12	12-12 HBZ
7/8	14SC14	14-14 HBZ
1	16SC16	16-16 HBZ
1-1/4	20SC20	20-20 HBZ
1-1/2	24SC24	24-24 HBZ
2	32SC32	32-32 HBZ

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
2 3 4 6 8	SCM2 SCM3 SCM4 SCM6 SCM8	HBZ 2-2 HBZ 3-3 HBZ 4-4 HBZ 6-6 HBZ 8-8
10 12 14 15	SCM10 SCM12 SCM14 SCM15 SCM16	HBZ 10-10 HBZ 12-12 HBZ 14-14 HBZ 15-15 HBZ 16-16
18 20 22 25	SCM18 SCM20 SCM22 SCM25	HBZ 18-18 HBZ 20-20 HBZ 22-22 HBZ 25-25



HBZ, CU -Konversionsverschraubung

A-I OK®

CPITM

### **Metrisches Rohr**

Rohr Rohr

HOH	HOH	A-LOK-	CFI····
A.D.	A.D.	Art. Nr.	Art. Nr.
mm	mm		
3	1/8	M3CU2	HBZ 3-1/8
4	1/8	M4CU2	HBZ 4-1/8
4	1/4	M4CU4	HBZ 4-1/4
6	1/8	M6CU2	HBZ 6-1/8
6	1/4	M6CU4	HBZ 6-1/4
6	5/16	M6CU5	HBZ 6-5/16
8	1/4	M8CU4	HBZ 8-1/4
8	6	M8CU6	HBZ 8-6
10	1/8	M10CU2	HBZ 10-1/8
10	1/4	M10CU4	HBZ 10-1/4
10	3/8	M10CU6	HBZ 10-3/8
12	3/8	M12CU6	HBZ 12-3/8
12	1/2	M12CU8	HBZ 12-1/2
15	1/2	M15CU8	HBZ 15-1/2
16	3/8	M16CU6	HBZ 16-3/8
18	3/4	M18CU12	HBZ 18-3/4



# HBZ, RU -Reduzierverschraubung

### Zölliges Rohr

Zölliges Rohr			
Roh	nr Rohr	A-LOK®	CPI™
A.D	. A.D.	Art. Nr.	Art. Nr.
mm	n mm		
1/8	1/16	2RU1	2-1 HBZ
3/1	6 1/16	3RU1	3-1 HBZ
3/1	6 1/8	3RU2	3-2 HBZ
1/4	1/16	4RU1	4-1 HBZ
1/4	1/8	4RU2	4-2 HBZ
1/4	3/16	4RU3	4-3 HBZ
5/1	6 1/8	5RU2	5-2 HBZ
5/1	6 1/4	5RU4	5-4 HBZ
3/8	1/16	6RU1	6-1 HBZ
3/8	1/8	6RU2	6-2 HBZ
3/8	1/4	6RU4	6-4 HBZ
3/8	5/16	6RU5	6-5 HBZ
1/2	1/8	8RU2	8-2 HBZ
1/2	1/4	8RU4	8-4 HBZ
1/2	3/8	8RU6	8-6 HBZ
5/8	3/8	10RU6	10-6 HBZ

5/8	1/2	10RU8	10-8 HBZ
3/4	1/4	12RU4	12-4 HBZ
3/4	3/8	12RU6	12-6 HBZ
3/4	1/2	12RU8	12-8 HBZ
3/4	5/8	12RU10	12-10 HBZ
1	1/2	16RU8	16-8 HBZ
1	3/4	16RU12	16-12 HBZ

Metrisches Rohr				
Rohr A.D.	Rohr A.D.	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.	
mm	mm			
3	2	M3RUM2	HBZ 3-2	
6	2	M6RUM2	HBZ 6-2	

6	2	M6RUM2	HBZ 6-2
6	3	M6RUM3	HBZ 6-3
6	4	M6RUM4	HBZ 6-4
3	6	M8RUM6	HBZ 8-6
0	6	M10RUM6	HBZ 10-6
0	8	M10RUM8	HBZ 10-8
2	6	M12RUM6	HBZ 12-6
2	8	M12RUM8	HBZ 12-8
2	10	M12RUM10	HBZ 12-10
6	10	M16RUM10	HBZ 16-10
6	12	M16RUM12	HBZ 16-12

M18RUM12

HBZ 18-12

12

25	18	M25RUM18	HBZ 25-18
25	20	M25RUM20	HBZ 25-20



# WBZ, BC - Gerade Schottverschraubung

. . . . . . . .

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1BC1	1-1 WBZ
1/8	2BC2	2-2 WBZ
3/16	3BC3	3-3 WBZ
1/4	4BC2	4-2 WBZ
1/4	4BC4	4-4 WBZ
5/16	5BC5	5-5 WBZ
3/8	6BC6	6-6 WBZ
1/2	8BC8	8-8 WBZ
5/8	10BC10	10-10 WBZ
3/4	12BC12	12-12 WBZ
7/8	14BC14	14-14 WBZ
1	16BC16	16-16 WBZ

OBITH

# Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3	BCM3	WBZ 3-3
4	BCM4	WBZ 4-4
6	BCM6	WBZ 6-6
8	BCM8	WBZ 8-8
10	BCM10	WBZ 10-10
12	BCM12	WBZ 12-12
15	BCM15	WBZ 15-15
16	BCM16	WBZ 16-16
18	BCM18	WBZ 18-18
20	BCM20	WBZ 20-20
25	BCM25	WBZ 25-25



# DEBTA, DELTA -Dielektrischer Verbindungsadapter

Rohr A.D. mm	Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3/8	1/2	6-8 DELTA	6-8 DEBTA-SS
1/2	5/8		8-10 DEBT2-SS



# DEBTA, DELTA -Dielektrische Baugruppe

### Zölliges Rohr

Rohr	A-LOK®	CPI™
A.D.	Art. Nr.	Art. Nr.
mm	Kompression	Kompression
4.08	4H DELTA	4H DEBTA
4.20	6H DELTA	6H DEBTA
4.79	8H DELTA	8H DEBTA
	Compression	Compression
	Female pipe	Female Pipe
3.59	4G DELTA	4G DEBTA
3.71	6G DELTA	6G DEBTA
4.40	8G DELTA	8G DEBTA
	Compression	Compression
	Male pipe	Male pipe
3.80	4F DELTA	4F DEBTA
3.80	6F DELTA	6F DEBTA
4.58	8F DELTA	8F DEBTA



Zölliges Rohr

7/8

# EBZ, EE -Winkelverschraubung

### Rohr A-LOK® СЫТМ A.D. Art. Nr. Art. Nr. mm 1/16 1EE1 1-1 EBZ 1/8 2EE2 2-2 EBZ 3EE3 3-3 EBZ 3/16 1/4 4EE4 4-4 EBZ 5EE5 5-5 EBZ 5/16 6EE6 6-6 EBZ 3/8 1/2 8EE8 8-8 EBZ 10EE10 10-10 EBZ 5/8 3/4 12EE12 12-12 EBZ

14-14 EBZ

14EE14

1	16EE16	16-16 EBZ
1-1/4	20EE20	20-20 EBZ
1-1/2	24EE24	24-24 EBZ
2	32EE32	32-32 EBZ

### Metric tubing

Rohr	A-LOK®	CPI™	
A.D.	Art. Nr.	Art. Nr.	
mm			
3	EEM3	EBZ 3-3	
4	EEM4	EBZ 4-4	
6	EEM6	EBZ 6-6	
8	EEM8	EBZ 8-8	
10	EEM10	EBZ 10-10	
12	EEM12	EBZ 12-12	
14	EEM14	EBZ 14-14	
15	EEM15	EBZ 15-15	
16	EEM16	EBZ 16-16	
18	EEM18	EBZ 18-18	
20	EEM20	EBZ 20-20	
22	EEM22	EBZ 22-22	
25	EEM25	EBZ 25-25	
			_



# JBZ, ET - T-Verschraubung

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3/16-1/8 1/4-1/8 5/16-1/8 5/16-1/4 3/8-1/8		3-2 EBZ 4-2 EBZ 5-2 EBZ 5-4 EBZ 6-2 EBZ
3/8-1/4 3/8-5/16 1/2-1/4 1/2-5/16 1/2-3/8	6-4 ELZ 6-5 ELZ 8-4 ELZ 8-5 ELZ 8-6 ELZ	6-4 EBZ 6-5 EBZ 8-4 EBZ 8-5 EBZ 8-6 EBZ
5/8-3/8	10-6 ELZ	10-6 EBZ

5/8-1/2	10-8 ELZ	10-8 EBZ
3/4-1/4	12-4 ELZ	12-4 EBZ
3/4-3/8	12-6 ELZ	12-6 EBZ
3/4-1/2	12-8 ELZ	12-8 EBZ
7/8-1/4	14-4 ELZ	14-4 EBZ
1-1/2	16-8 ELZ	16-8 EBZ
1-3/4	16-12 ELZ	16-12 EBZ



# JBZ, ET -T-Reduzierverschraubung

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1ET1	1-1-1 JBZ
1/8	2ET2	2-2-2 JBZ
3/16	3ET3	3-3-3 JBZ

1/4	4ET4	4-4-4 JBZ
5/16	5ET5	5-5-5 JBZ
3/8	6ET6	6-6-6 JBZ
1/2	8ET8	8-8-8 JBZ
5/8	10ET10	10-10-10 JBZ
3/4	12ET12	12-12-12 JBZ
7/8	14ET14	14-14-14 JBZ
1	16ET16	16-16-16 JBZ
1-1/4	20ET20	20-20-20 JBZ
1-1/2	24ET24	24-24-24 JBZ
2	32ET32	32-32-32 JBZ

Rohr A.D. mm	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
2	ETM2	JBZ 2-2-2
3	ETM3	JBZ 3-3-3
4	ETM4	JBZ 4-4-4
6	ETM6	JBZ 6-6-6
8	ETM8	JBZ 8-8-8
10	ETM10	JBZ 10-10-10
12	ETM12	JBZ 12-12-12
14	ETM14	JBZ 14-14-14
15	ETM15	JBZ 15-15-15
16	ETM16	JBZ 16-16-16

18	ETM18	JBZ 18-18-18
20	ETM20	JBZ 20-20-20
22	ETM22	JBZ 22-22-22
25	ETM25	JBZ 25-25-25

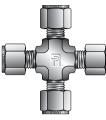


JBZ, JLZ -T-Reduzierverschraubung

		Rohr A.D. mm	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	1/4	1/8	4-4-2 JLZ	4-4-2 JBZ
3/8	3/8	1/4	6-6-4 JLZ	6-6-4 JBZ
3/8	1/4	3/8	6-4-6 JLZ	6-4-6 JBZ
3/8	1/4	1/4	6-4-4 JLZ	6-4-4 JBZ
1/2	1/2	3/8	8-8-6 JLZ	8-8-6 JBZ
1/2	1/2	1/4	8-8-4 JLZ	8-8-4 JBZ
1/2	3/8	1/2	8-6-8 JLZ	8-6-8 JBZ

1/2	1/4	1/2	8-4-8 JLZ	8-4-8 JBZ
1/2	3/8	3/8	8-6-6 JLZ	8-6-6 JBZ
1/2	1/4	1/4	8-4-4 JLZ	8-4-4 JBZ
5/8	5/8	1/2	10-10-8 JLZ	10-10-8 JBZ
5/8	5/8	3/8	10-10-6 JLZ	10-10-6 JBZ
5/8	1/2	1/2	10-8-8 JLZ	10-8-8 JBZ
5/8	1/2	3/8	10-8-6 JLZ	10-8-6 JBZ
5/8	3/8	3/8	10-6-6 JLZ	10-6-6 JBZ
5/8	3/8	1/2	10-6-8 JLZ	10-6-8 JBZ
3/4	3/4	5/8	12-12-10 JLZ	12-12-10 JBZ
3/4	3/4	1/2	12-12-8 JLZ	12-12-8 JBZ
3/4	3/4	3/8	12-12-6 JLZ	12-12-6 JBZ
3/4	3/4	1/4	12-12-4 JLZ	12-12-4 JBZ
3/4	5/8	5/8	12-10-10 JLZ	12-10-10 JBZ
3/4	1/2	1/2	12-8-8 JLZ	12-8-8 JBZ
3/4	3/8	3/8	12-6-6 JLZ	12-6-6 JBZ
3/4	5/8	1/2	12-10-8 JLZ	12-10-8 JBZ
3/4	5/8	3/8	12-10-6 JLZ	12-10-6 JBZ
3/4 7/8 7/8 7/8 7/8 7/8 7/8 7/8 7/8 1	1/2 7/8 7/8 3/4 3/4 3/4 5/8 1/2 1	3/8 3/8 1/4 3/4 1/2 3/8 3/8 3/4 3/4 5/8	14-12-8 JLZ 14-12-6 JLZ 14-10-6 JLZ 14-8-12 JLZ 16-16-12 JLZ	14-12-6 JBZ
1	1	1/2	16-16-8 JLZ	

1 1 3/4 7/8	3/8 1/4 1 7/8		
7/8 7/8 7/8 7/8 1	3/4 1/2 3/8 1/4 7/8	16-14-8 JLZ 16-14-6 JLZ 16-14-4 JLZ	16-14-6 JBZ
3/4 3/4 5/8 1/2 1/2	5/8 1/2 3/8 1 1/2	16-12-10 JLZ 16-12-8 JLZ 16-10-6 JLZ 16-8-16 JLZ 16-8-8 JLZ	16-10-6 JBZ
1/2 1/2 3/8	3/8 1/4 3/8	16-8-6 JLZ 16-8-4 JLZ 16-6-6 JLZ	16-8-6 JBZ 16-8-4 JBZ 16-6-6 JBZ



# KBZ, ECR -Kreuzverschraubung

# **Zölliges Rohr** Rohr A-LOK®

A.D. mm	Art. Nr.	Art. Nr.
1/8	2ECR2	2 KBZ
3/16	3ECR3	3 KBZ
1/4	4ECR4	4 KBZ
5/16	5ECR5	5 KBZ
3/8	6ECR6	6 KBZ

СРІ™

1/2	8ECR8	8 KBZ
5/8 3/4	10ECR10 12 ECR12	10 KBZ 12 KBZ
7/8	14ECR14	14 KBZ
1	16ECR16	16 KBZ

### Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.		
3	ECRM3	KBZ 3		
4	ECRM4	KBZ 4		
6	ECRM6	KBZ 6		
8	ECRM8	KBZ 8		
10	ECRM10	KBZ 10		
12	ECRM12	KBZ 12		
16	ECTM16	KBZ 16		
18	ECRM18	KBZ 18		

# Verbindungsadapter



### TRBZ, TUR -Reduzierverschraubung A-lok auf Rohrstutzen

Rohr A.D. mm	Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8 3/16 1/4 1/16 1/8	1/16 1/16 1/16 1/8 1/8	2TUR1 3TUR1 4TUR1 1TUR2 2TUR2	2-1 TRBZ 3-1 TRBZ 4-1 TRBZ 1-2 TRBZ 2-2 TRBZ
3/16 1/4 3/8 1/2 1/8	1/8 1/8 1/8 1/8 1/8 3/16	3TUR2 4TUR2 6TUR2 8TUR2 2TUR3	3-2 TRBZ 4-2 TRBZ 6-2 TRBZ 8-2 TRBZ 2-3 TRBZ

1/4	3/16	4TUR3	4-3 TRBZ	1	3/4	16TUR12	16-12 TRBZ	12	16	M12TURM16	TRBZ 12-16
1/8	1/4	2TUR4	2-4 TRBZ	1-1/2	1	24TUR16	24-16 TRBZ	12	18	M12TURM18	TRBZ 12-18
3/16	1/4	3TUR4	3-4 TRBZ	1-1/2	1-1/4	24TUR20	24-20 TRBZ	15	10	M15TURM10	TRBZ 15-10
1/4	1/4	4TUR4	4-4 TRBZ	2	1-1/2	32TUR24	32-24 TRBZ				
5/16	1/4	5TUR4	5-4 TRBZ	Mote	isches I	Bohr		16	12	M16TURM12	TRBZ 16-12
				wetr	isches i	HOH		16	18	M16TURM18	TRBZ 16-18
3/8	1/4	6TUR4	6-4 TRBZ	Rohr	Rohr	A-LOK®	CPI™	16	20	M16TURM20	TRBZ 16-20
1/2	1/4	8TUR4	8-4 TRBZ	A.D.	A.D.	Art. Nr.	Art. Nr.	16	25	M16TURM25	TRBZ 16-15
5/8	1/4	10TUR4	10-4 TRBZ	mm	mm			18	12	M18TURM12	TRBZ 18-12
3/4	1/4	12TUR4	12-4 TRBZ								
3/8	5/16	6TUR5	6-5 TRBZ	3	2	M3TURM2	TRBZ 3-2	18	16	M18TURM16	TRBZ 18-16
				3	6	M3TURM6	TRBZ 3-6	18	20	M18TURM20	TRBZ 18-20
1/2	5/16	8TUR5	8-5 TRBZ	4	3	M4TURM3	TRBZ 4-3	18	25	M18TURM25	TRBZ 18-25
1/4	3/8	4TUR6	4-6 TRBZ	6	3	M6TURM3	TRBZ 6-3	20	12	M20TURM12	TRBZ 20-12
3/8	3/8	6TUR6	6-6 TRBZ	6	4	M6TURM4	TRBZ 6-4	20	16	M20TURM16	TRBZ 20-16
1/2	3/8	8TUR6	8-6 TRBZ								
5/8	3/8	10TUR6	10-6 TRBZ	6	8	M6TURM8	TRBZ 6-8	20	18	M20TURM18	TRBZ 20-18
				6	10	M6TURM10	TRBZ 6-10	20	25	M20TURM25	TRBZ 20-25
3/4	3/8	12TUR6	12-6 TRBZ	6	12	M6TURM12	TRBZ 6-12	22	18	M22TURM18	TRBZ 22-18
1/4	1/2	4TUR8	4-8 TRBZ	8	6	M8TURM6	TRBZ 8-6	22	20	M22TURM20	TRBZ 22-20
3/8	1/2	6TUR8	6-8 TRBZ	8	10	M8TURM10	TRBZ 8-10	25	12	M25TURM12	TRBZ 25-12
5/8	1/2	10TUR8	10-8 TRBZ	10	3	M10TURM3	TRBZ 10-3	25	16	M25TURM16	TRBZ 25-16
3/4	1/2	12TUR8	12-8 TRBZ	10	6	M10TURM6	TRBZ 10-6	25	18	M25TURM18	TRBZ 25-18
				10	8	M10TURM8	TRBZ 10-8	25	20	M25TURM20	TRBZ 25-20
1	1/2	16TUR8	16-8 TRBZ	10	12	M10TURM12	TRBZ 10-12	20		INLO TOT INLE	11102 20 20
3/4	5/8	12TUR10	12-10 TRBZ	12	6	M12TURM6	TRBZ 12-6				
7/8	5/8	14TUR10	14-10 TRBZ								
1	5/8	16TUR10	16-10 TRBZ	12	8	M12TURM8	TRBZ 12-8				
1/2	3/4	8TUR12	8-12 TRBZ	12	10	M12TURM10	TRBZ 12-10				



# TRBZ, TUCM -Reduzierverschraubung A-lok auf Rohrstutzen

### Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	3	2TUCM3	TRBZ 3-2
1/4	3	4TUCM3	TRBZ 3-4
1/4	6	4TUCM6	TRBZ 6-4
5/16	6	5TUCM6	TRBZ 6-5
3/8	6	6TUCM6	TRBZ 6-6
1/2	6	8TUCM6	TRBZ 6-8
3/8	8	6TUCM8	TRBZ 8-6
1/2	8	8TUCM8	TRBZ 10-6
3/8	10	6TUCM10	TRBZ 10-6
1/2	10	8TUCM10	TRBZ 10-8
1/2	12	8TUCM12	TRBZ 12-8
3/4	12	12TUCM12	TRBZ 12-12
3/4	18	12TUCM18	TRBZ 18-12



# T2H2BZ, TUBC -Rohrenden-Schottadapter

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	2TUBC2	2-2 T2H2BZ
1/4	4TUBC4	4-4 T2H2BZ
3/8	6TUBC6	6-6 T2H2BZ
1/2	8TUBC8	8-8 T2H2BZ



## ZPC, PC - Rohrstück (zum Verbinden zweier A-lok-Anschlüsse)

Rohr A.D. mm	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16 1/16-1/8 1/16-1/4 1/8 1/8-1/4	1PC4 2PC2	1-1 ZPC 1-2 ZPC 1-4 ZPC 2-2 ZPC 2-4 ZPC
1/8-3/8 3/16 1/4 1/4-3/8 1/4-1/2	4PC6	2-6 ZPC 3-3 ZPC 4-4 ZPC 4-6 ZPC 4-8 ZPC
3/8 3/8-1/2 1/2 1/2-3/4 3/4	6PC6 6PC8 8PC8 8PC12 12PC12	6-6 ZPC 6-8 ZPC 8-8 ZPC 8-12 ZPC 12-12 ZPC
1	16PC16	16-16 ZPC

### Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3	3	PCM3	ZPC 3-3
6	6	PCM6	ZPC 6-6
8	8	PCM8	ZPC 8-8
10	10	PCM10	ZPC 10-10
12	12	PCM12	ZPC 12-12
16	16	PCM16	ZPC 16-16
18	18	PCM18	ZPC 18-18
3	6	M3PCM6	ZPC 3-6
6	8	M6PCM8	ZPC 6-8
6	10	M6PCM10	ZPC 6-10
6	12	M6PCM12	ZPC 6-12
8	10	M8PCM10	ZPC 8-10
8	12	M8PCM12	ZPC 8-12



# T2HF, MAN -Rohrstutzen auf NPT Außengewinde

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1/8	1MA2N	1-2 T2HF
1/8	1/8	2MA2N	2-2 T2HF
1/8	1/4	2MA4N	2-4 T2HF
3/16	1/8	3MA2N	3-2 T2HF
3/16	1/4	3MA4N	3-4 T2HF
1/4	1/8	4MA2N	4-2 T2HF
1/4	1/4	4MA4N	4-4 T2HF
1/4	3/8	4MA6N	4-6 T2HF
1/4	1/2	4MA8N	4-8 T2HF
5/16	1/8	5MA2N	5-2 T2HF
5/16	1/4	5MA4N	5-4 T2HF
5/16	3/8	5MA6N	5-6 T2HF

5/16	1/2	5MA8N	5-8 T2HF
3/8	1/8	6MA2N	6-2 T2HF
3/8	1/4	6MA4N	6-4 T2HF
3/8	3/8	6MA6N	6-6 T2HF
3/8	1/2	6MA8N	6-8 T2HF
1/2	1/4	8MA4N	8-4 T2HF
1/2	3/8	8MA6N	8-6 T2HF
1/2	1/2	8MA8N	8-8 T2HF
5/8	1/2	10MA8N	10-8 T2HF
3/4	1/2	12MA8N	12-8 T2HF
3/4	3/4	12MA12N	12-12 T2HF
3/4	1	12MA16N	12-16 T2HF
1	3/4	16MA12N	16-12 T2HF
1	1	16MA16N	16-16 T2HF
1-1/4	1-1/4	20MA20N	20-20 T2HF
1-1/2	1-1/2	24MA24N	24-24 T2HF
2	2	32MA32N	32-32 T2HF



# T2HF, MAR -Rohrstutzen auf zylindrisches ISO BSPP Außengewinde

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	1/8	2MA2R	2-2R T2HF
1/8	1/4	2MA4R	2-4R T2HF
1/4	1/8	4MA2R	4-2R T2HF
1/4	1/4	4MA4R	4-4R T2HF
3/8	1/8	6MA2R	6-2R T2HF
3/8	1/4	6MA4R	6-4R T2HF
3/8	3/8	6MA6R	6-6R T2HF
3/8	1/2	6MA8R	6-8R T2HF
1/2	1/4	8MA4R	8-4R T2HF
1/2	3/8	8MA6R	8-6R T2HF
1/2	1/2	8MA8R	8-8R T2HF
5/8	1/2	10MA8R	10-8R T2HF

3/4	3/4	12MA12R	12-12R T2HF
1	1	16MA16R	16-16R T2HF

### **Metrisches Rohr**

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3	1/8	M3MA1/8R	T2HF 3-1/8R
4			
	1/8	M4MA1/8R	T2HF 4-1/8R
6	1/8	M6MA1/8R	T2HF 6-1/8R
6	1/4	M6MA1/4R	T2HF 6-1/4R
8	1/4	M8MA1/4R	T2HF 8-1/4R
10	1/4	M10MA1/4R	T2HF 10-1/4R
10	3/8	M10MA3/8R	T2HF 10-3/8R
10	1/2	M10MA1/2R	T2HF 10-1/2R
12	1/4	M12MA1/4R	T2HF 12-1/4R
12	3/8	M12MA3/8R	T2HF 12-3/8R
12	1/2	M12MA1/2R	T2HF 12-1/2R
16	1/2	M16MA1/2R	T2HF 16-1/2R
18	3/4	M18MA3/4R	T2HF 18-3/4R
20	3/4	M20MA3/4R	T2HF 20-3/4R
25	1	M25MA1R	T2HF 25-1R



# T2HF, MAR -Rohrstutzen auf zylindrisches ISO BSPP Außengewinde und ED Dichtung

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	1/4	4MA4R-ED	4-4R-ED T2HF
1/4	3/8	4MA6R-ED	4-6R-ED T2HF
1/2	1/4	8MA4R-ED	8-4R-ED T2HF
1/2	3/8	8MA6R-ED	8-6R-ED T2HF
1/2	1/2	8MA8R-ED	8-8R-ED T2HF

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
6	1/4	M6MA1/4R-ED	T2HF 6-1/4R-
6	1/2	M6MA1/2R-ED	T2HF 6-1/2R-

10	1/4	M10MA1/4R-ED	T2HF 10-1/4R-ED
10	1/2	M10MA1/2R-ED	T2HF 10-1/2R-ED
12	1/4	M12MA1/4R-ED	T2HF 12-1/4R-ED
12	3/8	M12MA3/8R-ED	T2HF 12-3/8R-ED
12	1/2	M12MA1/2R-ED	T2HF 12-1/2R-ED



# T2HF, MAN -Rohrstutzen auf NPT Außengewinde

### Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3	1/8	M3MA1/8N	T2HF 3-1/8
4	1/8	M4MA1/8N	T2HF 4-1/8
6	1/8	M6MA1/8N	T2HF 6-1/8
6	1/4	M6MA1/4N	T2HF 6-1/4
6	3/8	M6MA3/8N	T2HF 6-3/8
6	1/2	M6MA1/2N	T2HF 6-1/2
8	1/4	M8MA1/4N	T2HF 8-1/4

8	3/8	M8MA3/8N	T2HF 8-3/8
10	1/4	M10MA1/4N	T2HF 10-1/4
10	3/8	M10MA3/8N	T2HF 10-3/8
10	1/2	M10MA1/2N	T2HF 10-1/2
12	1/4	M12MA1/4N	T2HF 12-1/4
12	3/8	M12MA3/8N	T2HF 12-3/8
12	1/2	M12MA1/2N	T2HF 12-1/2
16	1/2	M16MA1/2N	T2HF 16-1/2
16	3/4	M16MA3/4N	T2HF 16-3/4
18	1/2	M18MA1/2N	T2HF 18-1/2
18	3/4	M18MA3/4N	T2HF 18-3/4
20	1/2	M20MA1/2N	T2HF 20-1/2
20	3/4	M20MA3/4N	T2HF 20-3/4
25	1	M25MA1N	T2HF 25-1



# T2HF, MAK -Rohrstutzen auf kegeliges ISO BSP Außengewinde

Rohr	NPT	A-LOK®	CPI™
A.D. mm	Gewinde	Art. Nr.	Art. Nr.
1/4	1/8	4MA2K	4-2K T2HF
1/4	1/4	4MA4K	4-4K T2HF
1/4	3/8	4MA6K	4-6K T2HF
1/4	1/2	4MA8K	4-8K T2HF
5/16	1/8	5MA2K	5-2 T2HF
5/16	1/4	5MA4K	5-4 T2HF
3/8	1/4	6MA4K	6-4 T2HF
3/8	3/8	6MA6K	6-6 T2HF
3/8	1/2	6MA8K	6-8 T2HF
1/2	1/4	8MA4K	8-4 T2HF
1/2	3/8	8MA6K	8-6 T2HF
1/2	1/2	8MA8K	8-8 T2HF
5/8	1/2	10MA8K	10-8 T2HF

### Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3	1/8	M3MA1/8K	T2HF 3-1/8K
4	1/8	M4MA1/8K	T2HF 4-1/8K
6	1/8	M6MA1/8K	T2HF 6-1/8K
6	1/4	M6MA1/4K	T2HF 6-1/4K
8	1/4	M8MA1/4K	T2HF 8-1/4K
8	3/8	M8MA3/8K	T2HF 8-3/8K
10	1/4	M10MA1/4K	T2HF 10-1/4K
10	3/8	M10MA3/8K	T2HF 10-3/8K
10	1/2	M10MA1/2K	T2HF 10-1/2K
12	1/4	M12MA1/4K	T2HF 12-1/4K
12	3/8	M12MA3/8K	T2HF 12-3/8K
12	1/2	M12MA1/2K	T2HF 12-1/2K
16	1/2	M16MA1/2K	T2HF 16-1/2K
18	3/4	M18MA3/4K	T2HF 18-3/4K
20	3/4	M20MA3/4K	T2HF 20-3/4K
25	1	M25MA1K	T2HF 25-1K



# T2HOA, TUHA -Rohrstutzen auf zylindrisches SAE Außengewinde und O-Ring-Dichtung

### Zölliges Rohr

	CPI™ Art. Nr.	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	Rohr A.D. mm
	6-4 T2HOA	6TUHOA4	3/8
	6-8 T2HOA	6TUHOA8	3/8
	8-6 T2HOA	8TUHOA6	1/2
Α	10-10 T2HOA	10TUHOA10	5/8
Α	24-24 T2HOA	24TUHOA24	1-1/2
	6-8 T2HOA 8-6 T2HOA 10-10 T2HOA	6TUHOA8 8TUHOA6 10TUHOA10	3/8 3/8 1/2 5/8

-Z6 für Montage von Muttern und Klemmringen am Rohrstutzenende erforderlich.



# T2HG, FAN -Rohrstutzen auf NPT Innengewinde

Zolliges Horii					
Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.		
1/16	1/8	1FA2N	1-2 T2HG		
1/8	1/8	2FA2N	2-2 T2HG		
1/8	1/4	2FA4N	2-4 T2HG		
3/16	1/8	3FA2N	3-2 T2HG		
3/16	1/4	3FA4N	3-4 T2HG		
1/4	1/8	4FA2N	4-2 T2HG		
1/4	1/4	4FA4N	4-4 T2HG		
1/4	3/8	4FA6N	4-6 T2HG		
1/4	1/2	4FA8N	4-8 T2HG		
5/16	1/8	5FA2N	5-2 T2HG		
5/16	1/4	EEA ANI	5-4 T2HG		
-,	1/4	5FA4N			
5/16	3/8	5FA6N	5-6 T2HG		

3/8	1/8	6FA2N	6-2 T2HG	6	1/8	M6FA1/8N	T2HG 6-1/8
3/8	1/4	6FA4N	6-4 T2HG	6	1/4	M6FA1/4N	T2HG 6-1/4
3/8	3/8	6FA6N	6-6 T2HG	8	1/8	M8FA1/8N	T2HG 8-1/8
3/8	1/2	6FA8N	6-8 T2HG	8	1/4	M8FA1/4N	T2HG 8-1/4
1/2	1/4	8FA4N	8-4 T2HG	8	3/8	M8FA3/8N	T2HG 8-3/8
1/2	3/8	8FA6N	8-6 T2HG	10	1/4	M10FA1/4N	T2HG 10-1/4
1/2	1/2	8FA8N	8-8 T2HG	10	3/8	M10FA3/8N	T2HG 10-3/8
5/8	3/8	10FA6N	10-6 T2HG	10	1/2	M10FA1/2N	T2HG 10-1/2
5/8	1/2	10FA8N	10-8 T2HG	12	1/4	M12FA1/4N	T2HG 12-1/4
3/4	1/2	12FA8N	12-8 T2HG	12	3/8	M12FA3/8N	T2HG 12-3/8
3/4	3/4	12FA12N	12-12 T2HG	12	1/2	M12FA1/2N	T2HG 12-1/2
3/4	1	12FA16N	12-16 T2HG	16	1/2	M16FA1/2N	T2HG 16-1/2
7/8	3/4	14FA12N	14-12 T2HG	18	3/4	M18FA3/4N	T2HG 18-3/4
1	3/4	16FA12N	16-12 T2HG	20	1/2	M20FA1/2N	T2HG 20-1/2
1	1	16FA16N	16-16 T2HG	20	3/4	M20FA3/4N	T2HG 20-3/4
1-1/4	1-1/4	20FA20N	20-20 T2HG	25	1	M25FA1N	T2HG 25-1
1-1/2	1-1/2	24FA24N	24-24 T2HG				
2	2	32FA32N	32-32 T2HG				



# T2HG, FAK -Rohrstutzen auf kegeliges ISO BSP Innengewinde

### Zölliges Rohr

Zoni	Zolliges Ronr					
Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.			
1/4	1/8-28	4FA2K	4-2K T2HG			
1/4	1/4-19	4FA4K	4-4K T2HG			
3/8	1/4-19	6FA4K	6-4K T2HG			
3/8	3/8-19	6FA6K	6-6K T2HG			
1/2	1/4-19	8FA4K	8-4K T2HG			
1/2	3/8-19	8FA6K	8-6K T2HG			
1/2	1/2-14	8FA8K	8-8K T2HG			

### Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3 4	1/8	M3FA1/8K	T2HG 3-1/8K
	1/8	M4FA1/8K	T2HG 4-1/8K

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3 4	1/8	M3FA1/8N	T2HG 3-1/8
	1/8	M4FA1/8N	T2HG 4-1/8

6	1/8	M6FA1/8K	T2HG 6-1/8K
8	1/4	M8FA1/4K	T2HG 8-1/4K
10	1/4	M10FA1/4K	T2HG 10-1/4K
10	3/8	M10FA3/8K	T2HG 10-3/8K
10	1/2	M10FA1/2K	T2HG 10-1/2K
12	1/4	M12FA1/4K	T2HG 12-1/4K
12	3/8	M12FA3/8K	T2HG 12-3/8K
12	1/2	M12FA1/2K	T2HG 12-1/2K
16	1/2	M16FA1/2K	T2HG 16-1/2K
18	3/4	M18FA3/4K	T2HG 18-3/4K
20	3/4	M20FA3/4K	T2HG 20-3/4K
25	1	M25FA1K	T2HG 25-1K



# T2HG, FAR -Rohrstutzen auf zylindrisches ISO BSPP Innengewinde

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	4FA4R	4-4R T2HG
3/8	6FA6R	6-6R T2HG
1/2	8FA8R	8-8R T2HG

### **Metrisches Rohr**

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3	1/8	M3FA1/8R	T2HG 3-1/8R
3	1/4	M3FA1/4R	T2HG 3-1/4R
4	1/8	M4FA1/8R	T2HG 4-1/8R
6	1/8	M6FA1/8R	T2HG 6-1/8R
6	1/4	M6FA1/4R	T2HG 6-1/4R

8	1/4	M8FA1/4R	T2HG 8-1/4R
10	1/4	M10FA1/4R	T2HG 10-1/4R
10	1/2	M10FA1/2R	T2HG 10-1/2R
12	3/8	M12FA3/8R	T2HG 12-3/8R
12	1/2	M12FA1/2R	T2HG 12-1/2R
16	1/2	M16FA1/2R	T2HG 16-1/2R
18	3/4	M18FA3/4R	T2HG 18-3/4R
20	3/4	M20FA3/4R	T2HG 20-3/4R
25	1	M25FA1R	T2HG 25-1R



# P2T2, P2TU -Push-Lok® auf Rohrstutzen

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.	
1/4	4P2TU4	4-4 P2T2	
3/8 1/2	6P2TU6 8P2TU8	6-6 P2T2 8-8 P2T2	



# P2HF -Push-Lok® auf NPT Außengewinde

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	1/4	4-4 P2HF	4-4 P2HF
3/8	3/8	6-6 P2HF	6-6 P2HF
1/2	1/2	8-8 P2HF	8-8 P2HF



# P2BZ6, P2LZ6 -Push-Lok® auf CPI™/A-LOK®

### Zölliges Rohr Rohr A-LOK

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	4-4 P2LZ6	4-4 P2BZ6
3/8	6-6 P2LZ6	6-6 P2BZ6
1/2	8-8 P2LZ6	8-8 P2BZ6



# ZPB2, ZPC2 -Push-Lok® auf CPI/A-lok-Verschraubungskörper

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
3/8	4-6 ZPC2	4-6 ZPB2



# LJFBZ, LJF -Flanschver schraubung

Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
10	M10LJF-5	LJFBZ10-5
10	M10LJF-9	LJFBZ10-9
12	M12LJF-5	LJFBZ12-5
12	M12LJF-9	LJFBZ12-9



# ZH2X -Transmitter Kalibrierverschraubung für Rosemount/Foxboro DP Transmitter

### Zölliges Rohr

A-LOK® Art. Nr. 4-2 ZH2LX-SS-D950373

CPI<sup>™</sup> Art. Nr. 4-2 ZH2BX-SS-D950373



# ZH2X -Transmitter Kalibrierverschraubung für Honeywell DP Transmitter Zölliges Rohr

A-LOK® Art. Nr. 4-2 ZH2LX-SS-D940336

CPI™ Art. Nr. 4-2 ZH2BX-SS-D940336

# 37° Flansch (AN) zu A-LOK®



X6HBZ6, X6TU -37° Flansch (AN) zu CPI™™/ A-LOK®

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	2X6TU2	2-2 X6HBZ6
1/4	4X6TU4	4-4 X6HBZ6
3/8	6X6TU6	6-6 X6HBZ6
1/2	8X6TU8	8-8 X6HBZ6
3/4	12X6TU12	12-12 X6HBZ6
1	16X6TU16	16-16 X6HBZ6



XH2BZ, XABC -37° Gerade AN-Schottverschraubung

### Zölliges Rohr

Flansch- ende	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.	
1/8	2XASC1	2-1 XHBZ	
		2-2 XHBZ	
		4-2 XHBZ	
3/16	3XASC3	3-3 XHBZ	
1/4	4XASC4	4-4 XHBZ	
5/16	5XASC5	5-5 XHBZ	
1/4	4XASC6	4-6 XHBZ	
3/8	6XASC6	6-6 XHBZ	
1/2	8XASC8	8-8 XHBZ	
5/8	10XASC10	10-10 XHBZ	
3/4	12XASC12	12-12XHBZ	
1	16XASC16	16-16 XHBZ	
	Flansch- ende  1/8  1/8  1/8  1/4  3/16  1/4  3/8  1/2  5/8  3/4	Flansch- ende Art. Nr.  1/8 2XASC1 1/8 2XASC2 1/4 4XASC2 3/16 3XASC3 1/4 4XASC3 1/4 4XASC6 5/16 5XASC5 1/4 4XASC6 3/8 6XASC6 1/2 8XASC8 5/8 10XASC10 3/4 12XASC12	



XH2BZ, XABC -37° Gerade AN-Schottverschraubung

	-		
Rohr A.D. mm	Flansch- ende	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	1/8	2XABC2	2-2 XH2BZ
1/8	1/4	4XABC2	3-2 XH2BZ
3/16	3/16	3XABC3	4-2 XH2BZ
1/4	1/4	4XABC4	4-2 XH2BZ
5/16	5/16	5XABC5	5-2 XH2BZ
3/8	1/4	4XABC6	4-2 XH2BZ
3/8	3/8	6XABC6	6-2 XH2BZ
1/2	1/2	8XABC8	8-2 XH2BZ
5/8	5/8	10XABC10	10-2 XH2BZ
3/4	3/4	12XABC12	12-2 XH2BZ
1	1	16XABC16	16-2 XH2BZ

# Rohr-/O-Ring-Dichtung



ZHBA, M1SC -Gerade Einschraubverschraubung auf zylindrisches SAE Außengewinde mit O-Ring Dichtung

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Gerades Gewinde	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	5/16-24	1M1SC2	1-2 ZHBA
1/8	5/16-24	2M1SC2	2-2 ZHBA
1/8	9/16-18	2M1SC6	2-6 ZHBA
3/16	3/8-24	3M1SC3	3-3 ZHBA
1/4	7/16-20	4M1SC4	4-4 ZHBA
1/4	9/16-18	4M1SC6	4-6 ZHBA
1/4	3/4-16	4M1SC8	4-8 ZHBA

1/4	7/8-14	4M1SC10	4-10 ZHBA
5/16	1/2-20	5M1SC5	5-5 ZHBA
3/8	7/16-20	6M1SC4	6-4 ZHBA
3/8	9/16-18	6M1SC6	6-6 ZHBA
3/8	3/4-16	6M1SC8	6-8 ZHBA
3/8	7/8-14	6M1SC10	6-10 ZHBA
1/2	9/16-18	8M1SC6	8-6 ZHBA
1/2	3/4-16	8M1SC8	8-8 ZHBA
1/2	1.1/16-12	8M1SC12	8-12 ZHBA
5/8	7/8-14	10M1SC10	10-10 ZHBA
3/4	7/8-14	12M1SC10	12-10 ZHBA
3/4	1.16-12	12M1SC12	12-12 ZHBA
7/8	1.3/16-12	14M1SC14	12-14 ZHBA
1	1-1/16-12	16M1SC12	16-12 ZHBA
1	1-5/16-12	16M1SC16	16-16 ZHBA
1 1/4	1-5/8-12	20M1SC20	20-20 ZHBA
1 1/2	1-7/8-12	24M1SC24	24-24 ZHBA
2	2-1/2-12	32M1SC32	32-32 7HRA



