

Thermoplast-Schläuche für Hydraulik & Industrie Katalog 4460-DE





Y	Einleitung und allgemeine Hinweise
	Hinweise zur Benutzung des Katalogs II
	Artikelnummernsystem & Legende
	Parker Hannifin – Polymer Hose Division Europe VI
	Warum Thermoplastschläuche von Parker?VII
	Vorgeformter SchlauchXIII
	Nichtleitender SchlauchXV
	Doppel-und Mehrfachschlauchleitungen
	SchlauchbündelXVII
	Das Parkrimp-SystemXVII
	Unser Service schafft mehr WertXIX
A	Schlauch- und Armaturenauswahl
	Schlauchauswahl
	Armaturenauswahl
В	Push-Lok®-Schläuche und Armaturen
	Push-Lok®-SchläucheB – 4
C	PTFE-/ Fluorpolymer-Schlauch und Armaturen
	PTFE-Schlauch
	Armaturen für PTFE-Schlauch
D	Schläuche und Armaturen für alternative Kraftstoffe
	SCR-Schlauch D - 4
	CNG-Schlauch D - 5
	LPG-Schlauch D - 6
	Armaturen D - 7



! | A | B | C | D | E | F | G | H |

Thermoplast-Schläuche, Armaturen und Zubehör für Hydraulik- und Industrieanwendungen Inhaltsverzeichnis

E	Schläuche und Armaturen für Hydraulik und industrielle Anwendungen
	Minimess-/Minihydraulik-Schläuche E – 4
	Mitteldruck-Schläuche E – 7
	Hochdruck-Schläuche E – 14
	Farbspritz-Schläuche
	Gas-Schläuche E – 33
	Armaturen
F	Zubehör
	Schutzkomponenten (Knickschutz & Feuerschutz)F - 4
	Hohlschrauben & Kupferringe
	Fixierband F - 8
G	Technische Informationen
	Crimpsource Online
	Measure and cut hose to length
	Assembly instruction – KarryKrimp® 1 / KarryKrimp® 2
	Assembly procedures - Push-Lok® self-grip hose
	Twinline and multiline hose separation instructions
	Determining the hose length for over-the-sheaf applications
	Selection, installation and maintenance
	Auswahlkriterien & Installationstipps
	Einheiten-Umrechnungstabelle
	Parker-Sicherheitsrichtlinien G – 18
	Parker-Sichemeitsrichtlinien
H	Verzeichnis der Artikelnummern
	Index
	Sicherheitshinweise H – 9

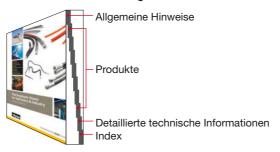
Der Inhalt dieses Katalogs wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt und entspricht unserem derzeitigen Informationsstand.

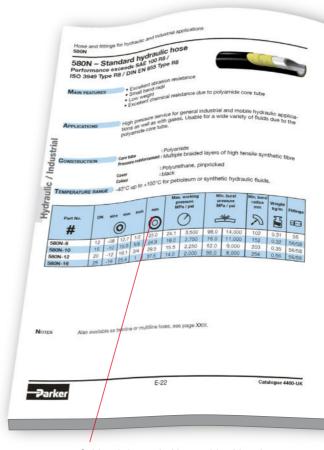
Wir möchten jedoch darauf hinweisen, dass wir uns das Recht auf technische Änderungen vorbehalten. Sollten Sie spezielle Fragen haben, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.



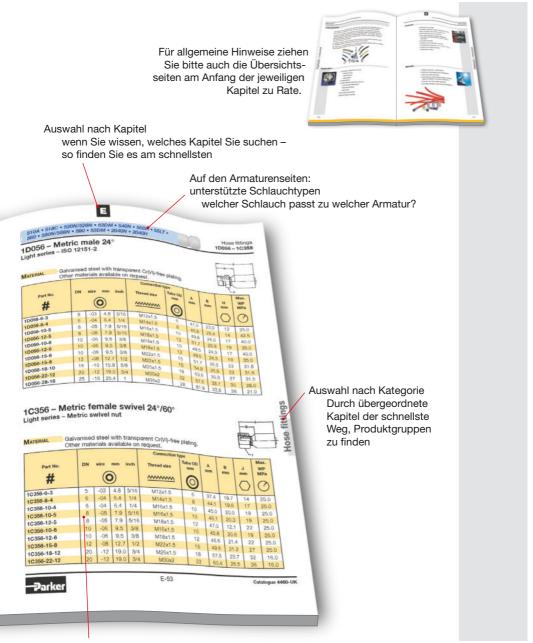
Hinweise zur Benutzung des Katalogs

Gesamtaufbau des Katalogs:



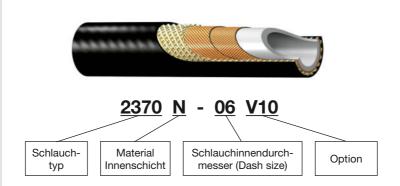


Thermoplast-Schläuche, Armaturen und Zubehör für Hydraulik- und Industrieanwendungen Hinweise zur Benutzung des Katalogs

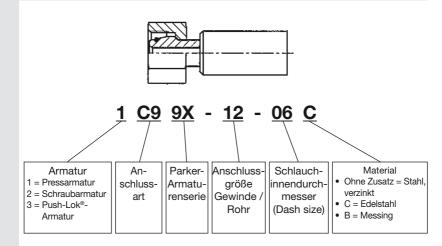


Artikelnummernsystem

Schläuche



Armaturen



Thermoplast-Schläuche, Armaturen und Zubehör für Hydraulik- und Industrieanwendungen Hinweise zur Benutzung des Katalogs

Legende

Symbol	Definition	Symbol	Definition
#	Artikelnummer	\bigoplus	Volumetrische Expansion
0	Schlauchinnendurch- messer		Gewicht
0	Schlauchaußendurch- messer		Gewindegröße
	Betriebsdruck	\bigcirc	Schlüsselweite
	Berstdruck	Ø	Durchmesser
<i>A</i>	Mindest-Biegeradius	ŬHg	Vakuum

Parker Hannifin - Polymer Hose Division Europe

Parker Hannifin bietet ein umfassendes Programm von Systemen und Komponenten in der Fluidtechnik. Parker ist in Verkaufsniederlassungen und produzierende Geschäftsbereiche untergliedert. So können wir uns jederzeit optimal auf die Bedürfnisse unserer Kunden und die Anforderungen des Marktes konzentrieren.

Die Polymer Hose Division Europe mit Hauptsitz in Hüttenfeld, Deutschland, fertigt und liefert Schläuche und Rohre aus Thermoplasten. Diese werden in vielen unterschiedlichen Anwendungsgebieten eingesetzt, die von der Standard-Hydraulik über Höchstdruckanwendungen bis hin zur Öl- und Gasindustrie reichen. Als Marktführer in vielen Bereichen und mit einem einmaligen Sortiment stehen wir Ihnen gerne bei allen Fragen zur Seite.

Der vorliegende Katalog beinhaltet Schläuche und Armaturen in einem Druckbereich von bis zu 70 MPa. Die angegebenen Armaturen sind immer auf den jeweiligen Schlauch abgestimmt und bieten optimale Leistung.

Weitere Kataloge mit Thermoplastschläuchen:



Katalog 4462-DE



Catalogue 4465-UK

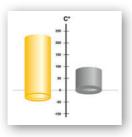
Thermoplast-Schläuche, Armaturen und Zubehör für Hydraulik- und Industrieanwendungen Einleitung und allgemeine Hinweise

Warum Thermoplastschläuche von Parker?

Thermoplastschlauch von Parker ist die richtige Lösung für viele technische Herausforderungen. Mit seinen einmaligen Eigenschaften und Leistungsmerkmalen übertrifft der Thermoplastschlauch selbst bewährte Alternativen. Ob es um extrem hohe Temperaturen oder Drücke geht, um Widerstandsfähigkeit oder eine kundenspezifische Konstruktion, diese Schläuche werden Sie überzeugen!

Nachstehend finden Sie die Merkmale unseres Schlauchprogramms – im Vergleich zu anderen Standard-Schlauchtypen:

Temperaturbereich



- Betriebstemperaturbereich von -50°C bis zu +230°C
- Die erste Wahl für Anwendungen mit dynamischem Druck auch bei sehr niedrigen Temperaturen
- Voller Betriebsdruck auch bei extremen Temperaturen



Chemische Beständigkeit



- Beständig gegen Chemikalien, keine Wechselwirkung mit den Medien
- Beständig gegen fast alle Säuren und Laugen



Abrieb



- Extrem verschleißfeste Außenschichten
- Überlegene Beständigkeit und längere Lebensdauer



Beständigkeit gegen UV-Strahlung / Ozon & Meerwasser



- Für raue Umgebungen und exponierten Einbau konstruiert
- Geringe Auswirkung von Umwelteinflüssen auf die Lebensdauer des Schlauchs



Kompakter Außendurchmesser



- Platzsparend dank sehr kleiner Durchmesser
- Optimierte Verlegung und Konfiguration auch bei sehr engen Platzverhältnissen
- Verhindert die Verwendung überdimensionierter Schläuche



Kleiner Innendurchmesser



- Nur Thermoplastschlauch ermöglicht kleine Innendurchmesser bis unter 2 mm
- Platzsparend
- Bietet verbesserte technische Lösungen bei engen Platzverhältnissen



Geringes Gewicht



- Erhebliche Gewichtseinsparungen
- Energiesparend, da weniger Masse bewegt werden muss



Nichtleitend



- Obligatorisches Sicherheitsmerkmal für Anwendungen mit hoher Spannung und hoher Frequenz
- Elektrisch nichtleitend gemäß SAE J517



Kundenspezifische Fertigung



- Viele verschiedene Farben
- Doppel- oder Mehrfachschlauch
- Schlauchbündel
- Kundenspezifische Entwicklung



Vorgeformt



- Vereint die Vorteile eines geformten Metallrohres mit der Flexibilität eines Schlauchs
- Geringeres Gewicht, weniger Geräuschentwicklung und Vibration im Vergleich zu geformtem Metallrohr
- Vorgeformter Schlauch behält zu 100% seine technischen Eigenschaften



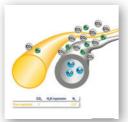
Sauberkeit



- Weniger Abrieb und Verschmutzung im Inneren des Schlauchs
- Geringere Ablagerung von Rückständen
- Längere Lebensdauer von Filtern, Ventilen und Hydraulikanlagen



Permeationsbeständigkeit



- Geringe Gaspermeation
- Geringeres Eindringen von außen verringert das Risiko einer Verschmutzung des Mediums



Große Länge



- Bis zu 5000 m und mehr durchgängige Länge
- Weniger Schnittverlust bei Meterware
- Schneller Einsatz großer Längen durch leichtes Aufwinden und einfache Handhabung



Höchster Druck



- Betriebsdruck bis zu 4000 bar
- Höchste technische Standards und Produktionskontrollen sorgen für Sicherheit



Vielfältige Einsatzmöglichkeiten



- Standardhydraulik
- Industriehydraulik, z.B.
- alternative Energien
- Werkzeugmaschinen
- Spritzguss
- Mobile Hydraulik z.B.
 - Fördertechnik
 - Hoch- und Tiefbau
 - Landwirtschaft
- Automobilindustrie (PKW und LKW)
- Minihydraulik
- Chemische Industrie
- Verfahrenstechnik
- Technische Gase
- Alternative Kraftstoffe
- Boote und Yachten
- Pneumatik
- Biowissenschaften
- Medientransport

Vorgeformter Schlauch

Technische Vorteile vorgeformter Thermoplast-Schlauchleitungen von Polyflex

· Geringer Platzbedarf:

Die Schlauchleitungen sind sehr kompakt und können dort eingebaut oder montiert werden, wo sie am wenigsten stören und wo der Konstrukteur sie benötigt.

 Einbau auch an schwer zugänglichen Stellen möglich: Die Schlauchleitungen können in fast jede Form vorgeformt werden und bleiben trotzdem flexibel.

• Reduzierung möglicher Leckagen:

In vielen Fällen können flexible Schlauchleitungen eine Kombination aus Schlauch und starrem Rohr ersetzen. Das bedeutet weniger Armaturen und weniger Schraubverbindungen.

Ausgleich von Fertigungstoleranzen:

Dank der Flexibilität der Leitungen können bei deren Einbau problemlos Fertigungstoleranzen zwischen den verschiedenen Komponenten ausgeglichen werden.

• Geringere Geräuschentwicklung:

Das gute Schwingungsverhalten reduziert den durch Vibration verursachten Verschleiß und senkt den Geräuschpegel.

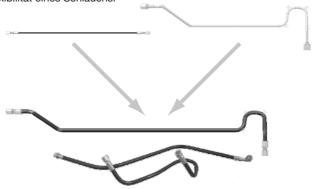
• Geringeres Gewicht:

Im Vergleich zu Stahlrohren aber auch zu herkömmlichen Gummi-Schlauchleitungen sind die vorgeformten Schlauchleitungen von Polyflex extrem leicht.



Vorgeformte Thermoplast-Produkte

Vom Hochdruckschlauch bis zum Thermoplastrohr – vereint die Vorteile eines kundenspezifisch vorgeformten Stahlrohrs mit der Flexibilität eines Schlauchs.



Die Vorteile für Sie:

- Verbesserte Leistung
- Reduzierte Kosten
- Verbesserte Qualität

Für individuelle Lösungen setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Schlauchspiralen

Für Anwendungen, bei denen die Schlauchleitung sich über große Strecken vor und zurück bewegen können muss, sind Schlauchspiralen die ideale Lösung.

Schlauchspiralen sind aus den folgenden Schlauchtypen lieferbar:

540N -3,-4,-5,-6,-8 520N -3,-4,-5

Weitere Schlauchtypen auf Anfrage.



Nichtleitender Schlauch

Nichtleitender Schlauch ist in vielen Bereichen gefordert:

- für eine nichtleitende Verbindung zur Verhinderung elektrostatischer Entladung
- in Umgebungen mit starken Magnetfeldern oder Hochfrequenzfeldern

Übliche Einsatzbereiche dieser Produkte sind

- Arbeiten an Hochspannungsleitungen
- Kühlsysteme von Hochleistungs-Schaltanlagen oder anderen elektrischen Anlagen
- Metallverarbeitung, z.B. Aluminiumhüttenwerke (Krustenbrecher), Aluminiumschmelzöfen
- Nichtleitende, mit deionisiertem Wasser betriebene Kühlanlagen

Die Thermoplastschläuche von Parker sind elektrisch nichtleitend gemäß SAE J517 (weniger als 50 Mikroampere und 250.000 Volt pro Meter)



Doppel-und Mehrfachschlauchleitungen

Anwendungsbereiche

Doppel- und Mehrfachschlauchleitungen sorgen für einen einfachen Einbau und bilden insbesondere bei Gabelstaplern, Hubarbeitsbühnen und Hydraulikkränen eine kompakte Einheit. Auf Anfrage können Doppel- und Mehrfachschlauchleitungen aus verschiedenen Schlauchgrößen und -typen kombiniert werden.

Werkzeuge

Die für das Trennen von Mehrfachschlauchleitungen geeigneten Werkzeuge finden Sie auf Seite G-10.

Beispiele

Artikelnummer	Artikelnr. für Doppelschlauch
#	#
2040H-04V10	2040H-04-04V10V10
2040H-05V10	2040H-05-05V10V10
2040H-06V10	2040H-06-06V10V10
2040H-08V10	2040H-08-08V10V10

Artikelnummer	Artikelnr. für Doppelschlauch
550H-4	550H-4-4
550H-5	550H-5-5
550H-6	550H-6-6
550H-8	550H-8-8



Die folgenden Schlauchtypen sind als Doppel- oder Mehrfachschlauchleitungen verfügbar:

540N	2040H
550H	520N
53DM	580N
55LT	2370N
590TJ	560TJ
5CNG	

Allgemeine Hinweise:

Alle Schläuche mit Polyurethan-Außenschicht sind als Doppel-oder Mehrfachschlauch lieferbar.

Schlauchbündel

Bei den Parker-Schlauchbündeln werden mehrere Schläuche zu einer kompakten Einheit kombiniert. Es können Schläuche mit unterschiedlichem Nenndruck und verschiedenen Größen kombiniert werden.

Optionen:

- Mit integriertem Elektrokabel
- Mit Zugentlastung (verhindert schädliche Zugbeanspruchung des Schlauchs)
- Mit in der Schlauchdecke integriertem Schutz gegen Durchschneiden

Vorteile:

- Äußerst kompakte und platzsparende Einheit
- Kein Abrieb zwischen den einzelnen Schläuchen
- Längenausgleich der Schläuche durch gegeneinander verdrehte Anordnung



Das Parkrimp-System

Parkrimp ist gleichbedeutend mit der optimalen Lösung für die Montage von Hydraulik- und ähnlichem Schlauch und Armaturen - sowohl im Hinblick auf die Technik als auch auf die Fertigung!

Über die gesamte, schrittweise Kompression des Thermoplastmaterials und des Metalls während des Montagevorgangs bleibt der Druckträger stets intakt. Die äußerst präzise Entwicklung sowie die sorgfältige Prüfung und Fertigung der mit Parkrimp verarbeitbaren Schläuche und einteiligen Armaturen sorgt in Verbindung mit den zugelassenen Pressmaßen für eine ausgezeichnete mechanische Verbindung zwischen Schlauch und Armatur. Diese absolut leckagefreie Verbindung sorgt für eine lange Lebensdauer selbst bei den sehr hohen Drücken, denen die meisten mit einteiligen Armaturen versehenen Thermoplastschläuche bis 700 bar ausgesetzt sind.

Die intelligente und bewährte Konstruktion der Parkrimp-Montagegeräte in Verbindung mit dem Montage-Know-How von Parker ermöglicht einen äußerst sicheren, effizienten und fehlerfreien Montageprozess. Mit den Parkrimp-Geräten spart der Monteur Zeit und Geld und der Endanwender kann sich darauf verlassen, dass er ein fehlerfreies, zuverlässiges und haltbares Produkt bekommt.

Parkrimp - das System für schnelle und leckagefreie Schlauchleitungen

- Zum Verpressen einteiliger Parkrimp-Armaturen (nicht geeignet für zweiteilige und Schraubarmaturen)
- Einfach und schnell: Keine Einstellungen an der Presse erforderlich
- Tragbare Geräte zur Reparatur direkt vor Ort
- Erfüllt die Sicherheitsvorschriften gemäß EN
- Auf demselben Gerät können sowohl Thermoplast- als auch Gummischläuche verpresst werden (es sind lediglich verschiedene Backenringe erforderlich)

Perfekt aufeinander abgestimmt

- Das komplette System aus einer Hand
- Thermoplastschlauch, abgestimmte einteilige Armaturen und Schlauchpressen
- Weltweite Garantie und Verfügbarkeit

Farblich gekennzeichnete Presswerkzeuge von Parker

- Keine losen Teile, die verwechselt werden oder verloren gehen können
- Miteinander verkettete Pressbacken
- Rundum gleichmäßige wirkende Presskraft für ein ideales Pressergebnis

Unser Service schafft mehr Wert

Parker Polymer Hose Division Europe und die Verkaufsniederlassungen von Parker bieten Ihnen einen Mehrwert-Service, der unsere Produktionsleistung und unser Produktportfolio ideal ergänzt. Mit diesen Dienstleistungen tragen wir der steigenden Nachfrage nach kundenspezifischen Produkten und steigenden Anforderungen an Systemkriterien Rechnung, die unsere Kunden von einem Weltklasse-Anbieter erwarten. Die unten im Einzelnen aufgeführten wertschöpfenden Leistungen sind charakteristisch für die Produkte und die damit verbundenen Dienstleistungen, die wir unseren Kunden bieten. Sollten Sie Bedarf an weiteren, unten nicht aufgeführten Leistungen haben, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung. Wir beraten Sie gerne im Hinblick auf sämtliche möglichen Lösungen für Ihren Bedarf.

ParkerStore™

Wir bei Parker Hannifin sind stets bestrebt, noch mehr Produkte noch effizienter zu liefern.

Durch das Netzwerk des Global ParkerStore™ kann Parker Ihnen folgende Leistungen bieten:

- Prompten, effizienten, professionellen Service direkt im Laden, während Sie darauf warten
- Fachmännischen Service und Unterstützung vor Ort
- Eine sichere und kundenfreundliche Einkaufsumgebung
- Ein breiteres Spektrum an Komponenten-Optionen, damit Sie genau das bekommen, was Sie suchen.

Kunden vertrauen auf die ParkerStores, denn sie ermöglichen Kunden aus dem Bereich OEM und MRO direkten Zugang zu:

- nach Kundenvorgaben gefertigten Hydraulikschlauchleitungen und ergänzenden Produkten zur Unterstützung ihrer Anwendung und Reduzierung ihrer Stillstandszeiten
- fachmännischer technischer Unterstützung
- professionellem, persönlichem Service, auch rund um die Uhr
- den Annehmlichkeiten eines Dienstleisters in ihrer Nähe



Das Parker® Tracking System (PTS)



ist dafür konzipiert, Ausfallzeiten von Nutzfahrzeugen oder Anlagen des Kunden durch schnellere Erledigung, bessere zeitliche Abstimmung und erhöhte Genauigkeit der notwendigen Reparaturen zu verkürzen. Das PTS bietet einen unverwechselbaren 8-stelligen Kennzeichnungs- und Strichcode, der bei jeder Schlauchleitung auf einem haltbaren Etikett aufgedruckt ist. Die PTS-Etiketten wurden speziell entwickelt und sind dadurch gegen aggressive Chemikalien, starke Temperaturbeanspruchung, UV-Strahlung und andere harte Bedingungen beständig.

- Das PTS erfasst unverwechselbare Informationen zur Schlauchleitung, zeichnet diese auf und ruft sie wieder ab – jederzeit und bei Bedarf
- Das PTS sorgt für eine schnelle und genaue Identifikation des Produkts und beschleunigt somit den Austausch – es spielt keine Rolle, wo die ursprüngliche Schlauchleitung gefertigt wurde.
- Die Ersatzschlauchleitung kann einfach über den 8-stelligen PTS-Code/Strichcode nachbestellt werden. Ein Ausbau der alten Schlauchleitung ist dazu nicht mehr erforderlich. Dies verlängert wertvolle Betriebszeit und sorgt außerdem für besser planbare Reparaturen.
- Zum PTS gehören zusätzliche Berichtswerkzeuge, die bei Maßnahmen zur ständigen Verbesserung und zur vorbeugenden Wartung als Unterstützung dienen.

Die Parker HOSE DOCTORS



sind ein Netzwerk eigenständiger, mobiler Servicetechniker, deren Ziel es ist, bei ihren Kunden Schlauchleitungen zu erkennen und bei Bedarf vor Ort auszutauschen. Dabei wird auf kürzeste Reaktionszeiten Wert gelegt. Die HOSE DOCTORS® sind eine Erweiterung des weltweiten Parker-Vertriebsnetzes und sie verbinden ihre Leidenschaft für guten Service mit Parker-Produkten, d.h. mit den hochwertigsten Schläuchen und Armaturen, die es heute auf dem Markt gibt.

Der Parker Store Container Service



stellt Ihnen eine mobile Werkstatt zur Vefügung. Bei großen Bauprojekten wie Straßen, Tunneln, Gleisbau und unterirdischen Anlagen können damit die Wartung und Produktunterstützung, z.B. der Austausch von Produkten, Ersatz von Schlauchleitungen etc. direkt vor Ort gewährleistet werden. Mit diesem Service auf Ihrer Baustelle halten Sie Ausfallzeiten kurz und stellen sicher, dass Ihr Projekt weder den Zeit- noch den Kostenrahmen sprengt!

Technischer Service

Optimiert die Leistung Ihrer Hydraulik- und Pneumatikkreise

- Mit der Unterstützung von Parker Tech Services sind Ihre Produkte schneller marktreif und das spart Entwicklungskosten
- Die 3-jährige Dichtheitsgarantie wirkt sich positiv auf Ihren Ruf und Ihre Gewährleistungskosten aus
- Ein zuverlässigerer Betrieb senkt die Betriebskosten Ihres Kunden
- Die h\u00f6here Leistungsf\u00e4higkeit und die Dichtheitsgarantie tragen zum Umweltschutz bei
- Durch die weltweite Präsenz von Parker können Sie überall diesen Service nutzen und Kosten sparen



Breadman

Eine schlanke Logistik und Auslieferung der Parker-Produkte und Kits direkt an die Fertigungsstraße, Arbeitsstationen oder ins Lager des Kunden

- Die 100%ige Verfügbarkeit der Teile minimiert Ausfallzeiten, steigert die Produktivität und reduziert Kosten
- Keine Kontrolle von Lagerbeständen mehr notwendig – spart Personalkosten und hält den Produktionsstand aufrecht
- Die t\u00e4gliche Anlieferung reduziert Lagerbest\u00e4nde und laufende Kosten
- Die elektronische Abwicklung der Bestellung reduziert Verwaltungsaufwand und -kosten



Kitting

Es werden verschiedene Komponenten unter einer einzigen Artikelnummer geliefert

- Reduzierte Anzahl der Lieferanten
- Geringere Lagerbestände und keine veralteten Teile
- Optimierte Verwaltung (Lagerbestände und Vorräte)
- Vereinfachte und optimierte Abwicklung der Bestellung
- Reduzierte Montagekosten
- Frhöhte Produktivität



Thermoplast-Schläuche, Armaturen und Zubehör für Hydraulik- und Industrieanwendungen Notizen	



Kapitel A

Schlauch- und Armaturenauswahl

Schl	auchauswahlA-2
	Schlauchauswahl nach Anwendungsbereich
Arma	aturenauswahlA-18
	Armaturenübersicht A-19



Schlauchauswahl

Bei der Auswahl des optimalen Schlauchs für Ihre Anwendung sind verschiedene Kriterien zu berücksichtigen. Abhängig von der jeweiligen Anwendung ist in der Regel mindestens eines dieser Merkmale für die Auswahl entscheidend. In diesem Kapitel finden Sie die wichtigsten Kriterien und die für die Auswahl maßgeblichen Richtlinien.



Schlauchauswahl nach Anwendungsbereich



In dieser Übersicht sind einige Anwendungsbereiche zusammen mit den Schläuchen beschrieben, die sich als für diese Anwendungen besonders geeignet erwiesen haben. Bitte beachten Sie, dass hier nur die wichtigsten Anwendungen aufgeführt werden können. Außerdem muss geprüft werden, ob der gewünschte Schlauch für die jeweiligen Umgebungsbedingungen geeignet ist.

Schlauchauswahl nach Betriebsdruck und Innendurchmesser



Wenn Ihnen Betriebsdruck und Innendurchmesser bekannt sind, können Sie anhand dieser Tabelle Schlauchtypen auswählen, die für den gewünschten Druckbereich in Frage kommen.

Schlauchauswahl nach Medienverträglichkeit/chemischer Beständigkeit



Viele Anwendungen erfordern aufgrund aggressiver Medien Werkstoffe mit sehr guter chemischer Beständigkeit. In dieser Tabelle ist aufgeführt, welche Schlauchwerkstoffe für welche Chemikalien geeignet sind.

Schlauchauswahl nach Normen und Zulassungen



In dieser Übersicht sind Schlauchtypen nach internationalen Normen, Zulassungen und Zertifizierungen aufgeführt.



Bestimmung der Schlauchgröße

Wenn Sie nicht genau wissen, welche Schlauchgröße für Ihre Anwendung geeignet ist, helfen Ihnen das Durchflussnomogramm und das Druckverlustdiagramm bei der Auswahl der richtigen Schlauchgröße weiter.



Schlauchauswahl nach Temperatur

Die Umgebungs- und Medientemperaturen dürfen die Nennwerte des Schlauchs/der Armaturen nicht überschreiten. Außerdem darf die Nennumgebungstemperatur des Mediums im Inneren des Schlauchs nicht überschritten werden. Achten Sie immer darauf, dass der Schlauch nicht in der Nähe von starken Wärmequellen verlegt oder ggf. dagegen abgeschirmt wird.



Schlauchauswahl nach Umgebung

Umgebungsbedingungen wie Ozon, UV-Licht, andere Schadstoffe in der Luft sowie aggressive Chemikalien und Salzwasser können den Schlauch zersetzen und seine Lebensdauer verkürzen.



Weitere Auswahlkriterien

Befolgen Sie stets die Spezifikationen des Herstellers und verwenden Sie nicht gleichzeitig Komponenten verschiedener Hersteller.

Wenn die Anschlussformen vorgegeben sind, halten Sie sich immer an die Spezifikationen des Herstellers und verwenden Sie keinesfalls gleichzeitig Komponenten verschiedener Hersteller.

Betriebsbedingungen wie Zugbeanspruchung und Querbelastung, Vibrationen, übermäßiges Biegen und Verdrehen verkürzen die Lebensdauer des Schlauchs. Verwenden Sie Armaturen mit Überwurfmutter und Adapter, um ein Verdrehen des Schlauchs zu verhindern. Prüfen Sie den Schlauch, falls die Anwendung möglicherweise problematisch oder ungewöhnlich ist.



Soblevehovenski nach Anwen					- h						_
Schlauchauswahl nach Anwen	aur	ıgs	SDE	ere	ıcn						
Schlauchtyp											
Anwendungsbereich	2010H	2020N	2030T	2033T	2040H	2040N	2245N	2246F	2370N	2380F	
2-Komponentensysteme			•	•			•			•	I
Allgemeine Hydraulik											
Aluminiumwerke											l
Chemische Industrie			•	•							l
Dampfanwendungen											I
Diagnose- und Prüfsysteme		•									I
Druckluftanlagen					•						Ī
Elektrisch nichtleitende Anwendungen											I
Energieketten					•						J
Erdbaumaschinen/Baumaschinen		•			•						I
Farbspritzanlagen (Airless)			•	•		•	•		•		Ī
Feuerlöschanlagen						•					I
Gasanwendungen		•	•			•	•		•		I
Hebebühnen					•						Ī
Heißklebeanwendungen								•			I
Hochtemperaturanwendungen			•								Ī
Hubvorrichtungen/Gabelstapler											I
Kräne											I
Kühlanlagen											I
Landmaschinen		•									I
Lebensmittelindustrie											Ī
Minihydraulik		•			•	•					Ì
Motor- und Segelboote		•				•					Ī
Motoren und Triebwerke											Ì
OP-Tische	•	•		•							Ī
PU-Schäumanlagen			•				•				Ī
Reifenaufziehpressen			•								Ī
Schlauchtrommeln					•				•		I
Schmiersysteme	•										J
Schweißroboter											I
Solaranlagen		•			•						ſ
Teleskoplader		•									I
Tieftemperaturanwendungen (dynam. & statisch)											Ī
Vorsteuerleitungen	•										J
Werkzeugmaschinen		•			•						Ĵ
Windturbinen					•						I
											ĺ
Seite	E-5	E-6	C-4 E-31	C-5 E-32	E-16	E-15 E-29	E-25	C-11	E-24 E-30	C-10	ĺ

Hinweis: Bitte beachten Sie bei der Schlauchauswahl auch unsere Sicherheitsrichtlinien (ab Seite G-18)



Schlauchauswahl nach Anwendungsbereich

20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	- т																							
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0																								
			_	Υ	_	5	_	_		ה	L.	_	_	י.	r.	V	V			929B	939B	g	(5	
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		5180	520N	527E	528N	53DI	540N	550F	55LT	560T	575X	580N	588N	590T	594T	8301	8381		919L	929/	939/	5CN	8LP(SCR
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	_																	•		•				
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	-							•																
	-	•			•								•		•		•							
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	-																	_		_				
Image: contract of the contract	-																							
Image: contract of the contract	-															•	•							
	-	•			•																			
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	-							•																
			•				•	•						•	•									•
	-																							
	-											•			•			•		•				
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-																							
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-																							
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-																							
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-																							
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-																							
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4			•				•	•		•		•		•										•
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4															•					•				
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	_					•																		
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-		•				•	•			•		•	•										
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-																							
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-																							
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-																							
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-																							
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-						•																	
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-															•								
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-						•	•																
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4											•				•									•
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4						•			•															
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	_																							
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4	-						•	•						•										
E-11 E-17 E-38 E-18 E-12 E-9 E-8 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 B-4 B-5 C-6 C-7 C-8 C-9 D-5 D-6 D-4 E-39 E-40	-																							
E-11 E-17 E-30 E-10 E-12 E-9 E-0 E-13 E-10 E-11 E-19 E-20 E-21 E-22 E-4 E-3 E-0 E-7 E-8 E-9 E-40	-	E 11	E 47	E 20	E 40	E 40	En	En	E 42	E 40	E 44	E 10	E 00	E 04	E 00	D 4	D.F.	0.0	0.7	0.0	0.0	D.F.	D.C.	D 4
		E-11	E-1/	E-38	E-I8	E-12	E-9	E-8	E-13	E-10	E-11	E-19	E-20	E-21	E-22	B-4	B-5	<i>U-6</i>	6-7	<i>U</i> −8	<i>U-9</i>	υ-5 E-39	D-6 E-40	U-4



Schlauchauswahl nach Betriebsdruck und Nennweite

Betriebsdruck und Nennweite / Schlauchauswahl nach Betriebsdruck

			Betriebsdruck (WP) in MPa														Armatur-	S.	
DN size mm*			2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	serie	
	wei	size	-012	-016	-02	-025	-03	-04	-05	-06	-08	-10	-12	-16	-20	-24	-32		
	nu	mm*	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,0	25,4	31,8	38,1	50,8		
	ž	Zoll	5/64	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2		
Push-	-Lol	k®-Sc	hlau	ch															
830N	1							1,6		1,6	1,6	1,6	1,6					82	B-4
8381	1							1,6		1,6	1,6	1,6	1,6					82	B-5
PTFE	-/FI	EP-Sc	chlau	ıch															
2030	T						27,5	24,0	20,0	17,5	15,0	12,5	10,0	8,0				YX	C-4
2033	T							27,5	25,0	22,5	20,0	17,5	15,0	11,0				PX/YX	C-5
919								21,0	21,0	17,5	14,0	10,3	8,3	6,9				91N	C-6
919U	J							21,0		17,5	14,0		8,3	6,9				91N	C-7
929/	9291	3						21,0		17,5	14,0		8,4	8,8				91N	C-8
939/	9391	3								10,3	9,5	6,9	7,5	6,9	6,9	5,0	1,7	93N	C-9
2380	F							42,5	37,5	35,0	32,5	30,0	27,5	22,5				NX	C-10
2246	F							41,5	37,5	34,0	32,5	30,0	26,5	21,0				NX	C-11
Schla	uch	für a	alteri	nativ	e Kra	aftst	offe												
5CN	G							34,5		34,5	34,5		34,5	34,5				CG	D-5
8LPC	G						3,0	3,0	3,0	3,0								PX-LPG	D-6
Minin	nes	s-Sch	lauc	h/N	/linih	ydra	ulik-	Schl	auch	1									
2010	Н					21,0												EX	E-5
2020	N (\	/30)	47,5	40,0	40,0	44,0												EX	E-6
2020	N (V	/50)	63,0															EX	E-6
Mittel	ldru	icksc	hlau	ch															
550H	1						22,5	21,0	17,5	15,5	14,0	10,0	8,5	7,0				56	E-8
540N	1				21,0		21,0	19,0	17,5	15,5	14,0		8,5					56	E-9
560TJ							25,0	22,4	20,6	19,0	17,2	13,7	12,0					56	E-10
5180	518C				17,5		22,5	20,7	17,5	15,5	15,5	10,5	8,5	7,0				56	E-11
53DI	M									20,7	20,7	20,7						56	E-12
55LT					21,0		22,5	21,0	17,5	15,5	14,0							56	E-13



Katalog 4460-DE

^{*:} Der genaue Wert kann variieren, bitte prüfen Sie die Schlauchspezifikationen

Schlauchauswahl nach Betriebsdruck und Nennweite

																		Armatur-	S.
size mm*		2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	serie		
	We.	size	-012	-016	-02	-025	-03	-04	-05	-06	-08	-10	-12	-16	-20	-24	-32		
	<u> </u>	mm*	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,0	25,4	31,8	38,1	50,8		
	ž	Zoll	5/64	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2		
Hochdruckschlauch																			
2040																56/PX	E-15		
2040	ЭН						34,0	31,0	25,0	24,0	18,5	14,0	12,5	10,0				56/PX	E-16
520N	V						34,5	34,5	31,0	27,5	24,0							56	E-17
5281	V						34,5	34,5	31,0	27,5	24,0							56	E-18
5801	V										24,5	19,0	15,5	14,0				56	E-19
5881	V										24,5	19,0	15,5	14,0				56	E-20
590T	ΓJ							34,5		27,6	24,1		17,2	13,8				43/48/56	E-21
594T	ΓJ										28,0	28,0						43/48/56	E-22
575X	K						34,5	34,5		34,5	34,5		34,5	34,5				CG	E-23
2370	ON							46,5	44,0	42,0	35,0							9X/NX	E-24
2245	δN							45,0	40,0	37,5	35,0	33,0	30,0	27,5				9X/NX	E-25
Farbs	spri	tzsch	laucl	h															
2040	ON				35,0		34,0	31,0	25,0	24,0	18,5	14,0	12,5	10,0				56/PX	E-29
2370	ON							46,5	44,0	42,0	35,0							9X/NX	E-30
2030	T						27,5	24,0	20,0	17,5	15,0	12,5	10,0	8,0				YX	E-31
2033	3Т							27,5	25,0	22,5	20,0	17,5	15,0	11,0				PX/YX	E-32
Gasschlauch																			
527E	ВА						48,3	48,3										CG	E-38
5CN	G							34,5		34,5	34,5		34,5	34,5				CG	E-39
8LP0	G						3,0	3,0	3,0	3,0								PX-LPG	E-40



Schlauchauswahl nach Medienverträglichkeit/ chemischer Beständigkeit

Einstufungscode

- G: Gut bis sehr gut. Keine oder nur geringe Volumenzunahme, Zugoder Oberflächenveränderung. Bevorzugte Wahl.
- L: Geringfügige oder bedingte Beeinträchtigung. Deutlich sichtbare Effekte, die jedoch nicht unbedingt mangelnde Betriebssicherheit bedeuten. Für spezielle Anwendungen werden weitere Tests empfohlen.
- P: Schlecht oder nicht zufriedenstellend. Ohne umfangreiche Tests unter realistischen Bedingungen nicht zu empfehlen.
- : Gibt an, dass hierzu keine Tests vorliegen.
- *: Bioöle müssen aufgrund ihrer unterschiedlichen Zusammensetzung im Einzelfall geprüft werden.

Materi	alcodes für Schlauch-Innenschicht	polyflex / Parflex Artikelnummern
Н	Polyester-Elastomer	2040H, 515H, 518C, 550H, 55LT, 560TJ, 590TJ, 53DM
N	Polyamid	2020N, 2040N, 2245N, 2370N, 520N, 528N, 540N, 575X, 580N, 588N, 8LPG, SCR
NC	Nylon-Copolymer	5CNG
FEP	Fluorethylenpropylen	2380F, 2246F
TFE	Polytetrafluorethylen (PTFE)	2030T (V70, CON), 2033T, 929/929B, 939/939B, 919U
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien	SCR
Materialcodes für Schlauch-Außenschicht		
U	Polyurethan	2010N, 2040N (V00), 2040H, 2245N, 2370N, 510, 830, 838, 540N, 550H, 560TJ, 520N, 528N, 580N, 588N, 590TJ, 919U, 5CNG
HF	Spezial-Elastomer	55LT, 53DM
PFX	Spezial-Elastomer	518C
N	Polyamid	2010N, 2020N, 2245N, 8LPG
Materi	alcode für Dichtkomponenten	
V	FKM	



Anmerkungen zu den Beständigkeitstabellen

- (1) Die Beständigkeitstabellen sind vereinfachte Aufstellungen und basieren auf Tauchprüfungen bei 24 °C. Bei höheren Temperaturen können sich die Werte verschlechtern. Da die endgültige Auswahl von Betriebsdruck, Medium und Umgebungstemperatur sowie von anderen Faktoren abhängt, die Parker nicht bekannt sind, wird durch die Tabellen keine direkte oder indirekte Leistungsgarantie gegeben. Die Angaben implizieren keine Einhaltung von Normen oder Regelwerken und beziehen sich nicht auf mögliche Farb-, Geruchs- oder Geschmacksveränderungen. Für Lebensmittel und Trinkwasser sind eigens dafür zugelassene Werkstoffe zu verwenden. Sollten Sie hier nicht angegebene Medien einsetzen wollen oder eine Beratung hinsichtlich spezieller Anwendungen wünschen, wenden Sie sich bitte an Parker Hannifin Manufacturing Germany GmbH & Co. KG, Polymer Hose Division Europe in Hüttenfeld, Germany.
- (2) Beim Einsatz von Schlauch mit diesen Medien sind die gesetzlichen Bestimmungen sowie die Vorschriften der Versicherungen zu beachten. Die hier angegebene chemische Beständigkeit bedeutet keine direkte oder indirekte Zulassung durch bestimmte Institutionen.
- (3) Zufriedenstellend bei bestimmten Konzentration und Temperaturen, nicht zufriedenstellend bei anderen Konzentrationen und Temperaturen.
- (4) Für Gasanwendungen sollte die Außenschicht geprickt sein. Es darf außerdem keine schnelle Druckentlastung stattfinden. Zur Vermeidung von Sach- oder Personenschäden bei einem Ausfall des Schlauchs ist spezielles Sicherheitszubehör zu verwenden.
- (5) Die chemische Beständigkeit impliziert keine geringen Permeationsraten. Bitte kontaktieren Sie die Parker Hannifin GmbH für eine Empfehlung in Ihrem speziellen Anwendungsfall.
- (6) Die Angabe der chemischen Beständigkeit impliziert keine spezielle Lebensmittelverträglichkeit, sondern bezieht sich nur auf die chemische Beständigkeit des Materials.
- (7) Die Angabe der chemischen Beständigkeit bedeutet nicht, dass der Schlauch für Hochdruckfarbspritzanwendungen geeignet ist. Für diesen Anwendungsbereich ist ein spezieller, elektrisch leitfähiger Schlauch erforderlich.