C5BZ, M5SEL -Winkeleinschraubverschraubung auf zylindrisches SAE Außengewinde und O-Ring Dichtung

Rohr A.D. mm	Gerades Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	7/16-20	4M5SEL4	4-4 C5BZ
3/8	9/16-18	6M5SEL6	6-6 C5BZ
1/2	3/4-16	8M5SEL8	8-8 C5BZ
3/4	1-1/16-12	12M5SEL12	12-12 C5BZ
1	1-5/16-12	16M5SEL16	16-16 C5BZ
1 1/2		24M5SEL24	24-24 C5BZ



# CBZ, MSEL (R) Positionierbare Winkeleinschraubverschraubung auf zylindrisches ISO BSPP Außengewinde

### Zölliges Rohr

A.D. mm	Gewinde	Art. Nr.	Art. Nr.
1/4	1/8-28	4MSEL2R	4-2R CBZ
1/4	1/4-19	4MSEL4R	4-4R CBZ
3/8	1/4-19	6MSEL4R	6-4R CBZ
3/8	1/4-19	6MSEL6R	6-6R CBZ
1/2	1/4-19	8MSEL4R	8-8R CBZ
1/2	3/8-19	8MSEL6R	8-6R CBZ
1/2	1/2-14	8MSFL8R	8-8B CBZ

A LOV®

5/8	1/2-14	10MSEL8R	10-102R CBZ
3/4	1/2-14	12MSEL8R	12-8R CBZ
3/4	3/4-14	12MSEL12R	12-12R CBZ
1	3/4-14	16MSEL12R	16-12R CBZ
	1-11	16MSEL16R	16-16R CBZ



# R5BZ, M5RT -T-Einschraubver-schraubung auf zylindrisches SAE Außengewinde mit O-Ring Dichtung

# Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Gerades Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	7/16-20	4M5RT4	4-4-4 R5BZ
3/8	9/16-18	6M5RT6	6-6-6 R5BZ

1/2	3/4-16	8M5RT8	8-8-8 R5BZ
3/4	1-1/16-12	12M5RT12	12-12-12 R5BZ
1	1-5/16-12	16M5RT16	16-16-16 R5BZ



# RBZ, MRT -Positionierbare T-Einschraubverschraubung auf zylindrisches ISO BSPP Außengewinde

Rohr A.D. mm	BSPP Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	1/8-28	4MRT2R	4-2R-4-RBZ
1/4	1/4-19	4MRT4R	4-4R-4 RBZ
3/8	1/4-19	6MRT6R	6-6R-6 RBZ
1/2	3/8-19	8MRT8R	8-6R-8 RBZ
1/2	1/2-14	8MRT8R	8-8R-8 RBZ

5/8	1/2-14	10MRT8R	10-8R-10 RBZ
3/4	1/2-14	12MRT8R	12-8R-12 RBZ
3/4	3/4-14	12MRT12R	12-12R-12 RBZ
1	1-11	16MRT16R	16-16R-16 RBZ



S5BZ, M5BT -T-Einschraubverschraubung auf zylindrisches SAE Außengewinde mit O-Ring-Dichtung

### Zölliges Rohr

Daha Caradaa A LOV®

A.D. mm	Gewinde		Art. Nr.
1/4 3/8 1/2 3/4	7/16-20 9/16-18 3/4-16 1-1/16-12 1-5/16-12	4M5BT4 6M5BT6 8M5BT8 12M5BT12 16M5BT16	4-4-4 S5BZ 6-6-6 S5BZ 8-8-8 S5BZ 12-12-12 S5BZ 16-16-16 S5BZ

CDITM



# SBZ, MBT (R) - Positionierbare T-Einschraubverschraubung auf zylindrisches ISO BSPP Außengewinde

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	BSPP Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	1/8-28	4MBT2R	4-4-2R SBZ
1/4	1/4-19	4MBT4R	4-4-4R SBZ
3/8	1/4-19	6MBT4R	6-6-4R SBZ
1/2	3/8-19	8MBT6R	8-8-6R SBZ
1/2	1/2-14	8MBT8R	8-8-8R SBZ
5/8	1/2-14	10MBT8R	10-10-8R SBZ
3/4	1/2-14	12MBT8R	12-12-8R SBZ
3/4	3/4-14	12MBT12R	12-12-12R SBZ
1	1-11	16MBT16R	16-16-16R SBZ



# ZH3BA, ZH3LA -Gerade verlängerte Einschraubverschraubung auf SAE Außengewinde und O-Ring-Dichtung

Rohr A.D. mm	S-SAE/MS Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	7/16-20	4-4 ZH3LA	4-4 ZH3BA
3/8	9/16-18	6-6 ZH3LA	6-6 ZH3BA
		0 0 211021	
1/2	3/4-16	8-8 ZH3LA	8-8 ZH3BA
3/4	1-1/16-12	12-12 ZH3LA	12-12 ZH3BA
1	1-5/16-12	16-16 ZH3LA	16-16 ZH3BA



# V5BZ, M5VEL -45° Winkeleinschraubverschraubung auf zylindrisches SAE/MS Außengewinde und O-Ring-Dichtung

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Gewinde- größe	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/4	7/16-20	4M5VEL4	4-4 V5BZ
3/8	9/16-18	6M5VEL6	6-6 V5BZ
1/2	3/4-16	8M5VEL8	8-8 V5BZ
3/4	1-1/16-12	12M5VEL12	12-12 V5BZ
1	1-5/16-12	16M5VEL16	16-16 V5BZ



# ZHBA5, M2SC -Gerade Einschraubverschraubung auf zylindrisches Außengewinde und O-Ring-Dichtung

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Gerades Gewinde	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16 1/8 3/16 1/4 5/16	5/16-24 5/16-24 3/8-24 7/16-20 1/2-20	1M2SC2 2M2SC2 3M2SC3 4M2SC4 1M2SC5	1-2 ZHBA5 2-2 ZHBA5 3-3 ZHBA5 4-4 ZHBA5 5-5 ZHBA5
3/8 1/2 5/8 3/4 7/8	9/16-18 3/4-16 7/8-14 1-1/16-12 1-1/16-12	6M2SC6 8M2SC8 10M2SC10 12M2SC12 14M2SC12	6-6 ZHBA5 8-8 ZHBA5 10-10 HBA5 12-12 HBA5 14-12 HBA5
1	1-5/16-12	16M2SC16	16-16 HBA5



# ZHBF5, M3SC -Gerade Einschraubverschraubung auf NPT Außengewinde und O-Ring Dichtung

Rohr A.D. mm	NPT Rohr- gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1/8	1M3SC2	1-2 ZHBF5
1/8	1/8	2M3SC2	2-2 ZHBF5
1/8	1/4	2M3SC4	2-4 ZHBF5
3/16	1/8	3M3SC2	3-2 ZHBF5
3/16	1/4	3M3SC4	3-4 ZHBF5
1/4	1/8	4M3SC2	4-2 ZHBF5
1/4	1/4	4M3SC4	4-4 ZHBF5
1/4	3/8	4M3SC6	4-6 ZHBF5
5/16	1/8	5M3SC2	5-2 ZHBF5
5/16	1/4	5M3SC4	5-4 ZHBF5

3/8	1/8	6M3SC2	6-2 ZHBF5
	., -		
3/8	1/4	6M3SC4	6-4 ZHBF5
3/8	3/8	6M3SC6	6-6 ZHBF5
3/8	1/2	6M3SC8	6-8 ZHBF5
1/2	1/4	8M3SC4	8-4 ZHBF5
1/2	3/8	8M3SC6	8-6 ZHBF5
1/2	1/2	8M3SC8	8-8 ZHBF5
5/8	1/2	10M3SC8	10-8 ZHBF5
5/8	3/4	10M3SC12	10-12 ZHBF5
3/4	1/2	12M3SC8	12-8 ZHBF5
3/4	3/4	12M3SC12	12-12 ZHBF5
1	3/4	16M3SC12	16-12 ZHBF5
1	1	16M3SC16	16-16 ZHBF5
		101000010	10-10 21101 3



# T2HOA5, M2TU -Rohrstutzen auf zylindrisches Außengewinde mit O-Ring-Abdichtung

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Gerades Gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	5/16-24	2M2TU2	2-2 T2HOA5
3/16	3/8-24	3M2TU3	3-3 T2HOA5
1/4	7/16-20	4M2TU4	4-5 T2HOA5
5/16	1/2-20	5M2TU5	5-5 T2HOA5
3/8	9/16-18	6M2TU6	6-6 T2HOA5
1/2 5/8 3/4 1	3/4-16 7/8-14 1-1/16-12 1-5/16-12	6M2TU8 10M2TU10 12M2TU12 16M2TU16	8-8 T2HOA5 10-10 T2HOA5 12-12 T2HOA5 16-16 T2HOA5



# T2H0F5, M3TU -Rohrstutzen auf NPT Außengewinde mit O-Ring-Dichtung

Rohr A.D. mm	NPT Rohr- gewinde	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1/8	1M3TU2	1-2 T2HOF5
1/4	1/8	4M3TU2	4-2 T2HOF5
1/4	1/4	4M3TU4	4-4 T2HOF5
1/4	3/8	4M3TU6	4-6 T2HOF5
5/16	1/8	5M3TU2	5-2 T2HOF5
5/16	1/4	5M3TU4	5-4 T2HOF5
3/8	1/8	6M3TU2	6-2 T2HOF5
3/8	1/4	6M3TU4	6-4 T2HOF5
3/8	3/8	6M3TU6	6-6 T2HOF5
1/2	3/8	8M3TU6	8-6 T2HOF5
5/8	1/2	10M3TU8	10-8 T2HOF5
3/4	3/4	12M3TU12	12-2 T2HOF5
1	1	16M3TU16	16-2 T2HOF5



# FHOA, FHOA -NPT/SAE Gewindeadapter mit O-Ring-Dichtung

A LOV®

CDITM

# Zölliges Rohr

Gerades Gewinde mm		Art. Nr.	Art. Nr.
1/4-18	7/16-20	4-4 FHOA	4-4 FHOA
3/8-18	9/16-18	6-6 FHOA	6-6 FHOA
1/2-14	3/4-16	8-8 FHOA	8-8 FHOA
3/4-14	1-1/16-12	12-12 FHOA	12-12 FHOA
1-11-1/2	1-5/16-12	16-16 FHOA	16-16 FHOA



# AH2BZ, AH2LZ -Schotteinschraubverschraubung auf zylindrisches Außengewinde und O-Ring-Dichtung

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Gerades Gewinde		CPI™ Art. Nr.
1/4	9/16-18	4-6 AH2LZ	4-6 AH2BZ
3/8	9/16-18	6-6 AH2LZ	6-6 AH2BZ

# Anschweißverschraubungen



ZEBW, ZELW -Winkelanschweißverschraubung mit Muffenanschweißende Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	2-2 ZELW	2-2 ZEBW
3/16	3-3 ZELW	3-3 ZEBW
1/4	4-4 ZELW	4-4 ZEBW
3/8	6-6 ZELW	6-6 ZEBW
1/2	8-8 ZELW	8-8 ZEBW
5/8	10-10 ZELW	10-10 ZEBW
3/4	12-12 ZELW	12-12 ZEBW
1	16-16 ZELW	16-16 ZEBW



### ZEBW2, ZELW2 -Winkelanschweißverschraubung mit Stumpfanschweißende Zölliges Rohr

#### Rohr Schweißteil A-LOK® СРІтм Rohrgröße Art. Nr. A.D. Art. Nr. mm 1/8 1/8 2-1/8 ZELW2 2-1/8 ZEBW2 3/16 1/8 3-1/8 ZELW2 3-1/8 ZEBW2 1/4 1/8 4-1/8 ZELW2 4-1/8 ZEBW2 1/4 1/4 4-1/4 ZELW2 4-1/4 ZEBW2 1/4 6-1/4 ZELW2 6-1/4 ZEBW2 1/2 3/8 8-3/8 ZELW2 8-3/8 ZEBW2 1/2 1/2 8-1/2 ZELW2 8-1/2 ZEBW2 10-1/2 ZELW2 10-1/2 ZEBW2 3/4 3/4 12-3/4 ZELW2 12-3/4 ZEBW2 3/4 16-3/4 ZELW2 16-3/4 ZEBW2 16-1 ZELW2 16-1 ZEBW2



### ZHBW, ZHLW -Gerade Anschweißverschraubung mit Muffenanschweißende

#### Zölliges Rohr

A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
2-2 ZHLW	2-2 ZHBW
3-3 ZHLW	3-3 ZHBW
4-4 ZHLW	4-4 ZHBW
6-6 ZHLW	6-6 ZHBW
8-8 ZHLW	8-8 ZHBW
10-10 ZHLW	10-10 ZHBW
12-12 ZHLW	12-12 ZHBW
16-16 ZHLW	16-16 ZHBW
	2-2 ZHLW 3-3 ZHLW 4-4 ZHLW 6-6 ZHLW 8-8 ZHLW 10-10 ZHLW 12-12 ZHLW



### ZHBW2, ZHLW2 -Gerade Anschweißverschraubung mit Stumpfanschweißende

Rohr	Schweißteil	A-LOK®	СРІтм
A.D.	Rohrgröße	Art. Nr.	Art. Nr.
mm			
1/8	1/8	2-1/8 ZHLW2	2-1/8 ZHBW2
3/16	1/8	3-1/8 ZHLW2	3-1/8 ZHBW2
1/4	1/8	4-1/8 ZHLW2	4-1/8 ZHBW2
1/4	1/4	4-1/8 ZHLW2	4-1/8 ZHBW2
5/16	1/8	5-1/8 ZHLW2	5-1/8 ZHBW2
5/16	1/4	5-1/8 ZHLW2	5-1/8 ZHBW2
3/8	1/4	6-1/8 ZHLW2	6-1/8 ZHBW2
3/8	3/8	6-1/8 ZHLW2	6-1/8 ZHBW2
3/8	1/2	6-1/8 ZHLW2	6-1/8 ZHBW2
3/8	3/4	6-1/8 ZHLW2	6-1/8 ZHBW2
1/2	3/8	8-1/8 ZHLW2	8-1/8 ZHBW2
1/2	1/2	8-1/8 ZHLW2	8-1/8 ZHBW2
1/2	3/4	8-1/8 ZHLW2	8-1/8 ZHBW2

5/8 1/2 10-1/8 ZHLW2 10-1/8 ZHBW2 3/4 3/4 12-1/8 ZHLW2 12-1/8 ZHBW2 1 16-1/8 ZHLW2 16-1/8 ZHBW2

CDITM

#### Metrisches Rohr

Pohr Schweißteil A-LOK®

	Rohrgröße		Art. Nr.
3	1/8	ZHLW2 3-1/8	ZHBW2 3-1/8
4	1/8	ZHLW2 4-1/8	ZHBW2 4-1/8
6	1/8	ZHLW2 6-1/8	ZHBW2 6-1/8
6	1/4	ZHLW2 6-1/4	ZHBW2 6-1/4
8	1/8	ZHLW2 8-1/8	ZHBW2 8-1/8
8	1/4	ZHLW2 8-1/4	ZHBW2 8-1/4
8	1/2	ZHLW2 8-1/2	ZHBW2 8-1/2
10	1/4	ZHLW2 10-3/8	ZHBW2 10-1/4
10	3/8	ZHLW2 10-1/4	ZHBW2 10-3/8
10	1/2	ZHLW2 10-1/2	ZHBW2 10-1/2
12	1/4	ZHLW2 12-1/4	ZHBW2 12-1/4
12	3/8	ZHLW2 12-3/8	ZHBW2 12-3/8
12	1/2	ZHLW2 12-1/2	ZHBW2 12-1/2
	1/2	ZHLW2 15-1/2	ZHBW2 15-1/2
16	1/2	ZHLW2 16-1/2	ZHBW2 16-1/2
18	1/2	ZHLW2 18-1/2	ZHBW2 18-1/2

# Rohrverschraubungen für Gas-Chromatografie-Anwendungen



Z2HCZ7, Z2HLZ7 -Verschraubungen mit Säulenanschluss Geringes Innenvolumen mit Fritte

#### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	1/16	2-1 Z2HLZ7	2-1 Z2HCZ7
1/4	1/16	4-1 Z2HLZ7	4-1 Z2HCZ7
3/8	1/16	6-1 Z2HLZ7	6-1 Z2HCZ7



### Z3HCZ7, Z3HLZ7 -Verschraubungen mit Säulenanschluss Geringes Innenvolumen

Rohr	Rohr	A-LOK®	CPI™
A.D.	A.D.	Art. Nr.	Art. Nr.
mm	mm		
1/4	1/16	4-1 Z3HLZ7	4-1 Z3HCZ7
3/8	1/16	6-1 Z3HLZ7	6-1 Z3HCZ7
1/2	1/16	8-1 Z3HLZ7	8-1 Z3HCZ7
1	1/16	16-1 Z3HLZ7	16-1 Z3HCZ7



### ZHCZ7, ZHLZ7 -Verschraubungen mit Säulenanschluss Geringes Innenvolumen ohne Fritte

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	1/16	2-1 ZHL7	2-1 ZHCZ7
1/4	1/16	4-1 ZHL7	4-1 ZHCZ
3/8	1/16	6-1 ZHL7	6-1 Z2HCZ7



### Z2HCZ, Z2HLZ -Verschraubungen mit Säulenanschluss mit Fritte

#### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	1/16	4-1 Z2HLZ	2-1 Z2HCZ
1/4	1/16		4-1 Z2HCZ
3/8	1/16		6-1 Z2HCZ



### ZHCZ, ZHLZ -Verschraubungen mit Säulenanschluss ohne Fritte

lohr .D. nm	Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.	
/8	1/16	2-1 ZH2Z	2-1 ZHCZ	
/4	1/16	4-1 ZH2Z	4-1 ZHCZ	
/8	1/16	6-1 ZH2Z	6-1 ZHCZ	



### Z7HBZ7-SS, Z7HLZ7 -Gerade Verschraubung mit Säulenanschluss geringes Totvolumen

# Zölliges Rohr

Honr	Honr	A-LOK®	CPI···
A.D.	A.D.	Art. Nr.	Art. Nr.
mm	mm		
1/16	1/16	1-1 Z7HLZ7	1-1 Z7HBZ7-SS
1/8	1/16	2-1 Z7HLZ7	2-1 Z7HBZ7-SS
1/8	1/8	2-2 Z7HLZ7	2-2 Z7HBZ7-SS

A 1 OV®



### FBZ7, FLZ7 -Gerade Einschraubverschraubung mit Säulenanschluss auf Außengewinde geringes Totvolumen

#### Zölliges Rohr

NPT Rohr A.D. mm	Rohr- gewinde	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1/16	1-4 FLZ7	1-1 FBZ7
1/16	1/8	1-2 FLZ7	1-2 FBZ7
1/16	1/4	1-4 FLZ7	1-4 FBZ7



### ZHBS, ZHLS -Sanitärflanschverschraubung Zölliges Rohr

Rohr	Sanitär-	A-LOK®	CPI™
A.D. mm	flansch	Art. Nr.	Art. Nr.
1/4	1/2	4-8 ZHLS-SS	4-8 ZHBS
1/4	3/4	4-12 ZHLS-SS	4-12 ZHBS
1/4	1	4-16 ZHLS-SS	4-16 ZHBS
1/4	1 1/2	4-24 ZHLS-SS	4-24 ZHBS
3/8	1/2	6-8 ZHLS-SS	6-8 ZHBS
3/8	3/4	6-12 ZHLS-SS	6-12 ZHBS
3/8	1	6-16 ZHLS-SS	6-16 ZHBS
3/8	1 1/2	6-24 ZHLS-SS	6-24 ZHBS
1/2	1/2	8-8 ZHLS-SS	8-8 ZHBS
1/2	3/4	8-12 ZHLS-SS	8-12 ZHBS
1/2	1	8-16 ZHLS-SS	8-16 ZHBS
1/2	1 1/2	8-24 ZHLS-SS	8-24 ZHBS

### Schlauchtüllen



### B2HF, B2HF -Schlauchtüllenanschluss auf NPT Außengewinde

A LOV®

#### Zölliges Rohr

Schlauch	Rohr,	A-LOK®	CPITM
I.D.	Außen-	Art. Nr.	Art. Nr.
mm	gewinde		
1/8	1/8	2-2 B2HF	2-2 B2HF
1/8	1/4	2-4 B2HF	2-4 B2HF
1/4	1/8	4-2 B2HF	4-2 B2HF
1/4	1/4	4-4 B2HF	4-4 B2HF
5/16	1/8	5-2 B2HF	5-2 B2HF
5/16	1/4	5-4 B2HF	5-4 B2HF
3/8	1/4	6-4 B2HF	6-4 B2HF
3/8	3/8	6-6 B2HF	6-6 B2HF

1/2	3/8	8-6 B2HF 8-6 B2HF
1/2	1/2	8-8 B2HF 8-8 B2HF
3/4	3/4	12-12 B2HF 12-12 B2HF



### B2HT2, B2TU -Schlauchtülle zu Rohradapter Zölliges Rohr

Schlauch I.D. mm	Schlauch A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/8	1/8	2B2TU2	2-2 B2HT2
1/8	1/4	2B2TU4	2-4 B2HT2
1/4	1/4	4B2TU4	4-4 B2HT2
3/8	3/8	6B2TU6	6-6 B2HT2



### HCS, HCS -Schlauchanschlusshülse

Zolliges horii				
Schlauch	Schlauch	CPI™	CPI™	
I.D. mm	A.D. mm	Art. Nr.		
1/8	1/4	HCS 2-4		
1/4	3/8	HCS 4-6		
1/4	7/16	HCS 4-7		
1/4	1/2	HCS 4-8		
1/4	9/16	HCS 4-9		
5/16	7/16	HCS 5-7		
3/8	1/2	HCS 6-8		
3/8	9/16	HCS 6-9		
1/2	11/16	HCS 8-11		
3/4	1	HCS 12-16		

# Komponenten



# Stützhülse

#### Zölliges Rohr

D-6-

Honr	Parker
A.D.	Art. Nr.
mm	
3/16	3 TIZ (.125)
1/4	4 TIZ (.125)
1/4	4 TIZ (.170)
1/4	4 TIZ (.188)
5/16	5 TIZ (.125)
5/16	5 TIZ (.188)
5/16	5 TIZ (.250)
3/8	6 TIZ (.188)
3/8	6 TIZ (.250)
1/2	8 TIZ (.250)

Danker

1/2	8 TIZ (.375)
5/8	10 TIZ (.375)
5/8	10 TIZ (.500)
3/4	12 TIZ (.500)
3/4	12 TIZ (.625)
1	16 TIZ (.750)

16 TIZ (.875)

#### Metrisches Rohr

Metrisches Honi	
Rohr A.D. mm	Parker Art. Nr.
6 8 10 10 12 12 12	TIZ 6 (4) TIZ 8 (6) TIZ 10 (6) TIZ 10 (8) TIZ 12 (8) TIZ 12 (10) TIZ 15 (10)



### BZ, NU -Überwurfmutter

Zolliges Ronr		
Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1NU1	1 BZ
1/8	2NU2	2 BZ
3/16	3NU3	3 BZ
1/4	4NU4	4 BZ
5/16	5NU5	5 BZ
3/8	6NU6	6 BZ
1/2	7NU8	8 BZ
5/8	10NU10	10 BZ
3/4	12NU12	12 BZ
7/8	14NU14	14 BZ
1	16NU16	16 BZ
1 1/4	20NU20	20 BZ
1 1/2	24NU24	24 BZ
2	32NU32	32 BZ

Metrisches Rohr			
Rohr	A-LOK®	СРІ™	
A.D.	Art. Nr.	Art. Nr.	
mm			
5/16-20	NUM2	BZ 2	
5/16-20	NUM3	BZ 3	
3/8-20	NUM4	BZ 4	
7/16-20	NUM6	BZ 6	
1/2-20	NUM8	BZ 8	
5/8-20	NUM10	BZ 10	
3/4-20	NUM12	BZ 12	
7/8-20	NUM14	BZ 14	
7/8-20	NUM15	BZ 15	
7/8-20	NUM16	BZ 16	
1-20	NUM18	BZ 18	
1.1/8-20	NUM20	BZ 20	
1.1/8-20	NUM22	BZ 22	
1.5/16-20	NUM25	BZ 25	



## BZ-Druckschraube

#### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Parker Art. Nr.
1/16	1 BZI
1/8	2 BZI



### BZP -Rändelmutter

Rohr	Parker
A.D.	Art. Nr.
mm	
1/16	1 BZP
1/8	2 BZP
3/16	3 BZP
1/4	4 BZP
5/16	5 BZP
3/8	6 BZP
1/2	8 BZP
5/8	10 BZP



### TZ -CPI Klemmringe

#### Zölliges Rohr

Rohr	Parker
A.D.	Art. Nr.
mm	
1/16	1 TZ
1/8	2 TZ
3/16	3 TZ
1/4	4 TZ
5/16	5 TZ
3/8	6 TZ
1/2	8 TZ
5/8	10 TZ
3/4	12 TZ
7/8	14 TZ
1	16 TZ
1 1/4	20 TZ
1 1/2	24 TZ
2	32 TZ

#### Metrisches Rohr Rohr Parker A.D. Art. Nr. mm TZ 3 TZ 6 TZ8 10 TZ 10 12 TZ 12 16 TZ 16 TZ 20 TZ 25



### FF-A-lok Vorderer Klemmring Zölliges Rohr

Rohr	Parker
A.D.	Art. Nr.
mm	
1/16	1 FF1
1/8	2 FF2
3/16	3 FF3
1/4	4 FF4
5/16	5 FF5
3/8	6 FF6
1/2	8 FF81
5/8	10 FF10
3/4	12 FF12
7/8	14 FF14
1	16 FF16
1 1/4	20 FF20
1 1/2	24 FF24
2	32 FF32

Metrisches Rohr		
Rohr	Parker	
A.D.	Art. Nr.	
mm		
2	FFM2	
3	FFM3	
4	FFM4	
6	FFM6	
8	FFM8	
10	FFM10	
12	FFM12	
14	FFM14	
15	FFM15	
16	FFM16	
18	FFM18	
20	FFM20	
22	FFM22	
25	FFM25	



### BF-A-lok Hinterer Klemmring Zölliges Rohr

Rohr	Parker
A.D.	Art. Nr.
mm	
1/16	1 BF1
1/8	2 BF2
3/16	3 BF3
1/4	4 BF4
5/16	5 BF5
3/8	6 BF6
1/2	8 BF81
5/8	10 BF10
3/4	12 BF12
7/8	14 BF14
1	16 BF16
1 1/4	20 BF20
1 1/2	24 BF24
2	32 BF32

Metrisches Rohr	
Rohr	Parker
A.D.	Art. Nr.
mm	
2	BFM2
3	BFM3
4	BFM4
6	BFM6
8	BFM8
10	BFM10
12	BFM12
14	BFM14
15	BFM15
16	BFM16
18	BFM18
20	BFM20
22	BFM22
25	BFM25



### Klemmringhalter

#### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr. 1 Halter	CPI™ Art. Nr. 1 Halter
1/8	2 ALOK-*-SET	2 CPI-*-SET
1/4	4 ALOK-*-SET	4 CPI-*-SET
3/8	6 ALOK-*-SET	6 CPI-*-SET
1/2	8 ALOK-*-SET	8 CPI-*-SET
3/4	12 ALOK-*-SET	12 CPI-*-SET
1	16 ALOK-*-SET	16 CPI-*-SET

# Metrisches Rohr

A.D. mm	Art. Nr. 1 Halter	Art. Nr. 1 Halter
6	M6 ALOK-*-SET	M6 CPI-*-SET
8	M8 ALOK-*-SET	M8 CPI-*-SET
10	M10 ALOK-*-SET	M10 CPI-*-SET
12	M12 ALOK-*-SET	M12 CPI-*-SET

CDITM

\*Materialbezeichnung – 316-SS, B-Brass (Messing), S-Steel (Stahl)



### FNZ, BLP -Blindstopfen

Rohr A.D. mm	A-LOK® Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1BLP1	1 FNZ
1/8	2BLP2	2 FNZ
3/16	3BLP3	3 FNZ
1/4	4BLP4	4 FNZ
5/16	5BLP5	5 FNZ
3/8	6BLP6	6 FNZ
1/2	8BLP8	8 FNZ
5/8	10BLP10	10 FNZ
3/4	12BLP12	12 FNZ
7/8	14BLP14	14 FNZ
, .	16BLP16 20BLP20 24BLP24 32BLP32	16 FNZ 20 FNZ 24 NZ 32 FNZ

Metr	isches Rohr		
Rohr	A-LOK®	CPI™	
A.D.	Art. Nr.	Art. Nr.	
mm			
2	BLPM2	FNZ 2	
3	BLPM3	FNZ 3	
4	BLPM4	FNZ 4	
6	BLPM6	FNZ 6	
8	BLPM8	FNZ 8	
10	BLPM10	FNZ 10	
12	BLPM12	FNZ 12	
14	BLPM14	FNZ 14	
15	BLPM15	FNZ 15	
16	BLPM16	FNZ 16	
18	BLPM18	FNZ 18	
20	BLPM20	FNZ 20	
22	BLPM22	FNZ 22	
25	BLPM25	FNZ 25	



### PNBZ, BLEN -Rohrverschlusskappe

### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	A-LOK <sup>®</sup> Art. Nr.	CPI™ Art. Nr.
1/16	1BLEN1	1 PNBZ
1/8	2BLEN2	2 PNBZ
3/16	3BLEN3	3 PNBZ
1/4	4BLEN4	4 PNBZ
5/16	5BLEN5	5 PNBZ
3/8	6BLEN6	6 PNBZ
1/2	8BLEN8	8 PNBZ
5/8	10BLEN10	10 PNBZ
3/4	12BLEN12	12 PNBZ
7/8	14BLEN14	14 PNBZ
, .	16BLEN16 20BLEN20 24BLEN24 32BLEN32	16 PNBZ 20 PNBZ 24 PNBZ 32 PNBZ

#### Metrisches Rohr

	A 1 01/®	ODITH
Rohr	A-LOK®	CPI™
A.D.	Art. Nr.	Art. Nr.
mm		
2	BLENM2	PNBZ 2
3	BLENM3	PNBZ 3
4	BLENM4	PNBZ 4
6	BLENM6	PNBZ 6
8	BLENM8	PNBZ 8
10	BLENM10	PNBZ 10
12	BLENM12	PNBZ 12
14	BLENM14	PNBZ 14
15	BLENM15	PNBZ 15
16	BLENM16	PNBZ 16
18	BLENM18	PNBZ 18
20	BLENM20	PNBZ 20
22	BLENM22	PNBZ 22
25	BLENM25	PNBZ 25



## MDF -Entlüftungsschutz, NPT Außenrohrgewinde

NPT Gewinde mm	Parker Art. Nr.
1/8-27	2 MDF
1/4-18	4 MDF
3/8-18	6 MDF
1/2-14	8 MDF
3/4-14	12 MDF
1-11-1/2	16 MDF
1-11-1/2	10 MDF



### Dichtscheiben -Verbundstoffdichtung

#### Zölliges Rohr

BSPP	Parker
Gewinde	Art. Nr.
mm	
1/8	M30201-SS
1/4	M30202-SS
3/8	M30203-SS
1/2	M30204-SS
3/4	M30206-SS
1	M30208-SS



### Kupferscheiben

Zur Abdichtung von BSPP

#### Außengewinden

Gewinde mm	Parker Art. Nr.
1/8	M28329-CU
1/4	M28330-CU
3/8	M28331-CU
1/2	M28332-CU
3/4	M28334-CU
1	M28336-CU

#### Zur Abdichtung von BSPP

#### Innengewinden

Gewinde mm	Parker Art. Nr.
1/8	M25179-CU
1/4	M25180-CU
3/8	M25181-CU
1/2	M25182-CU
3/4	M25184-CU
1	M25186-CU



### WLZ-Schott-Sicherungsmutter

Zölliges Rohr	
A-LOK®	Parker
Gewinde	Art. Nr.
mm	
10/32	1 WLZ
5/16-20	2 WLZ
3/8-20	3 WLZ
7/16-20	4 WLZ
1/2-20	5 WLZ
9/16-20	6 WLZ
3/4-20	8 WLZ
7/8-20	10 WLZ
1"-20	12 WLZ
1-1/8-20	14 WLZ
1-5/16-20	16 WLZ



### WLN-Schott-Sicherungsmutter

#### Zölliges Rohr

Gerades SAE ADJ	Parker
Gewinde mm	Art. Nr.
7/16-20	4 WLN
9/16-18	6 WLN
3/4-16	8 WLN
1-1/16-12	12 WLN
1/5/15-12	16 WLN



## BN-Schott-Sicherungsmutter

# Metrisches Rohr

Gerades SAE ADJ	Parker
Gewinde mm	Art. Nr.
5/16-20	2BN2
3/8-20	3BN3
7/16-20	4BN4
1/2-20	5BN5
5/8-20	BNM10
3/4-20	8BN8
7/8-20	10BN10
1-20	12BN12
1-1/8-20	14BN14
1-5/16-20	16BN16



### L5N-Zubehörmutter

Zölliges Rohr	
Gerades Gewinde mm	Parker Art. Nr.
5/16-24	2 L5N
3/8-24	3 L5N
7/16-20	4 L5N
1/2-20	5 L5N
9/16-18	6 L5N
3/4-16	8 L5N
7/8-14	10 L5N
1-1/16-12	12 L5N
1-3/16-12	14 L5N
1-5/16-12	16 L5N

# PHastite Rohranschlüsse



### PS -Permanentverbindung, gerade Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Parker Art. Nr.
1/4	PH-4-PS
3/8	PH-6-PS
1/2	PH-8-PS
5/8	PH-10-PS
3/4	PH-12-PS
7/8	PH-14-PS
41	PH-16-PS

#### Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	Parker Art. Nr.
6	PH-M6-PS
8	PH-M8-PS
10	PH-M10-PS
12	PH-M12-PS
14	PH-M14-PS
16	PH-M16-PS
18	PH-M18-PS
20	PH-M20-PS
22	PH-M22-PS
25	PH-M25-PS



### PE -Permanentverbindung, Winkel Zölliges Rohr

•		
Rohr	Parker	
A.D.	Art. Nr.	
mm		
1/4	PH-4-PE	
3/8	PH-6-PE	
1/2	PH-8-PE	
5/8	PH-10-PE	
3/4	PH-12-PE	
7/8	PH-14-PE	
1	PH-16-PE	

#### Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	Parker Art. Nr.
6	PH-M6-PE
8	PH-M8-PE
10	PH-M10-PE
12	PH-M12-PE
14	PH-M14-PE
16	PH-M16-PE
18	PH-M18-PE
20	PH-M20-PE
22	PH-M22-PE
25	PH-M25-PE



### PT -Permanentverbindung, T-Stück

#### Zölliges Rohr

Rohr	Parker	
A.D.	Art. Nr.	
mm		
1/4	PH-4-PT	
3/8	PH-6-PT	
1/2	PH-8-PT	
5/8	PH-10-PT	
3/4	PH-12-PT	
7/8	PH-14-PT	
1	PH-16-PT	

#### **Metrisches Rohr**

Rohr A.D. mm	Parker Art. Nr.
6	PH-M6-PT
8	PH-M8-PT
10	PH-M10-PT
12	PH-M12-PT
14	PH-M14-PT
16	PH-M16-PT
18	PH-M18-PT
20	PH-M20-PT
22	PH-M22-PT
25	PH-M25-PT



PC -Permanentverbindung, Kreuzstück

#### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	Parker Art. Nr.
1/4	PH-4-PC
3/8	PH-6-PC
1/2	PH-8-PC
5/8	PH-10-PC
3/4	PH-12-PC
7/8 1	PH-14-PC PH-16-PC

#### **Metrisches Rohr**

Parker
Art. Nr.
PH-M6-PC
PH-M8-PC
PH-M10-PC
PH-M12-PC
PH-M14-PC
PH-M16-PC
PH-M18-PC
PH-M20-PC
PH-M22-PC
PH-M25-PC



### PS -Permanentverbindung, Reduzierstück, gerade

Rohr A.D. mm	Rohr A.D. mm	Parker Art. Nr.
3/8	1/4	PH-6-4-PS
1/2	3/8	PH-8-6-PS
5/8	1/2	PH-10-8-PS
3/4	5/8	PH-12-10-PS
7/8	3/4	PH-14-12-PS
1	7/8	PH-16-14-PS

sches Rohr	
Rohr	Parker
A.D.	Art. Nr.
mm	
6	PH-M8-M6-PS
8	PH-M10-M8PS
10	PH-M12-M10PS
12	PH-M14-M12-PS
14	PH-M16-M14-PS
16	PH-M18-M16-PS
18	PH-M20-M18-PS
20	PH-M22-M20-PS
22	PH-M25-M22-PS
	Rohr A.D. mm 6 8 10 12 14 16 18 20



### TR -Rohrreduzierstück

Zölliges Rohr

	_			
Rohr	Rohr	Parker		
A.D.	A.D.	Art. Nr.		
mm	mm			
3/8	1/4	PH-6-4-TR		
1/2	1/4	PH-8-4-TR		
1/2	3/8	PH-8-6-TR		
5/8	3/8	PH-10-6-TR		
5/8	1/2	PH-10-8-TR		
3/4	1/2	PH-12-8-TR		
3/4	5/8	PH-12-10-TR		
7/8	1/2	PH-14-8-TR		
7/8	5/8	PH-14-10-TR		
7/8	3/4	PH-14-12-TR		
1	1/2	PH-16-8-TR		
1	5/8	PH-16-10-TR		
1	3/4	PH-16-12-TR		
1	7/8	PH-16-14-TR		

#### Metrisches Rohr Rohr Rohr Parker A.D. A.D. Art. Nr. mm mm PH-M8-M6-TR 8 6 10 PH-M10-M6-TR 6 10 8 PH-M10-M8-TR 12 PH-M12-M6-TR 12 PH-M12-M8-TR 12 PH-M12-M10-TR 10 14 10 PH-M14-M10-TR 12 14 PH-M14-M12-TR 16 12 PH-M16-M12-TR 16 14 PH-M16-M14-TR 18 14 PH-M18-M14-TR 18 16 PH-M18-M16-TR 16 20 PH-M20-M16-TR 20 18 PH-M20-M18-TR 22 16 PH-M22-M16-TR 22 18 PH-M22-M18-TR 22 20 PH-M22-M20-TR 25 12 PH-M25-M12-TR 25 PH-M25-M14-TR 14 25 16 PH-M25-M16-TR

25	18	PH-M25-M18-TR
25	20	PH-M25-M20-TR
25	22	PH-M25-M22-TR



TPS -Endstück für Permanentverbindung, gerade Zölliges Rohr

Rohr	Parker	
A.D.	Art. Nr.	
mm		
1/4	PH-4-4-TPS	
3/8	PH-6-6-TPS	
1/2	PH-8-8-TPS	
5/8	PH-10-10-TPS	
3/4	PH-12-12-TPS	
7/8	PH-14-14-TPS	
1	PH-16-16-TPS	

Parker
Art. Nr.
PH-M6-M6-TPS
PH-M8-M8-TPS
PH-M6-M6-TPS
PH-M6-M6-TPS
PH-M6-M6-TPS
PH-M6-M6-TPS



## TMS N -Endstück, gerades NPT Außengewinde

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	Parker Art. Nr.
1/4	1/4	PH-4-4N-TMS
3/8	1/4	PH-6-4N-TMS
3/8	3/8	PH-6-6N-TMS
1/2	1/2	PH-8-8N-TMS
5/8	3/4	PH-10-12N-TMS
3/4	3/4	PH-12-12N-TMS
7/8	1	PH-14-16N-TMS
1	1	PH16-16N-TMS

#### **Metrisches Rohr**

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	Parker Art. Nr.
6	1/4	PH-M6-4N-TPS
8	1/4	PH-M8-4N-TPS
8	3/8	PH-M8-6N-TPS
10	1/4	PH-M10-4N-TPS
10	3/8	PH-M10-6N-TPS
12	1/2	PH-M12-8N-TPS
14	1/2	PH-M14-8N-TPS
16	3/4	PH-M16-12N-TPS
18	3/4	PH-M18-12N-TPS
20	3/4	PH-M20-12N-TPS
22	1	PH-M22-16N-TPS
25	1	PH-M25-16N-TPS



### TFS N -Endstück, gerades NPT Innengewinde

#### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	Parker Art. Nr.
1/4	1/4	PH-4-4N-TFS
3/8	1/4	PH-6-4N-TFS
3/8	3/8	PH-6-6N-TFS
1/2	1/2	PH-8-8N-TFS
5/8	3/4	PH-10-12N-TFS
3/4	3/4	PH-12-12N-TFS
7/8	1	PH-14-16N-TFS
1	1	PH16-16N-TFS