Schlauchauswahl nach Medienverträglichkeit/chemischer Beständigkeit

Chemikalie	н	N	U	HF	V	NC	PFX	FEP	TFE
			_						
Acetaldehyd	G P	L P	L P	L P	P	— Р	L P	G	G
Ameisensäure J	<u> </u>	P	<u> </u>	P	G P	P	P	G	G
Ammoniakanhydrid	P		P	<u> </u>		<u> </u>		-	P
Ammoniumchlorid	G	P	G	G	G	Р	G	L	G
Ammoniumhydroxyd	L	G	P	P	L	-	Р	G	G
Anilin	P .	P	P .	P .	Р	P	P .	G	G
Aromatische Kohlenwasserstoffe	L	G	L	L	P	G	L	-	G
Asphalt	G	G	G	G	G	G	G	L	G
Azeton	L	G	Р	Р	Р	G	Р	G	G
Azetylen	-	_	_	-	_	_	_	-	-
Baygon (Insektizid)	L	G	Р	Р	_	-	Р	-	G
Benzin (Ottokraftstoff)	G	G	_	_	Р	G	-	G	G
Benzol	L	G	L	L	Р	L	L	G	G
Bier	G	G	G	G	G	_	G	G	G
Bioöl	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Bremsflüssigkeit (DOT #3)	_	G	Р	Р	Р	_	Р	_	G
Butan (2) (4)	G	G	L	L	L	Р	L	_	-
Butter (6)	G	G	G	G	G	_	G	_	G
Chlor, gasförmig, trocken	Р	Р	Р	Р	G	Р	Р	_	-
Chlordane (Insektizid)	L	G	Р	Р	_	_	Р	_	_
Chlorierte Lösungsmittel	Р	_	Р	Р	L	_	Р	_	G
Chloriertes Erdöl	G	G	L	L	_	L	L	-	-
Chlorkohlenwasserstoff-Basismedien	L	G	L	L	Р	-	L	-	G
Chloroform	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	G	G
Chromsäure	Р	_	Р	Р	G	Р	Р	L	G
Cyclohexan (2)	G	G	G	G	_	_	G	G	G
Cygon (Insektizid)	L	G	Р	Р	_	_	Р	_	-
Dampf	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	G	G
Diazion (Insektizid)	L	G	Р	Р	_	_	Р	_	_
Dieselkraftstoff (2)	G	G	G	G	L	G	G	_	G
Distickstoffoxid	-	L	_	_	G	-	G	_	-
Erdgas (4)	-	_	-	_	_	-	-	_	-
Erdöle	G	G	G	G	G	G	G	_	G
Essig (6)	L	G	L	L	G	G	L	G	G
Essigsäure, wasserfrei (Eisessig)	L	L	L	L	G	Р	L	L	G
Esteröle	L	G	Р	Р	Р	-	Р	_	G
Ethanol (6)	G	G	L	L	L	L	L	_	G

G : Gut bis sehr gut. Keine oder nur geringe Volumenzunahme, Zug- oder Oberflächenveränderung. Bevorzugte Wahl.

^{*:} Bioöle müssen aufgrund ihrer unterschiedlichen Zusammensetzung im Einzelfall geprüft werden.



L : Geringfügige oder bedingte Beeinträchtigung. Deutlich sichtbare Effekte, die jedoch nicht unbedingt mangelnde Betriebssicherheit bedeuten. Für spezielle Anwendungen werden weitere Tests empfohlen.

P: Schlecht oder nicht zufriedenstellend. Ohne umfangreiche Tests unter realistischen Bedingungen nicht zu empfehlen.

^{-:} Gibt an, dass hierzu keine Tests vorliegen.

Schlauch- und Armaturenauswahl

Schlauchauswahl nach Medienverträglichkeit/chemischer Beständigkeit

Chemikalie	Н	N	U	HF	V	NC	PFX	FEP	TFE
Ether	L	G	Р	Р	L	G	Р	G	G
Ethylenglycol	G	G	L	L	G	G	L	G	G
Ethylenoxid	G	G	L	L	Р	-	L	_	_
Farbe (auf Ölbasis) (7)	G	G	G	G	Р	_	G	_	G
Farblösemittel (auf Ölbasis)	L	G	L	L	Р	-	L	_	G
Fettsäuren	G	G	-	_	G	G	_	G	G
Firnis	G	G	G	G	Р	G	G	_	G
Fluorwasserstoffsäure	Р	Р	Р	Р	L	Р	Р	G	G
Flüssiggas	_	_	-	_	_	-	_	_	_
Formaldehyd	L	L	Р	Р	L	L	Р	G	G
Freon 12 (5)	Р	G	L	L	G	G	L	-	-
Freon 22 (5)	Р	G	L	L	G	G	L	_	_
Fruchtsäfte	G	G	G	G	G	-	G	_	G
Gas (Öl) (2)	G	G	G	G	G	G	G	_	G
Getriebeflüssigkeit	G	G	G	G	Р	G	G	_	G
Glykole (bis 60 °C)	G	G	L	L	G	G	L	G	G
Glyzerin	G	G	L	L	G	G	L	G	G
Heizöl (2)	G	G	L	L	L	G	L	G	G
Heptachlor (Insektizid)	L	G	Р	L	L	_	Р	_	G
Hexan (2)	G	G	G	L	L	G	G	G	G
Holzöle	G	G	L	L	G	G	G	-	G
Houghto Safe-Serie 1000 (Phosphatester)	L	G	Р	Р	G	G	Р	_	G
Houghto Safe-Serie 600 (Hydraulikflüssigkeit)	G	G	L	L	G	G	L	_	G
Hydraulikflüssigkeit (auf Erdölbasis)	G	G	G	G	G	G	G	L	G
Hydraulikflüssigkeit (auf Phosphatesterbasis)	L	G	L	L	L	G	Р	-	G
Hydraulikflüssigkeit (auf Wasser-Glykol-Basis)	G	G	G	G	L	G	G	-	G
Hydraulikflüssigkeit OS 45 Typ 3 (Silikatester)	L	G	L	L	Р	_	L	_	_
Hydrauliköl (auf Erdölbasis)	G	G	G	G	G	G	G	L	G
Hydrolube (Hydraulikflüssigkeit/Wasser-Glykol-Basis)	G	G	L	L	G	G	L	-	G
IRUS 902 (Hydraulikflüssigkeit/Wasser-Öl-Emulsion)	G	G	G	G	G	G	G	-	G
Isocyanate (2)	L	L	L	L	Р	_	L	-	G
Isooktan (2)	G	G	G	G	L	G	L	G	G
Isopropylalkohol	G	G	L	L	L	G	L	G	G
Kaliumhydroxid, 50%	Р	Р	Р	Р	L	_	Р	G	G
Kalk (Kalziumoxid)	G	G	G	G	G	-	G	G	G
Kalziumchlorid	G	_	G	G	L	_	G	G	G
Kerosin (2)	G	G	L	L	L	G	Р	G	G

G : Gut bis sehr gut. Keine oder nur geringe Volumenzunahme, Zug- oder Oberflächenveränderung. Bevorzugte Wahl.

^{*:} Bioöle müssen aufgrund ihrer unterschiedlichen Zusammensetzung im Einzelfall geprüft werden.



L : Geringfügige oder bedingte Beeinträchtigung. Deutlich sichtbare Effekte, die jedoch nicht unbedingt mangelnde Betriebssicherheit bedeuten. Für spezielle Anwendungen werden weitere Tests empfohlen.

P: Schlecht oder nicht zufriedenstellend. Ohne umfangreiche Tests unter realistischen Bedingungen nicht zu empfehlen.

^{- :} Gibt an, dass hierzu keine Tests vorliegen

Chemikalie	Н	N	U	HF	V	NC	PFX	FEP	TFE
Ketone	L	G	Р	Р	Р	G	Р	G	G
Klebstoff	_	_	_	_	_	-	-	_	_
Kochsalzlösungen	G	G	G	G	G	-	G	G	G
Kohlendioxid (4)	G	G	G	G	G	G	G	_	_
Kohlenmonoxid (4)	G	_	G	G	G	_	G	_	_
Lacke	G	G	G	G	L	-	G	-	G
Lacklösemittel	L	G	Р	Р	Р	_	Р	L	G
Leichtbenzine	Р	_	L	L	Р	_	L	_	G
Leinöl	G	G	G	G	L	G	G	G	G
Lindol (Hydraulikflüssigkeit/Phosphatester)	L	G	Р	Р	_	_	Р	ı	G
Luft (4)	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Magnesiumhydroxid	L	G	L	L	G	_	L	G	G
Magnesiumsalze	_	G	G	G	G	_	G	_	G
Malathion (Insektizid)	L	G	Р	Р	_	-	Р	-	G
Meropaöl (auf Schwefelbasis)	G	G	_	_	_	_	_	-	G
Methan	-	_	_	_	_	_	_	-	_
Methanol	G	G	Р	Р	Р	G	Р	_	G
Methoxychlor (Insektizid)	L	G	Р	Р	_	-	Р	-	G
Methylalkohol (6)	G	G	Р	Р	Р	G	Р	G	G
Methylenchlorid	Р	L	Р	Р	L	Р	Р	G	G
Methylethylketon (MEK)	L	G	Р	Р	Р	G	Р	G	G
Methylethylketonperoxid (MEKP)	ı	L	Р	Р	_	_	Р	١	G
Methylisobutylketon (MIBK)	L	G	Р	Р	Р	G	Р	G	G
Milch (6)	G	G	G	G	G	_	G	G	G
Milchsäure	Р	G	Р	Р	G	G	Р	G	G
Mineralöl	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Motoröle	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Naphta	L	G	Р	Р	Р	G	Р	G	G
Natriumhydroxid, 50%	L	Р	Р	Р	L	Р	Р	G	G
Natriumhypochlorid	L	Р	Р	Р	L	_	Р	G	G
Natriumkarbonat	-	_	_	_	_	_	_	-	_
Natriumtetraborat	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Nitrobenzol	Р	G	Р	Р	Р	G	Р	G	G
ÖI (SAE)	G	G	G	G	G	G	G	_	G
Oleinsäure	G	G	G	G	L	G	G	G	G
Ozon	L	Р	L	L	G	Р	Р	G	G
Pentan (2)	G	G	L	L	L	_	L	G	G

G : Gut bis sehr gut. Keine oder nur geringe Volumenzunahme, Zug- oder Oberflächenveränderung. Bevorzugte Wahl.

^{*:} Bioöle müssen aufgrund ihrer unterschiedlichen Zusammensetzung im Einzelfall geprüft werden.



L : Geringfügige oder bedingte Beeinträchtigung. Deutlich sichtbare Effekte, die jedoch nicht unbedingt mangelnde Betriebssicherheit bedeuten. Für spezielle Anwendungen werden weitere Tests empfohlen.

P: Schlecht oder nicht zufriedenstellend. Ohne umfangreiche Tests unter realistischen Bedingungen nicht zu empfehlen.

^{-:} Gibt an, dass hierzu keine Tests vorliegen.

Schlauchauswahl nach Medienverträglichkeit/chemischer Beständigkeit

Chemikalie	Н	N	U	HF	V	NC	PFX	FEP	TFE
Perchlorethylen	Р	Р	Р	Р	L	Р	Р	1	G
Perchlorsäure	Р	Р	Р	Р	L	Р	Р	Г	G
Petrolether	-	_	-	_	Р	-	_	-	-
Phenole	Р	Р	Р	Р	L	Р	Р	_	G
Phosphatester (bis 60 °C)	G	G	Р	Р	Р	G	Р	-	G
Phosphatester (über 60 °C)	Р	G	Р	Р	Р	_	Р	_	G
Polyolester	L	G	Р	Р	Р	_	Р	_	G
Propan (4) (5)	_	_	-	_	_	_	_	_	-
Propylenglykol	_	_	G	G	G	_	_	G	G
Pydraul 312C, 625 (bis 60 °C)	Р	G	Р	Р	Р	G	Р	_	G
Pydraul F-9, 150, 160 (bis 60 °C)	G	G	Р	Р	Р	G	Р	_	G
Quecksilber	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Quintolubric 822 Fluid	-	G	G	G	_	_	_	-	G
Reine Synthetiköle (Phosphatester)	L	G	Р	Р	Р	G	Р	_	G
Rizinusöl	G	L	L	L	G	L	L	_	G
Rohöl	G	G	G	G	G	G	G	_	G
Salpetersäure	Р	Р	Р	Р	L	Р	Р	L	G
Salzsäure	Р	L	Р	Р	L	Р	Р	G	G
Salzwasser	-	_	G	_	_	-	_	G	G
Schmierfett (auf Erdölbasis)	G	G	G	L	G	G	G	_	G
Schmieröle (auf Diesterbasis)	L	G	Р	Р	_	G	Р	-	G
Schmieröle (auf Erdölbasis)	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Schwefel	G	G	G	Р	G	-	G	G	G
Schwefeldioxid	Р	L	L	L	L	-	L	G	G
Schwefelhexafluoridgas (4) (5)	G	G	G	G	G	_	G	_	G
Schwefelsäure	Р	Р	Р	Р	_	Р	Р	_	G
Seifenlösungen	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Sevin (Insektizid in Wasser)	G	G	G	G	_	-	G	_	G
Silikonfette	G	G	G	G	G	G	G	_	G
Silikonöle	G	G	G	G	G	G	G	_	G
Skydrol 500 & 7000	L	G	Р	Р	Р	G	Р	G	G
Sodawasser	G	G	G	G	G	G	G	_	G
Stickstoff, gasförmig (4) (5)	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Stoddardsolvent	Р	G	Р	Р	L	G	Р	G	G
Terpentin	G	G	L	L	L	G	Р	G	G
Terpentinöl	G	G	Р	Р	G	G	Р	_	G
Tetrachlorkohlenstoff	L	G	Р	Р	L	G	Р	G	G

G : Gut bis sehr gut. Keine oder nur geringe Volumenzunahme, Zug- oder Oberflächenveränderung. Bevorzugte Wahl.

^{*:} Bioöle müssen aufgrund ihrer unterschiedlichen Zusammensetzung im Einzelfall geprüft werden.



L : Geringfügige oder bedingte Beeinträchtigung. Deutlich sichtbare Effekte, die jedoch nicht unbedingt mangelnde Betriebssicherheit bedeuten. Für spezielle Anwendungen werden weitere Tests empfohlen.

P: Schlecht oder nicht zufriedenstellend. Ohne umfangreiche Tests unter realistischen Bedingungen nicht zu empfehlen.

^{- :} Gibt an, dass hierzu keine Tests vorliegen

Schlauch- und Armaturenauswahl

Schlauchauswahl nach Medienverträglichkeit/chemischer Beständigkeit

_										
/a	Chemikalie	Н	N	U	HF	V	NC	PFX	FEP	TFE
Auswa	Tierische Öle (6)	G	G	G	G	G	G	G	-	G
Ë	Toluol, Toluen	L	G	L	L	Р	G	Р	G	G
Þ	Trichlorethylen	Р	L	Р	Р	L	G	Р	G	G
	Trinatriumphosphatlösungen	L	G	Р	Р	G	G	Р	G	G
	Ucon (Hydraulikflüssigkeit/Wasser-Glykol-Basis)	G	G	L	L	G	G	L	1	G
	Wasser (bis 60 °C) (6)	G	G	G	G	G	G	L	G	G
	Wasser (über 60 °C) (6)	Р	G	Р	Р	L	_	Р	L	G
	Wasser-in-Öl-Emulsionen (bis 60 °C)	G	G	L	L	G	G	L	-	G
	Wasser-in-Öl-Emulsionen (über 60 °C)	Р	G	Р	Р	L	_	Р	-	G
	Wasserglykole (bis 60 °C)	G	G	L	L	G	G	L	-	G
	Wasserglykole (über 60 °C)	Р	G	Р	Р	L	_	Р	_	G
	Whiskey, Weine (6)	G	G	L	L	G	G	G	G	G

P P

G

G G G

G

L

G

G

P

L

G G

G G

G G

PG

G

G

P G

G

^{*:} Bioöle müssen aufgrund ihrer unterschiedlichen Zusammensetzung im Einzelfall geprüft werden.



Xylol

Zinkchlorid

Zitronensäurelösungen

A-14 Katalog 4460-DE

G : Gut bis sehr gut. Keine oder nur geringe Volumenzunahme, Zug- oder Oberflächenveränderung. Bevorzugte Wahl.

L : Geringfügige oder bedingte Beeinträchtigung. Deutlich sichtbare Effekte, die jedoch nicht unbedingt mangelnde Betriebssicherheit bedeuten. Für spezielle Anwendungen werden weitere Tests empfohlen.

P: Schlecht oder nicht zufriedenstellend. Ohne umfangreiche Tests unter realistischen Bedingungen nicht zu empfehlen.

^{-:} Gibt an, dass hierzu keine Tests vorliegen



Schlauchauswahl nach Normen und Zulassungen

	Normen, Zulassungen und Zertifikate	polyflex/ParflexSchläuche (Katalogseite)
	Druckwerte für den hydraulisch	en Betrieb:
	SAE 100R1	560TJ (E-10)
	SAE 100R2	590TJ (E-21)
	SAE 100R7	550H (E-8), 540N (E-9), 518C (E-11), 55LT (E-13)
	SAE 100R8	520N (E-17), 528N (E-18), 580N (E-19), 588N (E-20)
=	SAE 100R9	2245N (E-25)
l e	SAE 100R14	919 (C-6)
<u> </u>	SAE 100R18	53DM (E-12)
2	ISO 3949 Typ R7	550H (E-8), 540N (E-9), 518C (E-11), 55LT (E-13)
la l	ISO 3949 Typ R8	520N (E-17), 528N (E-18), 580N (E-19), 588N (E-20)
nternationale Normen	ISO 3949 Typ R18	53DM (E-12)
lat	DIN EN 853-1SN	560TJ (E-10), 2040N (E-15), 2040H (E-16)
er	DIN EN 853-2SN	2370N (E-24)
ᄇ	DIN EN 855 Typ R7	550H (E-8), 540N (E-9), 518C (E-11), 55LT (E-13)
	DIN EN 855 Typ R8	520N (E-17), 528N (E-18), 580N (E-19), 588N (E-20)
	Elektrische Nichtleitfähigkeit:	
	SAE J517	518C (E-11), 528N (E-18), 588N (E-20), 838M (B-5)
	Flammwidrigkeit:	
	AS/NZS 1869	8LPG with additional flame resistant outer cover type -FR (D-6)
	DNV (Det Norske Veritas):	
Zertifikate	Marinestahlschiffe, mobile und fest- stehende Offshore-Bohreinheiten	540N (E-9), 560TJ (E-10), 520N (E-17), 580N (E-19), 588N (E-20), 590TJ (E-21), 575X (E-23) 2020N (E-6), 2245N (E-25)
Ze	Werkstoffe mit FDA-Zulassung:	
en und	FDA 21 CFR 177.1550 (Berührung mit trockenen Lebensmitteln)	2030T (C-4), 919 (C-6), 2033T (C-5), 2246F (C-11), 2380F (C-10), 919U (C-7), 929 (C-8), 939 (C-9)
Zulassungen	CSA:	
SS	ANSI/IAS NGV4.2-CSA 12.52	5CNG (D-5)
Zula	ECE:	
	ECE R110	5CNG (D-5), 8LPG (D-6)
	ECE R67	8LPG and 8LPG-FR version (D-6)



Volumenstrom Q

(I/min)

Gal/min*

Bestimmung der Schlauchgröße

Durchflussmengen bei empfohlener Durchflussgeschwindigkeit

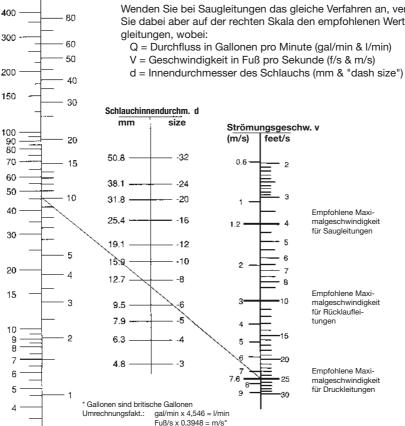
Das nachstehende Diagramm dient als Hilfestellung bei der Bestimmung der richtigen Schlauchgröße.

Was ist bei 45 l pro Minute die korrekte Schlauchgröße, damit die Mediengeschwindigkeit innerhalb des empfohlenen Bereichs für Druckleitungen liegt?

> Suchen Sie auf der linken Skala 45 Liter pro Minute und auf der rechten Skala 7,6 Meter pro Sekunde (die empfohlene Maximalgeschwindigkeit für Druckleitungen).

Verbinden Sie diese beiden Punkte mit einer geraden Linie. Der Schnittpunkt (Innendurchmesser) auf der mittleren Skala liegt über -6, also ist size -8 (1/2" bzw. 12,7 mm) zu verwenden.

Wenden Sie bei Saugleitungen das gleiche Verfahren an, verwenden Sie dabei aber auf der rechten Skala den empfohlenen Wert für Saualeitungen, wobei:



^{*} Die empfohlenen Geschwindigkeiten beziehen sich auf Hydraulikflüssigkeiten mit einer maximalen Viskosität von 315 S.S.U. bei 38 °C Betriebstemperatur und Umgebungstemperaturen zwischen 18 °C und 68 °C.



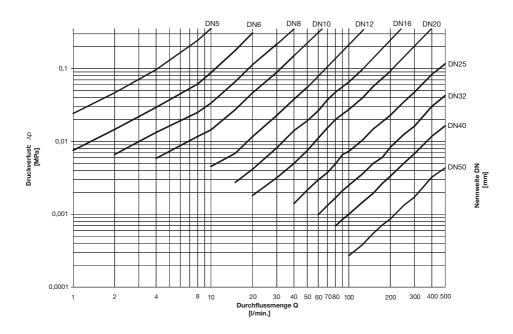
Katalog 4460-DE

Druckverluste

Bei der Auslegung von Hydrauliksystemen müssen interne Druckverluste berücksichtigt werden. Diese Druckverluste resultieren aus Reibungsverlusten der durchfließenden Hydraulikflüssigkeit.

Für die Ermittlung des Druckverlusts in einer geraden Leitung kann das folgende Druckverlustdiagramm verwendet werden, wenn die Durchflussmenge Q und die Nennweite gegeben sind.

Der resultierende Druckverlust p gilt pro Meter Leitung.





Armaturenauswahl

Welche Armaturenserie ist für den ausgewählten Schlauch freigegeben?

Für jeden Schlauchtyp ist mindestens eine Armaturenserie freigegeben.

Aus der in jeder Schlauchbeschreibung enthaltenen Tabelle kann entnommen werden, welche Armaturenserie für den gewünschten Schlauchtyp verfügbar ist.

Welche ist die richtige Armatur mit dem benötigten Anschluss für die jeweilige Schlauchleitung?

Jede Anschlussform in diesem Katalog hat ihren eigenen alphanumerischen Code. So ist z.B. "CF" der alphanumerische Code für einen DKOL-Anschluss mit 90° Bogen. Auf den Seiten A-19 bis A-24 finden Sie eine komplette Übersicht über alle Anschlussformen und die dazugehörigen Codes.

Falls Sie die gewünschte Armatur nicht finden können, setzen Sie sich bitte mit dem für Sie zuständigen Händler in Verbindung.

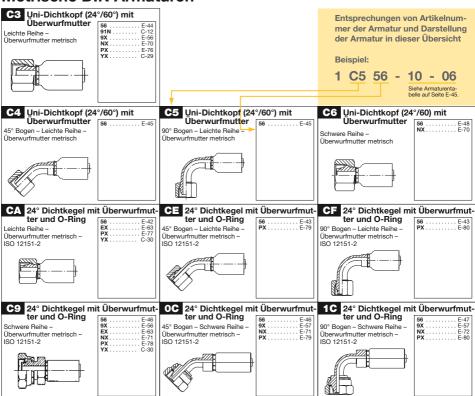
Für Neuentwicklungen gemäß aktuellen Industrienormen werden Rohrstutzen nicht mehr empfohlen.





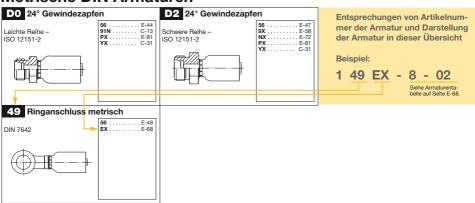
Armaturenübersicht

Metrische DIN Armaturen

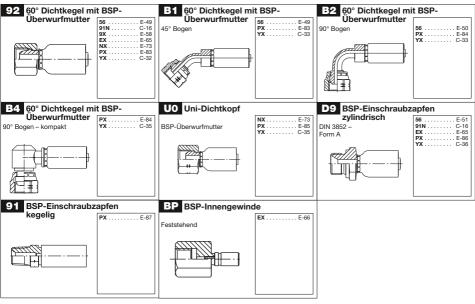




Metrische DIN Armaturen



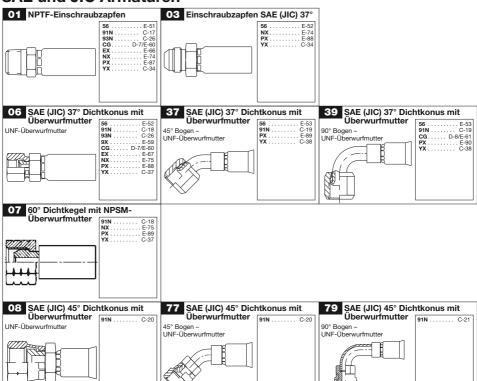
BSP Armaturen





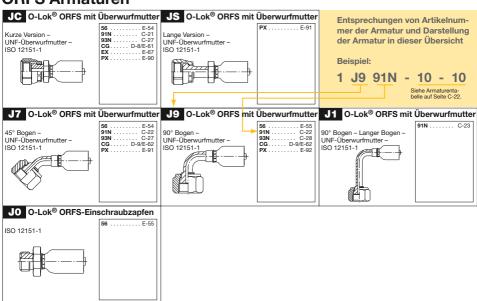


SAE und JIC Armaturen

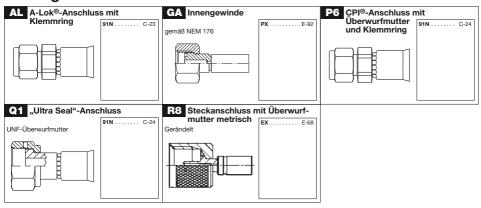




ORFS Armaturen



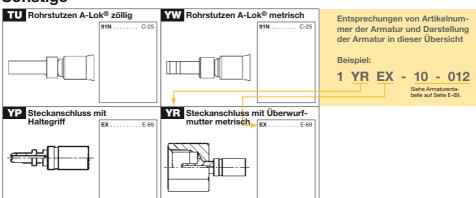
Sonstige







Sonstige





-	Schlauch- und Armaturenauswahl Notizen
)	
_	
-	
-	
-	
=	
-	
-	



Kapitel B

Push-Lok®-Schläuche und Armaturen

Push-Lok®-Schläuche

Einleitu	ing	B-2
830M	- Push-Lok® Steck-Schlauch	B-4
838M	 Push-Lok® Steck-Schlauch, elektrisch nichtleitend 	B-5

Armaturen für Push-Lok®-Schläuche

Push-Lok®-Armaturen - Serie 82, siehe Katalog CAT/4400-DE



Einleitung

Parker Push-Lok® – Das umfassende Programm hochwertiger Niederdruckschläuche und -armaturen.

Push-Lok® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Parker. Das Push-Lok®-Programm wird für Niederdruckanwendungen mit Betriebsdrücken von bis zu 1,6 MPa mit allen Größen von Parker-Thermoplastschlauch eingesetzt. Push-Lok®-Schläuche und -Armaturen bilden ein aufeinander abgestimmtes System mit einem Design-Faktor von 4:1 (Berstdruck > 64 bar). Dank der "werkzeuglosen" Montage der Parker Push-Lok®-Armaturen empfiehlt sich dieses System für viele verschiedene Anwendungen.



Anwendungsbereiche



Das Push-Lok®-Schlauchprogramm ist für viele verschiedene Einsatzbereiche und Medien geeignet, wie z.B.

- Druckluftsysteme
- Hydraulikanwendungen
- Anwendungen für Luft, Wasser, Schmieröle und Frostschutzmittel in den Werken der Automobilindustrie
- Nichtleitende, mit deionisiertem Wasser betriebene Kühlanlagen
- Energieketten

Einzelheiten zur Medienverträglichkeit finden Sie in Kapitel A "Schlauchauswahl nach Medienverträglichkeit/chemischer Beständigkeit"



Merkmale

- Hohe Abriebfestigkeit
- Elektrisch nicht leitend
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (labs-frei, erfüllt die Anforderungen der Automobilindustrie)
- Enger Biegeradius
- Hervorragende UV- und Ozonbeständigkeit
- Temperaturbereich von -40°C bis +80°C
- Schnelle und einfache Montage
- Keine Schlauchklemmen erforderlich
- Verschiedene Farben



Vorteile

- Lange Lebensdauer
- Weniger Ausfallzeit bei der Anwendung
- Geringerer Wartungsaufwand im Vergleich zu anderen Lösungen
- Geeignet für Anlagen in der Automobilindustrie
- Leichte Erkennbarkeit der Schlauchfunktion an der Schlauchfarbe
- Sichere und schnelle Schlauchleitungsmontage



830M - Push-Lok® Steck-Schlauch

frei von lackbenetzenden Substanzen ("labs free")



HAUPTMERKMALE

- Sehr gute Abriebsfestigkeit
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (labs frei) (erfüllt die Anforderungen der Automobil-Industrie)
- Farbvielfalt
- Montage mit Parker Push-Lok®-Armaturen (keine Schlauchklemmen erforderlich)
- Hervorragende UV- und Ozon-Beständigkeit

ANWENDUNGSBEREICHE Druckluftsysteme; eine Vielzahl von hydraulischen Anwendungen (Medienbeständigkeit gemäß Seite A-8 ff.); Anwendungen im Automobilbereich für Luft, Wasser, Schmieröle und Frostschutzmittel.

Nicht empfohlen für Anwendungen mit extremer Impulsbeanspruchung.

AUFBAU Innenschicht : Polyurethan

> Druckträger : Eine Lage hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht : Polyurethan

Farbe : schwarz, rot, grün, blau, grau

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +80°C.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm 🔘	Max. Betriebs- druck MPa / psi		Min. Berst- druck MPa / psi		Min. Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Armaturen
830M-4-xxx-RL	6	-04	6,3	1/4	11,2	1,6	232	6,4	928	30	0,10	82
830M-6-xxx-RL	10	-06	9,5	3/8	15,0	1,6	232	6,4	928	50	0,14	82
830M-8-xxx-RL	12	-08	12,7	1/2	19,1	1,6	232	6,4	928	70	0,18	82
830M-10-xxx-RL	16	-10	16	5/8	23,0	1,6	232	6,4	928	75	0,24	82
830M-12-xxx-RL	20	-12	19	3/4	26,0	1,6	232	6,4	928	110	0,28	82

Farbcode (xxx): HINWEISE BLK = schwarz

BLU = blau GRN = grün GRY = grau

RED = rotBeispiel: 830M-6-GRN-RL



838M

838M – Push-Lok® Steck-Schlauch

elektrisch nichtleitend/

frei von lackbenetzenden Substanzen ("labs free")



HAUPTMERKMALE

- Elektrisch nichtleitend
- Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (labs frei) (erfüllt die Anforderungen der Automobilindustrie)
 - Montage mit Parker Push-Lok®-Armaturen (keine Schlauchklemmen erforderlich)
 - Hervorragende UV- und OZON-Beständigkeit

ANWENDUNGSBEREICHE Speziell für Anwendungsbereiche, in denen ein nichtleitender Schlauch benötigt wird (Minimum 5 MΩ/m), z.B. Thyristoren-Kühlungen; Druckluftsysteme; eine Vielzahl von hydraulischen Anwendungen (Medienbeständigkeit gemäß Seite A-8 ff.).

Nicht empfohlen für Anwendungen mit extremer Impulsbeanspruchung.

AUFBAU

Innenschicht : Polyurethan

Druckträger

: Eine Lage hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht

: Polyurethan

Farbe

: schwarz, rot, grün, blau, grau

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +80°C.

Artikelnummer	DN	size	mm D	Zoll		Max. Betriebs- druck MPa / psi		Min. Berst- druck MPa / psi		Min. Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
838M-4-RL	6	-04	6,3	1/4	11,2	1,6	232	6,4	928	30	0,10	82
838M-6-RL	10	-06	9,5	3/8	15,0	1,6	232	6,4	928	50	0,14	82
838M-8-RL	12	-08	12,7	1/2	19,1	1,6	232	6,4	928	70	0,18	82
838M-10-RL	16	-10	16	5/8	23,0	1,6	232	6,4	928	75	0,24	82
838M-12-RL	20	-12	19	3/4	26,0	1,6	232	6,4	928	110	0,28	82

HINWEISE

Elektrisch nichtleitend gemäß SAE J517 (unter 50 µA Leckstrom bei 250.000 V pro Meter).







Kapitel C

PTFE-/ Fluorpolymer-Schlauch und Armaturen

PTFE-Schlauch

Einleitung		
2030T	- PTFE-Schlauch	
2033T	- PTFE-Schlauch	
919	- PTFE-Schlauch	
919U	- PTFE-Schlauch mit PU-Außenschicht	
929/929B	- Dickwandiger PTFE-Schlauch	
939/939B	- PTFE-Wellschlauch	
2380F	- FEP-Hochdruckschlauch	C-10
2246F	 FEP-Hochdruckschlauch 	C-11

Armaturen für PTFE-Schlauch

Serie 91N	
Serie 93N	
Serie YX	



Einleitung

PTFE (Polytetrafluorethylen) ist ein hochleistungsfähiges, hochkristallines Fluorpolymer mit einem hohen Molekulargewicht und wurde 1938 von Dr. Roy J. Plunkett. Chemiker bei DuPont, entwickelt.

Aufgrund der einzigartigen Eigenschaften dieses Materials bieten die PTFE-Schläuche von Parker ideale Lösungen der Medienförderung für viele verschiedene Branchen und Anwendungsgebiete. Das flexible Fluorpolymerrohr mit unerreichter chemischer Beständigkeit und einer Anti-Haft-Oberfläche sorgt für einwandfreien Durchfluss und verhindert so den Medienstau. Das PTFE-Schlauchprogramm von Parker reicht vom Schlauch mit glattem Durchgang über Wellschlauch bis zum Hochdruckschlauch mit FEP-Innenschicht für Betriebsdrücke von bis zu 42,5 MPa.



Anwendungsbereiche



PTFE-Schläuche kommen in vielen Industrien und Anwendungen zum Finsatz

- Transportwesen und Mobilhydraulik, wie z.B. Verdichtungsleitungen von Kompressoren und Kühlmittelleitungen
- Medientransport und -f\u00f6rderung wie bei Chemikalienf\u00f6rderund Dampfleitungen, z.B. in der Verfahrenstechnik
- Industriehydraulik und -pneumatik, wie z.B. Thermoölleitungen und Heißluftzufuhrleitungen



Merkmale

- Beständig gegen fast alle Chemikalien und Mischmedien
- Extremer Temperaturbereich von -73 °C bis zu +230 °C
- Die geringe Reibung minimiert Druckverluste und Ablagerungen
- Wellschlauchkonstruktion für kleine Biegeradien und große Flexibilität
- Beständig gegen Feuchtigkeit keine Hydrolyse
- Geringe Permeationsrate



Vorteile

- Hohe Betriebstemperatur
- Für aggressive Chemikalien geeignet
- Anti-Haft-Eigenschaften und leicht zu reinigen
- Geringe Hydrolyseneigung
- Die Wellschlauchversionen k\u00f6nnen bei sehr engen Platzverh\u00e4ltnissen und in kritischen Anwendungen eingesetzt werden, um ein Abknicken des Schlauchs zu verhindern





2030T - PTFE-Schlauch



HAUPTMERKMALE

- Geeignet für hohe Temperaturen
- Beständig gegen fast alle Hydraulikflüssigkeiten und Chemikalien

Anwendungsbereiche Mitteldruckanwendungen mit hydraulischen Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen sowie mit aggressiven Medien für die chemische Industrie,

Oberflächentechnik, 2-Komponentenanlagen.

Das Material der Innenschicht entspricht FDA 21 CFR177.1550.

AUFBAU

Innenschicht : Polytetrafluorethylen

Druckträger : Eine Geflechtslage aus Edelstahldraht

Außenschicht Farbe :-

TEMPERATURBEREICH

-50°C bis +150°C Dauertemperatur +230°C bei Betriebsdrücken bis 2 MPa

Artikelnummer	DN size mm Zoll			mm	Max. Betriebs- druck MPa / psi		Min. Berst- druck MPa / psi		Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen	
#	0			0					\mathbb{A}		□	
2030T-03V70	5	-03	4,7	3/16	7,8	27,5	3 985	110,0	15 950	50	0,09	YX
2030T-04V70	6	-04	6,3	1/4	9,5	24,0	3 480	96,0	13 920	75	0,13	YX
2030T-05V70	8	-05	8,2	5/16	11,5	20,0	2 900	80,0	11 600	100	0,17	YX
2030T-06V70	10	-06	9,7	3/8	13,0	17,5	2 535	70,0	10 150	120	0,19	YX
2030T-08V70	12	-08	12,8	1/2	16,7	15,0	2 175	60,0	8 700	135	0,29	YX
2030T-10V70	16	-10	16,0	5/8	20,0	12,5	1 810	50,0	7 250	160	0,34	YX
2030T-12V70	20	-12	19,4	3/4	23,5	10,0	1 450	40,0	5 800	200	0,41	YX
2030T-16V70	25	-16	25,0	1	29,0	8,0	1 160	32,0	4 640	250	0,51	YX

HINWEISE

- Nicht zu empfehlen für dynamische Anwendungen.
- Wellschlauch-Versionen auf Nachfrage





2033T - PTFE-Schlauch



HAUPTMERKMALE

- Erhöhte Druckbeständigkeit durch zwei Lagen Edelstahldraht
- Geeignet für hohe Temperaturen
- Beständig gegen fast alle Hydraulikflüssigkeiten und Chemikalien

Anwendungsbereiche Mitteldruckanwendungen mit hydraulischen Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen sowie mit aggressiven Medien für die chemische Industrie,

Oberflächentechnik, 2-Komponentenanlagen.

Das Material der Innenschicht entspricht FDA 21 CFR177.1550.

AUFBAU Innenschicht : Polytetrafluorethylen

> Druckträger : Zwei Geflechtslagen aus Edelstahldraht

Außenschicht Farbe :-

TEMPERATURBEREICH -50°C bis +150°C Dauertemperatur

+230°C bei Betriebsdrücken bis 2 MPa

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		0			0	\bigcirc		*		\mathbb{A}		===
2033T-04V70	6	-04	6,3	1/4	11,0	27,5	3 985	110,0	15 950	75	0,23	PX ¹⁾
2033T-05V70	8	-05	8,2	5/16	13,2	25,0	3 625	100,0	14 500	100	0,26	PX ¹⁾
2033T-06V70	10	-06	9,7	3/8	15,0	22,5	3 260	90,0	13 050	120	0,34	PX 1)
2033T-08V70	12	-08	12,8	1/2	18,6	20,0	2 900	80,0	11 600	135	0,47	PX ¹⁾
2033T-10V70	16	-10	16,0	5/8	21,5	17,5	2 535	70,0	10 150	160	0,53	YX
2033T-12V70	20	-12	19,4	3/4	25,5	15,0	2 175	60,0	8 700	200	0,69	YX
2033T-16V70	25	-16	25,0	1	31,0	11,0	1 595	44,0	6 380	250	0,81	YX

HINWEISE

- 1) Die Armaturenserie PX finden Sie im Kapitel E ab Seite E-76.
- Nicht zu empfehlen für dynamische Anwendungen.



919 - PTFE-Schlauch Druckwerte gemäß SAE 100 R14A



HAUPTMERKMALE

- Erfüllt die Anforderungen der Norm SAE 100R14
- 100% Betriebsdruck bis 204 °C Dauertemperatur
- Beständig gegen fast alle Hydraulikflüssigkeiten und Chemikalien
- Einteilige Schlaucharmaturen geeignet für das Parker-Montagesystem

Anwendungsbereiche Mitteldruckanwendungen mit hydraulischen Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen, Dampf, sowie mit aggressiven Medien für die chemische Industrie.