#### **Metrisches Rohr**

Rohr A.D. mm	NPT Gewinde	Parker Art. Nr.
6	1/4	PH-M6-4N-TFS
8	1/4	PH-M8-4N-TFS
8	3/8	PH-M8-6N-TFS
10	1/4	PH-M10-4N-TFS
10	3/8	PH-M10-6N-TFS
12	1/2	PH-M12-8N-TFS
14	1/2	PH-M14-8N-TFS
16	3/4	PH-M16-12N-TFS
18	3/4	PH-M18-12N-TFS
20	3/4	PH-M20-12N-TFS
22	1	PH-M22-16N-TFS
25	1	PH-M25-16N-TFS



### TMS K -Endstück, gerades BSPT Außengewinde

#### Zölliges Rohr

Rohr A.D.	BSPT Gewinde	Parker Art. Nr.
mm		
1/4	1/4	PH-4-4K-TMS
3/8	1/4	PH-6-4K-TMS
3/8	3/8	PH-6-6K-TMS
1/2	1/2	PH-8-8K-TMS
5/8	3/4	PH-10-12K-TMS
3/4	3/4	PH-12-12K-TMS
7/8	1	PH-14-16K-TMS
1	1	PH16-16K-TMS

#### Metrisches Rohr

Rohr A.D. mm	BSPT Gewinde	Parker Art. Nr.
6	1/4	PH-M6-4K-TMS
8	1/4	PH-M8-4K-TMS
8	3/8	PH-M8-6K-TMS
10	1/4	PH-M10-4K-TMS
10	3/8	PH-M10-6K-TMS
12	1/2	PH-M12-8K-TMS
14	1/2	PH-M14-8K-TMS
16	3/4	PH-M16-12K-TMS
18	3/4	PH-M18-12K-TMS
20	3/4	PH-M20-12K-TMS
22	1	PH-M22-16K-TMS
25	1	PH-M25-16K-TMS



### TFS K -Endstück, gerades BSPT Innengewinde

	,	
Rohr	BSPT	Parker
A.D.	Gewinde	Art. Nr.
mm		
1/4	1/4	PH-4-4K-TFS
3/8	1/4	PH-6-4K-TFS
3/8	3/8	PH-6-6K-TFS
1/2	1/2	PH-8-8K-TFS
5/8	3/4	PH-10-12K-TFS
3/4	3/4	PH-12-12K-TFS
7/8	1	PH-14-16K-TFS
1	1	PH16-16K-TFS

Metri: Rohr A.D. mm	A.D. Gewinde Art. Nr.				
6	1/4	PH-M6-4K-TFS			
8	1/4	PH-M8-4K-TFS			
8	3/8	PH-M8-6K-TFS			
10	1/4	PH-M10-4K-TFS			
10	3/8	PH-M10-6K-TFS			
12	1/2	PH-M12-8K-TFS			
14	1/2	PH-M14-8K-TFS			
16	3/4	PH-M16-12K-TFS			
18	3/4	PH-M18-12K-TFS			
20	3/4	PH-M20-12K-TFS			
22	1	PH-M22-16K-TFS			
25	1	PH-M25-16K-TFS			



### TMS R -Endstück, gerades BSPP Außengewinde

Zölliges Rohr			
Rohr BSPT		Parker	
A.D.	Gewinde	Art. Nr.	
mm			
1/4	1/4	PH-4-4R-TMS	
3/8	1/4	PH-6-4R-TMS	
3/8	3/8	PH-6-6R-TMS	
1/2	1/2	PH-8-8R-TMS	
5/8	3/4	PH-10-12R-TMS	
3/4	3/4	PH-12-12R-TMS	
7/8	1	PH-14-16R-TMS	
1	1	PH16-16R-TMS	

Metri Rohr A.D. mm	sches Rohr BSPP Gewinde	Parker Art. Nr.
6	1/4	PH-M6-4R-TMS
8	1/4	PH-M8-4R-TMS
8	3/8	PH-M8-6R-TMS
10	1/4	PH-M10-4R-TMS
10	3/8	PH-M10-6R-TMS
12	1/2	PH-M12-8R-TMS
14	1/2	PH-M14-8R-TMS
16	3/4	PH-M16-12R-TMS
18	3/4	PH-M18-12R-TMS
20	3/4	PH-M20-12R-TMS
22	1	PH-M22-16R-TMS
25	1	PH-M25-16R-TMS



### TFS R -Endstück, gerades BSPP Innengewinde

#### Zölliges Rohr

Rohr A.D. mm	BSPT Gewinde	Parker Art. Nr.
1/4	1/4	PH-4-4R-TFS
3/8	1/4	PH-6-4R-TFS
3/8	3/8	PH-6-6R-TFS
1/2	1/2	PH-8-8R-TFS
5/8	3/4	PH-10-12R-TFS
3/4	3/4	PH-12-12R-TFS
7/8	1	PH-14-16R-TFS
1	1	PH16-16R-TFS

#### Metrisches Rohr Rohr BSPT Parker A.D. Gewinde Art. Nr. mm 1/4 PH-M6-4R-TFS 1/4 PH-M8-4R-TFS 3/8 PH-M8-6R-TFS 1/4 PH-M10-4R-TFS 3/8 10 PH-M10-6R-TFS 12 1/2 PH-M12-8R-TFS 1/2 PH-M14-8R-TFS 16 3/4 PH-M16-12R-TFS 18 3/4 PH-M18-12R-TFS 20 3/4 PH-M20-12R-TFS 22 PH-M22-16R-TFS 25 PH-M25-16R-TFS



### TXAS -Endstück, gerades Außengewinde 20,000 PSI\* mittlerer Druck

	-	
Rohr A.D. mm	MP Größe	Parker Art. Nr.
1/4	1/4	PH-4-4-TXAS
3/8	3/8	PH-6-6-TXAS
1/2	9/16	PH-8-9-TXAS
5/8	9/16	PH-10-9-TXAS
3/4	3/4	PH-12-12-TXAS
7/8	1	PH-14-16-TXAS
1	1	PH16-16-TXAS

Metrisches Rohr				
Rohr	MP	Parker		
A.D.	Größe	Art. Nr.		
mm				
6	1/4	PH-M6-4-TXAS		
8	3/8	PH-M8-6-TXAS		
10	3/8	PH-M10-6-TXAS		
12	9/16	PH-M12-9-TXAS		
14	9/16	PH-M14-9-TXAS		
16	9/16	PH-M16-9-TXAS		
18	3/4	PH-M18-12-TXAS		
20	3/4	PH-M20-12-TXAS		
22	1	PH-M22-16-TXAS		
25	1	PH-M25-16-TXAS		

# MPI™ Fittings für Mitteldruckanwendungen



### FBMP7 -Gerade Einschraubverschraubung MPI Anschluss auf NPT Außengewinde

#### Zölliges Rohr

MOLTM

MPI	NPI	Parker
Größe	Gewinde	Art. Nr.
1/4	1/8	4-2 FBMP7
1/4	1/4	4-4 FBMP7
1/4	3/8	4-6 FBMP7
1/4	1/2	4-8 FBMP7
3/8	1/4	6-4 FBMP7
3/8	3/8	6-6 FBMP7
3/8	1/2	6-8 FBMP7
1/2	3/8	8-6 FBMP7
1/2	1/2	8-8 FBMP7
9/16	3/8	9-6 FBMP7

Doulson

9/16	1/2	9-8 FBMP7
3/4	1/2	12-8 FBMP7
3/4	3/4	12-12 FBMP7
1	3/4	16-12 FBMP7
1	1	16-16 FBMP7



### XHBMP7 -37° Konus auf MPI™ Anschluss Zölliges Rohr

MPI™ Größe	37° Flansch- adapter	Gewinde	Parker Art. Nr.
1/4	1/4	7/16	4-4 XHBMP7
1/4	1/4	7/16	4-6 XHBMP7
1/2	1/4	7/16	4-8 XHBMP7
9/16	1/4	7/16	4-9 XHBMP7
1/4	3/8	9/16	6-4 XHBMP7
3/8	3/8	9/16	6-6 XHBMP7
1/2	3/8	9/16	6-8 XHBMP7
9/16	3/8	9/16	6-9 XHBMP7

3/8	1/2	3/4	8-6 XHBMP7
1/2	1/2	3/4	8-8 XHBMP7
9/16	1/2	3/4	8-12 XHBMP7
3/4	1/2	1-1/16	12-12 XHBMP7
1	1	1-5/16	16-16 XHRMP7



### MP7H2BX -Gerader Schottverbinder 37° Konus auf MPI Anschluss

MPI™ Größe	37° Flansch- adapter	Gewinde	Parker Art. Nr.
1/4	1/4	7/16	4-4 MP7H2BX
3/8	3/8	9/16	6-6 MP7H2BX
1/2	1/2	3/4	8-8 MP7H2BX
9/16	1/2	3/4	9-8 MP7H2BX



### X41HBMP7 -Hochdruckanschluss auf MPI™ Anschluss

#### Zölliges Rohr

MPI™ Größe	Gewinde	Parker Art. Nr.
1/4	9/16	4-4 X41HBMP7
3/8	9/16	4-6 X41HBMP7
1/4	3/4	6-4 X41HBMP7
3/8	3/4	6-6 X41HBMP7
9/16	3/4	6-9 X41HBMP7
3/8	1-1/8	9-6 X41HBMP7
9/16	1-1/8	9-9 X41HBMP7
3/4	1-1/8	9-12 X41HBMP7



### X42HBMP7 -Mitteldruckanschluss auf MPI™ Anschluss

#### Zölliges Rohr

MPI™ Größe	Gewinde	Parker Art. Nr.
1/4	7/16	4-4 X42HBMP7
3/8	7/16	4-6 X42HBMP7
9/16	7/16	4-9 X42HBMP7
1/4	9/16	6-4 X42HBMP7
3/8	9/16	6-6 X42HBMP7
1/2	9/16	6-8 X42HBMP7
9/16	9/16	6-9 X42HBMP7
1/4	13/16	9-4 X42HBMP7
3/8	13/16	9-6 X42HBMP7
1/2	13/16	9-8 X42HBMP7
9/16	13/16	9-9 X42HBMP7
3/4	3/4	9-12 X42HBMP7
9/16	3/4	12-9 X42HBMP7
3/4	3/4	12-12 X42HBMP7
1	3/4	12-16 X42HBMP7



### GBMP7 -Gerade Aufschraubverschraubung MPI Anschluss auf NPT Innengewinde

MPI™ Größe	NPT Gewinde	Parker Art. Nr.	
1/4	1/8	4-2 GBMP7	_
1/4	1/4	4-4 GBMP7	
1/4	3/8	4-6 GBMP7	
1/4	1/2	4-8 GBMP7	
3/8	1/8	6-2 GBMP7	
3/8	1/4	6-4 GBMP7	
3/8	3/8	6-6 GBMP7	
3/8	1/2	6-8 GBMP7	
1/2	1/4	8-4 GBMP7	
1/2	3/8	8-6 GBMP7	
1/2	1/2	8-8 GBMP7	
9/16	1/4	9-4 GBMP7	
9/16	3/8	9-6 GBMP7	
9/16	1/2	9-8 GBMP7	
3/4	1/2	12-8 GBMP7	



### MP7HBA -Gerade Einschraubverschraubung MPI auf zylindrisches SAE Außengewinde mit O-Ring-Dichtung

#### Zölliges Rohr

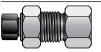
MPI™ Größe	Gewinde	Parker Art. Nr.
1/4	7/16	4-4 MP7HBA
1/4	9/16	4-6 MP7HBA
1/4	3/4	4-8 MP7HBA
3/8	7/16	6-4 MP7HBA
3/8	9/16	6-6 MP7HBA
3/8	3/4	6-8 MP7HBA
1/2	7/16	8-4 MP7HBA
1/2	9/16	8-6 MP7HBA
1/2	3/4	8-8 MP7HBA
9/16	9/16	9-6 MP7HBA
9/16	3/4	9-8 MP7HBA



### M40HBMP7 -Typ "M" Hochdruckschlauch auf MPI™ Anschluss

#### Zölliges Rohr

MPI™ Größe	Gewinde	Parker Art. Nr.
1/4	9/16	6-4 M40HBMP7
3/8	9/16	6-6 M40HBMP7
3/8	3/4	8-6 M40HBMP7
1/2	3/4	8-8 M40HBMP7
9/16	3/4	8-9 M40HBMP7
1/4	7/8	10-4 M40HBMP7
3/8	7/8	10-6 M40HBMP7
1/2	1	11-8 M40HBMP7
9/16	1	11-9 M40HBMP7
3/4	1	11-12 M40HBMP7
1	1-5/16	16-16 M40HBMP7



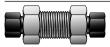
### GH2BMP7 -Gerade Schottverschraubung MPI auf NPT Innengewinde

MPI™ Größe	NPT Gewinde	Parker Artikelnummer
1/4	1/4	4-4 GH2BMP7
3/8	1/2	6-8 GH2BMP7
3/8	3/4	6-12 GH2BMP7
1/2	3/4	8-12 GH2BMP7
9/16	1/4	9-4 GH2BMP7



### HBMP7 -Gerade Verschraubung MPI Zölliges Rohr

MPI™	Parker
Größe	Artikelnummer
1/4	4-4 HBMP7
3/8 - 1/4	6-4 HBMP7
3/8	6-6 HBMP7
1/2 - 1/4	8-4 HBMP7
1/2 - 3/8	8-6 HBMP7
1/2	8-8 HBMP7
9/16 - 1/4	9-4 HBMP7
9/16 - 3/8	9-6 HBMP7
9/16 - 1/2	9-8 HBMP7
9/16	9-9 HBMP7
3/4 - 3/8 3/4 - 9/16 3/4	12-6 HBMP7 12-9 HBMP7 12-12 HBMP7 16-16 HBMP7



### WBMP7 -Gerade Schottverschraubung MPI

#### Zölliges Rohr

MPI™ Größe	Parker Artikelnummer
1/4	4-4 WBMP7
3/8	6-6 WBMP7
1/2	8-8 WBMP7
1/2 - 9/16	8-9 WBMP7
9/16 - 1/2	9-8 WBMP7
9/16	9-9 WBMP7
3/4	12-12 WBMP7
1	16-16 WBMP7



### GM7 -Gewindeadapter Innen/ Außengewinde NPT

Parker Artikelnummer
4-4 GM7 4-6 GM7 6-4 GM7 6-6 GM7
6-8 GM7 8-4 GM7
8-6 GM7 8-8 GM7 9-4 GM7 9-6 GM7
9-8 GM7 12-4 GM7 12-6 GM7 12-8 GM7



GM7 -MPI™ Außengewinde auf C&T Hochdruckanschluss

#### Zölliges Rohr

MPI™ Größe	C&T Anschlussgröße	Parker Artikelnummer
1/4	1/4	4-4HF GM7
3/8	1/4	6-4HF GM7
3/8	3/8	6-6HF GM7
1/2	1/4	8-4HF GM7
1/2	3/8	8-6HF GM7
9/16	1/4	9-4HF GM7
9/16	3/8	9-6HF GM7
3/4	1/4	12-4HF GM7
3/4	3/8	12-6HF GM7



### T7HBT7 -MPI™ Rohranschlussverbinder Zölliges Rohr

MPI™	Parker
Größe	Artikelnummer
1/4	* 4 T7HBT7-SS
1-4	4 T7HBT7-SS 4.0
1/4	4 T7HBT7-SS 6.0
1/4	4 T7HBT7-SS 8.0
1/4	4 T7HBT7-SS 10.0
1/4	4 T7HBT7-SS 12.0
3/8	* 6 T7HBT7-SS
3/8	6 T7HBT7-SS 4.0
3/8	6 T7HBT7-SS 6.0
3/8	6 T7HBT7-SS 8.0
3/8	6 T7HBT7-SS 10.0
3/8	6 T7HBT7-SS 12.0
9/16	* 9 T7HBT7-SS
9/16	9 T7HBT7-SS 6.0
9/16	9 T7HBT7-SS 8.0
9/16	9 T7HBT7-SS 10.0
9/16	9 T7HBT7-SS 12.0

3/4	* 12 T7HBT7-SS
3/4	12 T7HBT7-SS 6.0
3/4	12 T7HBT7-SS 8.0
3/4	12 T7HBT7-SS 10.0
3/4	12 T7HBT7-SS 12.0
	*Gleiche Montagelänge wie MP7PC



### T7HF -Aufschraubadapter MPI Rohrstutzen auf NPT Innengewinde

MPI™ Größe	NPT Gewinde	Parker Art. Nr.
1/4	1/4	4-4 T7HF
1/4	3/8	4-6 T7HF
1/4	1/2	4-8 T7HF
3/8	1/4	6-4 T7HF
3/8	3/8	6-6 T7HF
3/8	1/2	6-8 T7HF
1/2	1/4	8-4 T7HF
1/2	3/8	8-6 T7HF

1/2	1/2	8-8 T7HF
9/16	1/4	9-4 T7HF
9/16	3/8	9-6 T7HF
9/16	1/2	9-8 T7HF
9/16	3/4	9-12 T7HF
3/4	1/2	12-8 T7HF
3/4	3/4	12-12 T7HF



### XHT7 -37° Konus auf MPI Rohrstutzen

#### Zölliges Rohr

MPI™ Größe	37° Flanso dapter	ha- Parker Art. Nr.	
1/4	1/4	4-4 XHT7	
3/8	1/4	4-6 XHT7	
1/4	3/8	6-4 XHT7	
3/8	3/8	6-6 XHT7	
1/2	3/8	6-8 XHT7	
9/16	3/8	6-9 XHT7	
3/8	1/2	8-6 XHT7	
1/2	1/2	8-8 XHT7	
9/16	1/2	8-9 XHT7	



### X41HT7 -Hochdruckanschluss auf MPI™ Rohrstutzen

#### Zölliges Rohr

MPI™ Größe	Hochdruck- adapter	Parker Art. Nr.
1/4	1/4	4-4 X41HT7
3/8	1/4	4-6 X41HT7
1/2	1/4	4-8 X41HT7
9/16	1/4	4-9 X41HT7
1/4	3/8	6-4 X41HT7
3/8	3/8	6-6 X41HT7
1/2	3/8	6-8 X41HT7
9/16	3/8	6-9 X41HT7
1/4	9/16	9-4 X41HT7
3/8	9/16	9-6 X41HT7
1/2	9/16	9-8 X41HT7
9/16	9/16	9-9 X41HT7



### X47HT7 -Mitteldruckanschluss auf MPI™ Rohrstutzen

MPI™ Anschluss Nr. 1	MPI™ Rohrstutzen Nr. 2	Parker Art. Nr.
1	9/16	16-9 X47HT7
1	3/4	16-12 X47HT7
1	1	16-16 X47HT7



X42HT7 -Mitteldruckanschluss auf MPI™ Rohrstutzen

#### Zölliges Rohr

Adapter- größe	MPI™ Größe	Parker Art. Nr.
1/4	1/4	4-4 X42HT7
1/4	3/8	4-6 X42HT7
1/4	1/2	4-8 X42HT7
1/4	9/16	4-9 X42HT7
3/8	1/4	6-4 X42HT7
3/8	3/8	6-6 X42HT7
3/8	1/2	6-8 X42HT7
3/8	9/16	6-9 X42HT7
9/16	1/4	9-4 X42HT7
9/16	3/8	9-6 X42HT7
9/16	1/2	9-8 X42HT7
9/16	9/16	9-9 X42HT7
9/16	3/4	9-12 X42HT7
3/4	9/16	12-9 X42HT7
3/4	3/4	12-12 X42HT7



### T7HOA -MPI™ Rohrstutzen auf SAE Außengewinde mit O-Ring Zölliges Rohr

MPI™	SAE	Parker
Größe	Größe	Art. Nr.
1/4	1/4	4-4 T7HOA
1/4	3/8	4-6 T7HOA
1/4	1/2	4-8 T7HOA
3/8	1/4	6-4 T7HOA
3/8	3/8	6-6 T7HOA
3/8	1/2	6-8 T7HOA
1/2	1/4	8-4 T7HOA
1/2	3/8	8-6 T7HOA
1/2	1/2	8-8 T7HOA
9/16	1/4	9-4 T7HOA
9/16	3/8	9-6 T7HOA
9/16	1/2	9-8 T7HOA



### M40HT7 -Typ "M" Hochdruckschlauchadapter auf MPI™ Rohrstutzen

Schlauch- adapter	MPI™ Größe	Gewinde	Parker Art. Nr.
-6	1/4	9/16	6-4 M40HT7
-6	3/8	9/16	6-6 M40HT7
-8	3/8	3/4	8-6 M40HT7
-8	9/16	3/4	8-9 M40HT7
-11	3/8	1	11-6 M40HT7
-11	9/16	1	11-9 M40HT7
-11	3/4	1	11-12 M40HT7
-16	3/4	1-5/16	16-12 M40HT7
-16	1	1-5/16	16-16M40HT7