Speziell für den Lebensmittelbereich geeignet.

Das Material der Innenschicht entspricht FDA 21 CFR177.1550.

AUFBAU

Innenschicht : Polytetrafluorethylen

Druckträger : Eine Geflechtslage aus Edelstahldraht

Außenschicht Farbe : -

TEMPERATURBEREICH -73°C bis +232°C

Artikelnummer	DN size mm Zoll		mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	Min. Berst- druck MPa / psi		Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen		
#	0		0	(\bigcirc			\mathcal{A}		===		
919-4	5	-4	4,7	3/16	7,8	21,0	3 000	84,0	12 000	51	0,09	91N
919-5	6	-5	6,5	1/4	9,5	21,0	3 000	84,0	12 000	76	0,13	91N
919-6	8	-6	7,9	5/16	11,0	17,5	2 500	70,0	10 000	102	0,15	91N
919-8	10	-8	10,5	13/32	13,5	14,0	2 000	56,0	8 000	127	0,19	91N
919-10	12	-10	12,7	1/2	15,9	10,5	1 500	42,0	6 000	165	0,22	91N
919-12	16	-12	15,9	5/8	19,1	8,4	1 200	33,5	4 800	191	0,28	91N
919-16	22	-16	22,2	7/8	26,2	7,0	1 000	28,0	4 000	229	0,40	91N

HINWEISE

 Vakuumbetrieb: 95 kPa (13,8 psi) size -4 bis -10

40 kPa (5,8 psi) size -12

47 kPa (6,8 psi) size -16.





919U - PTFE-Schlauch mit PU-Außenschicht

Druckwerte über SAE 100 R14A



HAUPTMERKMALE

- Mit Polyurethanaußenschicht
- Beständig gegen fast alle Hydraulikflüssigkeiten und Chemikalien
- Einteilige Schlaucharmaturen geeignet für das Parker-Montagesystem

Anwendungsbereiche Mitteldruckanwendungen mit Hydraulikflüssigkeiten bei hohen Temperaturen sowie mit aggressiven Medien für die chemische Industrie, bei denen eine hohe Abriebsfestigkeit gefordert ist. Für den Lebensmittelbereich geeignet. Das Material der Innenschicht entspricht FDA 21 CFR177.1550.

AUFBAU Innenschicht : Polytetrafluorethylen

> Druckträger : Eine Geflechtslage aus Edelstahldraht

Außenschicht : Polyurethan Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +135°C

Artikelnummer	ID mm	ID Zoll	OD mm	OD Zoll	Wall thickness mm	dr	Setriebs- ruck a / psi	di MP	Berst- ruck a / psi	Min. Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
919U-4	4,8	3/16	9,5	3/8	0,76	21,0	3 000	83,0	12 000	51	0,12	91N
919U-6	7,9	5/16	12,7	1/2	0,76	17,5	2 500	69,0	10 000	101	0,20	91N
919U-8	10,3	13/32	15,9	5/8	0,76	14,0	2 000	56,0	8 000	127	0,22	91N
919U-12	15,9	5/8	21,4	27/32	0,76	8,3	1 200	34,5	5 000	191	0,33	91N
919U-16	22,2	7/8	27,0	1 1/16	0,89	6,9	1 000	27,5	4 000	229	0,47	91N

HINWEISE

 Vakuumbetrieb: 95 kPa (13,8 psi) size -4 bis -8 40 kPa (5,8 psi) size -12

47 kPa (6,8 psi) size -16.

• Vor Montage der Armatur muss dort die Außenschicht abgeschält werden.



929/929B - Dickwandiger PTFE-Schlauch

Druckwerte gemäß oder über SAE 100 R14A

929B: Druckwerte über SAE 100 R14B



HAUPTMERKMALE

- Dickwandiges Innenrohr
- Geeignet für hohe Temperaturen
- Beständig gegen fast alle Hydraulikflüssigkeiten und Chemikalien
- Einteilige Schlaucharmaturen geeignet für das Parker-Montagesystem

Anwendungsbereiche Mitteldruckanwendungen mit Hydraulikflüssigkeiten bei hohen Temperaturen sowie mit Dampf und aggressiven Medien für die chemische Industrie, bei denen geringe Diffusionsraten besonders gefordert sind. Für den Lebensmittelbereich geeignet. Das Material der Innenschicht entspricht FDA 21 CFR177.1550 (außer 929B).

AUFBAU

Innenschicht : Dickwandiges Polytetrafluorethylen; 929B: leitfähig

Druckträger : Eine Geflechtslage aus Edelstahldraht

Außenschicht Farbe : -

TEMPERATURBEREICH -73°C bis +232°C

Artikelnummer	ID mm	ID Zoll	OD mm	OD Zoll	Wall thickness mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	di MP	Berst- ruck a / psi	Min. Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Armaturen
929/929B-4	4,8	3/16	7,9	5/16	1,02	21,0	3 000	83,0	12 000	38	0,12	91N
929/929B-6	7,9	5/16	11,1	7/16	1,02	17,5	2 500	69,0	10 000	89	0,18	91N
929/929B-8	10,3	13/32	14,3	9/16	1,07	14,0	2 000	56,0	8 000	114	0,23	91N
929B-12	15,9	5/8	19,1	3/4	1,22	8,4	1 200	33,6	4 800	165	0,28	91N
929B-16	22,2	7/8	28,6	1 1/8	1,22	8,8	1 250	35,0	5 000	188	0,73	91N

HINWEISE

 Vakuumbetrieb: 95 kPa (13,8 psi) size -4 bis -8

40 kPa (5,8 psi) size -12 47 kPa (6,8 psi) size -16.

• 929B zum Gebrauch in explosionsgeschützten Bereichen mit schwarzer, leitfähiger Innenschicht.





939/939B - PTFE-Wellschlauch



HAUPTMERKMALE

- Geeignet für hohe Temperaturen
- Beständig gegen fast alle Hydraulikflüssigkeiten und Chemikalien
- · Sehr flexibel und mit kleinem Biegeradius

Anwendungsbereiche Mitteldruckanwendungen mit Hydraulikflüssigkeiten bei hohen Temperaturen sowie mit aggressiven Medien für die chemische und sonstige Industrie, wenn kleine Biegeradien und hohe Flexibilität erforderlich sind. Das Material der Innenschicht entspricht FDA 21 CFR177.1550 (außer 939B).

AUFBAU

Innenschicht

Druckträger

: Polytetrafluorethylen, 939B: leitfähig : Eine Geflechtslage aus Edelstahldraht

Außenschicht Farbe

:-

TEMPERATURBEREICH -73°C bis +232°C

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		(9		0	(?			\mathbb{A}		===
939/939B-6	10	-06	9,5	3/8	15,0	10,3	1 500	41,5	6 000	57	0,18	93N
939/939B-8	12	-08	12,7	1/2	20,1	9,5	1 350	37,5	5 400	73	0,31	93N
939/939B-10	16	-10	15,9	5/8	22,4	6,9	1 000	27,5	4 000	76	0,36	93N
939/939B-12	20	-12	19,1	3/4	27,7	7,5	1 100	30,5	4 400	95	0,47	93N
939/939B-16	25	-16	25,4	1	33,8	6,9	1 000	27,5	4 000	127	0,67	93N
939/939B-20	32	-20	31,8	1 1/4	44,5	6,9	1 000	27,5	4 000	159	1,04	93N
939/939B-24	40	-24	38,1	1 1/2	52,1	5,0	750	21,0	3 000	191	1,18	93N
939/939B-32	50	-32	50,8	2	65,0	1,7	250	6,9	1 000	254	1,50	93N

HINWEISE

 Vakuumbetrieb: 95 kPa (13,8 psi) size -6 bis -16

67 kPa (9,8 psi) size -20

40 kPa (5,8 psi) size -24

17 kPa (2,5 psi) size -32.



2380F - FEP-Hochdruck-Schlauch



HAUPTMERKMALE

- Drücke bis 42 MPa
- Mit Polyurethanaußenschicht
- Beständig gegen fast alle Hydraulikflüssigkeiten und Chemikalien

Anwendungsbereiche Klebeanwendungen in der Automobilindustrie und Werkstoffleitungen für

Temperaturen unter +80°C.

AUFBAU

Innenschicht : Fluorethylenpropylen

Druckträger : Zwei Wickellagen und zwei offene Wickellagen aus

Stahldraht mit hoher Zugfestigkeit

Außenschicht Farbe

: Polyurethan : grau

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +80°C

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dı	Betriebs- ruck a / psi	di MP	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		()		0	(\mathcal{L}			*\frac{1}{2}		===
2380F-04V07	6	-04	6,3	1/4	12,5	42,5	6 160	170,0	24 650	60	0,26	NX ¹⁾
2380F-05V07	8	-05	8,0	5/16	14,3	37,5	5 435	150,0	21 750	85	0,35	NX ¹⁾
2380F-06V07	10	-06	9,7	3/8	17,0	35,0	5 075	140,0	20 300	110	0,41	NX ¹⁾
2380F-08V07	12	-08	12,8	1/2	20,5	32,5	4 710	130,0	18 850	140	0,58	NX ¹⁾
2380F-10V07	16	-10	16,0	5/8	24,5	30,0	4 350	120,0	17 400	175	0,75	NX ¹⁾
2380F-12V07	20	-12	19,4	3/4	28,5	27,5	3 985	110,0	15 950	205	0,96	NX ¹⁾
2380F-16V07	25	-16	25,0	1	34,0	22,5	3 260	90,0	13 050	240	1,28	NX ¹⁾

HINWEISE

- 1) Die Armaturenserie NX finden Sie im Kapitel E ab Seite E-70.
- Für geprickten Schlauch bitte "-P" anfügen, z.B. 2380F-04V07-P.
- Nicht empfohlen für Anwendungen, bei denen extremes Pulsieren auftritt.





2246F - FEP-Hochdruck-Schlauch



HAUPTMERKMALE

- Drücke bis 41,5 MPa
- Ohne Schlauchaußenschicht
- Geeignet für Temperaturen bis 150 °C
- Beständig gegen fast alle Hydraulikflüssigkeiten und Chemikalien

- Anwendungsbereiche Anwendungen mit zusätzlichen Heizelementen
 - Heißklebe-Verfahren in der Automobilindustrie

AUFBAU Innenschicht : Fluorethylenpropylen

> Druckträger : Zwei Wickellagen und eine Geflechtslage aus Stahldraht

mit hoher Zugfestigkeit

Außenschicht Farbe :-

TEMPERATURBEREICH -50°C bis +150°C

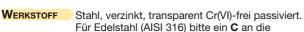
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	etriebs- uck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		(9		0	(?			\mathbb{A}		
2246F-04V70	6	-04	6,3	1/4	11,4	41,5	6 015	165,0	23 925	60	0,26	NX ¹⁾
2246F-05V70	8	-05	8,2	5/16	13,5	37,5	5 435	150,0	21 750	85	0,33	NX ¹⁾
2246F-06V70	10	-06	9,7	3/8	16,0	34,0	4 930	136,0	19 720	110	0,35	NX ¹⁾
2246F-08V70	12	-08	12,8	1/2	18,5	32,5	4 710	130,0	18 850	140	0,53	NX ¹⁾
2246F-10V70	16	-10	16,0	5/8	23,4	30,0	4 350	120,0	17 400	175	0,70	NX ¹⁾
2246F-12V70	20	-12	19,4	3/4	27,0	26,5	3 840	106,0	15 370	205	0,92	NX ¹⁾
2246F-16V70	25	-16	25,0	1	32,5	21,0	3 045	84,0	12 180	240	1,18	NX ¹⁾

HINWEISE

- 1) Die Armaturenserie NX finden Sie im Kapitel E ab Seite E-70.
- Nicht empfohlen für Anwendungen, bei denen extremes Pulsieren auftritt.



1C391N – Uni-Dichtkopf (24°/60°) mit Überwurfmutter Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch



Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1C391N-6-4C.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



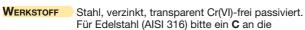
					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1C391N-6-4-RD	5	-04	4,8	3/16	M12x1,5	6	29	14	14	25,0
1C391N-6-5-RD	6	-05	6,4	1/4	M12x1,5	6	30	14	14	25,0
1C391N-8-5-RD	6	-05	6,4	1/4	M14x1,5	8	31	14	17	25,0
1C391N-8-6-RD	8	-06	7,9	5/16	M14x1,5	8	32	14	17	25,0
1C391N-10-6-RD	8	-06	7,9	5/16	M16x1,5	10	34	16	19	25,0
1C391N-10-8-RD	10	-08	10,3	13/32	M16x1,5	10	36	17	19	25,0
1C391N-12-8-RD	10	-08	10,3	13/32	M18x1,5	12	35	15	22	25,0
1C391N-12-10-RD	12	-10	12,7	1/2	M18x1,5	12	38	18	22	25,0
1C391N-15-10-RD	12	-10	12,7	1/2	M22x1,5	15	37	17	27	25,0
1C391N-18-10-RD	12	-10	12,7	1/2	M26x1,5	18	37	17	32	16,0
1C391N-18-12-RD	16	-12	15,9	5/8	M26x1,5	18	40	17	32	16,0
1C391N-22-16-RD	22	-16	22,2	7/8	M30x2	22	49	22	36	16,0





1D091N – 24° Gewindezapfen Leichte Reihe

Leichte Reihe ISO 12151-2



Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1D091N-8-6**C**.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



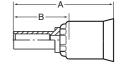
					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1D091N-6-4	5	-04	4,8	3/16	M12x1,5	6	31	16	12	25,0
1D091N-8-5	6	-05	6,4	1/4	M14x1,5	8	33	16	14	42,5
1D091N-8-6	8	-06	7,9	5/16	M14x1,5	8	34	16	14	42,5
1D091N-10-6	8	-06	7,9	5/16	M16x1,5	10	35	17	17	40,0
1D091N-10-8	10	-08	10,3	13/32	M16x1,5	10	39	19	17	40,0
1D091N-12-8	10	-08	10,3	13/32	M18x1,5	12	39	19	19	35,0
1D091N-12-10	12	-10	12,7	1/2	M18x1,5	12	41	20	19	35,0
1D091N-15-10	12	-10	12,7	1/2	M22x1,5	15	42	21	22	31,0
1D091N-18-12	16	-12	15,9	5/8	M26x1,5	18	46	23	27	28,0
1D091N-22-16	22	-16	22,2	7/8	M30x2	22	54	27	30	28,0



11D91N – Rohrstutzen metrisch Leichte Reihe

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (AISI 316) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 11D91N-8-6**C**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Rohr AD mm	A mm	B mm	Max. WP MPa
#		(9		0			\bigcirc
11D91N-6-4	5	-04	4,8	3/16	6	44	29	25,0
11D91N-6-5	6	-05	6,4	1/4	6	43	26	25,0
11D91N-8-5	6	-05	6,4	1/4	8	47	30	25,0
11D91N-8-6	8	-06	7,9	5/16	8	46	28	25,0
11D91N-10-6	8	-06	7,9	5/16	10	45	27	25,0
11D91N-10-8	10	-08	10,3	13/32	10	47	27	25,0
11D91N-12-8	10	-08	10,3	13/32	12	53	34	25,0
11D91N-12-10	12	-10	12,7	1/2	12	47	27	25,0
11D91N-15-10	12	-10	12,7	1/2	15	49	29	25,0
11D91N-18-10	12	-10	12,7	1/2	18	50	30	16,0
11D91N-18-12	16	-12	15,9	5/8	18	53	30	16,0
11D91N-22-16	22	-16	22,2	7/8	22	60	33	16,0





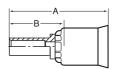
13D91N - Rohrstutzen metrisch

Schwere Reihe



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (AISI 316) bitte ein C an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 13D91N-6-3C. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Rohr AD mm	A mm	B mm	Max. WP MPa
13D91N-6-3	3	-03	3,2	1/8	6	41	30	63,0
13D91N-8-4	5	-04	4,8	3/16	8	43	27	63,0
13D91N-10-5	6	-05	6,4	1/4	10	46	29	63,0
13D91N-12-6	8	-06	7,9	5/16	12	48	30	63,0
13D91N-14-8	10	-08	10,3	13/32	14	53	33	63,0
13D91N-16-10	12	-06	12,7	1/2	16	55	35	40,0
13D91N-20-12	16	-10	15,9	5/8	20	63	40	40,0
13D91N-25-16	22	-12	22,2	7/8	25	71	44	40,0
13D91N-30-16	22	-16	22,2	7/8	30	75	48	25,0





19291N - 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter



Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (AISI 316) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 19291N-4-4**C**-RD. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

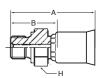


						Anschlussa	rt				Max.
	Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	J mm	WP MPa
	#			9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
Γ	19291N-4-4-RD	5	-04	4,8	3/16	G 1/4	1/4	27	11	19	63,0
	19291N-4-5-RD	6	-05	6,4	1/4	G 1/4	1/4	28	11	19	63,0
	19291N-6-6-RD	8	-06	7,9	5/16	G 3/8	3/8	33	15	22	55,0
	19291N-6-8-RD	10	-08	10,3	13/32	G 3/8	3/8	34	15	22	55,0
	19291N-8-10-RD	12	-10	12,7	1/2	G 1/2	1/2	37	17	27	43,0
	19291N-12-12-RD	16	-12	15,9	5/8	G 3/4	3/4	40	17	32	35,0
	19291N-12-16-RD	22	-16	22,2	7/8	G 3/4	3/4	46	19	32	35,0

1D991N – BSP-Einschraubzapfen zylindrisch DIN 3852 Form A



Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (AISI 316) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1D991N-6-6**C**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

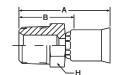


					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1D991N-4-4	5	-04	4,8	3/16	G 1/4	1/4	38	23	19	63,0
1D991N-4-5	6	-05	6,4	1/4	G 1/4	1/4	38	22	19	63,0
1D991N-6-6	8	-06	7,9	5/16	G 3/8	3/8	40	22	22	55,0
1D991N-6-8	10	-08	10,3	13/32	G 3/8	3/8	41	21	22	55,0
1D991N-8-10	12	-10	12,7	1/2	G 1/2	1/2	47	27	27	43,0
1D991N-12-12	16	-12	15,9	5/8	G 3/4	3/4	51	28	32	35,0
1D991N-12-16	22	-16	22,2	7/8	G 3/4	3/4	57	30	32	35,0





10191N - NPTF-Einschraubzapfen



WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (AISI 303) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 10191N-4-6**C**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H Zoll	Max. WP MPa
#		(9		<u>^</u>				\bigcirc
10191N-2-4	5	-04	4,8	3/16	1/8 - 27NPTF	32	19	1/2	34,5
10191N-4-4	5	-04	4,8	3/16	1/4 - 18NPTF	38	24	1/2	34,5
10191N-4-5	6	-05	6,4	1/4	1/4 - 18NPTF	39	25	9/16	34,5
10191N-4-6	8	-06	7,9	5/16	1/4 - 18NPTF	41	24	5/8	34,5
10191N-6-6	8	-06	7,9	5/16	3/8 - 18NPTF	42	25	5/8	27,5
10191N-4-8	10	-08	10,3	13/32	1/4 - 18NPTF	50	30	7/8	34,5
10191N-6-8	10	-08	10,3	13/32	3/8 - 18NPTF	43	25	3/4	27,5
10191N-8-8	10	-08	10,3	13/32	1/2 - 14NPTF	49	32	3/4	24,0
10191N-8-10	12	-10	12,7	1/2	1/2 - 14NPTF	50	32	7/8	24,0
10191N-8-12	16	-12	15,9	5/8	1/2 - 14NPTF	61	38	1 1/8	24,0
10191N-12-12	16	-12	15,9	5/8	3/4 - 14NPTF	56	35	1	21,0
10191N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 - 11 1/2NPTF	60	38	1 3/8	17,0



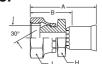
10691N – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (AISI 303) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 10691N-6-6**C**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

	Anschlussart										Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#	0				<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
10691N-4-4	5	-04	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	1/4	36	22	3/8	9/16	41,0
10691N-5-5	6	-05	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	5/16	40	24	7/16	5/8	41,0
10691N-6-6	8	-06	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	3/8	41	25	1/2	11/16	34,5
10691N-8-8	10	-08	10,3	13/32	3/4 - 16UNF	1/2	48	30	11/16	7/8	34,5
10691N-10-10	12	-10	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	5/8	52	33	13/16	1	34,5
10691N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	3/4	54	33	1	1 1/4	34,5
10691N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 5/16 - 12UNF	1	62	40	1 1/4	1 1/2	27,5

10791N – 60° Dichtkegel mit NPSM-Überwurfmutter



WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (AISI 303) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 10791N-4-4**C**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

	Anschlussart									Max.	
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#	0				<u>^~~~~</u>	0					
10791N-4-4	5	-04	4,8	3/16	1/4 - 18NPSM	1/4	38	24	9/16	3/4	34,5
10791N-6-6	8	-06	7,9	5/16	3/8 - 18NPSM	3/8	42	25	5/8	7/8	27,5
10791N-8-8	10	-08	10,3	13/32	1/2 - 14NPSM	1/2	46	29	3/4	1	24,0
10791N-12-12	16	-12	15,9	5/8	3/4 - 14NPSM	3/4	53	33	1	1 1/4	21,0
10791N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 - 11 1/2NPSM	1	57	33	1 3/16	1 3/8	17,0



13791N-10-10

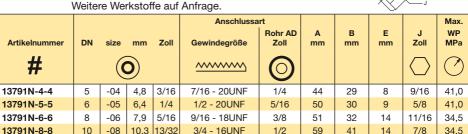
13791N-12-12

13791N-16-16

13791N - SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter

45° Bogen - UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.



7/8 - 14UNF

1 1/16 - 12UNF

1 5/16 - 12UNF

5/8

3/4

1

65

72

80

49

52

16

20

23

1

1 1/4

1 1/2

34,5

34,5

27,5

13991N - SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter

90° Bogen - UNF-Überwurfmutter

12 -10 12,7 1/2

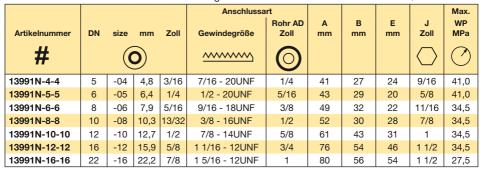
16

22

-12 15,9 5/8

-16 22,2 7/8

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.





10891N - SAE (JIC) 45° Dichtkonus mit Überwurfmutter

UNF-Überwurfmutter

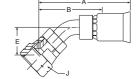
45° B A H

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#	0				<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
10891N-6-6	8	-06	7,9	5/16	5/8 - 18UNF	3/8	43	27	5/8	3/4	34,5
10891N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 1/16 - 14UNF	3/4	54	33	1	1 1/4	34,5

17791N - SAE (JIC) 45° Dichtkonus mit Überwurfmutter

45° Bogen – UNF-Überwurfmutter



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J Zoll	WP MPa
#	8 -06 7,9 5/16				<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
17791N-6-6	8	-06	7,9	5/16	5/8 - 18UNF	3/8	52	33	10	3/4	34,5
17791N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 1/16 - 14UNF	3/4	78	62	20	1 1/4	34,5





17991N - SAE (JIC) 45° Dichtkonus mit Überwurfmutter

90° Bogen – UNF-Überwurfmutter



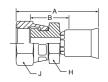
WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					
17991N-6-6	8	-06	7,9	5/16	5/8 - 18UNF	3/8	52	49	30	3/4	34,5
17991N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 1/16 - 14UNF	3/4	74	54	46	1 1/4	34,5

1JC91N – O-Lok® ORFS-Überwurfmutter Kurze Version – UNF-Überwurfmutter – ISO 12151-1

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (AISI 303) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1JC91N-8-8**C**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

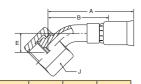


					Anschlussart	А	В	н	J	Max. WP
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	mm	mm	Zoll	Zoll	MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>				\bigcirc	\bigcirc
1JC91N-4-4	5	-04	4,8	3/16	9/16 - 18UNF	37	16	9/16	11/16	41,0
1JC91N-6-6	8	-06	7,9	5/16	11/16 - 16UNF	39	14	5/8	13/16	41,0
1JC91N-8-8	10	-08	10,3	13/32	13/16 - 16UNF	49	21	3/4	15/16	41,0
1JC91N-10-10	12	-10	12,7	1/2	1 - 14UNF	48	30	7/8	1 1/8	41,0
1JC91N-12-10	12	-10	12,7	1/2	1 3/16 - 12UNF	50	32	15/16	1 1/4	41,0
1JC91N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 3/16 - 12UNF	52	32	15/16	1 3/8	41,0
1JC91N-16-16	16	-12	15,9	5/8	1 7/16 - 12UNF	65	40	1,1	1 5/8	41,0
1JC91N-20-16	22	-16	22,2	7/8	1 11/16 - 12UNF	58	35	1 5/8	1 7/8	27,5

1J791N - O-Lok® ORFS-Überwurfmutter

45° Bogen – UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



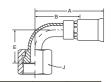
					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
1J791N-4-4	5	-04	4,8	3/16	9/16 - 18UNF	1/4	44	32	10	11/16	41,0
1J791N-4-6	8	-06	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	1/4	49	33	10	11/16	41,0
1J791N-6-6	8	-06	7,9	5/16	11/16 - 16UNF	3/8	51	35	11	13/16	41,0
1J791N-8-8	10	-08	10,3	13/32	13/16 - 16UNF	1/2	55	38	15	15/16	41,0
1J791N-10-10	12	-10	12,7	1/2	1 - 14UNF	5/8	63	44	15	1 1/8	41,0
1J791N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 3/16 - 12UNF	3/4	70	49	21	1 3/8	41,0
1J791N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 7/16 - 12UNF	1	89	64	24	1 5/8	41,0

1J991N - O-Lok® ORFS-Überwurfmutter

90° Bogen – UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
1J991N-4-4	5	-04	4,8	3/16	9/16 - 18UNF	1/4	45	32	21	11/16	41,0
1J991N-6-6	8	-06	7,9	5/16	11/16 - 16UNF	3/8	47	32	23	13/16	41,0
1J991N-8-8	10	-08	10,3	13/32	13/16 - 16UNF	1/2	53	35	29	15/16	41,0
1J991N-10-10	12	-10	12,7	1/2	1 - 14UNF	5/8	57	38	32	1 1/8	41,0
1J991N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 3/16 - 12UNF	3/4	67	48	47	1 3/8	41,0
1J991N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 7/16 - 12UNF	1	88	65	56	1 5/8	41,0





1J191N - O-Lok® ORFS-Überwurfmutter

90° Bogen – Langer Bogen – UNF-Überwurfmutter



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>^~~~~</u>	0					\bigcirc
1J191N-4-4	5	-04	4,8	3/16	9/16 - 18UNF	1/4	42	27	46	11/16	41,0
1J191N-6-5	6	-05	6,4	1/4	11/16 - 16UNF	3/8	49	30	54	13/16	41,0
1J191N-6-6	8	-06	7,9	5/16	11/16 - 16UNF	3/8	49	30	54	13/16	41,0
1J191N-8-8	10	-08	10,3	13/32	13/16 - 16UNF	1/2	55	37	64	15/16	41,0
1J191N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 7/16 - 12UNF	1	80	57	114	1 1/2	41,0

1AL91N - A-Lok®-Anschluss mit Klemmring

, H

WERKSTOFF Nippel, Überwurfmutter und Klemmringe aus Edelstahl (AISI 316), Hülse aus Edelstahl (AISI 303)

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	J Zoll	Max. WP MPa
1AL91N-4-4C	5	-04	4,8	3/16	1/4	33	11	1/2	9/16	45,5
1AL91N-4-5C	6	-05	6,4	1/4	1/4	25	11	1/2	9/16	45,5
1AL91N-6-6C	8	-06	7,9	5/16	3/8	39	13	5/8	11/16	36,5
1AL91N-8-8C	10	-08	10,3	13/32	1/2	41	11	13/16	7/8	35,9
1AL91N-12-12C	16	-12	15,9	5/8	3/4	47	13	1 1/8	1 1/8	29,7
1AL91N-16-16C	22	-16	22,2	7/8	1	54	11	1 3/8	1 1/2	31,0



TFE / FEP

1P691N – CPI®-Anschluss mit Überwurfmutter u. Klemmring



WERKSTOFF Nippel, Überwurfmutter und Klemmringe aus Edelstahl (AISI 316), Hülse aus Edelstahl (AISI 303)

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	J Zoll	Max. WP MPa
1P691N-4-4C	5	-04	4,8	3/16	1/4	33	11	1/2	9/16	45,5
1P691N-6-6C	8	-06	7,9	5/16	3/8	39	13	5/8	11/16	36,5
1P691N-8-8C	10	-08	10,3	13/32	1/2	41	11	13/16	7/8	35,9

1Q191N - "Ultra Seal"-Anschluss UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF

Nippel und Überwurfmutter aus Edelstahl (AISI 316),

Hülse aus Edelstahl (AISI 303)

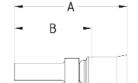


					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1Q191N-4-4C	5	-04	4,8	3/16	9/16 - 20UNF	1/4	41	19	11/16	21,0
1Q191N-8-8C	10	-08	10,3	13/32	7/8 - 20UNF	1/2	41	24	1	14,0





1TU91N - Rohrstutzen A-Lok® zöllig



WERKSTOFF Edelstahl (AISI 303), Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	Max. WP MPa
1TU91N-4-4C	5	-04	4,8	3/16	1/4	41,4	28,4	21,0
1TU91N-6-6C	8	-06	7,9	5/16	3/8	46,0	30,4	21,0
1TU91N-8-8C	10	-08	10,3	13/32	1/2	57,9	40,8	17,5
1TU91N-12-12C	16	-12	15,9	5/8	3/4	56,9	37,4	14,0
1TU91N-16-16C	22	-16	22,2	7/8	1	69,4	46,5	8,3

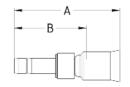
1YW91N - Rohrstutzen A-Lok® metrisch

WERKSTOFF

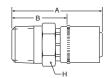
Edelstahl (AISI 303),

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Rohr AD mm	A mm	B mm	Max. WP MPa
1YW91N-6-4C	5	-04	4,8	3/16	6	41,0	28,0	21,0
1YW91N-8-4C	5	-04	4,8	3/16	8	41,9	28,8	21,0
1YW91N-10-6C	8	-06	7,9	5/16	10	47,6	32,0	17,5
1YW91N-12-8C	10	-08	10,3	13/32	12	55,6	38,5	17,5



10193N - NPTF-Einschraubzapfen



WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (Nippel AISI 316, Hülse AISI 303) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 10193N-8-8**C**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H Zoll	Max. WP MPa
10193N-8-8	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPTF	50	38	7/8	24,0
10193N-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPTF	66	43	1 1/8	21,0
10193N-16-16	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2NPTF	76	44	1 3/8	17,0
10193N-20-20	32	-20	31,8	1 1/4	1 1/4 - 11 1/2NPTF	79	48	1 11/16	15,0
10193N-24-24	40	-24	38,1	1 1/2	1 1/2 - 11 1/2NPTF	87	52	2	14,0
10193N-32-32	50	-32	50,8	2	2 - 11 1/2NPTF	94	59	2 1/2	14,0

10693N – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (Nippel AISI 316, Hülse AISI 303) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 10693N-8-8**C**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H Zoll	J Zoll	Max. WP MPa
10693N-8-8	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16UNF	48	35	7/8	7/8	34,5
10693N-10-10	16	-10	15,9	5/8	7/8 - 14UNF	63	41	1	1	34,5
10693N-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 1/16 - 12UNF	70	44	1 1/8	1 1/4	34,5
10693N-16-16	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12UNF	78	46	1 3/8	1 1/2	27,5
10693N-20-20	32	-20	31,8	1 1/4	1 5/8 - 12UNF	81	49	1 3/4	1 13/16	20,0
10693N-24-24	40	-24	38,1	1 1/2	1 7/8 - 12UNF	91	57	2	2 1/8	17,0
10693N-32-32	50	-32	50,8	2	2 1/2 - 12UNF	98	62	2 1/2	2 3/4	17,0





1JC93N - O-Lok® ORFS-Überwurfmutter Kurze Version - UNF-Überwurfmutter - ISO 12151-1

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (Nippel AISI 316, Hülse AISI 303) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1JC93N-16-16**C**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

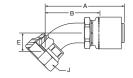
					Anschlussa					Max.	
Artikelnummer	DN	DN size mm Zoll			Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#	O Size IIIII Zoli				<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc	\bigcirc
1JC93N-16-16	25	-16	25,4	1	1 7/16 - 12UNF	1	66	35	1 3/8	1 5/8	41,0
1JC93N-20-20	32	2 -20 31,8 1 1/4		1 11/16 - 12UNF	1 1/4	65	33	1 5/16	1 7/8	27,5	

1J793N - O-Lok® ORFS-Überwurfmutter

45° Bogen – UNF-Überwurfmutter



Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (AISI 316) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1J793N-16-16**C**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



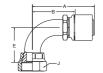
					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
1J793N-20-20	32	-20	31,8	1 1/4	1 11/16 - 12UNF	1 1/4	106	75	25	1 7/8	27,5



TFE / FEP

1J993N - O-Lok® ORFS-Überwurfmutter

90° Bogen – UNF-Überwurfmutter



WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Edelstahl (AISI 316) bitte ein **C** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1J993N-16-16**C**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
1J993N-20-20	32	-20	31,8	1 1/4	1 11/16 - 12UNF	1 1/4	108	76	64	1 7/8	27,5





1C3YX – Uni-Dichtkopf (24°/60°) mit Überwurfmutter Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.

Für Armaturen wie oben, jedoch Nippel aus Edelstahl (AISI 303)

bitte C2W an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1C3YX-6-03 C2W.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

	ele vv				9				
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>				
1C3YX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	43	18	14	25,0
1C3YX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M14x1,5	43	18	17	25,0
1C3YX-10-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	43	18	19	25,0
1C3YX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	46	18	17	25,0
1C3YX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	46	18	19	25,0
1C3YX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	46	18	19	25,0
1C3YX-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	49	20	22	25,0
1C3YX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	48	19	22	25,0
1C3YX-12-08	12	-08	12,7	1/2	M18x1,5	52	20	24	25,0
1C3YX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	51	20	27	25,0
1C3YX-18-08	12	-08	12,7	1/2	M26x1,5	52	21	32	25,0
1C3YX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	51	20	32	16,0
1C3YX-18-12	20	-12	19,0	3/4	M26x1,5	57	22	32	16,0
1C3YX-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	57	23	36	16,0
1C3YX-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	59	25	41	10,0



1CAYX – 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>				\bigcirc
1CAYX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	45	20	14	31,5
1CAYX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	50	23	17	42,5
1CAYX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	50	22	19	40,0
1CAYX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	50	22	19	40,0
1CAYX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	50	23	22	35,0
1CAYX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	59	28	27	31,5
1CAYX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	56	25	32	31,5
1CAYX-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	62	27	36	28,0
1CAYX-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	64	29	41	21,0

1C9YX - 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

Schwere Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

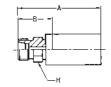
					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#		(<u>)</u>		<u>~~~~~</u>	9			\bigcirc	
1C9YX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	47	22	19	63,0
1C9YX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	8	51	24	19	63,0
1C9YX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	54	27	22	63,0
1C9YX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	56	28	24	63,0
1C9YX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	57	30	27	63,0
1C9YX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	65	34	30	42,0
1C9YX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	68	37	36	42,0
1C9YX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	77	42	46	42,0
1C9YX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	79	45	50	42,0





1D0YX - 24° Gewindezapfen

Leichte Reihe - ISO 12151-2

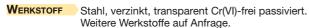


WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm O	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H mm	Max. WP MPa
1D0YX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	48	23	12	25,0
1D0YX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	50	23	14	42,5
1D0YX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	54	26	17	40,0
1D0YX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	54	27	19	35,0
1D0YX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	59	28	22	31,0
1D0YX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	59	28	27	28,0
1D0YX-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	67	32	30	28,0
1D0YX-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	67	32	36	21,0

1D2YX - 24° Gewindezapfen

Schwere Reihe - ISO 12151-2





					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1D2YX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	50	25	17	63,0
1D2YX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	54	27	19	63,0
1D2YX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	55	27	22	63,0
1D2YX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	57	30	22	63,0
1D2YX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	61	30	24	42,0
1D2YX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	65	34	30	42,0
1D2YX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	71	36	36	42,0
1D2YX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	73	38	46	42,0



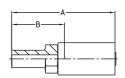
PTFE / FEP

11DYX – Rohrstutzen metrisch Leichte Reihe

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

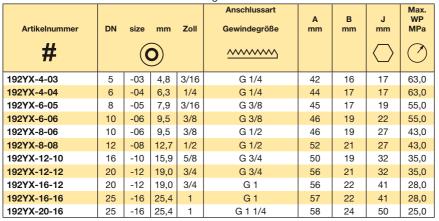
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Rohr AD mm	A mm	B mm	Max. WP MPa
#		(9		0			\bigcirc
11DYX-6-03	5	-03	4,8	3/16	6	55	27	25,0
11DYX-6-04	6	-04	6,4	1/4	6	58	30	25,0
11DYX-8-04	6	-04	6,4	1/4	8	57	30	25,0
11DYX-10-05	8	-05	7,9	5/16	10	59	31	25,0
11DYX-10-06	10	-06	9,5	3/8	10	77	32	25,0
11DYX-12-06	10	-06	9,5	3/8	12	79	32	25,0
11DYX-15-08	12	-08	12,7	1/2	15	65	34	25,0
11DYX-18-10	16	-10	15,9	5/8	18	66	35	16,0
11DYX-22-12	20	-12	19,0	3/4	22	72	37	16,0
11DYX-28-16	25	-16	25,4	1	28	74	39	10,0



192YX – 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

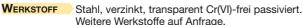


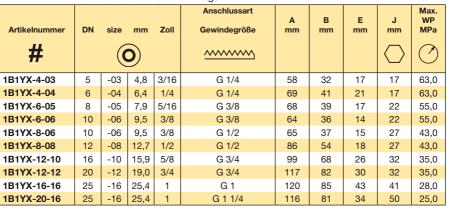




1B1YX – 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter

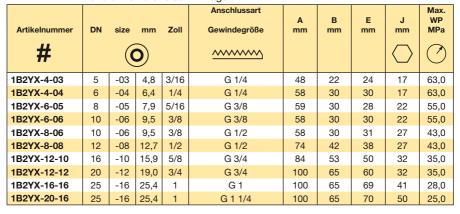
45° Bogen





1B2YX – 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter 90° Bogen

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.





101YX - NPTF-Einschraubzapfen

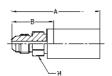
WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>^~~~~</u>				\bigcirc
101YX-2-03	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27NPTF	48	23	12	34,5
101YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18NPTF	52	27	14	34,5
101YX-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPTF	54	27	14	34,5
101YX-6-04	6	-04	6,4	1/4	3/8 - 18NPTF	56	29	19	27,5
101YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPTF	57	29	19	27,5
101YX-4-06	10	-06	9,5	3/8	1/4 - 18NPTF	55	28	14	34,5
101YX-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPTF	57	30	19	27,5
101YX-6-08	12	-08	12,7	1/2	3/8 - 18NPTF	61	30	19	27,5
101YX-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPTF	66	35	22	24,0
101YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPTF	66	35	27	21,0
101YX-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPTF	70	35	27	21,0
101YX-16-16	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2NPTF	78	42	36	17,0

103YX - Einschraubzapfen SAE (JIC) 37°

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>^</u>				\bigcirc
103YX-4-03	5	-03	48	3/16	7/16 - 20UNF	52	27	14	41 0
103YX-5-04	6	-04	6 4	1/4	1/2 - 20UNF	56	29	14	41 0
103YX-6-05	8	-05	79	5/16	9/16 - 18UNF	57	29	17	34 5
103YX-8-06	10	-06	95	3/8	3/4 - 16UNF	60	33	22	34 5
103YX-10-08	12	-08	12 7	1/2	7/8 - 14UNF	70	38	24	34 5
103YX-12-10	16	-10	15 9	5/8	1 1/16 - 12UNF	71	40	30	34 5
103YX-16-12	20	-12	19 0	3/4	1 5/16 - 12UNF	76	41	36	27 5
103YX-20-16	25	-16	25 4	1	1 5/8 - 12UNF	78	43	46	20 0





1B4YX – 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter 90° Bogen – Kompakt



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
#		()		<u>^~~~~</u>				\bigcirc
1B4YX-4-04	6	-04	6,3	1/4	G 1/4	46	19	19	63,0
1B4YX-6-05	8	-05	7,9	3/16	G 3/8	51	23	22	55,0
1B4YX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	51	24	22	55,0
1B4YX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	57	26	27	43,0

1U0YX - Uni-Dichtkopf

BSP-Überwurfmutter



WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.