### TRBMP7 -MPI™ Reduzierverschraubung MPI auf Rohrstutzen

#### Zölliges Rohr

MPI™	MPI™	Parker
Rohrstutzen	Stutzen	Art. Nr.
Nr. 1	Nr. 2	
1/4	3/8	4-6 TRBMP7
1/4	1/2	4-8 TRBMP7
1/4	9/16	4-9 TRBMP7
3/8	1/4	6-4 TRBMP7
3/8	1/2	6-8 TRBMP7
3/8	9/16	6-9 TRBMP7
1/2	1/4	8-4 TRBMP7
1/2	3/8	8-6 TRBMP7
9/16	1/4	9-4 TRBMP7
9/16	3/8	9-6 TRBMP7
9/16	3/4	9-12 TRBMP7
3/4	1/4	12-4 TRBMP7
3/4	3/8	12-6 TRBMP7
3/4	9/16	12-9 TRBMP7



### T7HG -MPI™ Aufschraubadapter Rohrstutzen auf NPT Innengewinde

#### Zölliges Rohr

•		
MPI™	NPT	Parker
Größe	Gewinde	Art. Nr.
1/4	1/8	4-2 T7HG
1/4	1/4	4-4 T7HG
1/4	1/2	4-8 T7HG
3/8	1/8	6-2 T7HG
3/8	1/4	6-4 T7HG
3/8	1/2	6-8 T7HG
1/2	1/8	8-2 T7HG
1/2	1/4	8-4 T7HG
1/2	1/2	8-8 T7HG
9/16	1/4	9-4 T7HG
9/16	1/2	9-8 T7HG
3/4	1/2	12-8 T7HG
3/4	3/4	12-12 T7HG
1	1	16-16 T7HG



### MP7PC -Zum Verbinden zweier MPI Anschlüsse

Zoniges Hom			
MPI™ Rohrstutzen Nr. 1	MPI™ Anschluss Nr. 2	Parker Art. Nr.	
1/4	1/4	4-4 MP7PC	
1/4	3/8	4-6 MP7PC	
3/8	3/8	6-6 MP7PC	
3/8	1/2	6-8 MP7PC	
3/8	9/16	6-9 MP7PC	
1/2	1/2	8-8 MP7PC	
9/16	9/16	9-9 MP7PC	
9/16	3/4	9-12 MP7PC	
3/4	3/4	12-12 MP7PC	
3/4	1	12-16 MP7PC	
1	1	16-16 MP7PC	



### NBMP7 -45° MPI™ Winkelverschraubung

#### Zölliges Rohr

MPI™	Parker	
Größe	Art. Nr.	
1/4	4-4 NBMP7	
3/8	6-6 NBMP7	
1/2	8-8 NBMP7	
9/16	9-9 NBMP7	
3/4	12-12 NBMP7	



# T7NBT7 - 45° MPI™ Rohrstutzenwinkel

#### Zölliges Rohr

MPI™ Größe	Parker Art. Nr.
1/4	4 T7NBT7-SS
1/4	* 4 T7NBT7-SS 2.9
1/4	4 T7NBT7-SS 6.0
1/4	4 T7NBT7-SS 8.0
1/4	4 T7NBT7-SS 10.0
1/4	4 T7NBT7-SS 12.0
3/8	6 T7NBT7-SS
3/8	* 6 T7NBT7-SS 3.4
3/8	6 T7NBT7-SS 6.0
3/8	6 T7NBT7-SS 8.0
3/8	6 T7NBT7-SS 10.0
3/8	6 T7NBT7-SS 12.0
9/16	9 T7NBT7-SS
9/16	* 9 T7NBT7-SS 4.2
9/16	9 T7NBT7-SS 6.0

9/16	9 T7NBT7-SS 8.0
9/16	9 T7NBT7-SS 10.0
9/16	9 T7NBT7-SS 12.0
3/4	12 T7NBT7-SS
3/4	12 T7NBT7-SS 5.1
3/4	12 T7NBT7-SS 6.0
3/4	12 T7NBT7-SS 8.0
3/4	12 T7NBT7-SS 10.0
3/4	12 T7NBT7-SS 12.0

\*Ähnliche Montagelängen wie NBMP7 mit zwei (2) MP7PCs

-Parlmo

### EBMP7 - ■ MPI™ Winkelverschraubung





### T7EBT7 -MPI™ Rohrwinkel

#### Zölliges Rohr

MPI <sup>TM</sup>	Parker
Größe	Art. Nr.
1/4	4 T7EBT7-SS
1/4	* 4 T7EBT7-SS 2.9
1/4	4 T7EBT7-SS 6.0
1/4	4 T7EBT7-SS 8.0
1/4	4 T7EBT7-SS 10.0
1/4	4 T7EBT7-SS 12.0
3/8	6 T7EBT7-SS
3/8	* 6 T7EBT7-SS 3.5
3/8	6 T7EBT7-SS 6.0
3/8	6 T7EBT7-SS 8.0
3/8	6 T7EBT7-SS 10.0
3/8	6 T7EBT7-SS 12.0
9/16	* 9 T7EBT7-SS

9/16	9 T7EBT7-SS 6.0
9/16	9 T7EBT7-SS 8.0
9/16	9 T7EBT7-SS 10.0
9/16	9 T7EBT7-SS 12.0
3/4	12 T7EBT7-SS
3/4	12 T7EBT7-SS 6.0
3/4	12 T7EBT7-SS 8.0
3/4	12 T7EBT7-SS 10.0
3/4	12 T7EBT7-SS 12.0

\*Gleiche Montagelängen wie EBMP7 mit zwei (2) MP7PCs



### CBMP7 -MPI™ Winkeleinschraubverschraubung auf NPT Außengewinde

MPI™ Größe	NPT Gewinde	Parker Art. Nr.
1/4	1/4	4-4 CBMP7
1/4	3/8	4-6 CBMP7
1/4	1/2	4-8 CBMP7
3/8	1/4	6-4 CBMP7
3/8	3/8	6-6 CBMP7
3/8	1/2	6-8 CBMP7



### JBMP7 -MPI™ T-Verschraubung

#### Zölliges Rohr

MOUTM

A A DUTM

MPIIM	MPIIM	MPI···	Parker
Größe 1	Größe 2	Größe 3	Art. Nr.
1/4	1/4	1/4	4-4-4 JBMP7
3/8	3/8	3/8	6-6-6 JBMP7
1/2	1/2	1/2	8-8-8 JBMP7
9/16	9/16	9/16	9-9-9 JBMP7
3/4	3/4	3/4	12-12-12 JBMP7
1	1	1	16-16-16 JBMP7
1/4	1/4	3/8	4-4-6 JBMP7
3/8	3/8	1/4	6-6-4 JBMP7
3/8	1/4	1/4	6-4-4 JBMP7
3/8	3/8	1/2	6-6-8 JBMP7
3/8	3/8	9/16	6-6-9 JBMP7
1/2	1/2	3/8	8-8-6 JBMP7
1/2	3/8	3/8	8-6-6 JBMP7

A A POLTM

9/16 3/8 3/8 9-6-6 JBMF 3/4 3/4 9/16 12-12-9 JB		., .		
		., .		
1 1 9/16 16-16-9 JB	2-12-9 JBMP7	9/16	3/4	3/4
	6-16-9 JBMP7	9/16	1	1
1 1 3/4 16-16-12 JI	6-16-12 JBMP7	3/4	1	1



### RBMP7 -MPI™ T-Einschraubverschraubung auf NPT Außengewinde

#### Zölliges Rohr

MPI™	NPT Gewinde		Parker
Größe 1	Nr. 2	Größe 3	Art. Nr.
1/4	1/4-18	1/4	4-4-4 RBMP7
1/4	1/4-18	3/8	4-4-6 RBMP7
1/4	3/8-18	1/4	4-6-4 RBMP7
1/4	3/8-18	3/8	4-6-6 RBMP7





### SBMP7 -T-Einschraubverschraubung auf NPT Außengewinde

MPI™	MF	ηтм	NPT
Parker	Gewinde		
Größe 1	Nr. 2	Größe 3	Art. Nr.
1/4	1/4	1/4-18	4-4-4 SBMP7
1/4	3/8	3/8-18	4-4-6 SBMP7
3/8	3/8	1/4-18	6-6-4 SBMP7
3/8	3/8	3/8-18	6-6-6 SBMP7



### OBMP7 -MPI™ T-Aufschraubverschraubung auf NPT Innengewinde

MOUTH MOUTH NOT COMME TO DESIGN

#### Zölliges Rohr

MPI™ Größe 1	Größe 2	Nr. 3	Art. Nr.
1/4	1/4	1/4-18	4-4-4 OBMP7
3/8	3/8	1/4-18	6-6-4 OBMP7
3/8	3/8	1/2-14	6-6-8 OBMP7
1/2	1/2	1/2-14	8-8-8 OBMP7
9/16	9/16	1/2-14	9-9-8 OBMP7
3/4	3/4	1/2-14	12-12-8 OBMP7



### KBMP7 -MPI™ T-Verschraubung

#### Zölliges Rohr

MPI™ Größe	Parker Art. Nr.
1/4	4 KBMP7
3/8	6 KBMP7
1/2	8 KBMP7
9/16	9 KBMP7
3/4	12 KBMP



### FNMP7 -MPI™ Blindstopfen

MPI™ Größe	Parker	
	Art. Nr.	
1/4	4 FNMP7	
3/8	6 FNMP7	
1/2	8 FNMP7	
9/16	9 FNMP7	
3/4	12 FNMP7	
1	16 FNMP7	





#### Zölliges Rohr

MPI™	Parker	
Größe	Art. Nr.	
1/4	4 FNM7	
3/8	6 FNM7	
1/2	8 FNM7	
9/16	9 FNM7	
3/4	12 FNM7	



### PNBMP7 -MPI™ Rohrverschlusskappe

#### Zölliges Rohr

MPI™	Parker
Größe	Art. Nr.
1/4	4 PNBMP7
3/8	6 PNBMP7
1/2	8 PNBMP7
9/16	9 PNBMP7
3/4	12 PNBMP7
1	16 PNBMP7



### MPFF -MPI™ vorderer Klemmring Zölliges Rohr

Rohr-	Parker	
größe	Art. Nr.	
1/4	4 MPFF	
3/8	6 MPFF	
1/2	8 MPFF	
9/16	9 MPFF	
3/4	12 MPFF	
1	16 MPFF	





#### Zölliges Rohr

Rohr- größe	Parker Art. Nr.
1/4	4 MPBF
3/8	6 MPBF
1/2	8 MPBF
9/16	9 MPBF
3/4	12 MPBF
1	16 MPBF



## BMP7 -MPI™ Mutter

#### Zölliges Rohr

MPI™	Parker	
Größe	Art. Nr.	
1/4	4 BMP7	Ī
3/8	6 BMP7	
1/2	8 BMP7	
9/16	9 BMP7	
3/4	12 BMP7	
1	16 BMP7	

## Typische Anzugsgewinde

#### **NPT Gewinde**

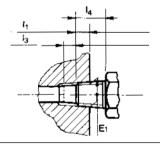
Das NPT-Gewinde (National Pipe Taper) besitzt einen Gewindewinkel von 60° und wird hauptsächlich in der petrochemischen Industrie und in der Verfahrenstechnik angewendet.

NPT-Gewinde für Verbindungen, die druckdichte Gewinde durch Verwendung eines Gewindedichtmittels erfordern.

#### Gewindestandard

ANSI/ASME B.20.1-1983

Gewinde- größe	Gewinde- gängepro mm	E1 mm	mm	I1 Nenn mm	mm	l3 Nenng- ewinde	mm	mm	l4 mm	mm
1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	27 18 18 14 14	0,376 0,492 0,627 0,778 0,989	9,50 12,50 15,93 19,77 25,12	0,161 0,228 0,240 0,320 0,339	4,10 5,79 6,10 8,13 8,61	3 3 3 3	0,111 0,167 0,167 0,214 0,214	2,82 4,23 4,23 5,44 5,44	0,392 0,595 0,601 0,782 0,793	9,97 15,10 15,26 19,86 20,15
1 1,1/4 1,1/2	11,1/2 11,1/2 11,1/2	1,239 1,593 1,822	31,46 40,22 46,29	0,400 0,420 0,420	10,16 10,67 10,67	3	0,261 0,261 0,261	6,63 6,63 6,63	0,985 1,009 1,025	25,01 25,62 26,04



Handfest anziehen

Anziehen mit Schraubenschlüssel

## Typische Anzugsgewinde (Fortsetzung)

#### **BSP Gewinde**

BSPP und BSP Kegelgewinde besitzen einen Gewindewinkel von 55°.

Die Punktfläche muss im rechten Winkel zum Steigungsdurchmesser sein und darf keine Werkzeugmarken in Längsoder Umfangsrichtung aufweisen.

BSPP Parallelgewinde (British Standard Pipe) für Rohre und Fittings, bei denen die druckdichte Verbindung nicht über das Gewinde hergestellt wird, d. h. durch Einsatz einer Peripheriedichtung.

BSP Kegelgewinde (British Standard Pipe) für Rohre und Fittings bei denen

druckdichte Verbindungen über das Gewinde hergestellt werden. Siehe Abbildung auf Seite 136.

#### Gewindestandards

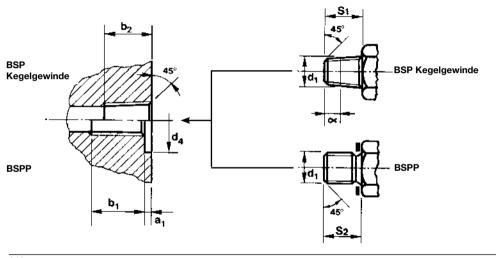
BSPP Gewinde für: ISO 228-1

BS2779 DIN 3852, Teil 2

BSP Kegelgewinde für: ISO 7/1

BS21

Gewin	de		d <sub>1</sub>		×		d <sub>4</sub>		a <sub>1</sub>		S <sub>1</sub>		S <sub>2</sub>		b <sub>1</sub>		b <sub>2</sub>	
BSPP	BSPT	pro mm	Nenn- mm	mm	min. mm	mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	min. mm	mm	min. mm	mm	mm	mm
1/8	1/8	28	0,383	9,73	0,156	3,97	0,591	15	0,039	1	0,375	9,53	0,281	7,14	0,315	8	0,217	5,5
1/4	1/4	19	0,518	13,16	0,237	6,05	0,748	19	0,059	1,5	0,562	14,28	0,437	9,40	0,472	12	0,335	8,5
3/8	3/8	19	0,656	16,66	0,250	6,35	0,906	23	0,079	2	0,562	14,28	0,437	9,40	0,437	12	0,335	8,5
1/2	1/2	14	0,825	20,95	0,322	8,16	1,063	27	0,098	2,5	0,750	19,05	0,562	14,28	0,551	14	0,413	10,5
3/4	3/4	14	1,041	26,44	0,375	9,2	1,299	33	0,098	2,5	0,750	19,05	0,625	15,88	0,630	16	0,512	13
1	1	11	1,309	33,25	0,409	10,39	1,575	40	0,098	2,5	0,937	23,80	0,718	18,24	0,709	18		
1,1/4	1,1/4	11	1,650	41,91	0,500	12,7	1,969	50	0,098	2,5	1,0	2,4	0,781	19,84	0,787	20		
1,1/2	1,1/2	11	1,882	47,80	0,500	12,7	2,205	56	0,098	2,5	1,0	25,4	0,875	22,23	0,866	22		



## Abdichtung von Gewindeverbindungen

Interferenzdichtung von Kegelgewinden Druckdichte Schraubverbindungen mit Kegelgewinden werden durch Aufbringen eines Dichtungsmittels auf die Oberfläche des externen Außengewindes hergestellt.

#### **PTFE Band**

Das PTFE Band sollte BS7786 entsprechen und 12 mm breit und 0.075 mm±10 % dick sein.

Das PTFE Band wird wie folgt aufgebracht:

- Beginnend mit dem ersten Gewindegang sollten fünf Bandlagen aufgebracht werden, wobei das Band ohne Reißen fest in die Gewindegänge zu ziehen ist.
- Das Band sollte in Richtung des Gewindeverlaufs gewickelt werden.

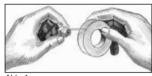


Abb. 1

- Nachdem fünf Lagen aufgebracht wurden, sollten die verbleibenden frei liegenden Gewindegänge mit einer Überlappung von 50 % mit Band bezogen werden.
- 4) Das Band sollte überprüft werden, um zu gewährleisten, dass vor dem Gewindeanfang kein Bandüberhang vorliegt und dass das Band nicht beschädict wurde.

#### Dichtungskomponenten und Flüssigdichtungen

Neben Polymerdichtungen und lufttrocknenden Flüssigdichtungen wird am häufigsten ein anaerobes Synthetikharz verwendet, das unter Ausschluss von Luft aushärtet.

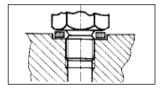
Nach der Montage und dem Anziehen wird das Aushärten durch eine katalytische Reaktion zwischen dem Harz und dem Metall induziert. PTFE-haltige Harze vereinfachen die Demontage. Bei Anwendungen in der Lebensmittelindustrie muss das Gewindedichtmittel für Lebensmittel geeignet sein. Die Verbindungen sind nach einer Stunde normalerweise ausgehärtet, sodass sie verwendet werden können. Das vollständige Aushärten kann bis zu 24 Stunden dauern.



Abb. 2

## Peripheriedichtung von Parallelgewinden

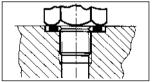
Druckdichte Schraubverbindungen von Parallelgewinden werden durch Platzieren einer Dichtung zwischen den beiden bearbeiteten Flächen hergestellt.



#### Flachdichtungen

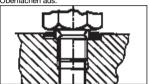
Unterlegscheiben und Ringe werden aus zahlreichen verschiedenen Materialien hergestellt, darunter vollständig geglühter Edelstahl 316, Kupfer, Aluminium, Gewebe, Kunststoff.

Das Anzugsmoment bei der Montage variiert abhängig von der Zugfestigkeit des Fittingmaterials und der Elastizität der Peripheriedichtung. Das Drehmoment sollte sorgfältig gewählt werden, um ein Komprimieren weicher Dichtungen bis zum Extrusionspunkt zu vermeiden. Im Allgemeinen sollten die Verbindungen zunächst handfest angezogen und dann mit einem Schraubenschlüssel um zirka eine 1/4 Umdrehung weitergedreht werden.



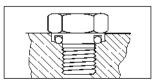
#### Verbundstoffdichtung

In Metallscheiben eingebundene Elastomerdichtringe. Verbundstoffdichtungen sind wiederverwendbar und gleichen Qualitätsabweichungen an den bearbeiteten Oberflächen aus.



#### **ED-Dichtungen**

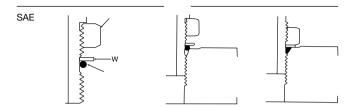
In Anschlussgehäuse eingearbeitete Nut, abgedichtet mit Elastomerring.



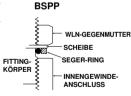
## Installationsverfahren für Fittings mit geradem BSPP / SAE Gewinde

- O-Ring mit einem Schmiermittel schmieren, das mit dem System kompatibel ist.
- Fitting in den Anschluss mit geradem Gewinde einschrauben, bis die Metallsicherungsscheibe Kontakt mit der Oberfläche des Anschlusses hat.
- 3. Das Fitting durch Festziehen um nicht mehr als eine Umdrehung positionieren.
- 4. Das Fitting in Position halten und die Sicherungsmutter anziehen, bis die Unterlegscheibe mit der Anschlussfläche Kontakt hat. (Siehe Drehmomenttabelle)

**Hinweis:** WLN Sicherungsmuttern sind unter Angabe der Größe und Teilenummer separat zu bestellen.



	Gerader Ar	nschluss	chluss Einstellbarer Anschluss					
Größe	Drehmoment (in-lbs)	(F.F.F.T)	Drehmoment (in-lbs)	(F.F.F.T)				
4	245 ± 10	1,0 ± 0,25	200 ± 10	1,5 ± 25				
6	$630 \pm 25$	$1,5 \pm 0,25$	$400 \pm 10$	$1,5 \pm 25$				
8	$1.150 \pm 50$	$1,5 \pm 0,25$	$640 \pm 10$	$1,5 \pm 25$				
10	$1.550 \pm 50$	$1,5 \pm 0,25$	$1.125 \pm 50$	$1,5 \pm 25$				
12	$2.050 \pm 50$	$1,5 \pm 0,25$	$1.450 \pm 50$	$1,5 \pm 25$				
16	$3.000 \pm 50$	1,5 ± 0,25	$2.150 \pm 50$	1,5 ± 25				
20	$3.400 \pm 100$	$1,5 \pm 0,25$	$2.800 \pm 100$	$2,0 \pm 25$				
24	$4.500 \pm 100$	$1,5 \pm 0,25$	$3.450 \pm 100$	$2,0 \pm 25$				



#### Anmerkungen

- Fittingkörper ggf. bei der Installation auf einstellbaren Teilen halten.
- Die Werte in den Tabellen gelten für Montage mit geschmiertem )-Ring.
- Für Edelstahl-Fittings die oberen Grenzen der Drehzahlbereiche verwenden.