Für Armaturen wie oben, jedoch Nippel aus Edelstahl (AISI 303) bitte **C2W** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1U0YX-4-03 **C2W**.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
#	DIN .	SIZE	3	2011					
1U0YX-2-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/8	43	18	17	41,0
1U0YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	42	16	17	63,0
1U0YX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	45	17	17	63,0
1U0YX-6-03	5	-03	4,8	3/16	G 3/8	45	17	17	55,0
1U0YX-6-04	6	-04	6,4	1/4	G 3/8	45	17	17	55,0
1U0YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	45	17	19	55,0
1U0YX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	48	19	22	55,0
1U0YX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	48	19	27	43,0
1U0YX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	53	21	27	43,0
1U0YX-10-08	12	-08	12,7	1/2	G 5/8	51	20	27	35,0
1U0YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	50	19	32	35,0
1U0YX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	56	21	32	35,0
1U0YX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	56	22	41	28,0
1U0YX-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	57	22	41	28,0
1U0YX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	58	24	50	21,0

1D9YX – BSP-Einschraubzapfen zylindrisch DIN 3852 Form A

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>				
1D9YX-2-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/8	48	22	14	55,0
1D9YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	54	29	19	63,0
1D9YX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	58	29	19	63,0
1D9YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	58	29	22	55,0
1D9YX-4-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/4	57	30	19	63,0
1D9YX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	58	30	22	55,0
1D9YX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	60	33	27	43,0
1D9YX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	64	33	27	43,0
1D9YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	66	35	32	35,0
1D9YX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	72	37	32	35,0
1D9YX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	74	39	41	28,0
1D9YX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	76	41	50	21,0





106YX – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>				
106YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	40	15	17	41,0
106YX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	42	15	19	41,0
106YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	45	17	19	34,5
106YX-6-06	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18UNF	47	18	19	34,5
106YX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	46	19	24	34,5
106YX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	49	18	27	34,5
106YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	50	19	32	34,5
106YX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	56	22	41	27,5
106YX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	56	22	50	20,0

107YX – 60° Dichtkegel mit NPSM-Überwurfmutter

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Für Armaturen wie oben, jedoch Nippel aus Edelstahl (AISI 303)
bitte **C2W** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 107YX-4-04 **C2W**.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
#		()		<u>^</u>				
107YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18NPSM	44	19	17	34,5
107YX-2-03	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27NPSM	47	21	17	34,5
107YX-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPSM	47	19	19	34,5
107YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPSM	48	20	22	27,5
107YX-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPSM	50	21	22	27,5
107YX-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPSM	51	19	27	24,0
107YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPSM	53	22	32	21,0
107YX-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPSM	59	24	32	21,0



137YX – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter

45° Bogen – UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	E mm	J mm	Max. WP MPa
#		(O		<u>^~~~~</u>					\bigcirc
137YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	57	31	16	17	41,0
137YX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	69	41	21	19	41,0
137YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	67	38	16	19	34,5
137YX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	65	37	15	24	34,5
137YX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	81	49	19	27	34,5
137YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	96	65	27	32	34,5
137YX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	114	79	32	41	27,5
137YX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	113	78	36	50	20,0

139YX - SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter

90° Bogen – UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>				\bigcirc	\bigcirc
139YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	48	22	24	17	41,0
139YX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	58	30	31	19	41,0
139YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	59	30	28	19	34,5
139YX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	58	30	31	24	34,5
139YX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	74	42	39	27	34,5
139YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	84	53	52	32	34,5
139YX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	100	65	62	41	27,5
139YX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	100	65	73	50	20,0





Kapitel D

Schläuche und Armaturen für alternative Kraftstoffe

Einleitung	JD-2
SCR-Schl	auch
SCR	- Parflex SCR-Schlauchleitungen
CNG-Sch	lauch
5CNG	- 5CNG - Erdgasschlauch
LPG-Schl	auch
8LPG	- Schlauch für Erd- und Autogas D-6
Armature	n
Serie CG	D-7



Einleitung

Mit Thermoplastschlauch von Parker können strengere Emissionsnormen erfüllt werden. Als Beitrag zur Einhaltung künftiger Emissionswerte haben wir ein breites Spektrum an Schlauch für alternative Kraftstoffe entwickelt, wie z.B. Erdgas (CNG) oder Autogas (LPG).

Die für alternative Kraftstoffe geeigneten Schlauchtypen können im Fahrzeug als Kraftstoffzufuhrleitungen sowie als Betankungsschlauch an Tankanlagen verwendet werden.

SCR Katalysatoren verringern den Stickoxid-Ausstoß von Dieselmotoren. Parker hat hierfür eine Reihe von beheizten und unbeheizten SCR-Schlauchtypen für die Förderung von DEF/AdBlue® entwickelt.

Anwendungsbereiche



- Kraftstoffleitungen in LKWs, Land- und Baumaschinen, Bussen und PKWs
- Kraftstoffleitungen in stationären Anlagen wie Kompressoren oder Generatoren
- Betankungsschlauch für Tankanlagen in der Werkstatt oder an öffentlichen Tankstellen



Merkmale

- Betriebsdrücke von bis zu 34,5 MPa für CNG-Betankungsschlauch
- Leitfähige Schlauchmaterialien verfügbar
- Zugelassen gemäß ECE R67 & R110, CSA, AS/NZS 1869
- Flammbeständige Außenschicht; auch mit Abriebschutz und Wärmeschutzschild erhältlich
- Vorgeformter Schlauch auf Anfrage



Vorteile

- Hoher Design-Faktor (4:1)
- Umfassende Felderfahrung für alle Schläuche
- Umfangreiches Produktprogramm für den Einsatz als Betankungsschlauch und direkt im Fahrzeug
- Gesteigerte Produktivität und hohe Montagequalität mit vorgeformten Polyflex-Schlauchleitungen
- Hochleistungsmaterialien
- Längere Lebensdauer
- Weniger Leckagen





Parflex SCR-Schlauchleitungen

Elektrisch beheizt



HAUPTMERKMALE

- Hält Medium konsequent flüssig zuverlässiger als mit Kühlmittel beheizte Leitungen.
- Viele verschiedene Optionen verfügbar passend für jede Anwendung.
- Schützende Umspritzung
- Zusätzlicher Schutz gegen Eindringen von Wasser und Beschädigung der elektrischen Komponenten
- Unterstützt die Widerstandsfähigkeit der Armatur und die Schlagfestigkeit
- Das optionale Wellschutzrohr sorgt für Abriebfestigkeit und wirkt als Hitzeschutz.

ANWENDUNGSBEREICHE Zur Aufheizung und Förderung von AdBlue® (Flüssigkeit zur Abgasreinigung von Dieselmotoren) im kompletten SCR-System von Nutzfahrzeugen

AUFBAU Innenschicht : Polyamid 4 und 6 mm / EPDM 4, 5,5 und 7,5mm

> Druckträger : Synthesefasergeflecht

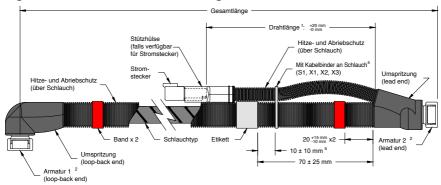
Außenschicht : Thermoplast-Elastomer

Farbe : Schwarz

TEMPERATURBEREICH Saug-/Rücklaufleitungen: -40° bis 70°C

Druckleitungen: -40° bis 130°C

Konfigurator für SCR-Schlauchleitungen



5	Schlauchfamilie	Schlauchtyp	Code für Gesamtlänge	Armatur 1 ²	Armatur 2 ²	Strom- stecker	Spannung	Draht- länge ¹	Besondere Anforderungen
	SCR	P2	100	В	Α	FA	1	15	X1

HINWEISE

- Bitte kontaktieren Sie die PFDE zur Festlegung Ihrer kundenspezifischen Konstruktion und zur Erstellung Ihrer eigenen Artikelnummer
- Die verfügbaren Optionen finden Sie im SCR-Spezifikationsblatt.
- Weitere Informationen finden Sie unter www.scrhose.com





5CNG - Erdgasschlauch

Entspricht NFPA 52, AGA 1-93 und AGA/CGA, ANSI-Normen 4.2/12.52. verfügt über CSA- und ECE R110-Zulassung



HAUPTMERKMALE

- Hohe Flexibilität, kompakter Aufbau
- Widerstandsfähige Polyurethan-Außenschicht für hohe Verschleißfestigkeit
- Betriebsdruck 34,5 MPa
- Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch verfügbar
- Kundenspezifischer, vorgeformter Schlauch erhältlich (s. Bulletin 5200-Preformed)
- Elektrisch leitfähig

ANWENDUNGSBEREICHE Betankungsschlauch für Erdgas und andere Gase

- Stationäre Anwendungen wie Betankungsschlauch für Erdgastankstellen, Kompressoren, Chemiewerke oder Gasverarbeitungsanlagen
- Mobile Anwendungen in Fahrzeugen

AUFBAU

Innenschicht

: Elektrisch leitfähiges Polymer

Druckträger

: Zwei oder mehr Geflechtslagen hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht

: Polyurethan, geprickt

Farbe

: Rot, weitere auf Anfrage

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +82°C

Artikelnummer	DN	size	mm O	Zoll	mm 🔘	dr	Betriebs- ruck a / psi	di MP	Berst- ruck a / psi	Min. Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Armaturen
5CNG-3*	5	-03	4,8	3/16	10,9	34,5	5 000	138,0	20 000	38	0,07	CG*
5CNG-4	6	-04	6,4	1/4	14,0	34,5	5 000	138,0	20 000	51	0,11	CG*
5CNG-6	10	-06	9,9	3/8	16,3	34,5	5 000	138,0	20 000	76	0,13	CG*
5CNG-8	12	-08	12,7	1/2	22,7	34,5	5 000	138,0	20 000	102	0,31	CG*
5CNG-12	20	-12	19,3	3/4	29,2	34,5	5 000	138,0	20 000	191	0,36	CG*
5CNG-16	25	-16	26,0	1	40,4	34,5	5 000	138,0	20 000	254	0,53	CG*

^{*:} Nur auf Anfrage erhältlich

HINWEISE

- Nicht für Farbspritzanwendungen geeignet
- Für Betankungssysteme sind Knickschutz und Warnhinweisschild mit zu bestellen
- Doppelkonstruktionen für Rücklaufleitungen erhältlich
- Nur als werkseitig vormontierte Schlauchleitungen verfügbar



8LPG - Schlauch für Erd- und Autogas

Zertifiziert gemäß ECE R 67 Klasse 1, **ECE R110 und AS/NZS 1869**



HAUPTMERKMALE

- Kompakte Konstruktion, hohe Flexibilität
- Betriebsdruck 3,0 MPa
- Hochbeständige Polymer-Innenschicht
- Widerstandsfähige, verschleißfeste Polymer-Außenschicht, witterungs-, UV- und ozonbeständig
- Kundenspezifischer, vorgeformter Schlauch erhältlich (s. Bulletin 5200-Preformed)

ANWENDUNGSBEREICHE LPG- und CNG-Anlagen für PKWs, LKWs, Busse und Gabelstapler

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

> Druckträger : Eine Geflechtslage hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht : Polyamid, geprickt; optional: zus. Oberdecke Typ -FR(*)

: schwarz, weitere Farben auf Anfrage

TEMPERATURBEREICH -25°C bis +100 °C (kurzfristig +125°C)

Artikelnummer	DN size mm Zoll		DN size mm Zoll mm Max. Betriebs- druck MPa / psi		ize mm Zoll		Min. Berst- druck MPa / psi		Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Fittings	
#		(0		0	(3			\mathbb{A}		□
8LPG-3	5	-03	4,8	3/16	8,0	3,0	435	15,0	2 175	50	0,033	PX-LPG
8LPG-4	6	-04	6,3	1/4	9,8	3,0	435	15,0	2 175	75	0,043	PX-LPG
8LPG-5	8	-05	7,9	5/16	12,2	3,0	435	15,0	2 175	90	0,067	PX-LPG
8LPG-6	10	-06	9,5	3/8	13,7	3,0	435	15,0	2 175	100	0,075	PX-LPG
8LPG-3-FR*	5	-03	4,8	3/16	9,5	3,0	435	15,0	2 175	50	0,058	PX-LPG
8LPG-4-FR*	6	-04	6,3	1/4	11,5	3,0	435	15,0	2 175	75	0,071	PX-LPG
8LPG-5-FR*	8	-05	7,9	5/16	13,8	3,0	435	15,0	2 175	90	0,085	PX-LPG
8LPG-6-FR*	10	-06	9,5	3/8	15,3	3,0	435	15,0	2 175	100	0,090	PX-LPG

*Verbesserter Schutz gegen mechanische und chemische Beanspruchung durch flammbeständige 2. Außenschicht

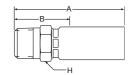
HINWEISE

• Nur als werkseitig vormontierte Schlauchleitungen verfügbar





101CG - NPTF-Einschraubzapfen



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrace.

					Anschlussa	ırt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	WP MPa
#	0		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc		
101CG-2-3	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27 NPTF	1/8	49,4	25,0	9/16	82,7
101CG-4-3	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18 NPTF	1/4	53,9	30,0	11/16	82,7
101CG-4-4	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18 NPTF	1/4	58,8	30,0	11/16	82,7
101CG-6-6	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18 NPTF	3/8	67,6	33,0	3/4	69,0
101CG-8-8	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14 NPTF	1/2	78,6	39,0	15/16	69,0
101CG-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14 NPTF	3/4	99,4	43,0	1 1/4	51,7
101CG-16-16	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2 NPTF	1	120,9	51,0	1 3/4	44,8

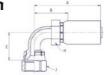
106CG – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter UNF-Überwurfmutter



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	art					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#		0		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc	
106CG-4-3	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20 UNF	1/4	56,7	33,0	9/16	9/16	41,4
106CG-4-4	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4	60,0	31,0	5/8	9/16	41,4
106CG-6-6	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8	68,6	34,0	11/16	11/16	34,5
106CG-8-8	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16 UNF	1/2	78,1	38,0	7/8	7/8	34,5
106CG-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 1/16-12 UNF	3/4	105,9	46,0	1 1/4	1 5/16	34,5
106CG-16-16	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12 UNF	1	125,3	56,0	1 3/4	1 5/8	27,6

139CG – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfn 90° Bogen – UNF-Überwurfmutter



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa						Max.	
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#	0		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc		
139CG-4-4	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4	63,7	35,0	17,3	5/8	9/16	41,4
139CG-6-6	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8	73,2	38,0	21,6	3/4	11/16	34,5

1JCCG - O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter Kurze Version - UNF-Überwurfmutter - ISO 12151-1

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

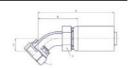
					Anschlussa	art					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
1JCCG-4-4	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	53,2	25,0	5/8	11/16	63,0
1JCCG-6-6	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	62,7	28,0	11/16	13/16	63,0
1JCCG-8-8	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	69,9	30,0	7/8	15/16	63,0
1JCCG-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 - 14 UNF	3/4	97,9	38,0	1 1/4	1 3/8	41,4
1JCCG-16-16	25	-16	25,4	1	1 7/16 - 12 UNF	1	118,3	48,0	1 3/4	1 5/8	41,4





1J7CG - O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter

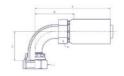
45° Bogen - UNF-Überwurfmutter - ISO 12151-1



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrace.

					Anschlussa						Max.			
Artikelnummer	DN size mm Zoll				DN size mm Zoll		Zoll Gewindegröße Rohr		A mm	B mm	E mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc		
1J7CG-6-6	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	75,6	41,0	10,9	3/4	13/16	63,0		
1J7CG-8-8	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	88,7	49,0	15,0	7/8	15/16	63,0		
1J7CG-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 - 14 UNF	3/4	114,5	56,0	20,5	1 1/8	1 3/8	41,4		

1J9CG – O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter 90° Bogen – UNF-Überwurfmutter – ISO 12151-1



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	Anschlussart						Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#	0		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc		\bigcirc		
1J9CG-4-4	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	67,8	39,0	21,1	5/8	11/16	63,0
1J9CG-6-6	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	72,1	37,0	23,1	3/4	13/16	63,0
1J9CG-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 - 14 UNF	3/4	112,3	54,0	48,0	1 1/8	1 3/8	41,4
1J9CG-16-16	25	-16	25,4	1	1 7/16 - 12 UNF	1	147,2	76,0	58,4	1 3/4	1 5/8	41,4







Kapitel E

Schläuche und Armaturen für Hydraulik und industrielle Anwendungen

Einleitung	E-2
Teil 1 – M	inimess-/Minihydraulik-SchläucheE-4
Teil 2 - M	itteldruck-SchläucheE-7
Teil 3 – Ho	ochdruck-SchläucheE-14
Teil 4 – Fa	arbspritz-SchläucheE-27
Teil 5 – Ga	as-SchläucheE-33
Teil 6 – Ar	rmaturenF-41



Einleitung

Das Parker-Thermoplast-Schlauchprogramm für Hydraulik- und Industrieanwendungen bietet genau die richtigen Lösungen für die Anforderungen der jeweiligen Industrie.

Es werden hochentwickelte Materialien und Fertigungstechniken eingesetzt, um die anspruchsvollen Anforderungen des Markts wie z.B. geringes Gewicht und langfristige Beständigkeit des Schlauchs gegen aggressive Chemikalien und Umwelteinflüsse zu erfüllen. Das Schlauchprogramm umfasst Mini-Hydraulik-Schlauchtypen ab einem Innendurchmesser von 2 mm und ebenso für Betriebsdrücke von bis zu 63 MPa geeignete Hochdruckschläuche.

Außerdem bietet Parker nicht nur Schlauch sondern auch kundenspezifische Lösungen wie Mehrfachschlauch, vorgeformten Schlauch und Schlauchbündel.

Für Betriebsdrücke ab 70 MPa geeigneten Schlauch finden Sie im Katalog "Thermoplast-Schläuche für die Höchstdrucktechnik".



Anwendungsbereiche



- Industrieanlagen wie z.B.
 - Werkzeugmaschinen
 - Windturbinen
 - Metallwerke
- Transportwesen
- Mobile, geländegängige Maschinen wie z.B.
 - Baumaschinen
 - Förderzeuge
 - Landmaschinen
- Farbspritzanlagen
- · Gasförderung und -Transport



Merkmale

- Extrem geringes Gewicht
- Beständigkeit gegen aggressive Medien
- Mini-Hydraulikschlauch ab 2 mm Innendurchmesser
- Betriebsdrücke bis zu 63 MPa
- Sehr gute Beständigkeit gegen aggressive Umwelteinflüsse wie UV-Strahlung, Ozon, Meerwasser
- Hervorragende Flexibilität
- Elektrisch nichtleitende Versionen
- Temperaturbereich von -57 °C bis +120 °C
- Kleiner Außendurchmesser
- Kleiner Biegeradius



Vorteile

- Reduziertes / optimiertes Gewicht
- Sichere und langlebige Schlauchinstallationen
- Schnelle und einfache Montage
- Optimierte Gesamtkonstruktion der Maschine mit geringerem Platzbedarf in kompakten Anlagen
- Kosten- und Gewichtseinsparungen insgesamt
- Hervorragende Abriebfestigkeit und chemische Beständigkeit





Teil 1 - Minimess-/Minihydraulik-Schläuche

2010H	_	Minimess-Schlauch/Minihydraulik-Schlauch bis 21 MPa	E-5
2020N	_	Minimess-Schlauch/Minihydraulik-Schlauch bis 63 MPa	F-6





2010H - Minimess-Schlauch / Minihydraulik-Schlauch



HAUPTMERKMALE

- Kleine Abmessungen
- Kleine Biegeradien

- ANWENDUNGSBEREICHE Mitteldruckanwendungen bei denen sehr kleine Schlauchaußendurchmesser erforderlich sind
 - Vielseitig verwendbar in allen Bereichen der Minihydraulik und Gasanwendungen
 - Schmiersysteme
 - Messtechnik / Diagnosesystem

AUFBAU Innenschicht : Polyester-Elastomer

> Druckträger : Eine Geflechtslage hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht : Polyurethan, geprickt

Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl- oder syntheti-

scher Basis.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dı	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#	o		0		?			\mathbb{A}		===		
2010H-025V00	4	-025	4	5/32	8,3	21,0	3 045	84,0	12 180	35	0,052	EX

HINWEISE



2020N - Minimess-Schlauch / Minihydraulik-Schlauch (Hochdruck)

HAUPTMERKMALE

- Kleine Abmessungen
- Kleine Biegeradien

Betriebsdruck bis 63 MPa

Anwendungsbereiche • Hochdruckanwendungen, bei denen sehr kleine Schlauchaußendurchmesser erforderlich sind

> • Vielseitig verwendbar in allen Bereichen der Minihydraulik und Gasanwendungen

Messtechnik/Diagnosesystem

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

> Druckträger : Eine Geflechtslage hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht : Polyamid, geprickt

: schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl- oder syntheti-

scher Basis.

Artikelnum	nmer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		0		0	\bigcirc				\mathcal{A}		⊞ ===		
2020N-012	2V30	2	-012	2	5/64	4,9	50,0	7 250	200,0	29 000	20	0,016	EX
2020N-016	6V30	2 5	-016	2,5	3/32	5,9	40,0	5 800	160,0	23 200	20	0,016	EX
2020N-02V	/30	3	-02	2,9	1/8	6,0	40,0	5 800	160,0	23 200	30	0,023	EX
2020N-025	5V30	4	-025	4	5/32	8,1	44,0	6 380	176,0	25 520	40	0,042	EX
2020N-012	2V50	2	-012	2	5/64	4,9	63,0	9 135	200,0	29 000	20	0,016	EX

HINWEISE

- V50: Design-Faktor reduziert für Diagnoseanwendungen.
- 2020N-02V30 und 2020N-025V30 mit DNV-Zulassung für hydraulische Systeme.





Tai	l o	Mitte	Jaku	عاما	Sabl	مىنة	h
101	I '/ -	IVIITTE	וואמוי	ICK = S	SCH	alic	ne

550H	- Standard-Hydraulik-Schlauch	E-8
540N	- Mitteldruck-Schlauch für aggressive Medien	
560TJ	99	
518C	- Mitteldruck-Schlauch, elektrisch nichtleitend	
53DM	- Niedertemperatur-Schlauch - konstanter Betriebsdru	
	- Niedertemperatur-Schlauch	F_19



550H – Standard-Hydraulik-Schlauch Druckwerte über SAE 100 R7 / ISO 3949 Typ R7 / DIN EN 855 Typ R7



HAUPTMERKMALE

- Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- Geringes Gewicht
- Hohe Flexibilität

Anwendungsbereiche Mitteldruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik

wie z.B.

- Bau- und Landmaschinen
- Materialfördersysteme/Hubgeräte

Werkzeugmaschinen

AUFBAU Innenschicht : Polyester-Elastomer

Druckträger : Eine Geflechtslage hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht : Polyurethan, geprickt

Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis, max. 57°C

für synthetische und wasserbasierte Hydraulikflüssigkeiten.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dı	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		(9		0		3	Ë		\mathbb{A}		■==
550H-3	5	-03	4,8	3/16	10,7	22,5	3 250	90,0	13 000	19	0,08	56
550H-4	6	-04	6,3	1/4	12,6	21,0	3 000	83,0	12 000	32	0,10	56
550H-5	8	-05	7,9	5/16	14,3	17,5	2 500	69,0	10 000	44	0,13	56
550H-6	10	-06	9,5	3/8	16,3	15,5	2 250	62,0	9 000	51	0,14	56
550H-8	12	-08	12,7	1/2	20,3	14,0	2 000	56,0	8 000	76	0,21	56
550H-10	16	-10	15,9	5/8	24,5	10,0	1 500	40,0	6 000	102	0,30	56
550H-12	20	-12	19,1	3/4	27,4	8,5	1 250	34,5	5 000	127	0,31	56
550H-16	25	-16	25,4	1	33,3	7,0	1 000	27,5	4 000	203	0,40	56

HINWEISE

Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.





540N - Mitteldruck-Schlauch Druckwerte über SAE 100 R7 / ISO 3949 Typ R7 / DIN EN 855 Typ R7



HAUPTMERKMALE

- · Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- · Geringes Gewicht
- Hervorragende chemische Beständigkeit durch Polyamid-Innenschicht

Anwendungsbereiche Mitteldruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik, insbesondere bei Hydraulikflüssigkeiten/Medien mit erhöhten Anforderungen bezüglich chemischer Beständigkeit.

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

> Druckträger : Eine Geflechtslage hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht : Polyurethan, geprickt

Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dı	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		(9		0	(?	Ë		\mathcal{A}		⊞
540N-2	3	-02	3,2	1/8	8,4	21,0	3 000	83,0	12 000	13	0,05	56
540N-3	5	-03	4,8	3/16	10,7	21,0	3 000	83,0	12 000	19	0,08	56
540N-4	6	-04	6,3	1/4	12,6	19,0	2 750	76,0	11 000	38	0,10	56
540N-5	8	-05	7,9	5/16	14,6	17,5	2 500	69,0	10 000	44	0,12	56
540N-6	10	-06	9,5	3/8	16,4	15,5	2 250	62,0	9 000	51	0,14	56
540N-8	12	-08	12,7	1/2	20,1	14,0	2 000	56,0	8 000	76	0,21	56
540N-12	20	-12	19,1	3/4	26,5	8,5	1 250	34,5	5 000	152	0,25	56

HINWEISE Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.



Hydraulik / Industrie

560TJ – ToughJACKET™-Schlauch Druckwerte über SAE 100 R1 /

DIN EN 853-1SN



HAUPTMERKMALE

- Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- · Druckträger aus Stahldraht

Anwendungsbereiche Mitteldruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik

AUFBAU Innenschicht : Polyester-Elastomer

Druckträger : Eine Geflechtslage Stahldraht hoher Zugfestigkeit

Außenschicht : Polyurethan Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +121°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis, max. 57°C

für synthetische und wasserbasierte Hydraulikflüssigkeiten.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		()		0	(?			\mathbb{A}		===
560TJ-3	5	-03	5	3/16	9,9	25,0	3 625	100,0	14 503	19	0,11	56
560TJ-4	6	-04	6	1/4	11,9	22,4	3 250	90,0	13 053	38	0,14	56
560TJ-5	8	-05	8	5/16	13,4	20,6	3 000	86,0	12 473	44	0,16	56
560TJ-6	10	-06	10	3/8	15,5	19,0	2 750	75,8	11 000	51	0,21	56
560TJ-8	12	-08	13	1/2	19,0	17,2	2 500	69,0	10 000	76	0,29	56
560TJ-10	16	-10	16	5/8	23,6	13,7	2 000	55,2	8 000	102	0,47	56
560TJ-12	20	-12	19	3/4	26,4	12,0	1 750	48,3	7 000	108	0,42	56

HINWEISE

Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.





518C - Mitteldruck-Schlauch

elektrisch nichtleitend -Druckwerte über SAE 100 R7 / ISO 3949 Typ R7 / DIN EN 855 Typ R7



HAUPTMERKMALE

- Elektrisch nichtleitend
- Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- · Geringes Gewicht

Anwendungsbereiche Mitteldruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik wenn elektrisch nichtleitende Leitungen gefordert sind, z.B.:

- bei Arbeitsbühnen für Reparaturen von Hochspannungsleitungen
- Aluminium-Schmelzöfen

AUFBAU Innenschicht : Polyester-Elastomer, außer -02: Polyamid

> Druckträger : Eine Geflechtslage hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht : Polyurethan Farbe : orange

TEMPERATURBEREICH

-40°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis, max. 57°C

für synthetische und wasserbasierte Hydraulikflüssigkeiten.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		(<u>)</u>		0		<u> </u>	Ľ	%	A		===
518C-2	3	-02	3,2	1/8	8,4	17,5	2 500	69,0	10 000	13	0,05	56
518C-3	5	-03	4,8	3/16	10,7	22,5	3 250	90,0	13 000	19	0,07	56
518C-4	6	-04	6,3	1/4	11,7	20,7	3 000	83,0	12 000	38	0,08	56
518C-5	8	-05	7,9	5/16	14,3	17,5	2 500	69,0	10 000	44	0,11	56
518C-6	10	-06	9,5	3/8	16,0	15,5	2 250	62,0	9 000	51	0,14	56
518C-8	12	-08	12,7	1/2	20,4	15,5	2 250	62,0	9 000	76	0,22	56
518C-10	16	-10	15,9	5/8	24,9	10,5	1 500	42,0	6 000	102	0,30	56
518C-12	20	-12	19,1	3/4	27,4	8,5	1 250	34,5	5 000	152	0,31	56
518C-16	25	-16	25,4	1	33,5	7,0	1 000	27,5	4 000	203	0,40	56

- Auf Anfrage auch Schraubarmaturen erhältlich.
- Elektrisch nichtleitend gemäß SAE J517 (unter 50 μA Leckstrom bei 250.000 V pro Meter).



53DM - Niedertemperatur-Schlauch

Gleicher Betriebsdruck über alle Nennweiten Druckwerte über SAE 100 R18 / ISO 3949 Typ R18



HAUPTMERKMALE

- Betriebsdruck von 21 MPa f
 ür alle Nennweiten
- Ideal für Tieftemperaturanwendungen mit dynamischen Bewegungen
- Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- · Sehr geringes Gewicht

ANWENDUNGSBEREICHE Mitteldruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik, insbesondere für Systeme unter sehr tiefen Betriebstemperaturen, z.B.:

- · Gabelstapler in Kühlhäusern,
- Bau- und Landmaschinen beim Einsatz in kälteren Klimazonen.

AUFBAU Innenschicht : Polyester-Elastomer

> Druckträger : Eine oder zwei Geflechtslagen hochzugfester Synthe-

sefasern

Außenschicht : Spezial-Polyester, geprickt

Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -57°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis, max. 57°C

für synthetische und wasserbasierte Hydraulikflüssigkeiten.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		(9		0	(?	Ľ		\mathbb{A}		⊞
53DM-6	10	-06	10,0	3/8	17,0	21,0	3 000	84,0	12 000	51	0,16	56
53DM-8	12	-08	12,5	1/2	21,0	21,0	3 000	84,0	12 000	89	0,26	56
53DM-10	16	-10	16,0	5/8	26,0	21,0	3 000	84,0	12 000	102	0,33	56

HINWEISE

Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.





55LT - Niedertemperatur-Schlauch Druckwerte über SAE 100 R7 / ISO 3949 Typ R7 / DIN EN 855 Typ R7



HAUPTMERKMALE

- Geeignet für Tieftemperaturanwendungen
- Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- · Geringes Gewicht

Anwendungsbereiche Mitteldruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik, insbesondere für Systeme unter sehr tiefen Betriebstemperaturen, z.B.:

- · Gabelstapler in Kühlhäusern,
- Bau- und Landmaschinen beim Einsatz in kälteren Klimazonen.

AUFBAU Innenschicht : Polyester-Elastomer, außer -02: Polyamid

> Druckträger : Zwei Geflechtslagen hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht : Spezial-Polyester, geprickt

Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -57°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis, max. 57°C

für synthetische und wasserbasierte Hydraulikflüssigkeiten.

Artikelnummer	DN	size	mm O	Zoll	mm 🔘	dr	Betriebs- ruck a / psi	di MP	Berst- ruck a / psi	Min. Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
55LT-2	3	-02	3,2	1/8	8,6	21,0	3 000	79,0	11 500	13	0,05	56
55LT-3	5	-03	4,8	3/16	10,9	22,5	3 250	90,0	13 000	19	0,08	56
55LT-4	6	-04	6,3	1/4	13,0	21,0	3 000	83,0	12 000	32	0,10	56
55LT-5	8	-05	7,9	5/16	14,3	17,5	2 500	69,0	10 000	44	0,13	56
55LT-6	10	-06	9,5	3/8	16,3	15,5	2 250	62,0	9 000	51	0,14	56
55LT-8	12	-08	12,7	1/2	20,3	14,0	2 000	56,0	8 000	76	0,21	56

HINWEISE

Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.



Teil 3 - Hochdruck-Schläuche

2040N	- Mehrzweck-Schlauch E-	-15
2040H	- Standard-Hydraulik-Schlauch E-	-16
520N	- Standard-Hydraulik-Schlauch E-	-17
528N	- Elektrisch nichtleitender Schlauch E-	-18
580N	- Standard-Hydraulik-Schlauch E-	-19
588N	- Elektrisch nichtleitender Schlauch E-	-20
590TJ	- ToughJACKET™ Hose E-	-21
594TJ	- ToughJACKET™ Hose E	-22
575X	- Hochdruck-Schlauch, niedrige volum. Expansion E	-23
2370N	- Mehrzweck-Schlauch E-	-24
2245N	- Hochdruck-Schlauch E	_25





2040N - Mehrzweck-Schlauch

Druckwerte über DIN EN 853-1SN, **DNV-zugelassen**



HAUPTMERKMALE

- Hervorragende chemische Beständigkeit durch Polyamid-Innenschicht
- · Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- · Druckträger aus Stahldraht

Anwendungsbereiche Hochdruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik, insbesondere bei Hydraulikflüssigkeiten/Medien mit erhöhten Anforderungen bezüglich chemischer Beständigkeit. Aufgrund der Polyamid-Innenschicht für eine große Vielfalt von Medien einsetzbar. Polyamid-Außenschicht beständig gegenüber aggressiven Medien, z.B. Kältemittel bei Werkzeugmaschinen und beim Einsatz im Öltank

AUFBAU Innenschicht : Polvamid

> Druckträger : Eine Geflechtslage Stahldraht hoher Zugfestigkeit

Außenschicht : V00: Polyurethan

Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH

-40°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl- oder synth.

Basis.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		(9		0		3			\mathbb{A}		₩
2040N-02V00	3	-02	3,2	1/8	7,0	35,0	5 075	140,0	20 300	30	0,07	PX
2040N-03V00	5	-03	4,7	3/16	9,8	34,0	4 930	136,0	19 720	30	0,11	56/PX
2040N-04V00	6	-04	6,3	1/4	11,9	31,0	4 495	124,0	17 980	40	0,16	56/PX
2040N-05V00	8	-05	8,2	5/16	14,0	25,0	3 625	100,0	14 500	50	0,21	56/PX
2040N-06V00	10	-06	9,7	3/8	15,9	24,0	3 480	96,0	13 920	60	0,24	56/PX
2040N-08V00	12	-08	12,8	1/2	19,3	18,5	2 680	74,0	10 730	75	0,29	56/PX
2040N-10V00	16	-10	16,0	5/8	23,5	14,0	2 030	56,0	8 120	110	0,39	PX
2040N-12V00	20	-12	19,4	3/4	26,7	12,5	1 810	50,0	7 250	170	0,50	PX
2040N-16V00	25	-16	25,0	1	33,5	10,0	1 450	40,0	5 800	230	0,60	PX

- 2040N mit DNV-Zulassung für hydraulische Systeme.
- Für geprickten Schlauch bitte "-P" anfügen, z.B. 2040N-02V00-P.
- Als V00 auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.



2040H – Standard-Hydraulik-Schlauch Druckwerte über DIN EN 853-1SN,

DNV zugelassen



HAUPTMERKMALE

- · Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- Druckträger aus Stahldraht
- Hervorragende Flexibilität

Anwendungsbereiche Hochdruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik.

AUFBAU Innenschicht : Polyester-Elastomer

Druckträger : Eine Geflechtslage Stahldraht hoher Zugfestigkeit

Außenschicht: PolyurethanFarbe: schwarz

Temperaturbereich -40°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis, max. 57°C

für synthetische oder wasserbasierte Hydraulikflüssigkeiten.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	ruck a / psi	dı	ruck a / psi	geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		(O		0	(?			\mathbb{A}		===
2040H-03V10	5	-03	4,7	3/16	9,8	34,0	4 930	136,0	19 720	30	0,12	56/PX
2040H-04V10	6	-04	6,3	1/4	11,9	31,0	4 495	124,0	17 980	40	0,17	56/PX
2040H-05V10	8	-05	8,2	5/16	14,0	25,0	3 625	100,0	14 500	50	0,21	56/PX
2040H-06V10	10	-06	9,7	3/8	15,9	24,0	3 480	96,0	13 920	60	0,26	56/PX
2040H-08V10	12	-08	12,8	1/2	19,3	18,5	2 680	74,0	10 730	75	0,31	56/PX
2040H-10V10	16	-10	16,0	5/8	23,5	14,0	2 030	56,0	8 120	110	0,43	PX
2040H-12V10	20	-12	19,4	3/4	26,7	12,5	1 810	50,0	7 250	170	0,53	PX
2040H-16V10	25	-16	25,0	1	33,5	10,0	1 450	40,0	5 800	230	0,72	PX

- 2040H mit DNV-Zulassung für hydraulische Systeme.
- Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.





520N - Standard-Hydraulik-Schlauch Druckwerte über SAE 100 R8 / ISO 3949 Typ R8 / DIN EN 855 Typ R8



HAUPTMERKMALE

- Sehr kleine Außendurchmesser
- Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- Geringes Gewicht
- Hervorragende chemische Beständigkeit durch Polyamid-Innenschicht

Anwendungsbereiche Hochdruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik sowie gasförmige Medien. Aufgrund der Polyamid-Innenschicht für eine

große Vielfalt von Medien einsetzbar.

Ausführung mit weißer Außenschicht: seewasserbeständig, zusätzlich erhöhte UV-Beständigkeit und daher bestens für Boote und Yachten

geeignet.

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

Druckträger : Eine Geflechtslage hochzugfester Aramidfasern

Außenschicht : Polyurethan, geprickt

Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl- oder synth.

Basis.

Artikelnummer	DN	size	mm O	Zoll		Max. Betriebs- druck MPa / psi		di MP	Berst- ruck a / psi	Min. Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
520N-3	5	-03	4,8	3/16	10,6	34,5	5 000	138,0	20 000	38	0,07	56
520N-4	6	-04	6,3	1/4	12,7	34,5	5 000	138,0	20 000	51	0,10	56
520N-5	8	-05	7,9	5/16	14,5	31,0	4 500	124,0	18 000	64	0,12	56
520N-6	10	-06	9,5	3/8	16,1	27,5	4 000	110,0	16 000	64	0,13	56
520N-8	12	-08	12,7	1/2	20,4	24,0	3 500	96,0	14 000	102	0,20	56

HINWEISE

• Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.

E-17

• Nicht empfohlen für Gabelstapler-Hubmast-Anwendungen.



528N - Elektrisch nichtleitender Schlauch

Druckwerte über SAE 100 R8 / ISO 3949 Typ R8 / DIN EN 855 Typ R8



HAUPTMERKMALE

- Elektrisch nichtleitend
- Sehr kleine Außendurchmesser
- · Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- · Geringes Gewicht
- Hervorragende chemische Beständigkeit durch Polyamid-Innenschicht

ANWENDUNGSBEREICHE Hochdruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik, bei denen ein elektrisch nichtleitender Schlauch gefordert ist.

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

> Druckträger : Eine Geflechtslage hochzugfester Aramidfasern

Außenschicht : Polyurethan, nicht geprickt

Farbe : orange

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl- oder synth.

Basis.

Artikeln		DN size mm		_	Zoll	mm	dr	etriebs- ruck a / psi	di MP	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	turen
#	-)		0		\mathcal{I}			*y)	kg	===
528N-3	3	5	-03	4,8	3/16	10,6	34,5	5 000	138,0	20 000	38	0,07	56
528N-4	4	6	-04	6,3	1/4	12,7	34,5	5 000	138,0	20 000	51	0,10	56
528N-5	5	8	-05	7,9	5/16	14,5	31,0	4 500	124,0	18 000	64	0,12	56
528N-6	6	10	-06	9,5	3/8	16,1	27,5	4 000	110,0	16 000	64	0,13	56
528N-8	8	12	-08	12,7	1/2	20,4	24,0	3 500	96,0	14 000	102	0,20	56

- Elektrisch nichtleitend gemäß SAE J517 (unter 50 µA Leckstrom bei 250.000 V pro Meter).
- Nicht empfohlen für Gabelstapler-Hubmast-Anwendungen.





580N - Standard-Hydraulik-Schlauch Druckwerte über SAE 100 R8 / ISO 3949 Typ R8 / DIN EN 855 Typ R8



HAUPTMERKMALE

- · Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- · Geringes Gewicht
- Hervorragende chemische Beständigkeit durch Polyamid-Innenschicht

Anwendungsbereiche Hochdruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik sowie gasförmige Medien. Aufgrund der Polyamid-Innenschicht für eine große Vielfalt von Medien einsetzbar.

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

> Druckträger : Mehrere Geflechtslagen hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht : Polyurethan, geprickt

Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl- oder synth.

Basis.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	di MP	Berst- ruck a / psi	Min. Biegeradius mm	kg/m	Armaturen
#		(9					*//7	kg	
580N-8	12	-08	12,5	1/2	23,0	24,0	3 500	96,0	14 000	102	0,31	56
580N-10	16	-10	15,9	5/8	24,9	19,0	2 750	76,0	11 000	152	0,32	56
580N-12	20	-12	19,1	3/4	29,5	15,5	2 250	62,0	9 000	203	0,35	56
580N-16	25	-16	25,4	1	37,6	14,0	2 000	56,0	8 000	254	0,56	56

HINWEISE

Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.



588N - Elektrisch nichtleitender Schlauch

Druckwerte über SAE 100 R8 / ISO 3949 Typ R8 / DIN EN 855 Typ R8



HAUPTMERKMALE

- Elektrisch nichtleitend
- Sehr kleine Außendurchmesser
- · Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- · Geringes Gewicht
- Hervorragende chemische Beständigkeit durch Polyamid-Innenschicht

ANWENDUNGSBEREICHE Hochdruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik, bei denen ein elektrisch nichtleitender Schlauch gefordert ist.