## Installationsverfahren für O-Ring-Fittings auf Oberflächen

Der O-Ring erfordert eine glatte, flache Sitzfläche. Diese Fläche muss rechtwinklig zur Gewindeachse sein.

- Das O-Ring-Fitting handfest in den Anschluss eindrehen.
- Die Quetschwirkung des O-Rings ist w\u00e4hrend der letzten 1/4 Umdrehung sp\u00fcrbar.
- Mit einem Schraubenschlüssel anziehen, bis guter Sitz erreicht ist.

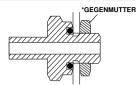
#### \*Typische Anwendungen

Das Fitting kann bei dünnwandigen Tanks oder Kesseln als Schottfitting verwendet werden und macht das Schweißen, Löten oder Schneiden von Gewinden überflüssig. Bestellen Sie einfach die L5N Sicherungsmutter, um diese Option zu nutzen.

#### Anmerkungen

Geben Sie für andere O-Ringe das Material hinter der Teilenummer an.

L5N Sicherungsmuttern sind unter Angabe der Größe und Teilenummer separat zu bestellen.



Anschlussgröße	Gerades Gewinde Maschinenlänge	L5N Klemmmutterdicke	Maximale Tankwandstärke
2	0,297	0,219	0,078 = 5/64
3	0,297	0,219	0,078 = 5/64
4	0,360	0,250	0,109 = 7/65
5	0,360	0,250	0,109 = 7/64
6	0,391	0,265	0,125 = 1/8
8	0,438	0,312	0,125 = 1/8
10	0,500	0,360	0,140 = 9/64
12	0,594	0,406	0,188 = 3/16
14	0,594	0,406	0,188 = 3/16
16	0,594	0,406	0,188 = 3/16

Die mit geraden SAE/MS Gewinden verwendeten O-Ringe bestehen aus Nitril. Andere O-Ring-Materialien sind auf Anfrage erhältlich. Schmieren Sie den O-Ring mit einem Schmiermittel, dass mit der Systemflüssigkeit, der Umgebung und dem O-Ring-Material kompatibel ist.

## Druckumrechnungstabelle

Multiplizieren Sie die gegebenen Einheiten mit dem Faktor, um die gewünschten Einheiten zu erhalten.

Gewünschte Einheiten Einheiten	psi (ib./in2)	MPa (Mega-Pascal)	bar (10 <sup>5</sup> Pascal)	in. Hg (bei 0°C)	Torr (mm Hg bei 0°C)	ft. H2O (bei 4°C)	in H2O (bei 4°C)	dtm (A <sub>N</sub> )
Psi (lb./in2)	1,0	6,8948×10 <sup>-3</sup>	6,8947×10 <sup>-2</sup>	2,0360	51,715	2,3067	27,68	6,8045x10 <sup>-2</sup>
*MPa (Mega Pascal)	145,04	1,0	10,0	2,9350x10 <sup>-2</sup>	7,5006x10 <sup>-3</sup>	334,56	4,0147x10 <sup>-3</sup>	9,8692
bar (10 <sup>5</sup> Pascal)	14,504	0,10	1,0	29,530	7,5006x10 <sup>-2</sup>	33,456	4,0147x10 <sup>-2</sup>	0,9869
in. Hg (bei 0°C)	0,4912	3,3864x10 <sup>-3</sup>	3,3864×10 <sup>-2</sup>	1,0	25,40	1,133	13,596	3,342x10 <sup>-2</sup>
Torr (mm Hg bei 0°C)	1,9337x10 <sup>-2</sup>	1,3332x10 <sup>-4</sup>	1,3332x10 <sup>-2</sup>	3,9370x10 <sup>-2</sup>	1,0	4,4605x10 <sup>-2</sup>	0,5253	1,3158x10 <sup>-3</sup>
ft. Wasser (bei 4°C)	0,4335	2,9890x10 <sup>-3</sup>	2,9890x10 <sup>-2</sup>	0,8826	22,419	1,0	12,0	2,950x10 <sup>-2</sup>
in. Wasser (bei 4°C)	3,6127x10 <sup>-2</sup>	2,4908x10 <sup>-4</sup>	2,4908x10 <sup>-3</sup>	7,3554x10 <sup>-2</sup>	1,8683	8,33x10 <sup>-2</sup>	1,0	2,4582x10 <sup>-3</sup>
Atmosphäre (A <sub>N</sub> )	14,696	0,10133	1,0133	29,921	760,0	33,90	406,79	1,0

\*Hinweis: 1 MPa = (Newton/m<sup>2</sup>) x  $10^{-6}$ 

## Härtevergleichstabelle

Rockwell B Skale 1/16" Kugel 100 kg Belastung	Rockwell C Skale 120° Konus 150 kg Belastung	Firth oder Vickers 120 kg	Brinell 10 mm Kugel 3.000 kg Belastung
72	-	130	130
75	-	135	135
77	-	141	140
78	-	142	141
79	-	144	143
79	-	146	145
80	-	147	147
81	-	149	150
82	-	150	152
82	1	152	154
83	2	154	156
84	3	159	160
85	4	162	163
86	5	165	165
87	6	168	167

Rockwell B Skale	Rockwell C Skale	Firth	Brinell
87	7	171	170
88	9	174	175
89	10	177	180
90	11	183	183
91	12	184	185
91	13	196	187
92	14	190	191
92	15	197	196
93	16	199	200
94	17	201	203
94	18	209	206
95	19	213	211
96	20	217	217
97	21	221	224
98	22	226	229
99	23	235	237
99	23	240	240
100	24	246	245
101	25	250	249
102	26	255	255
102	27	258	258
103	28	261	261
104	29	272	269
105	30	278	276
105	31	285	285

B Skale	Rockwell C Skale	Firth	Brinel
106	32	291	293
107	33	305	301
108	34	312	311
109	35	320	323
109	36	335	331
110	37	344	341
110	37	352	346
111	38	361	351
111	39	380	362
112	40	385	370
113	41	390	375
114	42	401	388
114	43	423	401
115	44	435	415
115	45	460	427
116	46	474	444
117	47	489	451
117	48	502	461
118	49	534	477
119	51	551	495
119	52	565	502
120	53	587	514
-	54	606	529
-	55	639	545
	56	649	525

Rockwell B Skale	Rockwell C Skale	Vickers	Brinell
_	57	694	576
-	59	727	590
-	60	746	601
-	61	775	614
-	62	803	626
_	63	867	652
-	64	905	668
-	65	940	682
-	66	1021	712
-	67	1060	725
-	68	1114	745
-	70	1170	760
-	71	1220	780
-	72	-	800
-	-	-	-

## Umrechnung der Durchflussrate

von	n lit/sec	gal/min	ft3/sec	ft3/min	bbl/hr	bbl/day
lit/sec	1	15,85	0,03532	2,119	22,66	543,8
gal/min	0,06309	1	0,00223	0,1337	1,429	34,30
ft <sup>3</sup> /sec	28,32	448,8	1	60	641,1	1,54x10 <sup>4</sup>
ft <sup>3</sup> /min	0,4719	7,481	0,01667	1	10,69	256,5
bbl/hr	0,04415	0,6997	0,00156	0,09359	1	24
bbl/day	0,00184	0,02917	6,50x10 <sup>5</sup>	0,00390	0,04167	1

## Temperaturumrechnungstabelle

°C		°F	°C		°F	°C		°F	°C		°F	°C		°F	°C		°F
-51	-60	-76	-10,0	14	57,2	1,1	34	93,2	12,2	54	129,2	23,3	74	165,2	34,4	94	201,2
-46	-50	-58	-9,4	15	59,9	1,7	35	95,0	12,8	55	131,0	23,9	75	167,0	35,0	95	203,0
-40	-40	-40	-8,9	16	60,8	2,2	36	96,8	13,3	56	132,8	24,4	76	168,8	35,6	96	204,8
-34	-30	-22	-8,3	17	62,6	2,8	37	98,6	13,9	57	134,6	25,0	77	170,6	36,1	97	206,6
-29	-20	-4	-7,8	18	64,4	3,8	38	100,4	13,4	58	136,4	25,6	78	172,4	36,7	98	208,4
-23	-10	14	-7,2	19	66,2	3,9	39	102,2	15,0	59	138,2	25,1	79	174,3	37,2	99	210,2
-17,8	0	32	-6,7	20	68,0	4,4	40	104,0	15,6	60	140,0	26,7	80	176,0	37,8	100	212,0
-17,2	1	33,8	-6,1	21	69,8	5,0	41	105,8	16,1	61	141,8	27,2	81	177,8	38	100	212
-16,7	2	35,6	-5,6	22	71,6	5,6	42	107,6	16,7	62	143,6	27,8	82	179,6	43	110	230
-16,1	3	37,4	-5,0	23	73,4	6,1	43	109,4	17,2	63	145,5	28,3	83	181,4	49	120	248
-15,6	4	39,2	-4,4	24	75,2	6,7	44	111,2	17,8	64	147,2	28,9	84	183,2	54	130	266
-15,0	5	41,0	-3,9	25	77,0	7,2	45	113,0	18,3	65	149,0	28,4	85	185,0	60	140	284
-14,4	6	42,8	-3,3	26	78,8	7,8	46	114,3	18,9	66	150,8	30,0	86	186,8	66	150	302
-13,9	7	44,6	-2,8	27	80,6	8,3	47	116,5	19,4	67	152,6	30,6	87	188,6	71	160	320
-13,3	8	46,4	-2,3	28	82,4	8,9	48	118,4	20,0	68	154,4	31,1	88	190,4	77	170	338
-12,8	9	48,2	-1,7	29	84,2	9,4	49	120,2	20,6	69	156,2	31,7	89	192,2	82	180	356
-12,2	10	50,0	-1,1	30	86,0	10,0	50	122,0	21,1	70	158,0	32,2	90	194,0	88	190	374
-11,7	11	51,8	-0,6	31	87,8	10,5	51	123,8	21,7	71	159,8	32,8	91	195,8	93	200	392
-11,1	12	53,6	0,0	32	89,6	11,1	52	125,6	22,2	72	161,6	33,3	92	197,6	99	210	410
-10,6	13	55,4	0,6	33	91,4	11,7	53	127,4	22,8	73	163,4	33,9	93	199,4	100	212	413,6

## **Einheiten und Gewichte**

°C		°F	°C		°F	
104	220	428	216	420	788	Suchen Sie die
110	230	446	221	430	806	bekannte Temperatur
116	240	464	227	440	824	in der mittleren Spalte
121	250	482	232	450	842	heraus
127	260	500	238	460	860	Heraus
132	270	518	243	470	878	Suchen Sie auf der
138	280	536	249	480	896	rechten Seite nach dem
143	290	554	254	490	914	Wert in °C oder °F
149	300	572	260	500*	932	
154	310	590	266	510	950	$TF = \frac{9}{5} Tc + 32$
160	320	608				5
166	330	626				To (TE 20) ; 5
171	340	644				$Tc = (TF - 32) \times \frac{5}{9}$
177	350	662				
182	360	680				
188	370	698				
193	380	716				
199	390	734				
204	400	752				
210	410	770				

Metrische Maße und Äquivalente					
Länge					
1 Millimeter (mm)		= 0,0394  mm			
1 Zentimeter (cm)	= 10 mm	= 0,3937  mm			
1 Meter	= 100 cm	= 1,0936  yd			
1 Kilometer (km)	= 1,000 m	= 0,6214 Meilen			
Fläche					
1 cm <sup>2</sup>	= 100 mm <sup>2</sup>	= 0,1550  mm			
1 m <sup>2</sup>	$= 10,000 \text{ cm}^2$	= 1,1960 yd <sup>2</sup>			
1 km <sup>2</sup>	= 100 Hektar	= 0,3861 Meilen <sup>2</sup>			
Volumen/Kapazität					
1 cm <sup>3</sup>		= 0,0610 mm <sup>3</sup>			
1 dm <sup>3</sup>	= 1,000 cm3	= 0,0353 ft3			
1 m <sup>3</sup>	$= 1,000 dm^3$	$= 1,3080 \text{ yd}^3$			
1 Liter (I)	= 1 dm <sup>3</sup>	= 1,76 pt			
		= 2,113 US I pt			
1 Hektoliter (hl)	= 100 I	= 21,997 gal			
		= 26,417 US gal			

## **Einheiten und Gewichte**

#### Metrische Einheiten und Äquivalente (Forts.)

Masse (Gewicht)						
1 Milligramm (mg)		= 0,0154 grain				
1 Gramm (g)	= 1.000  mg	= 0,0353  oz				
1 metrisches Karat	= 0.2 g	= 3,0865 grain				
1 Kilogramm (kg)	= 1.000 g	= 2,2046 lb				
1 Tonne (t)	= 1.000  kg	= 0.9842  ton				

### Zöllige Maße und Äquivalente

Länge		
1 inch (in)		= 2,54 cm
1 foot (ft)	= 12 in	= 0,3048  m
1 yard (yd)	= 3 ft	= 0,9144 m
1 mile	= 1.760  yd	= 1,6093  km
1 int nautical mile	= 2.025.4  vd	= 1.852  km

#### Fläche

1 sq inch (in²)		= 6,4516 cm
1 sq foot (ft <sup>2</sup> )	$= 144 in^2$	$= 0,0929 \text{ m}^2$
1 sq yard (yd²)	= 9 ft <sup>2</sup>	= 0,8361 m <sup>2</sup>
1 acre	$= 4.840 \text{ yd}^2$	$= 4046,9 \text{ m}^2$
1 sq mile (mile <sup>2</sup> )	= 640 acres	$= 2,590 \text{ km}^2$

## Volumen/Kapazität

1 cu inch (in³)		$= 16,387 \text{ cm}^3$
1 cu foot (ft3)	$= 1,728 in^3$	$= 0,0283 \text{ m}^3$
1 cu yard (yd³)	$= 27 \text{ ft}^3$	$= 0,7646 \text{ m}^3$
1 fluid ounce (fl oz)		= 28,413  ml
1 pint (pt)	= 20 fl oz	= 0,5683 I
1 gallon (gal)	= 8 pt	= 4.546 [

#### Masse (Gewicht)

1 ounce (oz)	= 437,5 grain	= 28,35 g
1 pound (lb)	= 16 oz	= 0,4536  kg
1 stone	= 14 lb	= 6,3503  kg
1 hundred weight (cwt)	= 112 lb	= 50,802  kg
1 ton	= 20 cwt	= 1,016 t

## mm zu Millimeter

## Millimeter zu mm

in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
0,0001	0,00254	0,01	0,25400	1	25,40000	0,001	0,00004	0,1	0,00394	10	0,39370
0,0002	0,00508	0,02	0,50800	2	50,80000	0,002	0,00008	0,2	0,00787	20	0,78740
0,0003	0,00762	0,03	0,76200	3	76,20000	0,003	0,00012	0,3	0,01181	30	1,18110
0,0004	0,01016	0,04	1,01600	4	101,60000	0,004	0,00016	0,4	0,01575	40	1,57480
0,0005	0,01270	0,05	1,27000	5	127,00000	0,005	0,00020	0,5	0,01969	50	1,96850
0,0006	0,01524	0,06	1,52400	6	152,40000	0,006	0,00024	0,6	0,02362	60	2,36220
0,0007	0,01778	0,07	1,77800	7	177,80000	0,007	0,00028	0,7	0,02756	70	2,75591
0,0008	0,02032	0,08	2,03200	8	203,20000	0,008	0,00031	0,8	0,03150	80	3,14961
0,0009	0,02286	0,09	2,28600	9	228,60000	0,009	0,00035	0,9	0,03543	90	3,54331
0,0010	0,02540	0,10	2,54000	10	254,00000	0,010	0,00039	1,0	0,03937	100	3,9370
0,002	0,05080	0,2	5,08000	20	508,00000	0,02	0,00079	2	0,07874	200	7,87402
0,003	0,07620	0,3	7,62000	30	762,00000	0,03	0,00118	3	0,11811	300	11,81102
0,004	0,10160	0,4	10,16000	40	1.016,00000	0,04	0,00157	4	0,15748	400	15,74803
0,005	0,12700	0,5	12,70000	50	1.270,00000	0,05	0,00197	5	0,19685	500	19,68504
0,006	0,15240	0,6	15,24000	60	1.524,00000	0,06	0,00236	6	0,23622	600	23,62205
0,007	0,17780	0,7	17,78000	70	1.778,00000	0,07	0,00276	7	0,27559	700	27,55906
0,008	0,20320	0,8	20,32000	80	2.032,00000	0,08	0,00315	8	0,31496	800	31,49606
0,009	0,22860	0,9	22,86000	90	2.286,00000	0,09	0,00354	9	0,35433	900	35,43307

Basierend auf 1 mm = 25,4 Millimeter, genau

## Umwandlungstabelle Brüche/metrische Zahlen

Bruch	mm	mm	Bruch	mm	mm
1/64	0,01562	0,0397	11/32	0,34375	8,731
1/32	0,0312	0,794	23/64	0,35937	9,128
3/64	0,04687	1,191	3/8	0,375	9,525
1/16	0,0625	1,588	25/64	0,39062	9,922
5/64	0,07812	1,984	13/32	0,40625	10,319
3/32	0,0937	2,381	27/64	0,42187	10,716
7/64	0,10937	2,788	7/16	0,4375	11,112
1/8	0,125	3,175	29/64	0,45312	11,509
9/64	0,14062	3,572	15/32	0,46875	11,906
5/32	0,1562	3,969	31/64	0,48437	12,303
11/64	0,17187	4,366	1/2	0,5	12,700
3/16	0,1875	4,763	33/64	0,51562	13,097
13/64	0,20312	5,159	17/32	0,53125	13,494
7/32	0,21875	5,556	35/64	0,54687	13,891
15/64	0,23437	5,953	9/16	0,5625	14,287
1/4	0,25	6,350	37/64	0,57812	14,684
17/64	0,26562	6,747	19/32	0,59375	15,081
9/32	0,28125	7,144	39/64	0,60937	15,478
19/64	0,29687	7,541	5/8	0,625	15,875
5/16	0,3125	7,937	41/64	0,64062	16,272
21/64	0,32812	8,334	21/32	0,65625	16,669

Bruch	mm	mm
43/64	0,67187	17,066
11/16	0,6875	17,462
45/64	0,70312	17,859
23/32	0,71875	18,256
47/64	0,73437	18,653
3/4	0,75	19,050
49/64	0,76562	19,447
25/32	0,78125	19,844
51/64	0,79687	20,241
13/16	0,8125	20,637
53/64	0,82812	21,034
27/32	0,84375	21,431
55/64	0,85937	21,828
7/8	0,875	22,225
57/64	0,89062	22,622
29/32	0,90625	23,019
59/64	0,92187	23,416
15/16	0,9375	23,812
61/64	0,95312	24,209
31/32	0,96875	24,606

0,98437

25,003

63/64

### **Exotische Materialien**

Die Materialauswahl wird für viele der heutigen Instrumentierungsanwendungen zunehmend schwieria. Es aibt viele Faktoren, die Metallurgen bei der Auswahl des richtigen Materials für ein Medium beachten müssen. Des Weiteren müssen sie die Umgebung berücksichtigen, in denen die Produkte verwendet werden. Dies kann einfach die Einsatzfähigkeit bei höheren Temperaturen oder Drücken als in der Industrienorm für Edelstahl 316 beschrieben sein. Einige Anwendungen erfordern eine hohe Festigkeit und ein geringes Gewicht, um einen deutlich dünneren Rohrauerschnitt zu ermöalichen. und dennoch den erforderlichen Druck bei stark reduziertem Gewicht verwenden. zu können. Der häufigste Grund für das Auswählen eines exotischen Materials ist die Widerstandsfähigkeit gegen Medien oder Korrosion durch Umwelteinflüsse.

Es gibt viele Typen von Korrosion, die in unserer Branche auftreten, und wenn ein Produkt in der Praxis wegen Korrosion versagt, kann dies äußerst hohe Kosten verursachen und – was noch schlimmer ist – zu Personenschäden führen. Die allgemeinen Korrosionstypen, mit denen Parker zu tun hat, sind Lochkorrosion, Spaltkorrosion, Spannungskorrosion, mikrobische Korrosion und elektrochemische Korrosion.

Die Materialauswahl muss für den Benutzer kosteneffektiv sein. Wenn die Korrosionsrate beispielsweise wahrscheinlich gering ist, könnte es kosteneffektiver sein, ein kostengünstigeres Produkt auszuwählen und dieses zu erneuern, wenn es verschlissen bzw. zu stark korrodiert ist, als ein Produkt mit hohen Anfangskosten zu verwenden, das nicht ausgewechselt werden muss. Ein sind verschiedene Kriterien zu berücksichtigen, bevor die Entscheidung

für das eingesetzte Material bzw. den entsprechenden Anbieter getroffen werden kann. Zu diesen Faktoren zählen:

- Kritische Natur des Systems
- Im System enthaltene Medien
- Umwelteinflüsse
- Korrosionsrate
- Austauschintervall
- Produktkosten
- Installationskosten
- Kosten für Ausfälle während des Produktwechsels (d. h. Produktionsverluste)
- Bestandskosten
- Produktgualität

In dieser Broschüre ist eine Auswahl von Legierungen aufgelistet, aus denen Parker die unterschiedlichsten Fitting- und Ventilprodukte für Instrumentierungsanwendungen und verbundene Einsatzbereiche herstellt.

#### 6M0

#### **UNS S31254**

6MO ist ein austenitischer Edelstahl, der aufgrund seines relativ hohen Molybdän-Gehalts eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Loch- und Spaltkorrosion aufweist.

Diese Stahlsorte wurde für den Einsatz in halogenid-haltigen Umgebungen entwickelt, in denen eine starke Loch-, Spalt- und Spannungskorrosion vorliegt.

6MO ist insbesondere für stark chloridhaltige Umgebungen geeignet, wie Brackwasser, Salzwasser, ätzende Chloride und Pulpebleichsysteme.

Eine mikrobische Korrosion (MIC, Microbially Influenced Corrosion) kann in Brackwasser- und Abwassersystemen auftreten, insbesondere wenn Anlagen für längere Zeit nicht betrieben werden. 6MO ist äußerst widerstandsfähig gegen mikrobische Korrosion. Aus diesem Grund wird dieses Material eingesetzt, wenn Bakterien und Algen einen Biofilm auf Metalloberflächen in Bereichen mit warmem Meerwasser bilden, beispielsweise im Nahen Osten, in der Irischen See und im Golf von Mexiko.

#### Zu den typischen Anwendungen zählen:

- Betriebswasserströme für Kernkraftwerke
- Anlagen für Offshore-Plattformen
- Petrochemische und Meerwasser-Kühlsysteme
- Salzwasserverdampfer
- Bleicheleitungen in Pulpewerken und Papiermühlen
- Einrichtungen für Entsalzungsanlagen
- Löschsysteme
- Rohrbündel-Wärmetauscher
- Messleitungen für Instrumente

#### Typische chemische Zusammensetzung: - %

5	0,02 max
Cr Cr	20
Ni .	18
Λο	6,25
١	0,2
Cu	0,75
∕ln	1,0 max
•	0,03 max
3	0,01 max
Si	0,8 max
e	Rest

#### Legierung 400

#### **UNS N04400**

Die Legierung 400 war die erste Nickellegierung, die erfunden wurde (1905). Sie ist aufgrund ihrer hervorragenden Korrosionsbeständigkeit gegenüber zahlreichen Medien auch heute noch die am häufigsten verwendete Nickellegierung. Die Legierung 400 besitzt eine herausragende Widerstandsfähigkeit

gegen neutrale und alkalische Salze. Sie dient seit vielen Jahren als Standardmaterial für Salzwerke.

Diese Legierung ist eines der wenigen metallischen Materialien, die in Kontakt mit Fluor. Fluorwasserstoffsäure oder ihren Derivaten kommen können. Die Legierung 400 zeigt eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber ätzenden Alkalien. Ihr Verhalten in Salzwasser ist hervorragend, und sie bietet eine verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen Kavitationskorrosion im Vergleich mit anderen kupferbasierten Legierungen. Sie kann in Kontakt mit verdünnten Lösungen mineralischer Säuren kommen, wie Schwefel- oder Chlorwasserstoffsäure. Es ist jedoch zu beachten, dass die Legierung kein Chrom enthält und die Korrosionsraten in oxidierenden Umgebungen höher sein können.

Während die Legierung 400 als immun gegen Chlorid-Ionen-Spannungsbrüche gilt, kann es in Verbindung mit Quecksilber oder in den meisten lufthaltigen Wasserstoff-/Fluorid-Dämpfen zu Belastungsrissen kommen.

#### Zu den typischen Anwendungen zählen:

- Betriebswasserströme für Kernkraftwerke
- Uranaufbereitung und Isotop-Trennung bei der Produktion nuklearer Brennstoffe
- Anlagen für Offshore-Plattformen
- Petrochemische und Meerwasser-Kühlsysteme
- Salzwasserverdampfer
- Einrichtungen für Entsalzungsanlagen
- Meerwasserbasierte Brandbekämpfungssysteme
- Rohrbündel-Wärmetauscher
- Messleitungen für Instrumente
- Speisewasser- und Dampfgeneratorsysteme in Kraftwerken
- Produktionsanlagen für Chlorkohlenwasserstoffe
- Schwefel- und Fluorwasserstoffsäure-Anlagen

#### Typische chemische Zusammensetzung: - %

С	0,3 max
Ni	63,0 min
Cu	31
Mn	3,0 max
S	0,024 max
Si	0,50 max
Fe	2,5 max

## Legierung 825

#### **UNS N08825**

Die Legierung 825 ist eine titan-stabilisierte vollkommen austenitische Nickel-Eisen-Chrom-Legierung mit Zugaben von Kupfer und Molybdän.

Diese Legierung zeichnet sich durch ihre gute Widerstandsfähigkeit gegen Spannungskorrosionsrisse und oxidierende und nicht oxidierende warme Säuren gleichermaßen aus. Sie bietet darüber hinaus eine sehr zufriedenstellende Widerstandsfähigkeit gegen Lochund Spaltkorrosion. Die Legierung 825

ist eine vielseitige Legierung für allgemeine technische Anwendungen und bietet eine gute Widerstandsfähigkeit gegen Korrosion in zahlreichen Medien, wie Schwefelsäure, schweflige Säure, Phosphorsäure, Salpetersäure und organische Säuren, sowie Alkalien, wie Natriumhydroxid oder Kaliumhydroxid und verdünnte Chlorid-Lösungen. Durch den hohen Nickelgehalt ist diese Legierung nahezu immun gegen Risse durch Spannungskorrosion.

#### Zu den typischen Anwendungen zählen:

- Wärmetauscher, Verdampfer und andere Einrichtungen in Phosphorsäure-Anlagen
- Brennelement-Lösungsmittel
- Schwefelsäure-Beizanlagen
- Salzwassergekühlte Wärmetauscher
- Chemische Anlagen
- · Lebensmittelverarbeitung
- Anwendungen für schwefelhaltiges Benzin

 Abwärtskontrollbohrungen für die Öl- und Gasproduktion

#### Typische chemische Zusammensetzung: - %

		-
Ni	42,0	
С	0,05 max	
Cr	21,5	
Мо	3,0	
Mn	1,0 max	
S	0,03 max	
Si	0,5 max	
Al	0,2 max	
Ti	0,9	
Cu	2,25	
Fe	22 Min	

#### Legierung 625

#### **UNS N06625**

Die Legierung 625 ist eine Nickel-Chrom-Molybdän-Niobium-Legierung mit geringem Kohlenstoffgehalt, die eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen zahlreiche korrosive Medien besitzt. Diese Legierung bietet eine herausragende Widerstandsfähigkeit gegen Loch- und Spaltkorrosion sowie eine gute Widerstandsfähigkeit gegen intergranulare Einflüsse. Sie ist nahezu vollständig beständig gegen chloridinduzierte Spannungskorrosionsrisse. Dank dieser Eigenschaften ist diese Legierung extrem widerstandsfähig gegen Angriffe durch zahlreiche Medien und Umgebungen, wie Salpetersäure, Phosphorsäure, Schwefelsäure und Chlorwasserstoffsäure, sowie gegen Alkalien und organische Säuren unter oxidierenden und reduzierenden Bedingungen. Die Legierung 625 ist praktisch vollkommen beständig gegen maritime und industrielle Atmosphären und bietet eine extrem gute Widerstandsfähigkeit gegen Salzwasser, auch bei höheren Temperaturen.

#### Zu den typischen Anwendungen zählen:

- Rauchgaswäscher
- Phosphor-Anlagen und andere Säureproduktionseinrichtungen
- Aufbereitungsanlagen für Nuklearabfall
- Anwendungen für schwefelhaltiges Benzin
- Offshore-Industrie, insbesondere in warmen Umgebungen
- Anwendungen für maritime Anlagen
- Turbinen
- Luftfahrtindustrie, insbesondere Kraftstoff- und Hydraulikleitungen

#### Typische chemische Zusammensetzung: - %

Fe	5,0 max
С	0,1 max
Cr	21,0 - 23,0
Mo	21,5
Mn	0,5 max
P	0,015 max
S	0,015 max
Si	0,5 max

Ni	58,0 min	
Nb	3,65	
Ti	0,40 max	
Al	0,40 max	

#### Legierung C-276

#### **UNS N10276**

Die Legierung C276 ist eine Nickel-Molybdän-Chrom-Knetlegierung, die im Allgemeinen als die korrosionsbeständigste Legierung auf dem Markt gilt.

C276 besitzt eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen lokalisierte Korrosion sowie gegen oxidierende und reduzierende Medien. Sie bietet eine sehr gute Beständigkeit gegen zahlreiche chemische Prozessumgebungen, darunter starke Oxidationsmittel wie Eisenchlorid und Kupferchlorid, hochtemperierte kontaminierte Medien, Chlor sowie eine große Zahl von Säuren und Salzwasser- und Solelösungen.

Die Legierung ist eines der wenigen Materialien, die der korrosiven Wirkung von Chlorgas, Hypochlorit und Chlordioxid widerstehen.

Diese Legierung wird gerne in chemischen Anlagen eingesetzt, da sie exzellente mechanische Eigenschaften besitzt und eine lange Lebensdauer bietet. Darüber hinaus ist sie beständig gegen aggressive Prozessflüssigkeiten.

#### Zu den typischen Anwendungen zählen:

- Wärmetauscher
- Rauchgas-Entschwefelungsanlagen
- Herstellung von Fluorwasserstoffsäure
- Transport-Pipelines
- Reaktionsbehälter
- Umweltschutzeinrichtungen/ Gichtgasanlagen, in denen Chloride, Schwefeloxide, Wasserstoffoxide, Kohlendioxid und Kohlenstoffmonoxid vorliegen
- Abfallaufbereitungsanlagen

- Messleitungen für Instrumente
- Pulpe-Waschanlagen
- Schwefelsäureanwendungen, wie Beizbäder und Reinigungsmittelproduktion
- Chlortrockner und andere Nasschlor-Anwendungen

## Typische chemische Zusammensetzung: - %

С	0,02 max
Cr	15.5
Co	2,5 max
Мо	16
W	3,75
Fe	5,5
Mn	1,0 max
Р	0,04 max
S	0,03 max
Si	0,08 max
V	0,35 max
Ni	Rest

#### Titan

#### **UNS R50400**

verwendete Titan gilt als kommerziell rein oder unlegiert. Es ist ein technisch überlegenes, äußerst zuverlässiges und kosteneffektives Material für zahlreiche Anwendungen in den Bereichen Chemie. Industrie, Meerestechnik und Luftfahrt. Titan besitzt eine überragende Widerstandsfähigkeit gegen Chloride und viele Korrosionsarten. Das Material ist immun gegen Chlorid-Lochkorrosion und intergranulare Einflüsse. Des Weiteren ist es äußerst beständig gegen Spalt- und Spannungskorrosion, Titan und seine Legierungen besitzen verschiedene einzigartige Eigenschaften und sind daher auch gut geeignet, wenn Festigkeit oder Korrosionsbeständigkeit keine kritischen Faktoren sind. Zu diesen Eigenschaften zählen wichtige Faktoren

Das für Instrumentierungsprodukte

in Bezug auf die Anlagenentwicklung, wie geringe Dichte, hoher Schmelzpunkt, nicht magnetische Eigenschaften, eine extrem kurze radioaktive Hallbwertzeit, ein äußerst niedriges Elastizitätsmodul und ein niedriger Expansionskoeffizient. Diese Faktoren machen das Material äußerst flexibel und verleihen ihm eine extrem hohe Festigkeit bei einem stark reduzierten Gewichtsverhältnis.

#### Zu den typischen Anwendungen zählen:

- Gasturbinen
- Wärmetauscher
- Chemische Produktionsanlagen für Chlor, Hypochlorit, Säuren und andere aggressive Verbindungen
- Entsalzungsanlagen
- Kühl- und Leitungssysteme in maritimen Anwendungen
- Verarbeitung von Kohlenwasserstoffen
- Pulpewerke und Papiermühlen
- Kondensatoren

#### • Aufbereitungsanlagen für nukleare

Abfälle

• Rauchgas-Entschwefelungsanlagen

#### Typische chemische

#### Zusammensetzung: - %

С	0,10 max
Fe	0,40 max
Н	0,01 max
N	0,05 max
0	0,02 max
Al	6,0
V	4,0
Ti	Rest

## Produktverzeichnis für Parker Instrumentation

Die Parker Instrumentation Gruppe kann gemeinsam mit Sandvik einen vollständigen Prozess für die Instrumentierung anbieten, der allen Kundenanforderungen gerecht wird. Im Folgenden finden Sie eine umfassende Liste der verfügbaren Produkte und Informationen zu den entsprechenden Katalogen.

## Ventile

#### Nadelventile

Serie V (Katalog 4110-V) Serie SN6 (Katalog 4110-SN)

Serie VQ (Katalog 4110-VQ)

Serie NP6 (Katalog 4110-NP)

Serie PV (Katalog 4110-PV)

Serie U (Katalog 4110-U)

Serie HNV (Katalog 4190-HV) Serie RPV (Katalog 4190-HV)

Serie HGV (Katalog 4190-HV)

#### Verteilerventile

CCIMS® (Katalog 4190-CCIMS)

Monoflange (Katalog 4190-FP)

Pro-Bloc® (Katalog 4190-FP)

Monoflange(FE)& Pro-Bloc®(FE)

(Katalog 4190-FP)

Serie H (Katalog 4190-PM/4190-FM)

Serie Hi-Pro (Katalog 4190-HBM)

#### Kugel-/Kegelventile

Serie MB (Katalog 4121-MB)

Serie B (Katalog 4121-B)

Serie SWB (Katalog 4125-SWB)

Serie HB (Katalog 4121-HB)

Serie MPB Kugelventil (Katalog 4234)

Serie PR (Katalog 4126-PR)

Pneumatische/Elektrische Aktuatoren (Katalog 4123)

Serie Hi-Pro (Katalog 4190-HBV)

#### Rückschlagventile

Serie C (Katalog 4130-C)

Serie CO (Katalog 4130-CO) Serie CB (Katalog 4130-CB)

Serie MPC (Katalog 4234)

Serie MPCB (Katalog 4234)

Serie LC (Katalog 4130-LC)
Serie Hi-Check (Katalog 4190-CV)

#### Filter

Serie F (Katalog 4130-F)

Serie FT (Katalog 4130-FT)

Serie MPF (Katalog 4234)

#### Überdruckventile

Serie RL4 (Katalog 4131-RL) Serie RH4 (Katalog 4131-RH)

#### Entlüftungs- und Ablassventile

Serie BV (Katalog 4133-BP)

Serie PG (Katalog 4133-BP)

#### Dosierventile

Serie N (Katalog 4170-N)

Serie HR (Katalog 4170-HR)

#### Membranventile

Serie Nova (Katalog 4515)

NOVAAOP (Katalog 4515)

NV55 (Katalog 4515)

944A0PHPNCSP (Katalog 4515)

Serie 16 (Katalog 4515)

## **Analytische Systeme**

Vent recovery panel (Bulletin 4141-VR)

Vent Master™ (Katalog 4142-VM)
IntraFlow™ (Katalog 4250)

R-max<sup>™</sup> (Katalog 4140-R)

ChangeOver System (Katalog 4511)

## Regler

#### Druckregler

**NPR4100** (Katalog 4511)

Serie IR4000 (Katalog 4511)

**Serie IR5000** (Katalog 4511)

Serie HFR900 (Katalog 4511)

Serie IR6000 (Katalog 4511)

APR66 (Katalog 4511)

**Quantum 959** (Katalog 4511)

**DM3000** (Katalog 4518)

#### Gegendruckregler

ABP1 (Katalog 4510)

ABP3 (Katalog 4510)

**BPR50** (Katalog 4510)

## Verdampfungsregler

AVR3 (Katalog 4512)

AVR4 (Katalog 4512)

## **Fittings**

CPI™ Fittings (Katalog 4230/4233)

A-LOK® Fittings (Katalog 4230/4233)

MPI™ Fittings (Katalog 4234)

PHastite® (Katalog 4235-PH)

Rohrfittings für Instrumentierung (Katalog 4260)

10k Rohrfittings (Katalog 4260-HP)

Geschweißte Fittings (Katalog 4280)

## Schläuche/Rohre/ Schnellkupplungen

Push-Lok® Schlauch (Bulletin 4281-B1-US)

Schnellkupplungen (Katalog 4220)

Edelstahlschlauch

(Katalog 4690-MH)

Multitube® Instrument und

Wärmeüberwachungsrohre (Katalog 4235-PH)

## Durchflussregler Porter

Gas-Mengendurchflussregler (Katalog FM-441)

Digitale Flüssigkeits-Mengendurchflussregler (Bulletin FM-998)

Durchflussmesser (Katalog FM-1058)

Instrumenten-Druckregler (Katalog FM-1057)

## **PFA/PTFE-Produkte**

Fluoropolymer-Komponenten (Katalog PSM Partek)

## Sanitärbereich und BioPharmazeutik

Sanitärarmaturen (Katalog 4270)

Ventile und Durchflusskomponenten (Katalog 4270-VFC)

## Werkzeuge und Zubehör

Rohrbearbeitungswerkzeuge (Katalog 4290)

Probenzylinder (Katalog 4160-SC)

Push-to-Connect-Messing-Fittings (Bulletin 3531-QRG/USA)

## Zusätzliche Produkte

PED-Entlastungsventile (Katalog 4190-HPRV)

Hochdruck-Kugel- und Nadelventile (Katalog 4190-HH/20K)

Flüchtige Emissionen (Katalog 4190-FP)

Nadelventile mit großer Bohrung (Katalog 4190-HH/LBV)

#### Verteiler

(Katalog 4190-DM/HPDM)

Verteilerzubehör

(Katalog 4190-FP-ACC)

Gehäuse

(Katalog 4190-ENC)

Auf der CD mit dem Parker Handbuch für die Produktauswahl sind elektronische Versionen aller Kataloge verfügbar, die im Dokument mit dem Handbuch für die Produktauswahl referenziert werden, sowie Kataloge zusätzlicher Produktlinien von Parker Instrumentation.

# Schulung für Experten von Rohrsystemen mit kleiner Bohrung

Dies ist eine überarbeitete Version, die unser branchenweit führendes Programm zu Sicherheit am Arbeitsplatz ersetzt. Sie bietet Material, das für Ihre Vertriebsmitarbeiter relevant ist und ihnen ermöglicht, eigene Schulungen mit ihren Kunden durchzuführen.

Einige Vorteile gegenüber dem aktuellen Programm sind:

- Mehr Kenntnisse über Rohrsysteme mit kleiner Bohrung
- Größere Produktvertrautheit
- Verbesserte Vertriebs- und Präsentationsfähigkeiten
- Erweiterte Kompetenzen und mehr Selbstvertrauen beim Umgang mit Systemen mit kleiner Bohrung
- Fähigkeit, eine kostenpflichtige Schulung durchzuführen

Sie werden unter Verwendung unseres neuen Sortiments an Rohrbearbeitungswerkzeugen Übungen zu Rohrbiegungen und Rohrverschraubungen durchführen. Für weitere Informationen zum Inhalt und zu Kursterminen wenden Sie sich telefonisch an +44 (0) 1271 313131 (Großbritannien) und fragen nach der Marketing-Abteilung. Sie können Ihre Frage auch der E-Mail senden an: ind@narker.com











#### Parker Hannifin Manufacturing Ltd

Instrumentation Products Division Europe Riverside Road Pottington Business Park Barnstaple, Devon EX31 1NP England

Tel.: +44 (0)1271 313131 Fax.: +44 (0)1271 373636 E-Mail: ipd@parker.com/ipd

#### Parker Hannifin Corporation

Instrumentation Products Division 1005 A Cleaner Way Huntsville, AL 35805 USA

Tel.: +1 (256) 881-2040 Fax.: +1 (256) 881-5072 www.parker.com/ipdus

MINI ALOK BOOK/DE 07.12