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

> Druckträger : Zwei Geflechtslagen hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht : Polyurethan Farbe : orange

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl- oder synth.

Basis.

Artikelnummer	DN	DN size mm Zoll				dı	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#	0			0	(3			\mathbb{A}		===	
588N-8	12	-08	12,7	1/2	23,0	24,0	3 500	96,0	14 000	102	0,31	56
588N-10	16	-10	15,9	5/8	24,9	19,0	2 750	76,0	11 000	152	0,32	56
588N-12	20	-12	19,1	3/4	29,5	15,5	2 250	62,0	9 000	203	0,35	56
588N-16	25	-16	25,4	1	37,6	14,0	2 000	56,0	8 000	254	0,56	56

HINWEISE

Elektrisch nichtleitend gemäß SAE J517 (unter 50 µA Leckstrom bei 250.000 V pro Meter).





590TJ - ToughJACKET™ Hose

Druckwerte über SAE 100 R2



HAUPTMERKMALE

- Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- Spezielle Druckträgerkonstruktion aus Stahldraht/Textilfaser
- Hervorragende Flexibilität
- Geringes Gewicht

Anwendungsbereiche Hochdruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik, insbesondere für Teleskopausleger von Telehandlern sowie Ladekra**nen** – oft als Doppelschlauch eingesetzt.

AUFBAU Innenschicht : Polyester-Elastomer

> Druckträger : Stahldraht hoher Zugfestigkeit oder eine Kombination

> > aus Stahldraht und Aramidfasern

Außenschicht : Polyurethan Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +121°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis, max. 57°C

für synthetische oder wasserbasierte Hydraulikflüssigkeiten.

Artikelnummer	DN	size	mm D	Zoll	mm O	dı	Betriebs- ruck a / psi	dı MP	Berst- ruck a / psi	Min. Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
590TJ-4	6	-04	6,3	1/4	12,5	34,5	5 000	140,0	20 305	44	0,20	56
590TJ-6	10	-06	10,0	3/8	16,3	27,6	4 000	112,0	16 244	57	0,29	56
590TJ-8	12	-08	12,5	1/2	19,3	24,1	3 500	96,5	14 213	82	0,36	56
590TJ-12	20	-12	19,0	3/4	28,0	17,2	2 500	68,9	10 000	120	0,58	43/48*
590TJ-16	25	-16	25,0	1	36,0	13,8	2 000	56,0	8 122	150	1,06	43/48*

^{*}Einzelheiten siehe HPDE Armaturen-Produktpalette in CAT4400

HINWEISE

Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.



594TJ - ToughJACKET™ Hose

Druckwerte über SAE 100 R19



HAUPTMERKMALE

- Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius
- Spezielle Druckträgerkonstruktion aus Stahldraht/Textilfaser
- Hervorragende Flexibilität
- Geringes Gewicht

Anwendungsbereiche Hochdruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik, insbesondere für Teleskopausleger von Telehandlern sowie Ladekranen - oft als Doppelschlauch eingesetzt.

AUFBAU Innenschicht : Polyester-Elastomer

> Druckträger : Stahldraht hoher Zugfestigkeit oder eine Kombination

> > aus Stahldraht und Aramidfasern

Außenschicht : Polyurethan Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +121°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis, max. 57°C

für synthetische oder wasserbasierte Hydraulikflüssigkeiten.

•	Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
	#		(9		0	(3			\mathbb{A}		===
ĺ	594TJ-8	12	-08	13,0	1/2	21,5	28,0	4 061	112,0	16 244	90	0,58	46/43
	594TJ-10	16	-10	16,0	5/8	26,4	28,0	4 061	112,0	16 244	100	0,58	48/43

HINWEISE

Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.

E-22



^{*}Einzelheiten siehe HPDE Armaturen-Produktpalette in CAT4400



575X - Hochdruck-Schlauch

Geringe volumetrische Expansion Gleicher Betriebsdruck über alle Nennweiten



HAUPTMERKMALE

- Gleicher Betriebsdruck von 34,5 MPa für alle Nennweiten
- Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Kleiner Biegeradius und sehr kleine Außendurchmesser
- Sehr geringes Gewicht
- Hervorragende chemische Beständigkeit durch Polyamid-Innenschicht
- Geringe volumetrische Expansion

Anwendungsbereiche Hochdruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik.

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

> Druckträger : Eine oder zwei Geflechtslagen hochzugfester Aramid-

Außenschicht : Polyurethan; 575XN-8: Polyamid

Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl- oder synth.

Basis.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dı	Betriebs- ruck a / psi	dr	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		(9		0		?	Ľ		\mathbb{A}	kg	□ □
575X-3	5	-03	4,8	3/16	10,8	34,5	5 000	138,0	20 000	38	0,07	CG
575X-4	6	-04	6,3	1/4	12,8	34,5	5 000	138,0	20 000	51	0,10	CG
575X-6	10	-06	9,5	3/8	16,3	34,5	5 000	138,0	20 000	76	0,13	CG
575XN-8	12	-08	12,7	1/2	20,6	34,5	5 000	138,0	20 000	102	0,21	CG
575X-12	20	-12	19,1	3/4	29,2	34,5	5 000	138,0	20 000	203	0,36	CG
575X-16	25	-16	25,4	1	40,3	34,5	5 000	138,0	20 000	254	0,70	CG



2370N - Mehrzweck-Schlauch Druckwerte über DIN EN 853-2SN



HAUPTMERKMALE

- Betriebsdrücke bis 46,5 MPa
- Hervorragende chemische Beständigkeit durch Polyamid-Innenschicht

Anwendungsbereiche Hochdruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik sowie gasförmige Medien. Aufgrund der Polyamid-Innenschicht für eine große Vielfalt von Medien einsetzbar.

AUFBAU Innenschicht

> Druckträger : Zwei Wickellagen aus Stahldraht hoher Zugfestigkeit,

> > zwei offene Wickellagen Synthesefasern

Außenschicht : Polyurethan

Farbe : schwarz; weitere Farben auf Anfrage

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C (kurzzeitig +120°C) für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineral-

: Polyamid

öl- oder synth. Basis.

Artikelnummer	DN	DN size mm Zoll				dr	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#	0		0	(3			\mathcal{L}		⊞		
2370N-04V10	6	-04	6,3	1/4	12,4	46,5	6 740	186,0	26 970	70	0,19	NX
2370N-05V10	8	-05	8,2	5/16	14,3	44,0	6 380	176,0	25 520	100	0,25	NX
2370N-06V10	10	-06	9,8	3/8	16,4	42,0	6 090	168,0	24 360	120	0,33	9X
2370N-08V10	12	-08	12,8	1/2	20,0	35,0	5 075	140,0	20 300	150	0,42	9X

HINWEISE

• Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch erhältlich, siehe Seite XVI.

E-24

• Für geprickten Schlauch bitte "-P" anfügen, z.B. 2370N-04V10-P.





2245N - Hochdruck-Schlauch

Druckwerte über SAE100R9



HAUPTMERKMALE

- Hohe Betriebsdrücke bei großen Nennweiten
- Hervorragende chemische Beständigkeit durch Polyamid-Innenschicht

Anwendungsbereiche Hochdruckanwendungen für die allgemeine Industrie- und Mobilhydraulik sowie gasförmige Medien. Aufgrund der Polyamid-Innenschicht für eine große Vielfalt von Medien einsetzbar.

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

> Druckträger : Zwei Wickellagen aus Stahldraht hoher Zugfestigkeit,

eine Geflechtslage Stahldraht

Außenschicht : Polyurethan; ab size -10: Polyamid Farbe

: schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C (kurzzeitig +120°C) für Hydraulikflüssigkeiten auf Mineral-

öl- oder synth. Basis.

Artikelnummer	DN size mm Zoll		mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen		
#	0		0	(?			\mathbb{A}		===		
2245N-04V00	6	-04	6,3	1/4	12,5	45,0	6 525	180,0	26 100	70	0,25	NX
2245N-05V00	8	-05	8,2	5/16	14,3	40,0	5 800	160,0	23 200	100	0,32	NX
2245N-06V00	10	-06	9,7	3/8	17,0	37,5	5 435	150,0	21 750	120	0,42	NX
2245N-08V00	12	-08	12,8	1/2	20,7	35,0	5 075	140,0	20 300	165	0,52	9X
2245N-10V30	16	-10	16,0	5/8	24,5	33,0	4 785	132,0	19 140	200	0,72	NX
2245N-12V30	20	-12	19,6	3/4	28,5	30,0	4 350	120,0	17 400	240	0,92	NX
2245N-16V30	25	-16	25,0	1	34,0	27,5	3 985	110,0	15 950	280	1,15	NX

- 2245N mit DNV-Zulassung für hydraulische Systeme.
- Für geprickten Schlauch bitte "-P" anfügen, z.B. 2245N-04V00-P.







Teil 4 - Farbspritz-Schläuche

Druckluftlos	e Farbspritz-Anwendungen – Allgemeine Hinweise	E-28
2040N	- Mitteldruck-Schlauch	E-29
2370N	- Hochdruck-Schlauch	E-30
2030T	- PTFE-Schlauch	E-31
2033T	- PTFF-Schlauch	F-32



Druckluftlose Farbspritz-Anwendungen – Allgemeine Hinweise

Schlauchmontage

Schlauchleitungen für druckluftlose Farbspritzanwendungen erfordern ein spezielles Montageverfahren. Eine Montage-Schulung durch Parker am jeweiligen Produkt ist daher unerlässlich.

Die Schlauchleitung muss silikonfrei sein, da Silikon die Qualität des Farbauftrags beeinflusst. Diese Forderung gilt für alle Komponenten und auch die Prüfmedien.

Für jeden Schlauchtyp sind spezielle Montageanweisungen und Prüfvorschriften von Parker zu beachten.

Leitfähigkeit

Die Schlauchleitung muss leitfähig sein, um elektrostatische Aufladungen abzuleiten. Die Leitfähigkeit der Schlauchleitung muss gemäß der Parker-Spezifikation sichergestellt und nachgewiesen werden (100%-Prüfung).





2040N – Mitteldruck-Schlauch Druckwerte über DIN EN 853-1SN, DNV-zugelassen



HAUPTMERKMALE

- Betriebsdrücke bis 35 MPa
- Hervorragende chemische Beständigkeit durch Polyamid-Innenschicht
- Sehr hohe Abriebsfestigkeit

ANWENDUNGSBEREICHE Mitteldruck-Farbspritzanwendungen.

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

Druckträger : Eine Geflechtslage Stahldraht hoher Zugfestigkeit

Außenschicht : Polyurethan Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C

Artikelnummer	DN size mm Zoll 3 -02 3,2 1/8			mm 🔘	dr	Betriebs- ruck a / psi	di MP	Berst- ruck a / psi	Min. Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Armaturen	
2040N-02V00	3	-02	3,2	1/8	7,0	35,0	5 075	140,0	20 300	30	0,07	PX
2040N-03V00	5	-03	4,7	3/16	9,8	34,0	4 930	136,0	19 720	30	0,11	56/PX
2040N-04V00	6	-04	6,3	1/4	11,9	31,0	4 495	124,0	17 980	40	0,16	56/PX
2040N-05V00	8	-05	8,2	5/16	14,0	25,0	3 625	100,0	14 500	50	0,21	56/PX
2040N-06V00	10	-06	9,7	3/8	15,9	24,0	3 480	96,0	13 920	60	0,24	56/PX
2040N-08V00	12	-08	12,8	1/2	19,3	18,5	2 680	74,0	10 730	75	0,29	56/PX
2040N-10V00	16	-10	16,0	5/8	23,5	14,0	2 030	56,0	8 120	110	0,39	PX
2040N-12V00	20	-12	19,4	3/4	26,7	12,5	1 810	50,0	7 250	170	0,50	PX
2040N-16V00	25	-16	25,0	1	33,5	10,0	1 450	40,0	5 800	230	0,60	PX

HINWEISE Größen -03, -04 und -06 auch in blau erhältlich, Artikelnummer ändern in:

2040N-03V02, 2040N-04V02, bzw. 2040N-06V02



2370N – Hochdruck-Schlauch Druckwerte über DIN EN 853-2SN



HAUPTMERKMALE

- Betriebsdrücke bis 46,5 MPa
- Hervorragende chemische Beständigkeit durch Polyamid-Innenschicht
- Sehr hohe Abriebsfestigkeit

Anwendungsbereiche Hochdruck-Farbspritzanwendungen.

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

Druckträger : Zwei Wickellagen aus Stahldraht hoher Zugfestigkeit,

zwei offene Wickellagen Synthesefasern

Außenschicht : Polyurethan Farbe : schwarz

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +100°C

Artikelnummer	DN	DN size mm Zoll				dr	Betriebs- ruck a / psi	di MP	Berst- ruck a / psi	Min. Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
2370N-04V10	6	-04	6,3	1/4	12,4	46.5	6 740	186.0	26 970	70	0.19	NX
2370N-05V10	8	-05	8,2	5/16	14,3	44,0	6 380	176,0	25 520	100	0,25	NX
2370N-06V10	10	-06	9,8	3/8	16,4	42,0	6 090	168,0	24 360	120	0,33	9X
2370N-08V10	12	-08	12,8	1/2	20,0	35,0	5 075	140,0	20 300	150	0,42	9X

HINWEISE

Größen -04 und -06 auch in blau erhältlich; Artikelnummer ändern in: 2370N-04V02, bzw. 2370N-06V02





2030T - PTFE-Schlauch



HAUPTMERKMALE

• Betriebsdrücke bis 27,5 MPa

• Hervorragende chemische Beständigkeit

• Geeignet für hohe Temperaturen

Anwendungsbereiche Mitteldruck-Farbspritzanwendungen

AUFBAU Innenschicht : Polytetrafluorethylen

Druckträger : Eine Geflechtslage aus Edelstahldraht

Außenschicht : -Farbe : -

TEMPERATURBEREICH -50°C bis +150°C Dauertemperatur

+230°C bei Betriebsdrücken bis 2 MPa

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dr	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen
#		(9		0	(?			\mathbb{A}		===
2030T-03V70	5	-03	4,7	3/16	7,8	27,5	3 985	110,0	15 950	50	0,09	YX
2030T-04V70	6	-04	6,3	1/4	9,5	24,0	3 480	96,0	13 920	75	0,13	YX
2030T-05V70	8	-05	8,2	5/16	11,5	20,0	2 900	80,0	11 600	100	0,17	YX
2030T-06V70	10	-06	9,7	3/8	13,0	17,5	2 535	70,0	10 150	120	0,19	YX
2030T-08V70	12	-08	12,8	1/2	16,7	15,0	2 175	60,0	8 700	135	0,29	YX
2030T-10V70	16	-10	16,0	5/8	20,0	12,5	1 810	50,0	7 250	160	0,34	YX
2030T-12V70	20	-12	19,4	3/4	23,5	10,0	1 450	40,0	5 800	200	0,41	YX
2030T-16V70	25	-16	25,0	1	29,0	8,0	1 160	32,0	4 640	250	0,51	YX

HINWEISE -



2033T - PTFE-Schlauch



HAUPTMERKMALE

- Erhöhte Druckbeständigkeit durch zwei Lagen Edelstahldraht
- Geeignet für hohe Temperaturen
- Hervorragende chemische Beständigkeit

Anwendungsbereiche Mitteldruck-Farbspritzanwendungen

AUFBAU Innenschicht : Polytetrafluorethylen

Druckträger : Zwei Geflechtslagen Edelstahldraht

Außenschicht : -Farbe : -

TEMPERATURBEREICH -50°C bis +150°C Dauertemperatur

+230°C bei Betriebsdrücken bis 2 MPa

Artikelnummer	druck druck		Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen							
#	0			0	\bigcirc		2		\mathbb{A}		===	
2033T-04V70	6	-04	6,3	1/4	11,0	27,5	3 985	110,0	15 950	75	0,23	PX
2033T-05V70	8	-05	8,2	5/16	13,2	25,0	3 625	100,0	14 500	100	0,26	PX
2033T-06V70	10	-06	9,7	3/8	15,0	22,5	3 260	90,0	13 050	120	0,34	PX
2033T-08V70	12	-08	12,8	1/2	18,6	20,0	2 900	80,0	11 600	135	0,47	PX
2033T-10V70	16	-10	16,0	5/8	21,5	17,5	2 535	70,0	10 150	160	0,53	YX
2033T-12V70	20	-12	19,4	3/4	25,5	15,0	2 175	60,0	8 700	200	0,69	YX
2033T-16V70	25	-16	25,0	1	31,0	11,0	1 595	44,0	6 380	250	0,81	YX





Teil 5 - Gas-Schläuche

Einleitung	E-34
Thermoplast-Schläuche für Anwendungen	
mit technischen Gasen	E-35
Thermoplast-Schlauchtypen mit spezifischen Zulassungen	E-37
- 527BA - Druckluft(Atemluft)-Nachfüllschlauch	E-38
- 5CNG - Erdgasschlauch	E-39
- 8LPG - Schlauch für Erd- und Autogas	E-40



Gasschlauch-Anwendungen – Allgemeine Hinweise

Schlauchauswahl für technische Gase

Parker Thermoplast-Schläuche sind hervorragend für den Einsatz mit technischen Gasen geeignet und haben sich seit vielen Jahren in der Praxis bewährt.

Drei Kriterien sind bei der Schlauchauswahl für technische Gase besonders zu beachten:

1. Chemische Beständigkeit

Aufgrund ihrer hochwertigen Innenschicht sind die Thermoplast-Schläuche von Parker beständig gegen die meisten technischen Gase, z. B. Acetylen, Propan, Butan, Methan, Erdgas, CNG, Kohlendioxid, Stickstoff und Edelgasen (siehe Beständigkeitstabelle Seite A-10).

2. Permeation

Parker Thermoplast-Schläuche haben eine vergleichsweise geringe Permeationsrate, wodurch Gasverluste minimiert werden. Betriebskosten werden dadurch optimiert und potentielle Gasanreicherungen in der Umgebung durch Leitungsverluste minimiert.

3. Perforation

Für Gasanwendungen müssen grundsätzlich perforierte (geprickte) Schläuche eingesetzt werden, um eine Blasenbildung der Außenschicht zu vermeiden.

Weitere Informationen können Sie unserem Engineering Standard PFDE-ES01 entnehmen, der auf Anfrage bei Parker Polymer Hose Division Europe erhältlich ist.





Thermoplast-Schläuche für Anwendungen mit technischen Gasen

Gemäß den in der Einleitung genannten technischen Anforderungen eignen sich manche Schlauchtypen besonders gut für Gasanwendungen. Diese lassen sich in drei Typen einteilen:

 Schläuche mit Druckträger aus Textilfaser – diese haben standardmäßig eine geprickte Außenschicht:

540N 5CNG 520N 8LPG

2010H 2020N

2) Schläuche mit Druckträger aus Stahldraht – hier muss die Außenschicht speziell für Gasanwendungen geprickt werden:

2040N 2370N 2245N

3) Schläuche mit Innenschicht aus Fluorpolymer – diese eignen sich besonders gut für aggressive Medien bzw. höhere Temperaturen:

2030T 2033T

2033

939

2246F

Die Auswahl des gewünschten Schlauchtyps nach Nennweite und Betriebsdruck sollte anhand der nachstehenden Tabelle erfolgen.



Schläuche und Armaturen für Hydraulik und industrielle Anwendungen Allgemeine Hinweise

							В	etrie	bsdrı	uck (WP) i	n MP	a					Armaturen-	S.
	ţ	DN	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	serie	
	Nennweite	size	-012	-016	-02	-025	-03	-04	-05	-06	-08	-10	-12	-16	-20	-24	-32		
	ñ	mm*	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,0	25,4	31,8	38,1	50,8		
	ž	Zoll	5/64	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2		
Schläuche mit Textilfaserverstärkung																			
5401	N				21,0		21,0	19,0	17,5	15,5	14,0	8,5						56	E-9
5201	N						34,5	34,5	31,0	27,5	24,0							56	E-17
2020	N (/30)	47,5	40,0	40,0	44,0												EX	E-6
5CN	G						34,5	34,5		34,5	34,5		34,5	34,5				CG	E-39
8LP0	G						3,0	3,0	3,0	3,0								PX-LPG	E-40
Schlä	iuch	ne mi	t Sta	hldra	ahtve	erstä	rkun	g											
2040) NC	/00)			35,0		34,0	31,0	25,0	24,0	18,5	14,0	12,5	10,0				56/PX	E-29
2370	N							46,5	44,0	42,0	35,0							9X/NX	E-30
2245	N							45,0	40,0	37,5	35,0	33,0	30,0	27,5				NX	E-25
Schlä	iuch	ne mi	t Inn	ensc	hich	ten a	ius F	luor	polyr	nere	n								
2030	T						27,5	24,0	20,0	17,5	15,0	12,5	10,0	8,0				YX	C-4
2033	BT_							27,5	25,0	22,5	20,0	17,5	15,0	11,0				PX/YX	C-6
939/	9391	3								10,3	9,5	6,9	7,5	6,9	6,9	5,0	1,7	93N	C-10
2246	3F							41,5	37,5	34,0	32,5	30,0	26,5	21,0				NX	C-12

^{*:} Der genaue Werte kann variieren; bitte prüfen Sie die Schlauchspezifikationen

Bei Gasanwendungen sind Temperaturbeschränkungen zu berücksichtigen. Für die meisten Gase sind die oben genannten Parker-Schlauchtypen bei Temperaturen von bis zu 50 °C geeignet. Im Falle von Anwendungen mit höheren Temperaturen setzen Sie sich bitte mit Parker Polymer Hose Division Europe in Verbindung.

Wenn Schlauch für Gase eingesetzt werden soll, sind die gesetzlichen Bestimmungen sowie die Vorschriften der Versicherungen zu beachten. Die Angabe der chemischen Beständigkeit ersetzt keinesfalls die Zulassung durch bestimmte Behörden oder für spezifische Anwendungen.

Die Auswahl der Schläuche, die Überprüfung der Anwendung und der Umgebungsbedingungen sowie die Freigabe für die jeweilige Anwendung liegen allein in der Verantwortung des Anwenders.

Bitte beachten Sie bei der Schlauchauswahl außerdem unsere Standards, Zulassungen und Zertifizierungen (siehe Seite A-15).





Thermoplast-Schlauchtypen mit spezifischen Zulassungen

Einige Schlauchtypen besitzen für bestimmte Abmessungen Zulassungen für spezifische Gasanwendungen. Nachfolgend eine Übersicht:

Anwendung	Zulassung	Schlauchtyp	Seite
Erdgas, CNG	AGA/CSA-Zulassung gemäß ANSI 4.2/12.52	5CNG	D-5, E-39
	ECE R110	5CNG-8	D-5, E-39
LPG	ECE R67 ECE R110 AZ/NZS 1869	8LPG (-3, -4, -5, -6)	D-7, E-40



527BA - Druckluft(Atemluft)-Nachfüllschlauch

Entspricht CGA G7.1-1997 "Grade E Breathing Air Standards" der Compressed Gas Association



HAUPTMERKMALE

- Entspricht CGA G7.1-1997 "Grade E Breathing Air Standards"
- Sehr hohe Abriebsfestigkeit
- Gleicher Betriebsdruck von 48,3 MPa für alle Nennweiten

- ANWENDUNGSBEREICHE Atemluft-Kompressoren
 - SCBA Druckluftflaschen-Nachfüllstationen
 - Mobile Nachfüllstationen
 - Kaskaden-Systeme

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

> Druckträger : Eine Geflechtslage hochzugfester Aramidfasern

Außenschicht : Polyurethan, geprickt

Farbe : blue

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +82°C

Artikelnummer	r DN size mm Zoll mm				dı	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Arma- turen	
#	# 0		0		\bigcirc				kg	===		
527BA-3	5	-03	4,8	3/16	10,9	48,3	7 000	193,2	28 000	38	0,07	CG
527BA-4	6	-04	6,4	1/4	13,2	48,3	7000	193,2	28 000	51	0,11	CG

HINWEISE

- Knickschutz empfohlen (siehe Seite F-6)
- Auch als Mehrfachschlauch erhältlich (siehe Seite XVI)
- Vakuumbetrieb: 95 kPa
- Bei der Montage der Armatur nur Wasser oder ungiftiges Seifenwasser verwenden, es dürfen auf keinen Fall ölige Gleitmittel verwendet werden!
- Dieser Schlauch darf nicht zwischen Druckregler und Atemmaske verwendet werden.
- Der Schlauch ist nicht leitfähig; daher darf er nicht mit explosiven Gasen wie reinem Sauerstoff und Wasserstoff eingesetzt werden!
- Schläuche und Schlauchleitungen nicht mit Lösungsmittel o.ä. spülen. Falls ein Spülen notwendig ist, nur Wasser oder Luft verwenden.
- Die Luftqualität hängt von allen Systemkomponenten ab. Auch wenn die einzelnen Systemkomponenten entsprechen, kann es vorkommen, dass der Systemverbund nicht die Vorgaben "Grade E" erfüllt. Dies ist durch den Systemhersteller zu verifizieren.
- Stahl und Edelstahl Armaturen sind auf folgende Endanschlüsse limitiert:

101CG-2-4 101CG-4-4 102CG-2-4 102CG-4-4

103CG-4-4 13ECG-4-4 106CG-4-4 137CG-4-4

139CG-4-4 141CG-4-4 1L9CG-4-4





5CNG - Erdgasschlauch

Entspricht NFPA 52, AGA 1-93 und AGA/CGA, ANSI-Normen 4.2/12.52, verfügt über CSA- und ECE R110-Zulassung



HAUPTMERKMALE

- Hohe Flexibilität, kompakter Aufbau
- Widerstandsfähige Polyurethan-Außenschicht für hohe Verschleißfestigkeit
- Betriebsdruck 34,5 MPa
- Auch als Doppel- oder Mehrfachschlauch verfügbar
- Kundenspezifischer, vorgeformter Schlauch erhältlich (s. Bulletin 5200-Preformed)
- Elektrisch leitfähig

ANWENDUNGSBEREICHE Betankungsschlauch für Erdgas und andere Gase

- Stationäre Anwendungen wie Betankungsschlauch für Erdgastankstellen, Kompressoren, Chemiewerke oder Gasverarbeitungsanlagen
- Mobile Anwendungen in Fahrzeugen

AUFBAU

Innenschicht

: Elektrisch leitfähiges Polymer

Druckträger

: Zwei oder mehr Geflechtslagen hochzugfester

Außenschicht

Synthesefasern : Polyurethan, geprickt

Farbe

: Rot, weitere auf Anfrage

TEMPERATURBEREICH -40°C bis +82°C

Artikelnummer	DN size mm Zoll				dr	setriebs- ruck a / psi	di MPa	Berst- ruck a / psi	Min. Biegeradius mm	Gewicht kg/m	Armaturen	
5CNG-4	6	-04	6,4	1/4	14,0	34,5	5 000	138,0	20 000	51	0,11	CG*
5CNG-6	10	-06	9,9	3/8	16,3	34,5	5 000	138,0	20 000	76	0,13	CG*
5CNG-8	12	-08	12,7	1/2	22,7	34,5	5 000	138,0	20 000	102	0,31	CG*
5CNG-12	20	-12	19,3	3/4	29,2	34,5	5 000	138,0	20 000	191	0,36	CG*
5CNG-16	25	-16	26,0	1	40,4	34,5	5 000	138,0	20 000	254	0,53	CG*

^{*:} Nur auf Anfrage erhältlich

- Nicht für Farbspritzanwendungen geeignet
- Für Betankungssysteme sind Knickschutz und Warnhinweisschild mit zu bestellen
- Doppelkonstruktionen für Rücklaufleitungen erhältlich
- Nur als werkseitig vormontierte Schlauchleitungen verfügbar



8LPG - Schlauch für Autogas und Erdgas

Zertifiziert gemäß ECE R 67 Klasse 1, ECE R110 und AS/NZS 1869



HAUPTMERKMALE

- Kompakte Konstruktion, hohe Flexibilität
- Betriebsdruck 3,0 MPa
- Widerstandsfähige Polymer-Innenschicht
- Polymer-Außenschicht mit hoher Abnutzungs- und Verschleißbeständigkeit, witterungs-, UV- und ozonbeständig
- Kundenspezifischer, vorgeformter Schlauch erhältlich (s. Bulletin 5200-Preformed)

Anwendungsbereiche LPG- und CNG-Anlagen für PKWs, LKWs, Busse und Gabelstapler

AUFBAU Innenschicht : Polyamid

Druckträger : Eine Lage hochzugfester Synthesefasern

Außenschicht: Polyamid, geprickt; optional: zus. Außenschicht Typ -FR(*)

Farbe : schwarz, weitere Farben auf Anfrage

TEMPERATURBEREICH -25°C bis +100 °C (kurzfristig +125°C)

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	mm	dı	Betriebs- ruck a / psi	dı	Berst- ruck a / psi	Min. Bie- geradius mm	Gewicht kg/m	Fittings
#		(9		0		3			\mathbb{A}		⊞
8LPG-3	5	-03	4,8	3/16	8,0	3,0	435	15,0	2 175	50	0,033	PX-LPG
8LPG-4	6	-04	6,3	1/4	9,8	3,0	435	15,0	2 175	75	0,043	PX-LPG
8LPG-5	8	-05	7,9	5/16	12,2	3,0	435	15,0	2 175	90	0,067	PX-LPG
8LPG-6	10	-06	9,5	3/8	13,7	3,0	435	15,0	2 175	100	0,075	PX-LPG
8LPG-3-FR*	5	-03	4,8	3/16	9,5	3,0	435	15,0	2 175	50	0,058	PX-LPG
8LPG-4-FR*	6	-04	6,3	1/4	11,5	3,0	435	15,0	2 175	75	0,071	PX-LPG
8LPG-5-FR*	8	-05	7,9	5/16	13,8	3,0	435	15,0	2 175	90	0,085	PX-LPG
8LPG-6-FR*	10	-06	9,5	3/8	15,3	3,0	435	15,0	2 175	100	0,090	PX-LPG

^{*}Verbesserter Schutz gegen mechanische und chemische Beanspruchung durch flammwidrige 2. Außenschicht

HINWEISE

• Nur als werkseitig vormontierte Schlauchleitungen verfügbar



Irmaturen

Teil 6 – Armaturen

Serie 56	 E-42
Serie CG	 E-60
Serie EX	 E-63
	 E-70
Serie PX	 E-76

Bitte wenden Sie sich bezüglich detaillierter Informationen zu Armaturen-Serien 55 und 58 direkt an die für Sie zuständige Parker-Vertretung.



1CA56 – 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#			9		<u>^~~~~</u>	0			\bigcirc	
1CA56-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	39,6	21,9	14	31,5
1CA56-6-4	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	48,0	24,0	14	31,5
1CA56-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	47,1	22,6	17	42,5
1CA56-10-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	46,6	22,1	19	40,0
1CA56-12-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	12	46,6	22,1	22	35,0
1CA56-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	47,9	22,1	19	40,0
1CA56-12-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	47,9	22,1	22	35,0
1CA56-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	47,6	22,4	19	40,0
1CA56-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	47,6	22,4	22	35,0
1CA56-15-6	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	15	48,1	22,9	27	31,5
1CA56-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	53,3	24,9	27	31,5
1CA56-18-8	12	-08	12,7	1/2	M26x1,5	18	53,3	24,9	32	31,5
1CA56-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	59,6	26,3	32	31,5
1CA56-18-12	20	-12	19,0	3/4	M26x1,5	18	59,6	25,7	32	31,5
1CA56-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	57,6	29,2	36	28,0
1CA56-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	77,4	29,3	41	21,0



518C • 520N/528N • 53DM • 540N • 550H • 55LT • 560TJ • 580N/588N • 590TJ • 53DM • 2040N • 2040H

1CE56 – 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

45° Bogen - Leichte Reihe - Überwurfmutter metrisch - ISO 12151-2

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
		(9					
1CE56-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	57,0	39,5	16,0	14	31,5
1CE56-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	62,0	38,0	16,0	17	42,5
1CE56-10-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	62,0	38,0	16,0	19	40,0
1CE56-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	72,0	46,0	15,0	19	40,0
1CE56-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	75,0	49,8	19,7	19	40,0
1CE56-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	73,0	48,0	19,0	22	35,0
1CE56-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	78,3	49,9	22,0	27	31,5
1CE56-18-12	20	-12	19,0	3/4	M26x1,5	18	101,0	67,0	27,0	32	31,5
1CE56-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	100,0	66,0	26,0	36	28,0
1CE56-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	133,5	85,4	33,0	41	21,0

1CF56 - 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

90° Bogen – Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
1CF56-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	48,0	30,3	30,0	14	31,5
1CF56-6-4	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	53,0	29,0	33,2	14	31,5
1CF56-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	55,0	30,0	28,5	17	42,5
1CF56-10-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	55,0	31,0	29,0	19	40,0
1CF56-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	66,0	40,0	29,0	19	40,0
1CF56-12-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	65,0	40,0	30,0	22	35,0
1CF56-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	64,1	38,9	37,0	19	40,0
1CF56-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	63,0	38,0	35,0	22	35,0
1CF56-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	68,0	39,6	42,6	27	31,5
1CF56-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	87,7	45,4	51,5	32	31,5
1CF56-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	91,6	57,7	55,0	36	28,0
1CF56-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	122,0	74,0	71,0	41	21,0

E-43



Armaturen

1D056 – 24° Gewindezapfen Leichte Reihe – ISO 12151-2



Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



					Anschlussa	ırt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1D056-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	41,0	23,0	12	25,0
1D056-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	46,9	22,4	14	42,5
1D056-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	49,8	24,0	17	40,0
1D056-12-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	51,7	25,9	19	35,0
1D056-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	49,5	24,3	17	40,0
1D056-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	49,5	24,3	19	35,0
1D056-15-6	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	15	51,7	26,5	22	31,5
1D056-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	54,9	26,6	22	31,5
1D056-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	63,6	30,3	27	31,5
1D056-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	67,6	33,7	30	28,0
1D056-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	81,9	33,8	36	21,0

1C356 – Uni-Dichtkopf (24°/60°) mit Überwurfmutter Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch

WERKSTOFF



					Anschlussa	ırt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#			9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1C356-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	37,4	19,7	14	25,0
1C356-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	44,1	19,6	17	25,0
1C356-10-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	45,0	20,0	19	25,0
1C356-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	46,1	20,3	19	25,0
1C356-12-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	47,0	12,1	22	25,0
1C356-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	45,8	20,6	19	25,0
1C356-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	46,6	21,4	22	25,0
1C356-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	49,6	21,2	27	25,0
1C356-18-12	20	-12	19,0	3/4	M26x1,5	18	57,6	23,7	32	16,0
1C356-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	60,4	26,5	36	16,0



1C456 - Uni-Dichtkopf (24°/60°) mit Überwurfmutter

45° Bogen – Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch

560TJ • 580N/588N • 590TJ • 53DM • 2040N • 2040H

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

		J V V C I I									
					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
1C456-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	57,0	40,0	16	14	25,0
1C456-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	60,0	35,8	14	17	25,0
1C456-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	62,0	37,0	15	19	25,0
1C456-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	72,5	47,0	18	22	25,0
1C456-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	76,1	47,7	19	27	25,0

1C556 - Uni-Dichtkopf (24°/60°) mit Überwurfmutter

90° Bogen – Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#			9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
1C556-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	48,0	30,3	30,0	14	25,0
1C556-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	53,0	28,0	26,0	17	25,0
1C556-10-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	53,0	28,0	27,0	19	25,0
1C556-10-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	10	66,0	40,0	33,0	19	25,0
1C556-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	63,0	38,0	33,3	19	25,0
1C556-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	63,0	38,0	34,0	22	25,0
1C556-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	96,8	68,4	39,0	27	25,0

E-45



Armaturen

1C956 – 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring Schwere Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#			<u>)</u>		<u>~~~~~</u>	0				
1C956-8-3	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	40,5	22,8	19	63,0
1C956-8-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	8	48,0	23,0	19	63,0
1C956-10-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	47,5	23,0	22	63,0
1C956-12-4	6	-04	6,4	1/4	M20x1,5	12	48,4	23,9	24	63,0
1C956-10-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	10	48,8	23,0	22	63,0
1C956-12-5	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	49,7	23,9	24	63,0
1C956-12-6	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	49,4	24,2	24	63,0
1C956-14-6	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	49,3	24,1	27	63,0
1C956-16-8	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	55,7	27,3	30	42,0
1C956-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	66,0	32,1	46	42,0

10C56 – 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring 45° Bogen – Schwere Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2—

WERKSTOFF

					Anschlussa	ırt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#			9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
10C56-8-3	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	59,0	41,0	18,0	19	63,0
10C56-10-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	63,8	39,3	17,0	22	63,0
10C56-12-5	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	98,7	42,9	17,2	24	63,0
10C56-12-6	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	74,6	49,4	20,0	24	63,0
10C56-16-8	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	79,5	51,0	23,0	30	42,0





11C56 - 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

90° Bogen - Schwere Reihe - Überwurfmutter metrisch - ISO 12151-2

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

560TJ • 580N/588N • 590TJ • 53DM • 2040N • 2040H

					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
11C56-8-3	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	48	30,3	28,5	19	63,0
11C56-10-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	53	29,0	22,0	22	63,0
11C56-12-5	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	65	39,0	31,0	24	63,0
11C56-12-6	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	63	38,0	37,0	24	63,0
11C56-16-8	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	68	39,6	45,0	30	42,0

1D256 - 24° Gewindezapfen

Schwere Reihe - ISO 12151-2

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#			9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1D256-8-3	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	42,4	24,7	17	63,0
1D256-10-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	51,5	27,0	19	63,0
1D256-10-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	10	52,8	27,0	19	63,0
1D256-12-5	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	52,8	27,0	22	63,0
1D256-12-6	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	52,6	27,4	22	63,0
1D256-14-6	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	56,4	31,2	22	63,0
1D256-16-6	10	-06	9,5	3/8	M24x1,5	16	56,4	31,2	24	42,0
1D256-16-8	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	59,7	31,3	24	42,0
1D256-20-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	20	72,1	38,2	30	42,0

E-47



Armaturen

B—A

1C656 – Uni-Dichtkopf (24°/60°) mit Überwurfmutter Schwere Reihe – Überwurfmutter metrisch

WERKSTOFF

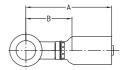
Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
1C656-8-3	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	38,1	20,4	19	63,0
1C656-10-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	46,6	22,1	22	63,0
1C656-12-5	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	49,6	23,8	24	63,0
1C656-12-6	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	49,3	24,1	24	63,0
1C656-14-6	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	48,6	23,4	27	63,0
1C656-16-8	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	53,3	24,9	30	40,0
1C656-20-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	20	61,0	37,0	36	40,0

14956 – Ringanschluss metrisch DIN 7642

WERKSTOFF

Artikelnummer	DN	size	mm D	Zoll	Rohr AD mm	A mm	B mm	Max. WP MPa
14956-14-3	5	-03	4,8	3/16	14	48,5	30,8	20,0
14956-12-4	6	-04	6,4	1/4	12	52,5	28,0	20,0
14956-14-4	6	-04	6,4	1/4	14	56,0	32,0	20,0
14956-12-5	8	-05	7,9	5/16	12	54,0	29,0	20,0
14956-14-5	8	-05	7,9	5/16	14	56,3	30,5	20,0
14956-17-6	10	-06	9,5	3/8	17	54,5	29,3	20,0







19256 - 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter

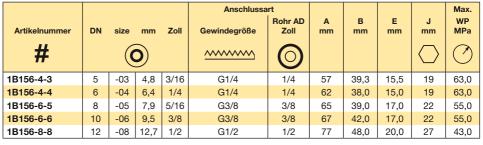


WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrace.

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#		(<u>)</u>		<u>~~~~~</u>	\odot				
19256-4-3	5	-03	4,8	3/16	G1/4	1/4	34,8	17,1	19	63,0
19256-4-4	6	-04	6,4	1/4	G1/4	1/4	41,8	17,3	19	63,0
19256-6-4	6	-04	6,4	1/4	G3/8	3/8	44,9	20,4	22	55,0
19256-4-5	8	-05	7,9	5/16	G1/4	1/4	47,1	21,3	19	63,0
19256-6-5	8	-05	7,9	5/16	G3/8	3/8	46,2	20,4	22	55,0
19256-6-6	10	-06	9,5	3/8	G3/8	3/8	45,9	20,7	22	55,0
19256-8-6	10	-06	9,5	3/8	G1/2	1/2	48,0	22,8	27	43,0
19256-8-8	12	-08	12,7	1/2	G1/2	1/2	51,2	22,8	27	43,0
19256-12-12	20	-12	19,0	3/4	G3/4	3/4	60,3	26,4	32	35,0
19256-16-16	25	-16	25,4	1	G1	1	73,6	25,5	41	28,0

1B156 – 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter 45° Bogen

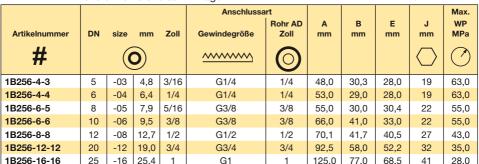






1B256 – 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter 90° Bogen

WERKSTOFF





518C • 520N/528N • 53DM • 540N • 550H • 55LT • 560TJ • 580N/588N • 590TJ • 53DM • 2040N • 2040H

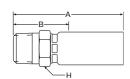
1D956 – BSP-Einschraubzapfen zylindrisch DIN 3852 Form A

B

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1D956-4-3	5	-03	4,8	3/16	G1/4	1/4	44,4	26,7	19	63,0
1D956-4-4	6	-04	6,4	1/4	G1/4	1/4	51,5	27,0	19	63,0
1D956-6-5	8	-05	7,9	5/16	G3/8	3/8	53,0	27,2	22	55,0
1D956-6-6	10	-06	9,5	3/8	G3/8	3/8	52,9	27,7	22	55,0
1D956-8-8	12	-08	12,7	1/2	G1/2	1/2	60,0	31,6	27	43,0
1D956-12-12	20	-12	19,0	3/4	G3/4	3/4	75,1	41,2	32	35,0
1D956-16-16	25	-16	25,4	1	G1	1	90,5	42,4	41	28,0

10156 - NPTF-Einschraubzapfen



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#		(9		<u>^~~~~</u>	0				\bigcirc
10156-2-2	3	-02	3,2	1/8	1/8 - 27NPTF	1/8	35,0	18,0	13	34,5
10156-2-3-SM	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27 NPTF	1/8	40,4	22,7	14	83,0
10156-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18 NPTF	1/4	44,9	27,2	17	34,5
10156-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18 NPTF	1/4	52,0	27,5	17	34,5
10156-4-5-SM	8	-05	7,9	5/16	1/4 - 18 NPTF	1/4	53,5	27,3	17	34,5
10156-4-6-SM	10	-06	9,5	3/8	1/4 - 18 NPTF	1/4	55,0	27,8	17	34,5
10156-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18 NPTF	3/8	55,0	29,8	19	27,5
10156-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14 NPTF	1/2	63,0	34,6	24	24,0
10156-12-12-SM	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14 NPTF	3/4	75,4	41,5	32	21,0
10156-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2 NPTF	1	93,6	45,5	41	17,0

E-51

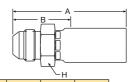


Armaturen

10356 - Einschraubzapfen SAE (JIC) 37°

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
10356-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4	51,3	26,8	14	41,0
10356-5-5-SM	8	-05	7,9	5/16	1/2 - 20 UNF	5/16	52,5	26,7	14	41,0
10356-6-5-SM	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18 UNF	3/8	54,8	29,0	19	34,5
10356-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8	54,6	29,4	19	34,5
10356-8-6-SM	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16 UNF	1/2	57,2	37,0	22	34,5
10356-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16 UNF	1/2	60,5	32,1	22	34,5

10656 – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF



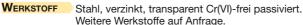
					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
10656-4-2	3	-02	3,2	1/8	7/16 - 20UNF	1/4	33	16,0	13	17	41,0
10656-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20 UNF	1/4	45,2	27,5	12	17	41,0
10656-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4	52,0	27,5	14	17	41,0
10656-5-4-SM	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20 UNF	5/16	53,7	29,2	14	17	41,0
10656-6-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	3/8	54,2	29,7	14	19	34,5
10656-5-5-SM	8	-05	7,9	5/16	1/2 - 20 UNF	5/16	56,0	20,3	14	17	41,0
10656-6-5-SM	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18 UNF	3/8	56,6	30,8	14	19	34,5
10656-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8	56,3	31,2	17	19	34,5
10656-8-6-SM	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16 UNF	1/2	60,2	35,0	19	22	34,5
10656-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16 UNF	1/2	64,4	36,0	22	22	34,5
10656-10-8-SM	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14 UNF	5/8	67,1	38,8	22	27	34,5
10656-12-12-SM	20	-12	19,0	3/4	1 1/16-12 UNF	3/4	77,8	43,9	27	32	34,5
10656-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12 UNF	1	97,0	48,9	32	41	27,5



518C • 520N/528N • 53DM • 540N • 550H • 55LT • 560TJ • 580N/588N • 590TJ • 53DM • 2040N • 2040H

13756 – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter

45° Bogen – UNF-Überwurfmutter



					Anschlussa	art					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					
13756-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20 UNF	1/4"	55,4	37,7	10	17	41,0
13756-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4"	55,8	31,3	10	17	41,0
13756-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8"	65,0	40,1	11	19	34,5
13756-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16 UNF	1/2"	69,2	40,8	15	22	34,5
13756-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12 UNF	1"	120,0	72,0	24	41	27,5

13956 - SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter

90° Bogen – UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	art					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
13956-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20 UNF	1/4	44,4	26,7	21	17	41,0
13956-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4	51,0	26,5	21	17	41,0
13956-6-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	3/8	51,0	26,5	23	19	34,5
13956-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8	56,0	30,7	23	19	34,5
13956-8-6-SM	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16 UNF	1/2	65,0	39,5	29	22	34,5
13956-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16 UNF	1/2	63,0	34,6	29	22	34,5
13956-10-8-SM	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14 UNF	5/8	71,0	42,0	32	27	34,5
13956-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12 UNF	1	110,8	63,0	56	41	27,5

E-53



WERKSTOFF

1JC56 – O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter

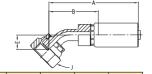
Kurze Version - UNF-Überwurfmutter - ISO 12151-1

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	art					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
1JC56-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	9/16 - 18 UNF	1/4	39,0	21,3	14	17	41,0
1JC56-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	46,6	22,1	14	17	41,0
1JC56-6-4-SM	6	-04	6,4	1/4	11/16 - 16 UNF	3/8	50,0	25,0	17	22	41,0
1JC56-6-5-SM	8	-05	7,9	5/16	11/16 - 16 UNF	3/8	51,1	25,3	17	22	41,0
1JC56-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	50,8	25,6	17	22	41,0
1JC56-8-6-SM	10	-06	9,5	3/8	13/16 - 16 UNF	1/2	53,1	27,9	22	24	41,0
1JC56-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	54,2	25,8	22	24	41,0
1JC56-10-8-SM	12	-08	12,7	1/2	1 - 14 UNF	5/8	58,5	30,1	27	30	41,0
1JC56-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 7/16 - 12 UNF	1	81,6	34,0	32	41	41,0

1J756 – O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter 45° Bogen – UNF-Überwurfmutter – ISO 12151-1

WERKSTOFF



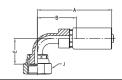
					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc	
1J756-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	9/16 - 18 UNF	1/4	50,9	33,2	10	17	41,0
1J756-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	56,4	31,9	10	17	41,0
1J756-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	59,3	34,1	11	22	41,0
1J756-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	69,2	40,8	15	24	41,0



518C • 520N/528N • 53DM • 540N • 550H • 55LT • 560TJ • 580N/588N • 590TJ • 53DM • 2040N • 2040H

1J956 – O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter 90° Bogen – UNF-Überwurfmutter – ISO 12151-1

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

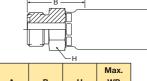


					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc	\bigcirc
1J956-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	9/16 - 18 UNF	1/4	46,0	28,3	21	17	41,0
1J956-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	54,0	26,5	21	17	41,0
1J956-6-4-SM	6	-04	6,4	1/4	11/16 - 16 UNF	3/8	54,5	30,0	23	22	41,0
1J956-6-5-SM	8	-05	7,9	5/16	11/16 - 16 UNF	3/8	57,8	32,0	23	22	41,0
1J956-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	56,3	31,1	23	22	41,0
1J956-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	63,0	34,6	29	24	41,0
1J956-10-8-SM	12	-08	12,7	1/2	1 - 14 UNF	5/8	71,0	42,0	32	30	41,0
1J956-12-12-SM	20	-12	19,0	3/4	1 3/16 - 12 UNF	3/4	99,0	65,0	48	36	41,0
1J956-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 7/16 - 12 UNF	1	110,8	63,0	56	41	41,0

1J056 – O-Lok® ORFS-Einschraubzapfen ISO 12151-1

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#			9		<u>^~~~~</u>	0				\bigcirc
1J056-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	42,9	24,7	17	41,0
1J056-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	52,3	28,1	19	41,0
1J056-8-6-SM	10	-06	9,5	3/8	13/16 - 16 UNF	1/2	54,6	29,4	22	41,0
1J056-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	55,4	27,0	22	41,0

E-55



1C39X – Uni-Dichtkopf (24°/60°) mit Überwurfmutter Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1C39X-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	48	19	22	25,0
1C39X-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	51	20	27	25,0

1C99X – 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring Schwere Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2



					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1C99X-12-06	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	63	29	24	63,0
1C99X-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	71	30	27	63,0
1C99X-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	78	35	30	42,0

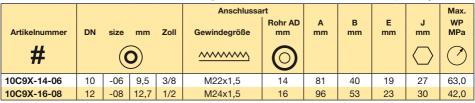


E

10C9X - 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

45° Bogen – Schwere Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



11C9X - 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

90° Bogen - Schwere Reihe - Überwurfmutter metrisch - ISO 12151-2

WERKSTOFF

					Anschlussa	ırt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
11C9X-12-06	10	6	9,5	3/8	M20x1,5	12	75	30	36	24	63,0
11C9X-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	71	30	36	27	63,0
11C9X-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	85	42	44	30	42,0



Armaturen

1D29X – 24° Gewindezapfen

Schwere Reihe - ISO 12151-2

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#			9		<u>^^^~~</u>	0				\bigcirc
1D29X-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	71	31	22	63,0
1D29X-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	74	31	24	42,0

1929X – 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter

WERKSTOFF





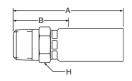
1069X – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter UNF-Überwurfmutter

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
1069X-6-06	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18UNF	59	18	22	34,5
1069X-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	59	19	24	34,5
1069X-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	62	19	27	34,5



Armaturen

101CG - NPTF-Einschraubzapfen



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	art				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	WP MPa
#			9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
101CG-2-3	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27 NPTF	1/8	49,4	25,0	9/16	82,7
101CG-4-3	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18 NPTF	1/4	53,9	30,0	11/16	82,7
101CG-4-4	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18 NPTF	1/4	58,8	30,0	11/16	82,7
101CG-6-6	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18 NPTF	3/8	67,6	33,0	3/4	69,0
101CG-8-8	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14 NPTF	1/2	78,6	39,0	15/16	69,0
101CG-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14 NPTF	3/4	99,4	43,0	1 1/4	51,7
101CG-16-16	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2 NPTF	1	120,9	51,0	1 3/4	44,8

106CG – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter UNF-Überwurfmutter



		DN size mm Zoll		Anschlussa	art					Max.	
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
106CG-4-3	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20 UNF	1/4	56,7	33,0	9/16	9/16	41,4
106CG-4-4	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4	60,0	31,0	5/8	9/16	41,4
106CG-6-6	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8	68,6	34,0	11/16	11/16	34,5
106CG-8-8	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16 UNF	1/2	78,1	38,0	7/8	7/8	34,5
106CG-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 1/16-12 UNF	3/4	105,9	46,0	1 1/4	1 5/16	34,5
106CG-16-16	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12 UNF	1	125,3	56,0	1 3/4	1 5/8	27,6



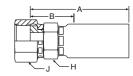


139CG – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter 90° Bogen – UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

_		VVCILC											
						Anschlussa	art						Max.
	Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
	#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc	\bigcirc	\bigcirc
	139CG-4-4	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4	63,7	35,0	17,3	5/8	9/16	41,4
	139CG-6-6	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8	73,2	38,0	21,6	3/4	11/16	34,5

1JCCG – O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter Kurze Version – UNF-Überwurfmutter – ISO 12151-1

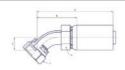


					Anschlussa	art					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc	\bigcirc
1JCCG-4-4	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	53,2	25,0	5/8	11/16	63,0
1JCCG-6-6	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	62,7	28,0	11/16	13/16	63,0
1JCCG-8-8	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	69,9	30,0	7/8	15/16	63,0
1JCCG-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 - 14 UNF	3/4	97,9	38,0	1 1/4	1 3/8	41,4
1JCCG-16-16	25	-16	25,4	1	1 7/16 - 12 UNF	1	118,3	48,0	1 3/4	1 5/8	41,4



1J7CG - O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter

45° Bogen - UNF-Überwurfmutter - ISO 12151-1

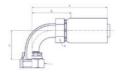


WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussa Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	H Zoll	J Zoll	Max. WP MPa
1J7CG-6-6	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	75,6	41,0	10,9	3/4	13/16	63,0
1J7CG-8-8	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	88,7	49,0	15,0	7/8	15/16	63,0
1J7CG-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 - 14 UNF	3/4	114,5	56,0	20,5	1 1/8	1 3/8	41,4

1J9CG - O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter 90° Bogen – UNF-Überwurfmutter – ISO 12151-1 WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiv Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Anschlussart



Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.

					Anschlussa	art						Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	H Zoll	J Zoll	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc	\bigcirc	
1J9CG-4-4	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	67,8	39,0	21,1	5/8	11/16	63,0
1J9CG-6-6	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	72,1	37,0	23,1	3/4	13/16	63,0
1J9CG-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 - 14 UNF	3/4	112,3	54,0	48,0	1 1/8	1 3/8	41,4
1J9CG-16-16	25	-16	25,4	1	1 7/16 - 12 UNF	1	147,2	76,0	58,4	1 3/4	1 5/8	41,4



1CAEX – 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

	Violence Vicinations dail / limage.										
					Anschlussa	rt				Max.	
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa	
#	0				<u>~~~~~</u>	0					
1CAEX-6-012	2	-012	2,0	5/64	M12x1,5	6	32	21	14	31,5	
1CAEX-8-012	2	-012	2,0	5/64	M14x1,5	8	37	26	17	42,5	
1CAEX-6-016	2,5	-016	2,5	3/32	M12x1,5	6	28	18	14	31,5	
1CAEX-6-025	4	-025	4,0	5/32	M12x1,5	6	42	20	14	31,5	
1CAEX-8-025	4	-025	4,0	5/32	M14x1,5	8	48	24	17	42,5	

1C9EX - 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

Schwere Reihe - Überwurfmutter metrisch - ISO 12151-2

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#	0				<u>~~~~~</u>	0				
1C9EX-6-012	2	-012	2,0	5/64	M14x1,5	6	32	21	17	63,0
1C9EX-8-012	2	-012	2,0	5/64	M16x1,5	8	37	26	19	63,0
1C9EX-8-02	3	-02	3,2	1/8	M16x1,5	8	32	22	19	63,0
1C9EX-8-025	4	-025	4,0	5/32	M16x1,5	8	45	22	19	63,0



11DEX - Rohrstutzen metrisch Leichte Reihe

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Rohr AD mm	A mm	B mm	Max. WP MPa
11DEX-4-012	2	-012	2,0	5/64	4	37	26	25,0
11DEX-4-025	4	-025	4,0	5/32	4	52	30	25,0
11DEX-6-025	4	-025	4,0	5/32	6	54	32	25,0

🛕 HINWEIS: Nicht für Neuentwicklungen empfohlen. Bitte Endanschlüsse C3 oder CA verwenden.

13DEX - Rohrstutzen metrisch

Schwere Reihe

WERKSTOFF

Armaturen

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Rohr AD mm	A mm	B mm	Max. WP MPa
#		(9		0			
13DEX-6-012	2	-012	2,0	5/64	6	37	26	63,0
13DEX-8-012	2	-012	2,0	5/64	8	37	26	63,0
13DEX-8-025	4	-025	4,0	5/32	8	56	34	63,0









192EX - 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrace.

Artikelnummer	DN	size	mm O	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
192EX-4-025	4	-025	4,0	5/32	G 1/4	39	17	17	63,0

1D9EX – BSP-Einschraubzapfen zylindrisch DIN 3852 Form A

B

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H mm	Max. WP MPa
1D9EX-4-012	2	-012	2,0	5/64	G 1/4	40	29	19	63,0



Armaturen

1BPEX - BSP-Innengewinde

Feststehend

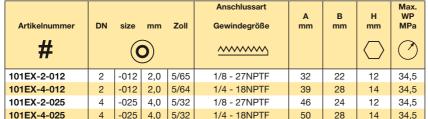
WERKSTOFF

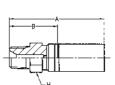
Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.

W	eitere	Werk	stoffe	auf A	Infrage.				
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>^~~~~</u>				\bigcirc
1BPFX-4-012	2	-012	2.0	5/64	G 1/4	39	28	19	34.5

101EX - NPTF-Einschraubzapfen

WERKSTOFF









106EX – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter

UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
106EX-3-012	2	-012	2,0	5/64	3/8 - 24UNF	23	12	14	41,0
106EX-4-012	2	-012	2,0	5/64	7/16 - 20UNF	25	14	17	41,0
106EX-4-025	4	-025	4,0	5/32	7/16 - 20UNF	40	18	17	41,0

1JCEX - O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter

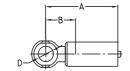
Kurze Version - UNF-Überwurfmutter - ISO 12151-1

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussa Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
1JCEX-4-012	2	-012	2,0	5/64	9/16 - 18 UNF	1/4	28	17	14	41,0
1JCEX-6-012	2	-012	2,0	5/64	11/16 - 16 UNF	3/8	26	15	22	41,0



TR8EX - Gerändelt WERKSTOFF

149EX - Ringanschluss metrisch **DIN 7642**



WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Rohr AD mm	A mm	B mm	Max. WP MPa
#		(9		0			\bigcirc
149EX-8-02	3	-02	3,2	1/8	8	23	13	20,0
149EX-10-025	4	-025	4,0	5/32	10	44	22	20,0

1R8EX - Steckanschluss mit Überwurfmutter metrisch

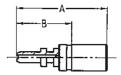
Artikelnummer	DN	size	mm D	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	Max. WP MPa
1R8EX-11-012	2	-012	2,0	5/64	M16x2	30	19	63,0
1R8EX-11-02	3	-02	3,2	1/8	M16x2	30	20	63,0





1YPEX - Steckanschluss mit Haltegriff

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



Artikelnummer Fitting	Artikelnummer Clip	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	Max. WP MPa
#	#	0				<u>~~~~~</u>			
1YPEX-3-012	HG-DN2	02	-12	2,0	5/64	=	28	17	63,0

1YREX - Steckanschluss mit Überwurfmutter metrisch





1C3NX - Uni-Dichtkopf (24°/60°) mit Überwurfmutter Leichte Reihe - Überwurfmutter metrisch

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Armaturen wie oben, jedoch Nippel aus Edelstahl (AISI 303)

bitte C2W an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1C3NX-8-04 C2W. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	R
#		(9		<u>~~~~~</u>	(
1C3NX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	
# 1C3NX-8-04	6	-04	6,4	1/4		

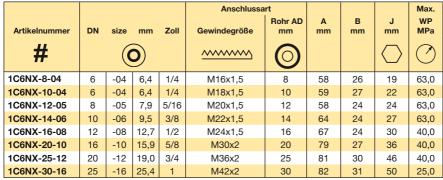
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1C3NX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	46	18	17	25,0
1C3NX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	46	18	19	25,0
1C3NX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	46	18	19	25,0
1C3NX-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	49	20	22	25,0
1C3NX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	48	19	22	25,0
1C3NX-12-08	12	-08	12,7	1/2	M18x1,5	12	52	20	24	25,0
1C3NX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	51	20	27	25,0
1C3NX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	76	24	32	25,0

1C6NX - Uni-Dichtkopf (24°/60°) mit Überwurfmutter

Schwere Reihe - Überwurfmutter metrisch

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.





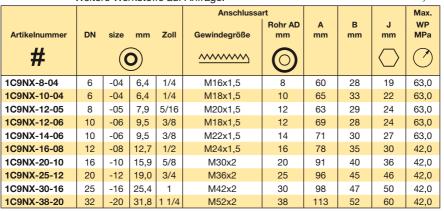
Max.



1C9NX - 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

Schwere Reihe - Überwurfmutter metrisch - ISO 12151-2

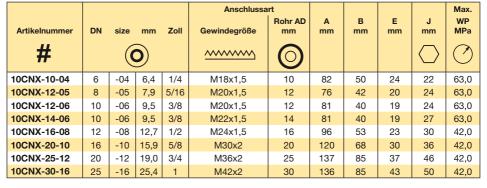
WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



10CNX - 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

45° Bogen – Schwere Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF





11CNX – 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring 90° Bogen – Schwere Reihe – Überwurfmutter metrisch –

ISO 12151-2

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm O	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
11CNX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	66	34	36	22	63,0
11CNX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	64	30	36	24	63,0
11CNX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	71	30	36	27	63,0
11CNX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	85	42	44	30	42,0
11CNX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	105	53	61	36	42,0
11CNX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	117	65	62	46	42,0
11CNX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	116	65	76	50	42,0

1D2NX - 24° Gewindezapfen

Schwere Reihe - ISO 12151-2

WERKSTOFF

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#)		<u>~~~~~</u>	0				
1D2NX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	65	33	19	63,0
1D2NX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	62	28	22	63,0
1D2NX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	71	31	22	63,0
1D2NX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	74	31	24	42,0
1D2NX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	88	37	30	42,0
1D2NX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	90	39	36	42,0
1D2NX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	92	41	46	42,0





192NX - 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrace.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
π		(
192NX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	56	25	19	63,0
192NX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	52	18	22	55,0
192NX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	59	19	22	55,0
192NX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	60	20	27	43,0
192NX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	63	20	27	43,0
192NX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	73	22	32	37,5
192NX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	77	26	32	37,5
192NX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	77	26	41	28,0
192NX-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	88	27	41	28,0
192NX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	77	26	50	25,0

1U0NX – Uni-Dichtkopf

BSP-Überwurfmutter

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Für Armaturen wie oben, jedoch Nippel aus Edelstahl (AISI 303) bitte C2W an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1U0NX-8-08 C2W. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Anschlussart Max. В WP Artikelnummer DN Zoll size mm Gewindegröße mm mm mm MPa # *********** 1U0NX-4-04 6 -04 6.4 1/4 G 1/4 58 27 19 63.0 1U0NX-6-04 6 -04 6.4 1/4 G 3/8 58 27 27 55.0 1U0NX-6-05 8 -05 7,9 5/16 G 3/8 59 19 19 55,0 1U0NX-6-06 10 -06 9,5 3/8 G 3/8 61 20 22 55,0 1U0NX-8-06 10 -06 9.5 3/8 G 1/2 61 20 27 43.0 1U0NX-8-08 12 -08 12.7 1/2 G1/2 61 22 27 43.0 1U0NX-12-10 16 -10 15,9 5/8 G 3/4 75 23 32 37,5 1U0NX-12-12 20 -12 19,0 3/4 G 3/4 78 23 32 37,5 1U0NX-16-12 20 -12 19,0 3/4 G 1 78 23 41 28,0



Armaturen

101NX - NPTF-Einschraubzapfen

WERKSTOFF

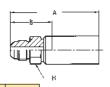
Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>^~~~~</u>				\bigcirc
101NX-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPTF	65	33	14	34,5
101NX-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPTF	64	30	19	27,5
101NX-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPTF	71	31	19	27,5
101NX-8-06	10	-06	9,5	3/8	1/2 - 14NPTF	76	36	22	24,0
101NX-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPTF	79	37	22	24,0
101NX-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPTF	89	38	27	21,0
101NX-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPTF	91	40	27	21,0
101NX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 - 11 1/2NPTF	96	45	36	17,0
101NX-16-16	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2NPTF	96	45	36	17,0

103NX - Einschraubzapfen SAE (JIC) 37°

WERKSTOFF



Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H mm	Max. WP MPa
#	0				<u>~~~~~</u>				
103NX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	67	35	14	41,0
103NX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	64	30	17	34,5
103NX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	74	34	22	34,5
103NX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	83	40	24	34,5
103NX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	94	43	30	34,5
103NX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	95	44	36	27,5
103NX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	97	46	46	20,0
103NX-24-20	32	-20	31,8	1 1/4	1 7/8 - 12UNF	110	49	50	17,0





106NX – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>				\bigcirc
106NX-4-04	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20UNF	58	25	19	41,0
106NX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	55	23	19	41,0
106NX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	50	16	19	34,5
106NX-6-06	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18UNF	59	18	22	34,5
106NX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	59	19	24	34,5
106NX-8-08	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16UNF	64	21	27	34,5
106NX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	62	19	27	34,5
106NX-10-10	16	-10	15,9	5/8	7/8 - 14UNF	73	22	27	34,5
106NX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	73	22	32	34,5
106NX-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 1/16 - 12UNF	79	28	36	34,5
106NX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	75	24	41	27,5
106NX-16-16	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12UNF	77	26	41	27,5
106NX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	75	24	50	20,0

107NX - Dichtkegel mit NPSM-Überwurfmutter

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.

Für Armaturen wie oben, jedoch Nippel aus Edelstahl (AISI 303) bitte **C2W** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 107NX-4-04 **C2W**.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
#			9		<u>~~~~~</u>				\bigcirc
107NX-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPSM	47	19	19	34,5
107NX-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPSM	48	20	22	27,5
107NX-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPSM	50	21	22	27,5
107NX-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPSM	50	19	27	24,0
107NX-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPSM	53	22	32	21,0
107NX-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPSM	59	24	32	21,0

Armaturen

1C3PX – Uni-Dichtkopf (24°/60°) mit Überwurfmutter Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Für Armaturen wie oben, jedoch Nippel aus Edelstahl (AISI 303) bitte **C2W** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1C3PX-6-03 **C2W**. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0			\bigcirc	\bigcirc
1C3PX-6-02	3	-02	3,2	1/8	M12x1,5	6	32	16	14	25,0
1C3PX-8-02	3	-02	3,2	1/8	M14x1,5	8	36	19	17	25,0
1C3PX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	43	18	14	25,0
1C3PX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M14x1,5	8	43	18	17	25,0
1C3PX-10-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	10	43	18	19	25,0
1C3PX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	46	18	17	25,0
1C3PX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	46	18	19	25,0
1C3PX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	46	18	19	25,0
1C3PX-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	49	20	22	25,0
1C3PX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	48	19	22	25,0
1C3PX-12-08	12	-08	12,7	1/2	M18x1,5	12	52	20	24	25,0
1C3PX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	51	20	27	25,0





1CAPX – 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>^^~~~</u>	0				\bigcirc
1CAPX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	45	20	14	31,5
1CAPX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M14x1,5	8	50	25	17	42,5
1CAPX-6-04	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	48	20	17	31,5
1CAPX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	51	23	17	42,5
1CAPX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	50	22	19	40,0
1CAPX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	50	22	19	40,0
1CAPX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	50	22	22	35,0
1CAPX-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	51	22	22	40,0
1CAPX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	52	23	22	35,0
1CAPX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	59	28	27	31,5
1CAPX-18-08	12	-08	12,7	1/2	M26x1,5	18	57	26	32	31,5
1CAPX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	56	25	32	31,5
1CAPX-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	62	27	36	28,0
1CAPX-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	64	29	41	21,0



1C9PX – 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring Schwere Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#			9		<u>~~~~~</u>	0				
1C9PX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M14x1,5	6	46	21	17	63,0
1C9PX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	47	22	19	63,0
1C9PX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	8	52	24	19	63,0
1C9PX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	55	27	22	63,0
1C9PX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	56	28	24	63,0
1C9PX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	54	25	24	63,0
1C9PX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	59	30	27	63,0
1C9PX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	65	34	30	42,0
1C9PX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	68	37	36	42,0
1C9PX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	77	42	46	42,0
1C9PX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	79	45	50	42,0

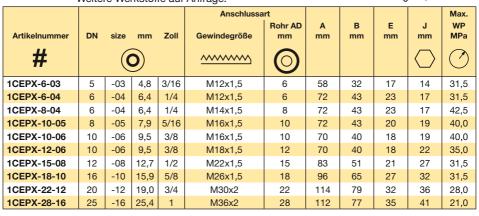




1CEPX - 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

45° Bogen – Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

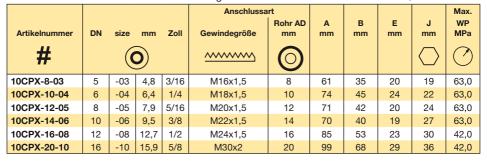
WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



10CPX - 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

45° Bogen – Schwere Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



E-79



1CFPX – 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring 90° Bogen – Leichte Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
1CFPX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	48	22	26	14	31,5
1CFPX-6-04	6	-04	6,4	3/8	M12x1,5	6	59	30	33	17	31,5
1CFPX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	59	30	33	17	42,5
1CFPX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	59	30	33	19	40,0
1CFPX-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	60	30	35	19	40,0
1CFPX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	60	30	35	22	35,0
1CFPX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	74	42	42	27	31,5
1CFPX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	84	53	52	32	31,5
1CFPX-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	100	65	62	36	28,0
1CFPX-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	100	65	72	41	21,0

11CPX - 24° Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring

90° Bogen – Schwere Reihe – Überwurfmutter metrisch – ISO 12151-2

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	ırt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					
11CPX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	48	22	28	19	63,0
11CPX-6-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	6	59	30	29	17	63,0
11CPX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	59	30	36	22	63,0
11CPX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	59	30	36	24	63,0
11CPX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	60	30	36	27	63,0
11CPX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	74	42	44	30	42,0
11CPX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	84	53	61	36	42,0





1D0PX - 24° Gewindezapfen

Leichte Reihe - ISO 12151-2

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



					Anschlussa				Max.	
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1D0PX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	48	23	12	25,0
1D0PX-6-04	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	51	23	14	25,0
1D0PX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	51	23	14	42,5
1D0PX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	54	26	17	40,0
1D0PX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	54	26	19	35,0
1D0PX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	56	27	19	40,0
1D0PX-15-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	15	57	28	22	31,0
1D0PX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	59	28	22	31,0
1D0PX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	59	28	27	28,0
1D0PX-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	67	32	30	28,0
1D0PX-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	67	32	36	21,0

1D2PX – 24° Gewindezapfen

Schwere Reihe - ISO 12151-2

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



					Anschlussa				Max.	
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				
1D2PX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	50	25	17	63,0
1D2PX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	55	27	19	63,0
1D2PX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	55	27	22	63,0
1D2PX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	59	30	22	63,0
1D2PX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	61	30	24	42,0
1D2PX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	65	34	30	42,0
1D2PX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	71	36	36	42,0
1D2PX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	73	38	46	42,0



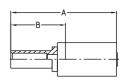
Armaturen

11DPX – Rohrstutzen metrisch Leichte Reihe

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Rohr AD mm	A mm	B mm	Max. WP MPa
•••		(
11DPX-6-03	5	-03	4,8	3/16	6	55	27	25,0
11DPX-8-04	6	-04	6,4	1/4	8	58	30	25,0
11DPX-10-05	8	-05	7,9	5/16	10	59	31	25,0
11DPX-10-06	10	-06	9,5	3/8	10	79	32	25,0
11DPX-12-06	10	-06	9,5	3/8	12	79	32	25,0
11DPX-15-08	12	-08	12,7	1/2	15	65	34	25,0
11DPX-18-10	16	-10	15,9	5/8	18	66	35	16,0
11DPX-22-12	20	-12	19,0	3/4	22	72	37	16,0
11DPX-28-16	25	-16	25,4	1	28	74	39	10,0



riangle Hinweis: Nicht für Neuentwicklungen empfohlen. Bitte Endanschlüsse C3 oder CA verwenden.





192PX - 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

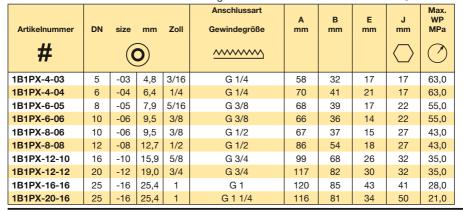


Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>^~~~~</u>				\bigcirc
192PX-2-02	3	-02	3,2	1/8	G 1/8	26	11	12	55,0
192PX-4-02	3	-02	3,2	1/8	G 1/4	34	17	17	63,0
192PX-2-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/8	41	16	17	55,0
192PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	42	16	17	63,0
192PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	45	17	17	63,0
192PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	45	17	19	55,0
192PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	48	19	22	55,0
192PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	48	19	27	43,0
192PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G1/2	53	21	27	43,0
192PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	50	19	32	35,0
192PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	56	21	32	35,0
192PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	56	22	41	28,0
192PX-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	57	22	41	28,0
192PX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	58	24	50	21,0

1B1PX – 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter

45° Bogen

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.





Armaturen

1B2PX – 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter 90° Bogen

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussart	Α	В	Е	J	Max. WP
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	mm	mm	mm	mm	MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>					\bigcirc
1B2PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	48	22	24	17	63,0
1B2PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	59	30	30	17	63,0
1B2PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	59	30	28	22	55,0
1B2PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	60	30	30	22	55,0
1B2PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	60	30	31	27	43,0
1B2PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	74	42	38	27	43,0
1B2PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	84	53	50	32	35,0
1B2PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	100	65	60	32	35,0
1B2PX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	100	65	70	50	21,0

1B4PX – 60° Dichtkegel mit BSP-Überwurfmutter 90° Bogen – Kompakt

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.









1U0PX - Uni-Dichtkopf

BSP-Überwurfmutter



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Für Armaturen wie oben, jedoch Nippel aus Edelstahl (AISI 303) bitte C2W an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 1U0PX-4-04 C2W. Weitere Werkstoffe auf Anfrage

vveit	ere vv	CINSU	опе а	ai Aiii	rage.				
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>^~~~~</u>			\bigcirc	\bigcirc
1U0PX-4-02	3	-02	3,2	1/8	G 1/4	35	19	17	63,0
1U0PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	42	16	17	63,0
1U0PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	45	17	17	63,0
1U0PX-6-03	5	-03	4,8	3/16	G 3/8	43	18	19	55,0
1U0PX-6-04	6	-04	6,4	1/4	G 3/8	47	18	19	55,0
1U0PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	45	17	19	55,0
1U0PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	48	19	22	55,0
1U0PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	48	19	27	43,0
1U0PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	53	21	27	43,0
1U0PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	50	19	32	35,0
1U0PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	56	21	32	35,0
1U0PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	56	22	41	25,0
1U0PX-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	57	22	41	25,0
1U0PX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	58	24	50	21,0



Armaturen

1D9PX – BSP-Einschraubzapfen zylindrisch DIN 3852 Form A

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>				\bigcirc
1D9PX-2-02	3	-02	3,2	1/8	G 1/8	38	21	14	55,0
1D9PX-2-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/8	48	22	14	55,0
1D9PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	54	29	19	63,0
1D9PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	57	29	19	63,0
1D9PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	58	29	22	55,0
1D9PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	60	30	22	55,0
1D9PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	62	33	27	43,0
1D9PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	64	33	27	43,0
1D9PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	66	35	32	35,0
1D9PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	72	37	32	35,0
1D9PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	74	39	41	28,0
1D9PX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	76	41	50	21,0





191PX - BSP-Einschraubzapfen kegelig

B-I

WERKSTOFF

BF: Messing

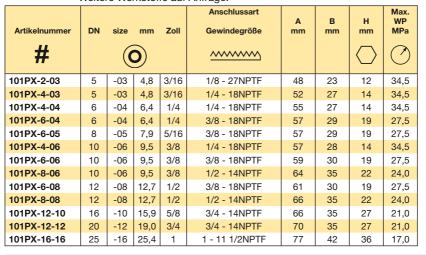
C: Edelstahl (AISI 316 Ti)

					Anschlussa				Max.	
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	H mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
191PX-4-04BF	6	-04	6,4	1/4	R1/4	4	55	27	14	27
191PX-4-04C	6	-04	6,4	1/4	R1/4	4	55	27	14	43,0

HINWEIS: Nur für CO₂-Anwendungen.

101PX - NPTF-Einschraubzapfen

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

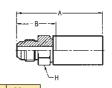




Armaturen

103PX - Einschraubzapfen SAE (JIC) 37°

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	H mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>^~~~~</u>				\bigcirc
103PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	52	27	14	41,0
103PX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	57	29	14	41,0
103PX-6-04	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18UNF	57	29	17	34,5
103PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	57	29	17	34,5
103PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	62	33	22	34,5
103PX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	70	38	24	34,5
103PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	71	40	30	34,5
103PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	76	41	36	27,5
103PX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	78	43	46	20,0

106PX - SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter

Anschlussart

UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl,

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	WP MPa
106PX-4-02	3	-02	3,2	1/8	7/16 - 20UNF	29	13	17	41,0
106PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	40	15	17	41,0
106PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20UNF	43	15	17	41,0
106PX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	43	15	19	41,0
106PX-6-04	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18UNF	45	17	19	34,5
106PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	45	17	19	34,5
106PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18UNF	47	18	19	34,5
106PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	48	19	24	34,5
106PX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	49	18	27	34,5
106PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	50	19	32	34,5
106PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	56	22	41	27,5
106PX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	56	22	50	20,0





107PX - 60° Dichtkegel mit NPSM-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert.

Für Armaturen wie oben, jedoch Nippel aus Edelstahl (AISI 303) bitte **C2W** an die Artikelnummer anfügen. Beispiel: 107PX-4-04 **C2W**.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Weltere Welkstone auf Annage.											
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa		
#		(9					\bigcirc			
107PX-4-02	3	-02	3,2	1/8	1/4 - 18NPSM	36	20	17	34,5		
107PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18NPSM	44	19	17	34,5		
107PX-2-03	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27NPSM	47	21	17	34,5		
107PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPSM	47	19	19	34,5		
107PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPSM	48	20	22	27,5		
107PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPSM	50	21	22	27,5		
107PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPSM	50	19	27	24,0		
107PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPSM	53	22	32	21,0		
107PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPSM	59	24	32	21,0		

137PX - SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter

45° Bogen – UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	E mm	J mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>^</u>					
137PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	57	31	16	17	41,0
137PX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	70	41	21	19	41,0
137PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	67	38	16	19	34,5
137PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	67	37	15	24	34,5
137PX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	81	49	19	27	34,5
137PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	96	65	27	32	34,5
137PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	114	79	32	41	27,5
137PX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	113	78	36	50	20,0



139PX – SAE (JIC) 37° Dichtkonus mit Überwurfmutter 90° Bogen – UNF-Überwurfmutter

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Anschlussart Gewindegröße	A mm	B mm	E mm	J mm	Max. WP MPa
#		(9		<u>^</u>					\bigcirc
139PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20 UNF	48	22	24	17	41,0
139PX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20 UNF	59	30	31	19	41,0
139PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18 UNF	59	30	28	19	34,5
139PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16 UNF	60	30	31	24	34,5
139PX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14 UNF	74	42	39	27	34,5
139PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12 UNF	84	53	52	32	34,5
139PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12 UNF	100	65	62	41	27,5
139PX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12 UNF	100	65	73	50	20,0

1JCPX – O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter Kurze Version – UNF-Überwurfmutter – ISO 12151-1 Werkstoff Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

			Anschlussa	rt				Max.		
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#			9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1JCPX-4-03	5	-03	4,8	3/16	9/16 - 18 UNF	1/4	41	16	17	41,0
1JCPX-4-04	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	44	16	17	41,0
1JCPX-6-06	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	47	18	22	41,0
1JCPX-8-06	10	-06	9,5	3/8	13/16 - 16 UNF	1/2	49	19	24	41,0
1JCPX-8-08	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	51	19	24	41,0
1JCPX-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 3/16 - 12 UNF	3/4	59	24	36	41,0







1JSPX - O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter

Lange Version – UNF-Überwurfmutter – ISO 12151-1

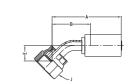


WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1JSPX-8-06	10	-06	9,5	3/8	13/16 - 16 UNF	1/2	52	22	24	41,0

1J7PX – O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter

45° Bogen - UNF-Überwurfmutter - ISO 12151-1



WERKSTOFF Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

			Anschluss			rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					
1J7PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	64	35	15	17	41,0
1J7PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	67	37	17	22	41,0
1J7PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	74	42	17	24	41,0



1J9PX - O-Lok® ORFS mit Überwurfmutter

90° Bogen – UNF-Überwurfmutter – ISO 12151-1

WERKSTOFF

Stahl, verzinkt, transparent Cr(VI)-frei passiviert. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

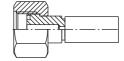
					Anschlussa	rt					Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD Zoll	A mm	B mm	E mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0					\bigcirc
1J9PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	9/16 - 18 UNF	1/4	48	22	23	17	41,0
1J9PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	59	30	29	17	41,0
1J9PX-6-04	6	-04	6,4	1/4	11/16 - 16 UNF	3/8	59	30	29	22	41,0
1J9PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	60	30	27	22	41,0
1J9PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	13/16 - 16 UNF	1/2	60	30	27	24	41,0
1J9PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	74	42	32	24	41,0

1GAPX - Innengewinde gemäß NEN 176

WERKSTOFF

BF: Messing

C: Edelstahl (AISI 316 Ti)



				Anschlussa			_		Max.	
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				\bigcirc
1GAPX-8-04BF	6	-04	6,4	1/4	W21,8 x 1/14	8	57	28	30	27
1GAPX-8-04C	6	-04	6,4	1/4	W21,8 x 1/14	8	57	28	30	27
1GAPX-12-04BF	6	-04	6,4	1/4	W24,32 x 1/14	12	57	28	32	27
1GAPX-12-04C	6	-04	6,4	1/4	W24,32 x 1/14	12	57	28	32	27

HINWEIS: Nur für CO₂-Anwendungen.





1GAPX – Innengewinde gemäß ISO/NFE 29650

WERKSTOFF BF2: Messing

CS: Edelstahl (AISI 316 Ti)

					Anschlussa	rt				Max.
Artikelnummer	DN	size	mm	Zoll	Gewindegröße	Rohr AD mm	A mm	B mm	J mm	WP MPa
#		(9		<u>~~~~~</u>	0				
1GAPX-8-04BF2	6	-04	6,4	1/4	21,7 x 1,814	8	66	38	30	27
1GAPX-8-04CS	6	-04	6,4	1/4	21,7 x 1,814	8	66	38	30	43

HINWEIS: Nur für CO₂-Anwendungen.



Armature Notizen	en			



Kapitel F

Zubehör

Einleitung	F-2
Spiral Guard™	
Feuerschutzschlauch	
Hohlschraube	F-6
Kupferring	
Fixierband	



Einleitung

Parker bietet ein umfangreiches Sortiment an Zubehör für das einzigartige Programm an Parker-Schlauchprodukten. Einer der Schwerpunkte ist der Schutz von Schlauchleitungen überall, wo dies erforderlich ist. Das Bündeln mehrerer Schläuche ist ein zusätzlicher Vorteil. Dafür bietet Parker viele verschiedene Optionen wie z.B. Spiral Guard™ Scheuerschutz, Knickschutz aus Edelstahl und Feuerschutzschlauch.



Anwendungsbereiche



- Schützt den Schlauch vor Abrieb, äußerer Beschädigung oder Feuer
- Schlauchbündelung

Anwendungsgebiete:

- Baumaschinen
- Fördertechnik
- Bergbau



Merkmale

- Beständig gegen Abrieb und Beschädigung
- Schützt gegen Zerquetschen
- Flexiblität und Widerstandsfähigkeit
- Außerordentlich glatte Deckschicht und abgerundete Ecken





Vorteile

- Schützt den Schlauch vor Abrieb und äußerer Beschädigung in rauer Umgebung
- Feuerschutz
- Verhindert ein Hängenbleiben des Schlauchs an rauen Oberflächen oder Kanten





Spiral Guard™

Merkmale:

- Der äußerst widerstandsfähige, elastische Spiral Guard™-Scheuerschutz schützt Schlauch und Kabel und verhindert sehr zuverlässig ein Zerquetschen des Schlauchs.
- Die außerordentlich glatte Deckschicht sowie die abgerundeten Ecken verhindern, dass der Spiral Guard™ an rauen Oberflächen hängenbleibt, wie das bei Schutzschlauch oft der Fall ist.
- Keine Beschädigung der Schlauchdecke durch Schnitte
- Aus hochdichtem Polyethylen
- Für Schlauch-Außendurchmesser von 12 bis über 150 mm
- Kann zur Umhüllung von Bündeln aus mehreren Schläuchen eingesetzt werden
- Temperaturbereich -100 °C bis +100 °C

Varianten:

- PSG: Standard, z.B. PSG-20
- PSG-FRAS: Mit MSHA-Zulassung, flammwidrig und antistatisch, z.B. PSG-FRAS-20
- Fluoreszierende Version: auf Anfrage



Artikelnummer	Schlauch- AD-Bereich (mm)	Länge pro Karton (m)	Größe bei 1 Geflechtslage	Größe bei 2 Geflechtslagen	Größe bei mehreren Wickellagen
PSG-12	10 - 13	20	_	_	_
PSG-16 oder PSG-FRAS-16	12 - 17	20	1/4"	1/4"	_
PSG-20 oder PSG-FRAS-20	16 - 22	20	3/8"	1/4", 3/8"	3/8"
PSG-25 oder PSG-FRAS-25	22 - 28	20	1/2", 5/8"	1/2", 5/8"	1/2", 5/8"
PSG-32 oder PSG-FRAS-32	27 - 33	20	3/4"	5/8" 3/4"	3/4"
PSG-40 oder PSG-FRAS-40	33 - 42	20	1"	1"	1"
PSG-50 oder PSG-FRAS-50	42 - 55	20	1-1/4", 1-1/2"	1-1/4"	1-1/4"
PSG-63 oder PSG-FRAS-63	52 - 65	20	2"	1-1/2"	1-1/2"
PSG-75 oder PSG-FRAS-75	65 - 80	10	_	2"	2"
PSG-90 oder PSG-FRAS-90	80 - 150	10	_	_	_
PSG-110 oder PSG-FRAS-110	150 u. darüber	10	_	_	_





Feuerschutzschlauch

Dieser Feuerschutzschlauch besteht aus einem gleichmäßigen Glasfasergewebe mit einer feuerfesten Spezialbeschichtung und dient zum Schutz eines Schlauchs vor Hitze, Funkenflug, glühenden Metallspänen etc.

Montage mit Schlauchklemmen.

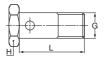
Artikelnummer	ID min	AD max
Artikemummer	mm	mm
#	0	0
FS-F-10	14,7	24,6
FS-F-11	16,5	26,1
FS-F-12	18,0	27,6
FS-F-14	21,3	30,9
FS-F-16	24,4	35,0
FS-F-18	27,4	38,1
FS-F-20	30,7	40,3
FS-F-22	34,0	44,4
FS-F-24	37,1	48,2
FS-F-28	43,4	52,3
FS-F-32	49,8	58,9
FS-F-38	59,4	69,5
FS-F-40	62,5	70,8
FS-F-48	75,2	86,3
FS-F-60	94,2	105,4

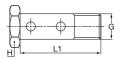




Zubehör

Hohlschraube





AM / AR Hohlschraube – metrisch/Zoll DIN 7643

Werkstoff: Stahl verzinkt, transparent Chrom(VI)-frei passiviert

Artikelnummer einfach	Artikelnummer doppelt	ID Ringauge mm	G Gewinde metrisch/zöllig	L einfach mm	L1 doppelt mm	H mm
#	#		<u>~~~~~</u>			\bigcirc
AM-03	A2M3	8	M8x1	17	26	12
AM-04	A2M4	10	M10x1	19	30	14
AR-04		10	1/8	19		14
AM-06	A2M6	12	M12x1,5	26	38	17
AM-08	A2M8	14	M14x1,5	26	41	19
AR-08		14	1/4	26		19
AR-08C		14	1/4	26		19
AM-10	A2M10	16	M16x1,5	28	46	22
AR-10		17	3/8	29		22
AM-13		18	M18x1,5	32		24
AM-16		22	M22x1,5	40		27
AR-16		22	1/2	40		27
AM-20		26	M26x1,5	45		32





Kupferring für Hohlschraube (Form A DIN 7603)

Artikelnummer einfach	ID Ringauge mm	G Gewinde metrisch/zöllig
#		
853009-8	8	M8x1
853009-10	10	M10x1
853009-10	10	1/8
853009-12	12	M12x1,5
853009-14	14	M14x1,5
853009-14	14	1/4
853009-16	16	M16x1,5
853009-17	17	3/8
853009-18	18	M18x1,5
853009-22	22	M22x1,5
853009-21	22	1/2
853009-26	26	M26x1,5







Fixierband

Dient zur Fixierung des Druckträgers

Artikelnummer	Тур	Beschreibung
#		
8.204	Fixierband	für normale Thermoplast-Schläuche mit Druckträger aus Draht und Einsatz bei normalen Temperaturen
8.207	Band aus Glas- seide	für PTFE-Schlauch für den Einsatz bei hohen Temperaturen
Tape-FV	Fixierband	faserverstärktes Band



Kapitel G

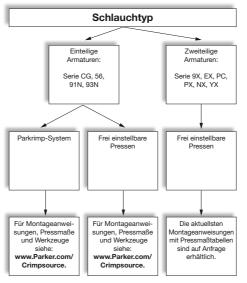
Technische Informationen

Einleitung	G-2
Crimpsource Online	G-4
Abmessen und Zuschneiden des Schlauchs	G-7
Montageanleitung – KarryKrimp® 1 / KarryKrimp® 2	G-8
Montageanleitung – Push-Lok® Steckschlauch	G-9
Trennen von Doppel- und Mehrfachschläuchen	G-10
Bestimmung der Schlauchlänge für Anwendungen über eine Umlen	krolle.G-11
Auswahl, Einbau und Wartung	G-12
Einbaurichtlinien	G-14
Einbauhinweise	G-16
Einheiten-Umrechnungstabelle	G-17
Parker-Sicherheitsrichtlinien	G-18



Einleitung

Dieses Kapitel beinhaltet sämtliche maßgeblichen technischen Informationen, Verpress- und Montageanweisungen sowie eine Anleitung zur Auswahl von Schlauch und Armatur.



Anwendungsbereiche



- Übersicht über die Montagesysteme
- Montageanweisungen
- Trennen von Mehrfach-Schlauchleitungen
- Bestimmung der Schlauchlänge
- Einbaurichtlinien und -hinweise



Merkmale

- Schnelle Auswahl des optimalen Montagesystems und der Armaturen
- Leichtverständliche, bebilderte Anweisungen
- Anwendungsbezogene praktische Hinweise



Vorteile

- Anleitung zum effizienten und sicheren Umgang mit den Produkten
- Die sichere Montage
- Längere Lebensdauer des Schlauchs durch richtige Vorbereitung und Verarbeitung

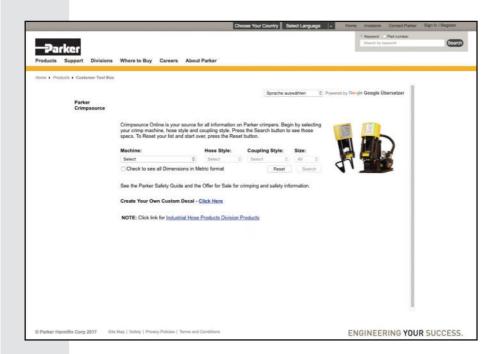


Mit Crimpsource Online sind Sie immer auf dem Laufenden



Crimpsource Online ist genau das richtige Werkzeug für die schnelle, einfache und präzise Montage von Schlauchprodukten in Europa.

Die passende Verpress-Spezifikation gibt es auf Knopfdruck.





Technische Informationen

Schlauchmontage und Verpressen

Die Anwendung von Crimpsource

Daten



Die aktuellsten Informationen zum Verpressen finden Sie unter www.parker.com/crimpsource.

Präzise und einfach zugleich.

HINWEIS: Wenn der Schlauch nicht erscheint, bedeutet das, dass Sie diesen Schlauch nicht mit der gewählten Schlauchpresse verarbeiten können.

Wenn die von Ihnen gewählte Armatur nicht erscheint, bedeutet das, dass die entsprechende Serie für diesen Schlauch nicht verfügbar ist. Das Gleiche gilt für die Größe.

Treffen Sie Ihre Wahl



Wählen Sie die passende Schlauchpresse aus.



Wählen Sie den Schlauch aus, den Sie verpressen wollen.

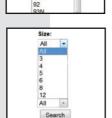
HINWEIS: Wenn der Schlauch nicht erscheint, bedeutet das, dass sich der gewählte Schlauch nicht mit der gewählten Schlauchpresse verarbeiten lässt.



Treffen Sie Ihre Wahl

Coupling Style:
Select
55
56
56H
57

58 81 91 Wählen Sie den Armaturentyp aus.



Wählen Sie die Armaturengröße aus. Klicken Sie nach der Auswahl der Werte aus jedem Feld auf die Schaltfläche "Suchen".

HINWEIS: Wenn die gewählte Armatur/Größe nicht angezeigt wird, bedeutet das, dass die entsprechende Serie/Größe für diesen Schlauch nicht verfügbar ist.

Überprüfen Sie die Ergebnisse

4

Home Print

Hose Style: Coupling Style: Crimper: Hose
540N 56 Minikrimp Description

Meets or exceeds SAE 100R7

Size	Die	Die Ring	Crimp Diameter	Crimp Length	Hose Insertion	Drawing
Parker Parflex Crimp Dies						
-8	80C-P08	82C-R01	0.850	FULL	1-1/8	PKFull

G-6

Comments

PFD: Crimp diameter is measured four places, 45 degrees apart, at the top, then middle and bottom of the crimp.

PFD: Crimp diameter tolerance on all Parkrimp Crimpers is \pm 0.010" (\pm 0.25mm) unless otherwise specified. Crimp length tolerance is \pm 0.030" (\pm 0.76mm).

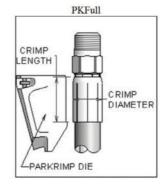
PFD: Align measurement caliper or micrometer on the center of crimp impressions avoiding the crimp ribs.

PFD: Crimp diameter tolerance on all Adjustable Crimpers is \pm 0.005" (\pm 0.13mm). Crimp length tolerance is \pm 0.030" (\pm 0.76mm).

PFD: Reference Parker Fluid Connector Group (FCG) Safety Bulletin 4400 -B.1 (www.parker.com/safety)

PFD: Pertains to steel & stainless steel fittings. Refer to Parflex Catalog 4660 for hose assembly instructions. (www.parker.com/parflex).

PFD: Crimp acceptance is based on the center measurement average with a maximum taper of 0.010" (0.25 mm) between the top and bottom crimp averages.







Abmessen und Zuschneiden des Schlauchs

Abmessen und Zuschneiden des Schlauchs



Überprüfen, ob die Angaben zu Typ und Nennweite auf der Schlauchmarkierung mit dem Arbeitsauftrag übereinstimmen.

HINWEIS

Bei der Berechnung der Schlauchlänge ist eine eventuelle durch Druckbeaufschlagung verursachte Änderung der Schlauchlänge (Ausdehnung/Zusammenziehen) zu berücksichtigen.

Mit einem flexiblen oder starren Maßband die erforderliche Schlauchlänge wie folgt abmessen:

- a. Erforderliche Länge der fertigen Schlauchleitung inklusive Armaturen überprüfen.
- b. Zugabe für die jeweiligen Armaturen von der Länge der fertigen Schlauchleitung abziehen (die entsprechenden Zugaben finden Sie in den Armaturentabellen) = Abmessung "B"
 Beispiel:

Länge der fertigen Schlauchleitung mit Armaturen	=	500 mm
Zugabe für Armatur (1B256-6-6)		41 mm
Zugabe für Armatur (10356-8-6-SM)		37 mm
Zugabe gesamt		78 mm
500 mm – 78 mm	=	422 mm
Erforderliche Schlauchlänge	=	422 mm



Schlauch in einer geeigneten Halterung fixieren, um ihn gestreckt zu halten.



Schlauch abmessen und markieren.

ACHTUNG!

Schlauch nicht mit Trennschleifer abschneiden. Trennschleifer beschädigen die Innenschicht.



Montageanleitung - KarryKrimp® 1 / KarryKrimp® 2

Armaturen Serie 56 und CG



 Einstecktiefe der Armatur gemäß Krimptabelle markieren (mit Ölkreide o.ä.) und Armatur auf das Schlauchende schieben bis das Hülsende die Markierung erreicht. Falls erforderlich, wird das Armaturenende mit einem Tropfen Öl benetzt (z. B.: Hoze Oil). Bei der Verarbeitung von Spiralschläuchen soll keine Schmierung verwendet werden.



 Blockierstift abziehen, Pressbackensatz in die eingefettete Werkzeugaufnahme einsetzen und auf gleichmäßige Verteilung der Einzelsegmente achten. Pressbacken sind farbig gekennzeichnet (s. Tabelle). Die Öffnung der verketteten Backensätze nach vorne einlegen.



3. Schlauch von unten einführen und zwischen die Pressbacken und Armatur auf den Backenanschlag (Stop) aufsetzen.



 (a) Schlauch von unten in den Backensatz einlegen und auf Anschlag (Stop) setzen.



 Backenring entsprechend des Schlauchtypes auf Pressbackensatz aufsetzen (s. Pressmaß-Tabelle). Silber: 82C-R01 Schwarz: 82C-R02



 Mittels Blockierstift Pressstempel ausrichten. Rücklaufventil an der Pumpe schließen, Handpumpe betätigen bis Backenring auf Grundplatte aufsitzt.



 Rücklaufventil mittels Flügelschraube am Pumpenausgang druckentlasten. Fertig gepressten Schlauchanschluß nach unten herausziehen.



Montageanleitung – Push-Lok® Steckschlauch

Montage



Schlauch senkrecht mit einem scharfen Messer abschneiden. Falls erforderlich, Armaturenende mit Wasser oder Wasser-Seifenlösung (5% Flüssigseife + 95% Wasser) zur leichteren Montage benetzen.



Armatur in den Schlauch stecken und so lange mit gleichmäßiger Kraft einschieben, bis sich die Armatur komplett im Schlauch befindet. Dabei ist der Schlauch etwa 2,5 cm von der Schnittstelle entfernt zu halten. Alternativ kann das Parker Montagewerkzeug 611050G verwendet werden.

ACHTUNG!

Push-Lok®-Armaturen haben nur dann einen festen Halt, wenn der Push-Lok® Schlauch den Einbindebereich der Armatur komplett überdeckt, und zwar bis zum Anschlag an den Kunststoffring. Die Montage kann mit Wasser, Seifenlösung oder Push-Lok® Montageöl durchgeführt werden

Demontage



Schlauch mit einem Messer leicht schräg zur Längsachse (in einem Winkel von etwa 20°) aufschneiden. Darauf achten, dass die Rippen der Armatur nicht beschädigt werden.



Armatur aus dem Schlauch ziehen.

ACHTUNG!

Vor Wiederverwendung der Armatur diese auf Beschädigung prüfen. Beschädigte Armaturen führen zu Leckagen.

Push-Lok® Montagegerät



Ermöglicht eine problemlose Montage von Parker-Steckschläuchen.

Gesamtlänge: ca. 320 mm Gewicht: ca. 2,2 kg

G-9

Artikelnummer 611050G



Trennen von Doppel- und Mehrfachschlauchleitungen

Trennen



Die Doppel- oder Mehrfach-Schlauchleitung so auf der Arbeitsfläche platzieren, dass sie flach aufliegt und sich nicht verwinden oder drehen kann.



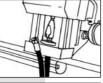
Messen und Markieren der Länge, bis zu der die Schläuche getrennt werden sollen.



Den Bereich zwischen den zu trennenden Schläuchen leicht mit Öl schmieren. Das Öl dient dazu die Reibung der Messerklinge zu reduzieren.



Mehrfachschlauchleitung fest und flach auf die Arbeitsfläche drücken, damit sie sich nicht bewegen kann. Messer mit gleichmäßig leichtem bis mittelstarkem Druck führen. Diesen Vorgang so oft wiederholen, bis die Schläuche getrennt sind.



Die aufgetrennte Länge muss lang genug sein, damit beim Verpressen der Armaturen ein Abknicken der Schläuche vermieden wird.



Je nach Installationsanforderung sollten im Endbereich der aufgetrennten Schläuche die losen Schlauchenden mit Nylon- oder Klebeband zusammengehalten werden, um die Außenschicht der Schläuche gegen Aufreißen zu schützen.

HINWEIS

Beim Trennen ist unbedingt darauf zu achten, dass die Messerklinge senkrecht zum Schlauch geführt wird, damit sie ausschließlich das Material durchschneidet, das die Schläuche verbindet.

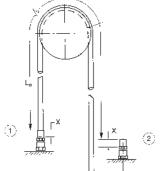
ES MUSS MIT ÄUSSERSTER VORSICHT VORGEGANGEN WERDEN, UM EIN DURCHSCHNEIDEN DER AUSSENSCHICHT UND SOMIT EIN FREILEGEN DES DRUCKTRÄGERS ZU VERMEIDEN.



Thermoplast-Schläuche

Bestimmung der Schlauchlänge für Anwendungen über eine Umlenkrolle

Die genaue Zuschnittlänge einer für den Einsatz mit Umlenkrollen optimal geeigneten Schlauchleitung hängt vom jeweiligen mechanischen Aufbau der Maschine ab. Hier ist eine Möglichkeit zur Ermittlung eines ungefähren Anfangspunkts:

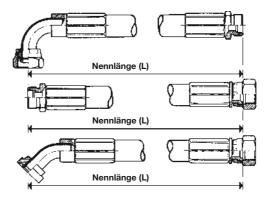


- Schlauch mit einer Kupplung montieren, wie in der Zeichnung dargestellt.
- Schlauchlänge zwischen Punkt 1 und Punkt 2 bei gespanntem Schlauch messen (Lo = Länge)
- Schlauchlänge berechnen:
 Schnittlänge ist die freie Länge Lf:
 Lf = 0.985 Lo + 2x

Wobei Lf eine Zugabe für den Kupplungseinschub an beiden Enden einschließt. Die Zugabe für den Kupplungseinschub (x) ist aus den Armaturentabellen sowie aus der entsprechenden Zeichnung (Differenzmaß A-B) ersichtlich oder kann durch direktes Messen an der Kupplung ermittelt werden. In dieser Formel ist eine Dehnzugabe von 1,5% enthalten.

 Verbleibendes Schlauchende anschließen und an der Maschine montieren.

Definition der Nennlänge





Auswahl, Einbau und Wartung von **polyflex/Parflex Schläu**chen und Schlauchleitungen

Schlauch und Armaturen sind nicht unbegrenzt haltbar und ihre Lebensdauer kann sich durch viele Faktoren verkürzen. Die hier gegebenen Empfehlungen für die Praxis sind für Konstrukteure und Anwender von Schläuchen gedacht und sollen sie bei der Auswahl des richtigen Schlauchs unterstützen. Diese Richtlinien sind zwar nicht erschöpfend, aber helfen dem Anwender bei der Wartung seiner Hydraulik- und Pneumatikanlagen.

BITTE LESEN SIE DIE GESAMTEN IN DIESEM KATALOG ENT-HALTENEN SICHERHEITSRICHTLINIEN!

Teil 1 - Auswahl des Schlauchs

- Druck Der maximale Betriebsdruck des Schlauchs muss größer als der oder gleich dem Systemdruck sein. Druckstöße oder Druckspitzen im System, die über den maximalen Betriebsdruck hinausgehen, verkürzen die Lebensdauer des Schlauchs und sind zu vermeiden.
- Temperatur Die zulässige Höchsttemperatur des Schlauchs/der Armaturen darf nicht durch die Umgebungstemperatur und die Temperatur des geförderten Mediums überschritten werden. Außerdem darf die zulässige Umgebungstemperatur des Mediums im Schlauch nicht überschritten werden. Der Schlauch sollte nicht in der Nähe von Quellen hoher Temperatur verlegt oder entsprechend abgeschirmt werden.
- Größe Schlauch und Armatur sind ausreichend zu bemessen, um eine Beschädigung des Schlauchs durch übermäßige Turbulenzen oder Wärmestau zu verhindern und einen einwandfreien Durchfluss und Druck zu gewährleisten (siehe hierzu Nomogramm zur Durchflussgeschwindigkeit).
- Medienbeständigkeit Siehe hierzu den in diesem Katalog enthaltenen Leitfaden zur chemischen Beständigkeit für den Einsatz von Medien mit verschiedenen Werkstoffen. Falls Sie sich bei einer Anwendung nicht sicher sind, wenden Sie sich an Parker Polymer Hose Division Europe.
- Umgebung Ozon, UV-Licht, aggressive Chemikalien, Salzwasser sowie andere Schadstoffe in der Umgebungsluft können den Schlauch zersetzen und dessen Lebensdauer verkürzen.
- Länge Die Länge des Schlauchs ändert sich in Abhängigkeit vom Druck. Dies ist zusammen mit der Bewegung der Anlage bei der Auslegung des Systems zu berücksichtigen.
- Geeignete Kupplungen Die Spezifikationen des Herstellers sind stets zu beachten. Keine Komponenten verschiedener Hersteller gleichzeitig einsetzen.
- Mechanische Beanspruchung Zug- und Querbeanspruchung, Vibration, übermäßiges Biegen und Verdrehen verringern die Lebensdauer des Schlauchs. Um ein Verdrehen des Schlauchs zu verhindern, sind drehbare Armaturen und Adapter zu verwenden. Bei potentiell problematischen oder unüblichen Anwendungen ist der Schlauch zunächst zu prüfen.





Teil 2 - Einbau und Wartung

- Komponenten kontrollieren Außenschicht auf Risse, Blasen, Sauberkeit, und Knickstellen sowie die Innenschicht auf Verstopfung und andere Defekte überprüfen. Armaturen auf schadhafte Gewinde, Verstopfungen, Risse und Rost überprüfen. In diesen Fällen weder Schlauch noch Armatur verwenden.
- Schlauch und Armatur gemäß den Anweisungen in diesem Katalog montieren.
- Den angegebenen Mindestbiegeradius nicht unterschreiten -Zur Verhinderung von scharfen Biegungen an der Verbindungsstelle von Schlauch und Armatur Spannungsentlastungen verwenden. Diese können ein Federschutz oder andere spannungsentlastende Komponenten sein.
- Nach dem Einbau im System eingeschlossene Luft beseitigen, System unter maximalen Betriebsdruck setzen und auf Leckagen und einwandfreie Funktion überprüfen.
- Nach dem Einbau das System in regelmäßigen Abständen (Häufigkeit hängt vom Beanspruchungsgrad und möglichen Risiken ab) auf folgende Punkte überprüfen:
 - 1. Blasige, zersetzte oder lockere Außenschicht des Schlauchs.
 - 2. Steifer, rissiger oder verschmorter Schlauch.
 - Schnittschäden oder Abrieb am Schlauch. Prüfen, ob Druckträ ger an bestimmten Stellen freiliegt.
 - 4. Leckagen an Schlauch oder Armaturen.
 - 5. Beschädigte oder korrodierte Armaturen.
 - 6. Übermäßige Ablagerungen von Schmutz, Schmierfett, Ölen etc.
 - 7. Beschädigte oder defekte Zubehörteile (Klemmen, Knickschutz)
 - 8. Knicke in Schläuchen.

Bei Feststellung eines oder mehrerer dieser Probleme Teil austauschen!

NIEMALS IGNORIEREN!

- Nach Abschluss sämtlicher Wartungsarbeiten System erneut prüfen.
- Wartungspläne aufgrund früherer Erfahrungen mit der Lebensdauer erstellen oder wenn ein Ausfall zu Sach- und Personenschäden sowie zu übermäßig langen und unannehmbaren Ausfallzeiten führen könnte.



Einbaurichtlinien

Hinweise zum Einbau von Schläuchen

Schlauchgröße (I.D.) und Schlauchtyp ermitteln anhand von Durchflussmenge (I/min), Druckverlust und chemischer Beständigkeit gegen das flüssige oder gasförmige Medium. Für die Auswahl und den Einbau des Schlauchs sind außerdem die folgenden entscheidenden Faktoren zu berücksichtigen:

Berstdruck und Betriebsdruck

Der für jeden Schlauchtyp spezifizierte Berstdruck sowie die Nennweite (dash size) gelten für nicht gealterte Schläuche, die bei normaler Labortemperatur gemäß den Spezifikationen der SAE J343 für normalen Betrieb und unter technisch idealen Einbaubedingungen geprüft wurden. Der maximale empfohlene Betriebsdruck beträgt 1/4 des Mindest-Nennberstdrucks, außer wenn in den entsprechenden Produktspezifikationen ausdrücklich anders angegeben. Für härtere Betriebsbedingungen muss eventuell ein Schlauch mit höherem Nennbetriebsdruck gewählt werden.

Betriebstemperatur

Der Temperaturbereich für zufriedenstellenden Betrieb (maximale Lebensdauer des Schlauchs) hängt sehr stark vom in der Schlauchleitung geförderten Medium ab. Wird der Schlauch über der angegebenen maximalen Nenntemperatur eingesetzt, verkürzt sich seine Lebensdauer. Außerdem können dadurch u.a. Oxidation, chemische Zersetzung und Kompressionsverlust innerhalb der Kupplung auftreten.

Druckauswirkungen

Druckstöße und Druckspitzen sind in Hydrauliksystem nichts Ungewöhnliches. Der normale Design-Faktor von 1:4 sollte diesen kurzzeitigen Spitzen Rechnung tragen. Wenn diese Druckstöße und -spitzen jedoch als schwerwiegend oder gar gefährlich angesehen werden, sollte der Design-Faktor erhöht werden.

Wenn ein Schlauch unter Druck steht, kann sich seine Länge um bis zu +2/ -4% ändern. Beim Einbau sollte daher eine Verkürzung durch entsprechenden Spielraum ausgeglichen und für eine Längung ausreichend Platz vorgesehen werden.

Biegeradius

Die in diesem Katalog aufgeführten Mindestbiegeradien gelten für den Nennbetriebsdruck und die angegebenen Betriebstemperaturen. Die Lebensdauer eines Schlauchs kann sich verkürzen, wenn der Mindestbiegeradius unterschritten und der Schlauch im Betrieb ständig auf Biegung beansprucht wird.





Umgebungstemperatur

Übermäßig hohe oder tiefe Umgebungstemperaturen beeinträchtigen die Materialien, aus denen der Schlauch aufgebaut ist, und wirken sich nachteilig auf dessen Lebensdauer aus. Der Schlauch sollte möglichst so verlegt werden, dass er vor Hitzeeinwirkung geschützt ist. Bei Einsatz in extremer Kälte sollte die Anlage mit ferngesteuerten Sicherheitsventilen versehen werden, damit das Öl zirkulieren und sich aufwärmen kann, bevor die Schlauchverbindungen in Bewegung gesetzt werden.

Abrieb

Abnutzung durch Reibung geschieht auf vielfältige Art und Weise. Zu den häufigsten Arten gehört das typische Aneinanderreiben oder Scheuern, wobei Letzteres eine Reibung mit sehr hoher Frequenz und niedriger Amplitude ist. Diese Art von Abrieb wird durch Pumpendruckimpulse verursacht, die von den technischen Merkmalen der Pumpe abhängen. Abrieb kann ebenfalls durch Schwingungen oder Resonanzen in der Anlage verursacht werden. Er kann auch auftreten, wenn sich zwei Schlauchleitungen überkreuzen oder wenn eine Schlauchleitung sich an einem festen Punkt reibt oder daran anliegt. Die Abriebfestigkeit hängt auch von der Temperatur und von der Zersetzung der Außenschicht durch aggressive Chemikalien ab.

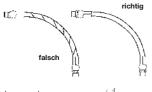
Mit Schutzschlauch kann einem frühzeitigen, durch Abrieb verursachten Ausfall des Schlauchs entgegengewirkt werden.

Schlauchführung und Schlauchklemmen

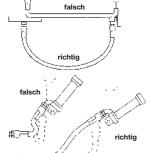
Es ist unbedingt darauf zu achten, dass der Schlauch so geführt wird, dass er sich in nur einer Ebene biegt. Wird der Schlauch in Biegungen durch mehrere Biegeebenen verlegt, so führt dies zu Verdrehung. Wo dies jedoch unvermeidlich ist, sollte die Verdrehung über die maximal mögliche Schlauchlänge verteilt werden. Die Lebensdauer drahtverstärkter Schlauchtypen wird am stärksten beeinträchtigt, wenn der Schlauch Verdrehungen ausgesetzt ist. Extrem festsitzende und an unzweckmäßigen Stellen angebrachte Klemmen konzentrieren diese Verdrehung auf kurze Strecken. Vor Auswahl der richtigen Klemmtechniken ist eine Analyse der Schlauchfunktion erforderlich. Bei einigen Anwendungen muss der Schlauch umschlossen werden, um keine Schäden zu erleiden. sich aber gleichzeitig ungehindert mit den Gelenkverbindungen in der Anlage hin und her bewegen können. Andere Anwendungen erfordern eventuell sehr eng sitzende Klemmen. In diesem Fall sollte der Schlauch mit einer schützenden Ummantelung versehen werden, die für den festen Halt der Klemme sorgt, aber auch dafür, dass die Klemme den Schlauch nicht deformiert.



Einbauhinweise

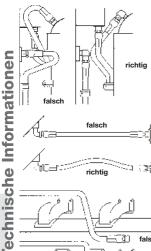


Der Schlauch wird geschwächt, wenn er verdreht eingebaut wird. Außerdem können Druckimpulse in verdrehtem Schlauch zur Ermüdung des Drahtes und zur Lockerung der Armaturenverbindung führen. Die Maschine sollte so ausgelegt werden, dass der Schlauch durch ihre Bewegungen eher gebogen als verdreht wird.

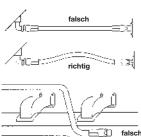


Der Schlauch sollte gerade und nicht seitwärts aus der Kupplung herausgeführt werden. Der Mindestbiegeradius darf nicht unterschritten werden, um ein Abknicken des Schlauchs und eine Behinderung des Durchflusses zu vermeiden.

Wenn eine Schlauchleitung in einer Anwendung mit Biegebeanspruchung eingesetzt wird, ist zu beachten, dass die metallischen Schlaucharmaturen nicht zum flexiblen Teil gehören.



Wo nötig, sind Bogenarmaturen oder Adapter zu verwenden, um übermäßige Schlauchlängen zu vermeiden und um für einen übersichtlicheren Einbau und unkomplizierte Wartung zu sorgen.



∐ richtig

Schlauchzugabe:

Unter Druck kann sich die Länge des Schlauchs um bis zu ±2% ändern. Beim Zuschneiden des Schlauchs auf die passende Länge ist dies zu berücksichtigen.

Der Einbau von Schlauchleitungen in der Nähe von Wärmequellen ist zu vermeiden. Sollte dies jedoch erforderlich sein, ist der Schlauch entsprechend zu isolieren.

Technische Informationen

Einheiten-Umrechnungstabelle

Physikalische Größe	Einheit	Abkürzung	Umrech- nungseinheit	Faktor
Länge	1 Zoll	in	mm	25,4
	1 Millimeter	mm	in	0,03934
	1 Fuß	ft	m	0,3048
	1 Meter	m	ft	3,28084
Oberfläche	1 Square inch	sq in	cm ²	6,4516
	1 Quadratzentimeter	cm ²	sq in	0,1550
Rauminhalt	1 Gallone (UK)	gal	I	4,54596
	1 Liter	T	gal (UK)	0,219976
	1 Gallone (US)	gal	1	3,78533
	1 Liter	I	gal (US)	0,264177
Gewicht	1 Pound	lb	kg	0,453592
	1 Kilogramm	kg	lb	2,204622
Druck	1 Pound per square inch	psi	bar	0,06895
	1 Bar	bar	psi	14,5035
	1 Pound per square inch	psi	MPa	0,006895
	1 Mega-Pascal	MPa	psi	145,035
	1 Kilo-Pascal	kPa	bar	0,01
	1 Bar	bar	kPa	100
	1 Mega-Pascal	MPa	bar	10
	1 Bar	bar	MPa	0,1
Geschwindigkeit	1 Fuß pro Sekunde	ft/s	m/s	0,3048
	1 Meter pro Sekunde	m/s	ft/s	3,28084
Durchfluss	1 Gallone p. Minute (UK)	gal/min.	l/min.	4,54596
	1 Liter pro Minute	l/min.	gal/min. (UK)	0,219976
	1 Gallone p. Minute (US)	gal/min.	l/min.	3,78533
	1 Liter pro Minute	l/min.	gal/min. (US)	0,264178
Temperatur	Fahrenheit	F	°C	-5/9 (F-32)
	Celsius	°C	F	°C x 9 5 +32



Parker Sicherheitsrichtlinien für die richtige Auswahl und Verwendung von Schläuchen, Rohren, Armaturen und entsprechendem Zubehör

Parker-Publikation Nr. 4400-B.1-EUR, Stand September 2015

\triangle

ACHTUNG

Der Ausfall oder die falsche Auswahl oder unsachgemäße Verwendung von Schläuchen, Rohren, Armaturen, Schlauchleitungen, Ventlien, Anschlüssen, elektrischen Leitern oder entsprechendem Zubehör ("Produkten") kann zu tödlichen Unfällen, Personen- und Sachschäden führen. Die möglichen Folgen eines Ausfalls oder der falschen Wahl oder unsachgemäßen Anwendung dieser Produkte sind insbesondere:

- Ausreißen der Armaturen mit hoher Geschwindigkeit.
- Ausströmen des Mediums mit hoher Geschwindigkeit
- Explosion oder Entzündung des transportierten Mediums.
- Tödliche Stromstöße von Hochspannungsleitungen.
- Berührung mit plötzlich sich bewegenden oder herabfallenden Teilen, die vom transportierten Medium gesteuert werden.
- Eindringen des Mediums durch die Haut bei Medienaustritt unter hohem Druck.
- Gefährliches Ausschlagen des Schlauches.
- Zerplatzen des Rohrs oder Schlauchs.
- Bruch einer Schweißnaht
- · Kontakt mit dem transportierten Medium, das heiß, kalt oder giftig oder auf eine andere Weise schädlich sein kann.
- Funkenschlag oder Explosion durch Aufbau statischer Elektrizität oder durch andere Stromquellen.
- Funkenschlag oder Explosion beim Spritzen von Farbe oder brennbarer Flüssigkeit.
- Verletzungen durch Einatmen oder Verschlucken des Mediums oder anderweitige Berührung mit dem Medium.

Vor Auswahl und Einsatz dieser Produkte sind unbedingt die nachfolgenden Anweisungen zu lesen und zu beachten. Es ist kein Produkt der Fluid Connector Group für den Einsatz in der Luft-und Raumfaht im Flugbetrieb zugelassen. Für Schläuche und Armaturen, die in der Luft- und Raumfahrt im Flugbetrieb eingesetzt werden sollen, wenden Sie sich bitte an die Parker Aerospace Group.

1.0 ALLGEMEINE ANWEISUNGEN

- 1.1 Geltungsbereich: Diese Sicherheitsrichtlinien geben Anweisungen für die Auswahl und Verwendung (einschließlich Montage, Einbau und Wartung) der Produkte. Aus praktischen Gründen werden alle Produkte aus Gummi bzw. Thermoplast, die gewöhnlich als "Schlauch" oder "Kunststoffschlauch" bezeichnet werden, in diesen Sicherheitsrichtlinien "Schlauch" genannt. Metallrohr wird als "Rohr" bezeichnet. Alle mit Schlauch hergestellten Leitungen werden als "Schlauchleitungen" bezeichnet. Alle mit Rohr hergestellten Leitungen werden als "Rohrleitungen" bezeichnet. Alle Produkte, die gewöhnlich als "Armaturen", "Anschlüsse" oder "Adapter" bezeichnet werden, werden "Armaturen" genannt. Ventile sind Komponenten im Medientransportsystem, die den Durchfluss des Mediums steuern. Zubehör beinhaltet Hilfsgeräte, die die Leistung verbessern oder überwachen. Dazu gehören Maschinen zum Verpressen, Bördeln, Flanschen, Voreinstellen, Biegen, Stanzen, Entgraten, Gesenkschmieden sowie Sensoren, Schilder, Sperrhebel, Federschutz und entsprechendes Werkzeug. Diese Sicherheitsrichtlinien ist eine Ergänzung zu den spezifischen Publikationen von Parker und ist in Verbindung mit den jeweiligen Parker-Publikationen zu den jeweiligen zum Einsatz vorgesehenen Schläuchen, Armaturen und zu dem entsprechenden Zubehör zu verwenden. Die Parker-Publikationen sind erhältlich unter www. parker.com. Die Normen SAE J1273 (www.sae.org) und ISO 17165 2 (www.ansi.org) geben ebenfalls Empfehlungen zum richtigen Umgang mit Hydraulikschlauchleitungen.
- 1.2 Ausfallsicherheit: Schläuche, Schlauchleitungen, Rohre, Rohrleitungen und Armaturen können jederzeit ohne Vorwarnung aus den verschiedensten Gründen ausfallen. Legen Sie alle Systeme und Anlagen betriebssicher aus, damit ein Ausfall des Schlauches, der Schlauchleitung, des Rohrs, der Rohrleitung oder der Armatur nicht zu Personen- oder Sachschäden führen kann.
- 1.3 Verteiler: Jeder, der für die Auswahl oder den Einsatz von Schläuchen, Rohren und Armaturen verantwortlich ist, sollte ein Exemplar dieser Sicherheitsrichtlinien erhalten. Wählen oder benutzen Sie niemals Schläuche, Rohre oder Armaturen von Parker, ohne diese Sicherheitsrichtlinien gründlich gelesen und verstanden zu haben. Dies gilt genauso für die produktspezifische Dokumentation von Parker für die in Frage kommenden oder bereits ausgewählten Produkte.
- 1.4 Verantwortlichkeit des Anwenders: Aufgrund der vielfältigen Betriebsbedingungen und Einsatzgebiete für Schläuche, Rohre und Armaturen garantiert Parker nicht, dass ein bestimmter Schlauch oder eine bestimmte Armatur für ein bestimmtes Endanwendungssystem geeignet ist. Diese Sicherheitsrichtlinien geht nicht auf alle technischen Parameter ein, die bei der Auswahl eines Produktes zu beachten sind. Daher ist der Anwender durch seine eigenen Analysen und Tests allein verantwortlich für:
- die endgültige Auswahl der Produkte
- die Sicherstellung, dass die Anforderungen des Anwenders erfüllt

werden und dass der Einsatz keine Gefährdung der Gesundheit oder Sicherheit darstellt

- Befolgen des Sicherheitsrichtlinien für entsprechendes Zubehör und Schulung zum Betrieb des entsprechenden Zubehörs
- das Anbringen aller notwendigen Gesundheits- oder Sicherheitshinweise an der Anlage, in der die Produkte eingesetzt werden.
- die Sicherstellung, dass alle geltenden gesetzlichen und industriellen Standards erfüllt werden

1.5 Weitere Fragen: Falls Sie Fragen haben oder weitere Informationen benötigen, setzen Sie sich mit dem zuständigen technischen Dienst bei Parker in Verbindung. Ziehen Sie die entsprechende Parker-Dokumentation für das in Frage kommende oder bereits verwendete Produkt heran oder rufen Sie au nuter 1-800-CPARKER oder gehen Sie auf www.parker.com, wenn Sie die Telefonnummer der zuständigen technischen Serviceabteilung auchen.

2.0 ANLEITUNG ZUR RICHTIGEN AUSWAHL VON SCHLÄUCHEN UND ARMATUREN

- 2.1 Elektrische Leitfähigkeit: Bestimmte Anwendungen erfordern einen nichtleitfähigen Schlauch, um das Fließen elektrischen Stroms zu verhindern. Bei anderen Anwendungen müssen Schlauch und Armatur und die Schnittstelle Schlauch/Armatur ausreichend leitfähig sein, um statische Elektrizität abzuleiten. Bei der Auswahl von Schlauch, Rohr und Armatur für diese und alle anderen Anwendungen, bei denen elektrische Leitfähigkeit oder Nichtleitfähigkeit eine Rolle spielt, ist mit äußerster Sorgfalt vorzugehen. Die elektrische Leitfähigkeit oder Nichtleitfähigkeit von Schlauch, Rohr und Armatur hängt von vielen Faktoren ab und kann sich ändern. Zu diesen Faktoren gehören insbesondere die verschiedenen bei der Herstellung von Schlauch und Armatur verwendeten Materialien, die Oberflächenbehandlung der Armatur (einige Oberflächen sind elektrisch leitfähig, während andere nicht leitfähig sind), die Herstellungsverfahren (einschließlich Feuchteregelung), wie die Armatur an den Schlauch angeschlossen ist, Alter, Grad der Verschlechterung oder Beschädigung sowie andere Veränderungen, der Feuchtigkeitsgehalt des Schlauchs zu einem bestimmten Zeitpunkt und andere Faktoren. Die nachfolgenden Überlegungen gelten für elektrisch nicht leitfähigen und leitfähigen Schlauch. Zur richtigen Auswahl für andere Anwendungen ziehen Sie bitte die entsprechenden Katalogseiten zu Rate und halten Sie sich an die jeweiligen Industriestandards oder Vorschriften.
- 2.1.1 Elektrisch nicht leitfähiger Schlauch: Bestimmte Anwendungen erfordern den Einsatz eines nicht leitenden Schlauches, damit kein Strom fließen kann oder um die elektrische Isolierung aufrecht zu erhalten. Bei solchen Anwendungen mit der Erfordernis eines nichtleitenden Schlauches, zu denen insbesondere Bereiche in der Nähe von Hochspannungsleitungen gehören, darf nur spezieller nicht leitfähiger Schlauch verwendet werden. Der Hersteller der Anlagen, in denen nicht leitfähige Schläuche zu verwenden sind, muss befragt werden,



Technische Informationen Parker Sicherheitsrichtlinien

um sicher zu gehen, dass die ausgewählten Schläuche, Rohre und Armaturen auch für diese Arwendung geeignet sind. Verwenden Sie für Arwendungen, die nicht leitfähigen Schlauch erfordern, nur Parker-Schläuche oder Armaturen in der Nähe von Hochspannungsleitungen oder starken Magnetfeldern, wenn (i) diese Anwendung in der entsprechenden technischen Dokumentation von Parker für das Produkt ausdrücklich zugelassen ist, (ii) der Schlauch als nicht leitend gekennzeichnet ist und (iii) der Hersteller der Anlagen, in denen der Schlauch verwendet werden soll, den speziellen Schlauch, das spezielle Rohr und die zugehörige Armatur von Parker für diese Verwendung ausdrücklich zulässt.

2.1.2 Elektrisch leitfähiger Schlauch: Parker stellt Spezialschlauch für bestimmte Anwendungen her, die elektrisch leitfähigen Schlauch erfordern. Parker stellt einen Spezialschlauch für das Fördern von Farben in Airless-Farbspritzanwendungen her, Dieser Schlauch trägt als Aufdruck und auf der Verpackung die Bezeichnung "Elektrisch leitfähiger Schlauch für Airless-Farbspritzanwendungen". Er muss ordnungsgemäß mit den geeigneten Parker-Armaturen verbunden sein und sachgemäß geerdet werden, um gefährliche statische Aufladung abzuleiten, die immer beim Airless- Farbspritzen auftritt. Es darf kein anderer Schlauch, auch kein elektrisch leitfähiger, für Airless- Farbspritzen verwendet werden. Wird ein anderer Schlauch verwendet oder sind Schlauch und Armatur nicht sachgemäß miteinander verbunden, kann dies einen Brand oder eine Explosion mit Todesfolge, Personen- oder Sachschaden verursachen. Alle Schläuche für den Kraftstofftransport sind grundsätzlich zu erden. Parker stellt einen Spezialschlauch für bestimmte Anwendungen mit Druckerdgas (CNG) her, wo sich ebenfalls statische Elektrizität aufbauen kann. Parker CNG-Schlauchleitungen erfüllen die Anforderungen der ANSI/IAS NGV 4.2; CSA 12.52 "Schläuche für erdgasbetriebene Fahrzeuge und Erdgaszapfanlagen" (www.ansi.org). Dieser Schlauch trägt als Aufdruck und auf seiner Verpackung die Bezeichnung "Elektrisch leitfähig für Druckerdgas-Anwendungen (CNG)". Die geeignete Parker-Armatur muss sachgemäß auf den Schlauch montiert und die Schlauchleitung muss ordnungsgemäß geerdet werden, um gefährliche statische Aufladung abzuleiten, die zum Beispiel beim Zapfen oder Umpumpen von CNG mit hoher Geschwindigkeit auftritt. Verwenden Sie keinen anderen Schlauch, auch keinen elektrisch leitfähigen, für das Umpumpen von Druckerdgas, wo sich statische Elektrizität aufbauen könnte. Wird ein anderer Schlauch in CNG-Applikationen verwendet oder sind Schlauch und Armatur nicht sachgemäß miteinander verbunden, kann dies einen Brand oder eine Explosion mit Todesfolge, Personen- oder Sachschaden verursachen. Es müssen auch Maßnahmen zum Schutz gegen die Diffusion von CNG durch die Schlauchwand ergriffen werden. Siehe dazu Abschnitt 2.6 "Diffusion von Medien". Der Parker-CNG-Schlauch ist für Zapfanlagen und Fahrzeuge innerhalb des angegebenen Temperaturbereichs ausgelegt. Parker-CNG-Schlauch sollte nicht in geschlossenen Räumen, in nicht belüfteten Bereichen oder bei Temperaturen über dem angegebenen Temperaturbereich verwendet werden. Fertige Schlauchleitungen müssen auf Undichtigkeiten geprüft werden. CNG-Schlauchleitungen sollten einmal pro Monat ge-mäß ANSI/IAS NGV 4.2; CSA 12.52 auf Leitfähigkeit geprüft werden.

Parker stellt Spezialschläuche für die Luft- und Raumfahrt für Anwendungen im Flugbetrieb her. Diese Anwendungen im Flugbetrieb, wobieder Schlauch zum Transport von Kraftstoff, Schmierstoffen und Hydraulikflüssigkeiten verwendet wird, erfordern einen Spezialschlauch mit leitfähiger Innenschicht. Dieser Schlauch ist nur bei der Parker Stratoffex Products Division erhältlich. Es darf kein anderer Parker-Schlauch für diese Anwendungen eingesetzt werden, auch kein leitfähiger. Wird ein anderer Schlauch im Flugbetrieb verwendet oder sind Schlauch und Armatur nicht sachgemäß miteinander verbunden oder geerdet, kann dieser Schlauch einen Brand oder eine Explosion mit Todesfolge, Personen- oder Sachschaden verursachen. Schlauchierungen für den Einsatz im Flugbetrieb müssen alle geltenden Anforderungen der Luft- und Raumfahrtindustrie und für Flugzeugmotoren und Flugzeuge erfüllen.

2.2 Druck: Die Auswahl des Schlauches muss so getroffen werden, dass der angegebene Maximal-Betriebsdruck des Schlauches, Rohrs und der Armaturen gleich dem maximalen Systemdruck oder größer ist. Der maximale Betriebsdruck einer Schlauch- oder Rohrleitung ist der jeweils niedrigere Wert, der als maximaler Betriebsdruck für Schlauch, Rohr bzw. Armaturen angegeben ist. Druckstöße oder zeit-weilige Druckspitzen im System müssen unter dem für den Schlauch, Rohr und Aramtur angegebenen maximalen Betriebsdruck liegen. Druckstöße oder Druckspitzen können im Allgemeinen nur durch empfindliche elektrische Messgeräte erkannt werden, die die Drücke in Millisekundenintervallen messen und anzeigen. Mechanische Manometer zeigen nur den durchschnittlichen Druck an und können nicht zur Ermittlung von Druckstößen oder zeitweiligen Druckspitzen ver-

wendet werden. Der für den Schlauch angegebene Nennberstdruck gilt nur für Testzwecke in der Produktion und ist kein Hinweis darauf, dass das Produkt in Anwendungen bei Berstdruck oder anderweitig über dem angegebenen, maximal empfohlenen Betriebsdruck eingesetzt werden kann,

2.3 An-und Absaugen: Für die An- oder Absaugung verwendete Schläuche müssen so gewählt werden, dass sie den Unterdruck und den Druck des Systems sicher aushalten. Falsch gewählte Schläuche können beim An- oder Absaugen zusammengedrückt werden.

2.4 Temperatur: Es ist sicherzustellen, dass die Medien- und die Umgebungstemperatur, ob konstant oder vorübergehend, die Grenzwerte des Schlauches, des Rohrs, der Armatur oder Dichtung nicht überschreitet. Temperaturen über oder unter den empfohlenen Grenzwerten können den Schlauch, das Rohr, die Armatur und Dichtung so verschlechtern, dass es zum Ausfall und zu einem Medienaustritt kommen kann. Rohre und Armaturen verschlechtern sich gewöhnlich bei erhöhten Temperaturen. Beim Einsatz in Temperaturen außerhalb des Nennbereichs kann sich auch die Materialverträglichkeit ändern. Daher ist die Schlauchleitung sachgemäß zu isolieren und zu schützen, wenn sie in der Nähe von heißen Anlagen (z.B. Verteilern, Krümmern) eingebaut wird. Verwenden Sie keinen Schlauch bei Anwendungen, wo ein Ausfall des Schlauches dazu führen kann, dass das transportierte Medium (oder Dämpfe oder Nebel aus dem Medium) mit offenem Feuer, geschmolzenem Metall oder einer anderen potenziellen Entzündungsquelle in Berührung kommen könnte, die zu einer Verbrennung oder Explosion des transportierten Mediums oder von Dämpfen führen könnten.

2.5 Medienverträglichkeit: Bei der Auswahl der Schlauch- und Rohreitung ist die Verträglichkeit der Schlauchinnen- und -außenschicht sowie des Druckträgers, des Rohrs, der Verzinkung und der Dichtungen mit den verwendeten Medien sicherzustellen. Ziehen Sie die Medienverträglichkeitstabelle in der Parker-Dokumentation für das Produkt zu Rate, das Sie verwenden wollen oder bereits verwenden. Die Informationen sind als Anhaltspunkte zu verstehen. Die tatsächliche Lebensdauer kann nur durch Tests beim Endanwender unter sämtlichen Extrembedingungen und durch weitere Analysen ermittelt werden. Schlauch und Rohr, die gegen ein bestimmtes Medium chemisch beständig sind, müssen mit entsprechenden Armaturen und Adaptern verarbeitet werden, die ebenfalls gegen dieses Medium beständige Dichtungen enthalten. Flansch oder Bördelverfahren können die Materialeigenschaften des Rohrs so verändern, dass sie bestimmte Anforderungen, wie die der NACE, nicht mehr erfüllen.

2.6 Diffusion von Medien: Diffusion (d.h. das Durchdringen des Mediums durch den Schlauch oder die Dichtung) von der Innenseite des Schlauchs oder der Armatur tritt auf, wenn der Schlauch oder die Armatur mit Gasen, flüssigen oder gasförmigen Kraft- und Brennstoffen und Kältemitteln (insbesondere Helium, Diesel, Benzin, Erdgas oder Druckgas) eingesetzt wird. Diese Diffusion kann zu hohen Konzentrationen von Dämpfen führen, die möglicherweise brennbar, explosiv oder giftig sind, und zum Austritt von Medium. Es kann zu gefährlichen Explosionen, Bränden und anderen Gefährdungen kommen, wenn für solche Anwendungen der falsche Schlauch gewählt wird. Der Konstrukteur des Systems muss das Auftreten einer solchen Diffusion berücksichtigen und darf auf keinen Fall einen Schlauch oder eine Armatur verwenden, wenn diese Diffusion gefährlich werden könnte. Außerdem muss der Konstrukteur sämtliche gesetzlichen, staatlichen, versicherungstechnischen oder anderen Sondervorschriften beachten, die für den Einsatz von Brennstoffen und Kältemitteln gelten. Verwenden Sie niemals einen Schlauch oder eine Armatur, auch wenn die Medienverträglichkeit akzeptabel ist, ohne die potentielle Gefährdung zu berücksichtigen, die sich durch das Austreten von Medium aus der Schlauch- oder Rohrleitung ergeben könnte.

Das Eindringen von Feuchtigkeit von außen in das Innere des Schlauchs oder der Armatur tritt bei Schlauch- oder Röhrleitungen ebenfalls auf, und zwar unabhängig vom Innendruck. Sollte dieses Eindringen von Feuchtigkeit eine nachteilige Auswirkung haben (insbesondere bei Kältesystemen und Klimanalagen), dann sollte eine entsprechende Trocknungsmöglichkeit im System vorgesehen oder andere geeignete Sicherheitsmaßnahmen für das System ergriffen werden. Ein plötzlicher Druckabbau bei unter hohem Druck stehendem Gas könnte bei diffundierten Dichtungen und Schläuchen ebenfalls zum Ausfall aufgrund von Drucksturz führen.

2.7 Dimensionierung: Die Kraftübertragung durch unter Druck stehende Medlen ändert sich mit dem Druck und der Durchflussmenge. Die Komponenten müssen richtig dimensioniert sein, um den Druckverlust gering zu halten und Schäden durch Wärmeentwicklung und überhöhte Geschwindigkeit des Mediums zu verhindern.



- 2.8 Verlegen des Schlauches: Auf optimale Verlegung ist unbedingt zu achten, um charakteristische Probleme zu minimieren (Abkricken, Durchflussbehinderung aufgrund eines zusammengedrückten Schlauches, Verdrehen des Schlauches, N\u00e4he zu hei\u00eden Gegenst\u00e4n-den oder W\u00e4rmequellen). Weitere Verlegungsempfehlungen finden Sie in der SAE J1273 und der ISO 17165-2. Schlauchleitungen haben eine begrenzte Lebensdauer und sollten m\u00f6glichst so eingebaut werden, dass sie sich leicht überpr\u00ffen und austauschen lassen. Wegen seiner relativ kurzen Lebensdauer sollte Schlauch nicht in Wohn- und Gesch\u00e4ftsgeb\u00e4uden innerhalb von unzug\u00e4nglichen W\u00e4mden oder Decken eingesetzt werden, es sei denn dies in der Produktdokumentation ausdr\u00fc\u00e4klich zugelassen. Ziehen Sie f\u00fcr die sachgem\u00e4\u00e4be lnstallation und Verlegung stets die in der entsprechenden Produktdokumentation enthaltenen Anweisungen heran.
- 2.9 Umgebungsbedingungen: Es muss sichergestellt werden, dass der Schlauch, das Rohr und die Armaturen sich entweder mit den Umgebungsbedingungen vertragen oder vor der Umgebungsbedingungen geschützt werden, unter denen sie betrieben werden. Umgebungsbedingungen wie insbesondere ultrawiolette Strahlung, Sonnenlicht, Wärme, Ozon, Feuchtigkeit, Wasser, Salzwasser, Chemikalien und Luftverunreinigungen können zu Verschlechterung und vorzeitigem Ausfall führen.
- 2.10 Mechanische Beanspruchung: Von außen wirkende Kräfte können die Lebensdauer des Schlauchs, Rohrs oder Armatur beträchtlich verringem oder zu deren Ausfalle führen. Die folgenden Arten mechanischer Beanspruchung sind zu berücksichtigen werden: bermäßiges Biegen, Verdrehen, Knicken, horizontale oder vertikale Zugbelastung, Biegeradius und Vibration. Der Einsatz von Dreharmaturen oder Adaptern kann erforderlich, um ein Verdrehen des Schlauchs zu verhindern. Eventuell sind auch geeignete Schlauch-oder Rohrschellen zur Verringerung äußerer mechanischer Belastung erforderlich. Bei ungewöhnlichen Anwendungen müssen eventuell vor der Schlauchwahl Tests durchgeführt werden.
- 2.11 Physische Beschädigung: Es muss darauf geachtet werden, dass der Schlauch vor äußerem Verschleiß, Abschleifen, Abknicken, Biegen unterhalb des Mindestbiegeradius oder Schnitten geschützt ist, da dies zu frühzeitigem Ausfall führen kann. Geknickter Schlauch oder unter den Biegeradius gebogener Schlauch und Schlauch mit Schnitten oder Rissen oder anderweitiger Beschädigungen ist zu entfernen und zu entsorgen. Armaturen mit Beschädigungen wie Kratzern auf der Dichtfläche oder Verformungen sind auszutauschen.
- 2.12 Geeignete Armaturen: Siehe Anweisungen unter 3.2 bis 3.5. Diese Empfehlungen können durch Tests nach Industriestandards wie SAEJ517 für Hydraulikanwendungen oder MIL-A-5070, AS1339 oder AS3517 für Parker Stratoflex Schlauchprodukte für die Luft- und Raumfahrt abgesichert werden.
- 2.13 Länge: Bei der Ermittlung der geeigneten Schlauch- oder Rohrlänge einer Schlauchleitung müssen die Längenänderung des Schlauchs durch Druck, die Längenänderung des Rohrs durch thermische Ausdehnung oder Kontraktion, sowie die Maschinentoleranzen von Schlauch und Rohr und die Bewegungsaufnahme berücksichtigt werden. Bei der Verlegung kurzer Schlauchleitungen ist es empfehlenswert, immer die freie Mindestlänge des Schlauchs zu verwenden. Um die entsprechende freie Mindestlänge des Schlauchs zu verwenden, wenden Sie sich bitte an den Hersteller. Schlauchleitungen sind so zu installieren, dass sämtliche Bewegungen oder Biegungen in derselben Fehene stärtfinden.
- 2.14 Spezifikationen und Standards: Bei der Auswahl des Schlauches, des Rohrs und der Armaturen müssen behördliche Spezifikationen, Spezifikationen der Industrie und der Firma Parker sowie deren Empfehlungen entsprechend geprüft und befolgt werden.
- 2.15 Sauberkeit des Schlauchs: Der Sauberkeitsgrad von Schlauchund Rohrkomponenten kann unterschiedlich sein. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die gewählte Schlauch- oder Rohrleitung einen der Anwendung angemessenen Sauberkeitsgrad hat.
- 2.16 Feuerhemmende Medien: Einige feuerhemmende Medien, die durch einen Schlauch oder ein Rohr gefördert werden sollen, verlangen denselben Schlauch- oder Rohrtyp wie Medien auf Erdölbasis. Bei einigen Medien müssen spezielle Schläuche, Rohre Armaturen und Dichtungen verwendet werden, während bei einigen wenigen Medien überhaupt kein Schlauch verwendet werden kann. Siehe dazu die Anweisungen unter 2.5 und 1.5. Ein ungeeigneter Schlauch-, Rohr-, Armaturen- oder Dichtungstyp kann schon nach sehr kurzer Betriebszeit ausfallen. Außerdem können alle Flüssigmedien außer Wasser unter bestimmten Bedingungen heftig brennen, und selbst das Austreten von reinem Wasser kann gefährlich sein.

- 2.17 Strahlungswärme: Der Schlauch kann sich so sehr aufheizen, dass er zerstört wird, ohne dass er dabei mit nahegelegenen Teilen wie heißen Abgassammlern oder Metallschmelze in Berührung kommen muss. Dieselbe Wärmequelle kann dann einen Brand vernraachen. Dies kann selbst dann vorkommen, wenn Schlauch und Dichtung von kühler Luft umgeben sind. Die Leistung des Rohrs und der Armatur, die derartigen Wärmequellen ausgesetzt sind, kann sich verschlechtern.
- 2.18 Schweißen und Löten: Wenn in unmittelbarer Nähe von Hydraulikleitungen Schweißbrenner oder Lichtbogenschweißapparate verwendet werden, sollten die hydraulischen Leitungen entfernt oder durch entsprechende feuerbeständige Materialien geschützt werden. Offenes Feuer oder Schweißspritzer können sich durch den Schlauch oder die Dichtung brennen, das ausströmende Medium möglicherweise entzünden und damit einen katastrophalen Ausfall verursachen. Durch die Enwärmung galvanisch behandelter Teile einschließlich der Schlaucharmaturen und Adapter auf über 450° F/232° C beim Löten oder Schweißen können sich tödliche Gase entwickeln. Elastomerichtungen an Armaturen sind vor dem Schweißen oder Löten zu entfernen und metallische Oberflächen nach dem Schweißen oder Lüten nach Bedarf zu schützen. Das Schweißen voder Hartlot muss für die zu verbindenden Schläuche und Armaturen geeignet sein.
- 2.19 Radioaktive Strahlung: Radioaktive Strahlung beeinträchtigt sämtliche in Schlauch- und Rohrleitungen verwendeten Materialien. Da die Langzeitauswirkungen eventuell unbekannt sind, sollten Schlauch- und Rohrleitungen auf keinen Fall radioaktiver Strahlung ausgesetzt werden. Für Anwendungen mit Radioaktivität sind eventuell spezielle Schläuche und Armaturen erforderlich.
- 2.20 Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt: Für Luft- und Raumfahrtanwendungen im Flugbetrieb dürfen ausschließlich Schläuche, Rohre und Armaturen der Parker Stratoflex Products Division verwendet werden. Für solche Anwendungen dürfen keine anderen Schläuche und Armaturen eingesetzt werden. Verwenden Sie nur Schläuche oder Armaturen der Parker Stratoflex Products Division mit anderen Schläuchen oder Armaturen, wenn dies der Technikleiche oder leitende Ingenieur der Stratoflex Products Division ausdrücklich schriftlich zugelassen hat und dies durch eigene Test- und Prüfverfahren des Anwenders nach den Standards der Luft- und Raumfahrt nachgeprüft wurde.
- 2.21 Lösen von Verbindungen: Verbindungen mit Kugelsperren oder andere Verbindungen mit Schnellentkopplung können sich unbeabsichtigt lösen, wenn sie über Hindernisse gezogen werden oder wenn die Hülse oder ein anderes Teil so oft aufschlägt oder bewegt wird, dass sich die Verbindung dadurch löst. Sollte unbeabsichtigtes Lösen im Bereich des Möglichen liegen, sollten Gewindeanschlüsse in Betracht gezogen werden.

3.0 MONTAGE- UND EINBAUHINWEISE FÜR SCHLÄUCHE UND ARMATUREN

- 3.1 Überprüfung der Komponenten: Vor dem Einbau sind Schlauch und Armaturen sorgfältig zu überprüfen. Alle Komponenten sind auf passende Serie und Typ, Größe, Katalognummer und Länge zu prüfen. Der Schlauch muss auf Sauberkeit, eventuelle Verstopfung, Blasenbildung, gelockerte Außenschicht, Knicke, Risse, Schnitte und andere sichtbare Schäden untersucht werden. Überprüfen Sie die Armatur und die Dichtflächen auf Grate, Kerben, Korrosion oder andere Defekte. Verwenden Sie keine Komponenten, bei denen Zeichen von Nichtübereinstimmung zu erkennen sind.
- 3.2 Montage von Schlauch und Armatur: Es darf keine Parker-Armatur auf einen Parker-Schlauch montiliert werden, der nicht speziell von Parker für diese Armatur angegeben ist, es sei denn, es liegt eine schriftliche Genehmigung des Technikleiters oder leitenden Ingenieurs der zuständigen Abteilung bei Parker vor. Es darf keine Parker-Armatur auf den Schlauch eines anderen Herstellers oder die Armatur eines anderen Herstellers auf einen Parker-Schlauch montiert werden, es sei denn, dass 1. der Technikleiter oder leitende Ingenieur der zuständigen Abteilung bei Parker diese Montage schriftlich genehmigt hat oder diese Kombination in der entsprechenden Parker-Dokumentation für dieses spezielle Produkt ausdrücklich zugelassen ist und 2. der Anwender die Schlauchbeitung und Applikation durch Analysen und Tests überprüft. Bei Parker-Schlauch, der keine Parker-Armatur und das Montageverfahren der Schlauchleitung verantwortlich. Siehe hierzu Anweisung 1.4.

Um eventuelle Probleme wie Undichtigkeiten an der Armatur oder Verschmutzung des Systems zu verhindern, ist es unbedingt erforderlich, vor Montage der Armaturen sämtliche Überreste des Schnei-



G-20 Katalog 4460-DE

devorgangs vollständig zu entfernen. Die von Parker angegebenen Anweisungen sind bei der Montage der Armaturen auf den Schlauch zu befolgen. Sie sind im Parker-Katalog für die entsprechenden Armaturen zu finden. Sie können diese auch unter Tel. 1-800-CPARKER oder unter www.parker.com erfahren.

- 3.3 Zubehör: Für das Verpressen von Armaturen auf Parker-Schläuche dürfen nur die angegebenen Schlauchpressen und Pressbacken unter Einhaltung der Anweisungen in der Dokumentation von Parker verwendet werden. Armaturen anderer Hersteller dürfen nur mit einem Parker Presswerkzeug verarbeitet werden, wenn der leitende Ingenieur oder Technikleiter des zuständigen Parker-Geschäftsbereichs dies schriftlich genehmigt hat.
- 3.4 Teile: Schlaucharmaturenteile von Parker (insbesondere Fassung, Hülse, Nippel oder Einschub) dürfen nur gemäß den Parker Anweisungen mit den darauf abgestimmten Teilen von Parker verwendet werden, es sei denn, der leitende Ingenieur oder Technikleiter der zuständigen Abteilung bei Parker hat dies schriftlich genehmigt.
- 3.5 Wiederverwendbare/Pressarmaturen: Es dürfen keine vor Ort montierbaren (wiederverwendbaren) Schlaucharmaturen, die von einem Schlauch abgestoßen oder abgerissen wurden, noch einmal verwendet werden. Pressarmaturen oder deren Teile dürfen nicht wiederverwendet werden. Komplette Schlauchleitungen dürfen nur nach sorgfältiger Prüfung gemäß Abschnitt 4.0 wiederverwendet werden. Armaturen dürfen nicht auf bereits gebrauchten und betriebenen Hydraulikschlauch montiert werden und dann in Hydroanwendungen zum Finsatz kommen
- 3.6 Überprüfung vor Einbau: Vor dem Einbau der Schlauchleitung ist diese eingehend auf Beschädigung oder Mängel zu überprüfen. Schlauchleitungen mit sichtbaren Beeinträchtigungen dürfen NICHT verwendet werden.
- 3.7 Mindestbiegeradius: Wenn beim Einbau eines Schlauches der angegebene Mindestbiegeradius unterschritten wird, kann sich die Lebensdauer des Schlauches erheblich verkürzen. Es muss besonders darauf geachtet werden, dass eine scharfe Biegung des Schlauches an der Verbindungsstelle zwischen Armatur und Schlauch vermieden wird. Das Biegen des Schlauches beim Einbau unterhalb des Mindestbiegeradius ist zu vermeiden. Sollte der Schlauch beim Einbau geknickt worden sein, ist er zu entsorgen.
- 3.8 Verdrehwinkel und Ausrichtung: Die Schlauchleitung muss so eingebaut werden, dass die relative Maschinenbewegung den Schlauch nicht verdreht.
- 3.9 Sicherung: Bei vielen Anwendungen muss der Schlauch eventuell gehalten, geschützt oder geführt werden, um ihn vor Schäden durch unnötiges Biegen, plötzlichen Druckanstieg und Berührung mit anderen mechanischen Komponenten zu schützen. Es muss darauf geachtet werden, dass solche Halterungen nicht zu zusätzlicher Beanspruchung und zusätzlichen Verschleißstellen führen.
- 3.10 Korrekte Verbindung mit der Anschlussstelle: Die sachgemäße Installation der Schlauchleitung erfordert eine korrekt installierte Anschlussverbindung, die sicherstellt, dass die Schlauchleitung beim Anziehen der Armaturen nicht auf Verdrehung beansprucht wird und dass dies auch nicht während des Betriebs geschieht.
- 3.11 Äußere Beschädigung: Ein sachgemäßer Einbau ist erst dann erfolgt, wenn sichergestellt ist, dass Zugbelastung, seitliche Belastung, Knicken, Zusammendrücken, eventueller Abrieb, Beschädigung des Gewindes oder Beschädigung der Dichtflächen behoben oder ausgeschlossen sind. Siehe Anweisung 2.10.
- 3.12 Systemtest: Sämtliche Lufteinschlüsse müssen beseitigt und das System bis zum maximalen Systemdruck unter Druck gesetzt werden (maximaler Betriebsdruck des Schlauchs oder weniger), um zu überprüfen, ob es einwandfrei funktioniert und keine undichten Stellen aufweist. Das Bedienpersonal muss sich während des Testbetriebs und der Anwendung außerhalb des Gefahrenbereichs aufhalten.
- 3.13 Verlegen der Schlauchleitung: Die Schlauchleitung ist so zu verlegen, dass bei einem Ausfall die austretenden Medien nicht zu Personen- oder Sachschäden führen. Außerdem kann es bei Berührung des Mediums mit heißen Oberflächen, offenem Feuer oder Funken zu Brand oder Explosion kommen. Siehe Abschnitt 2.4.
- 3.14 Erdschluss-Schutzgeräte: WARNUNG! Brandgefahr und Gefahr eines Stromschlags. Verwenden Sie ein Erdschluss-Schutzgerät, um die Gefahr eines Brandes zu minimieren, falls das Heizkabel eines Mehrfach-Schlauchbündels beschädigt oder unsachgemäß installiert ist. Der Erdschlussstrom reicht eventuell nicht aus, um einen herkömmlichen Schutzschalter auszulösen. Für den Erdschlussschutz empfiehlt die Norm IEEE 515: (www.ansi.org) für Heizkabel den Ein-

- 4.1 Überprüfung der Komponenten: Vor dem Einbau sind Rohr und Armaturen sorgfältig zu überprüfen. Alle Komponenten sind auf passende Serie und Typ, Größe, Material, Dichtung und Länge zu prüfen. Die Armatur sowie die Dichtflächen sind auf Schnittgrate, Kerben, Korrosion, eventuell fehlende Dichtungen und andere Fehler zu untersuchen. Verwenden Sie keine Komponenten, bei denen Zeichen von Nichtübereinstimmung zu erkennen sind.
- 4.2 Montage von Rohr und Armatur: Es darf keine Parker-Armatur auf ein Rohr montiert werden, das nicht speziell von Parker für diese Armatur angegeben ist, es sei denn, es liegt dafür eine schriftliche Genehmigung des Technikleiters oder leitenden Ingenieurs des zuständigen Parker-Geschäftsbereichs vor. Das Rohr muss die für die entsprechende Armatur angegebenen Anforderungen erfüllen. Für die Montage von Armaturen auf Rohre sind die offiziellen Anweisungen von Parker zu beachten. Diese Anweisungen sind im Parker-Katalog für die entsprechende Armatur enthalten oder können telefonisch unter 1-800-CPARKER oder unter www.parker.com abgerufen werden.
- 4.3 Zubehör: Die Komponenten von Parker-Armaturen dürfen nicht mit Geräten oder gemäß den Verfahren eines anderen Herstellers voreingestellt oder angeflanscht werden, es sei denn, es liegt dafür eine schriftliche Genehmigung des Technikleiters oder leitenden Ingenieurs des zuständigen Parker-Geschäftsbereichs vor. Rohre, Armaturenkomponenten sowie Werkzeuge sind auf Richtigkeit des Typs, der Größe und des Materials zu überprüfen. Betrieb und Wartung des entsprechenden Zubehörs haben gemäß dem Betriebshandbuch des entsprechenden Zubehörs zu erfolgen.
- 4.4 Sicherung: Bei vielen Anwendungen muss das Rohr eventuell gehalten, geschützt oder geführt werden, um es vor Schäden durch unnötiges Biegen, plötzlichen Druckanstieg, Vibrationen und Berührung mit anderen mechanischen Komponenten zu schützen. Es muss darauf geachtet werden, dass solche Halterungen nicht zu zusätzlicher Beanspruchung und zusätzlichen Verschleißstellen führen.
- 4.5 Korrekte Verbindung mit den Anschlussstellen: Der sachgemäße Einbau der Rohrleitung erfordert eine richtig installierte Verbindung zur Anschlussstelle, wodurch sichergestellt wird, dass diese beim Anziehen der Armaturen oder anderweitig im Betrieb nicht auf Verdrehung beansprucht wird.
- 4.6 Äußere Beschädigung: Ein sachgemäßer Einbau ist erst dann erfolgt, wenn sichergestellt ist, dass Zugbeanspruchung, seitliche Belastung, Knicken, Zusammendrücken, eventueller Abrieb, Beschädigung des Gewindes oder Beschädigung der Dichtflächen behoben oder ausgeschlossen sind. Siehe Anweisung 2.10.
- 4.7 Systemtest: Sämtliche Lufteinschlüsse müssen beseitigt und das System bis zum maximalen Systemdruck unter Druck gesetzt werden (maximaler Betriebsdruck der Rohrleitung oder weniger), um zu überprüfen, ob es einwandfrei funktioniert und keine undichten Stellen aufweist. Das Bedienpersonal muss sich während des Testbetriebs und der Anwendung außerhalb des Gefahrenbereichs aufhalten.
- 4.8 Verlegen der Rohrleitung: Die Rohrleitung ist so zu verlegen, dass bei einem Ausfall die austretenden Medien nicht zu Personenoder Sachschäden führen. Außerdem kann es bei Berührung des Mediums mit heißen Oberflächen, offenem Feuer oder Funken zu Brand oder Explosion kommen. Siehe Abschnitt 2.4.

5.0 ANWEISUNGEN ZU WARTUNG UND AUSTAUSCH VON SCHLAUCH UND ARMATUR

- 5.1 Auch bei korrekter Auswahl und sachgemäßem Einbau kann sich die Lebensdauer des Schlauches ohne kontinuierliche Wartung beträchtlich verringern. Die Länge der Wartungsintervalle und der Austausch der Produkte sollten sich nach der Beanspruchung und dem Risikopotential bei eventuellem Schlauchausfall sowie der mit einem Schläuchausfall in der jeweiligen Anwendung oder ähnlichen Anwendungen gemachten Erfahrung richten, damit die Produkte ausgetauscht werden, bevor sie ausfallen. Es muss vom Anwender ein Wartungsplan erstellt und eingehalten werden, der mindestens die Anweisungen von Punkt 5.2 bis 5.7 umfasst.
- 5.2 Sichtkontrolle des Schlauches/der Armatur: Jede der folgenden Situationen macht ein sofortiges Abschalten und Austauschen der Schlauchleitung erforderlich:



Katalog 4460-DE

Technische Informationen

- · Verschiebung der Armatur auf dem Schlauch
- Beschädigung, Risse, Schnitte oder Abrieb der Außenschicht (Druckträger ist freigelegt)
- Harter, steifer, verschmorter Schlauch oder Schlauch mit Wärmerissen
- · Rissige, beschädigte oder stark korrodierte Armaturen
- Undichte Stellen am Schlauch oder an der Armatur
- Geknickter, zerquetschter, flachgedrückter oder verdrehter Schlauch
- · Blasige, weiche, abgenutzte oder lockere Außenschicht
- 5.3 Sichtkontrolle aller anderen Faktoren: Die folgenden Teile müssen je nach Erfordernis angezogen, repariert, korrigiert oder ausgetauscht werden:
- · Lecks an den Verbindungsstellen
- Übermäßige Ansammlung von Schmutz
- · Abgenutzte Schellen, Schutzvorrichtungen oder Schilde
- · Flüssigkeitsstand im System, Medientyp, Lufteinschlüsse
- 5.4 Funktionstest: Das System ist mit maximalem Betriebsdruck zu betreiben und auf eventuelle Fehlfunktionen und Lecks zu überprüfen. Während des Testbetriebs und der Anwendung muss sich das Personal außerhalb des Gefahrenbereiches aufhalten. Siehe Abschnitt 2.2.
- 5.5 Austauschintervalle: Schlauchleitungen und die in Armaturen und Adaptern verwendeten Elastomerdichtungen altern mit der Zeit, werden hart, nutzen sich ab und ihre Eigenschaften verschlechtern sich unter Temperaturwechselbeanspruchung und Stauchung. Schlauchleitungen und Elastomerdichtungen sollten daher in bestimmten Zeitabständen überprüft und ausgetauscht werden, und zwar je nach vorheriger Lebensdauer, Richtlinien der Regierung oder Industrie oder wenn Ausfälle zu unzumutbarem Stillstand, Schäden oder Verletzungsrisiko führen könnten. Siehe Abschnitt 1.2: Schlauch und Armaturen sind eventuell auch innerem mechanischen bzw. chemischen Verschließ durch das beförderte Medium ausgesetzt und können ohne vorherige Anzeichen plötzlich ausfallen. Der Anwender muss die Lebensdauer des Produkts unter solchen Umständen durch entsprechende Tests ermitteln. Siehe dazu auch Abschnitt 2.5.
- 5.6 Schlauchprüfung und- ausfall: Hydraulische Kraft wird erreicht durch die Anwendung von unter hohem Druck stehenden Flüssig-keiten, um Kraft zu übertragen und Arbeit zu verrichten. Schläuche. Armaturen und Schlauchleitungen sind an diesem Prozess beteiligt, indem sie die Flüssigkeiten unter hohem Druck fördern. Unter Druck stehende Flüssigkeiten können gefährlich sein und sogar zum Tod führen. Deshalb ist äußerste Vorsicht geboten beim Umgang mit unter Druck stehenden Flüssigkeiten und den Schläuchen, die diese transportieren. Von Zeit zu Zeit fallen Schlauchleitungen aus, wenn sie nicht in den jeweils erforderlichen Abständen ausgetauscht werden. Ausfälle sind gewöhnlich auf falschen Gebrauch, Missbrauch, Verschleiß oder unsachgemäße Wartung zurückzuführen. Wenn Schläuche ausfallen, treten gewöhnlich die unter hohem Druck stehenden Flüssigkeiten als für den Anwender sichtbarer oder unsichtbarer Strahl aus. Daher sollte der Anwender unter keinen Umständen versuchen, das Leck durch "Fühlen" mit den Händen oder anderen Körperteilen zu finden. Unter hohem Druck stehende Flüssigkeiten durchdringen die Haut und verursachen schwere Gewebsverletzungen oder sogar den Verlust von Gliedmaßen. Auch scheinbar unbedeutende, kleinere Verletzungen durch das Eindringen hydraulischer Flüssigkeiten müssen von einem Arzt behandelt werden, der sich mit den gewebeschädigenden Eigenschaften hydraulischer Flüssigkeiten auskennt. Bei Ausfall eines Schlauches muss die Anlage sofort abgeschaltet und der Arbeitsbereich verlassen werden, bis die Schlauchleitung vollkommen drucklos ist. Das alleinige Abschalten der Hydraulikpumpe kann die Schlauchleitung eventuell nicht ganz drucklos machen. Oft werden Rückschlagventile usw. in einem System eingesetzt, was dazu führen kann, dass der Druck auf einer Schlauchleitung bestehen bleibt, auch wenn die Pumpen oder die Anlage nicht in Betrieb sind. Durch winzige, üblicherweise als "Nadelstiche" bezeichnete Löcher im Schlauch können kleine, gefährlich starke, aber schwer zu erkennende Strahlen hydraulischer Flüssigkeiten austreten. Es kann Minuten oder sogar Stunden dauern, bis der Druck so weit abgelassen ist, dass die Schlauchleitung gefahrlos untersucht werden kann. Sobald der Druck auf Null gesunken ist, kann die Schlauchleitung aus der Anlage ausgebaut und überprüft werden. Bei Ausfällen muss sie immer ausgetauscht werden. Es sollte unter keinen Umständen versucht werden, einen ausgefallenen Schlauch zu flicken oder zu reparieren. Für Informationen zum Austausch der Schlauchleitung wenden Sie sich bitte an die Parker Vertriebsstelle in Ihrer Nähe oder an die zu-

- ständige Abteilung bei Parker. Eine ausgefallene Schlauchleitung darf unter keinen Umständen berührt oder untersucht werden, bevor ganz sicher ist, dass der Schlauch keine unter Druck stehende Flüssigkeit mehr enthält. Die Hochdruckflüssigkeit ist äußerst gefährlich und kann zu schweren, ja sogar tödlichen Verletzungen führen.
- 5.7 Elastomerdichtungen: Elastomerdichtungen altern mit der Zeit, werden hart, nutzen sich ab und ihre Eigenschaften verschlechtern sich unter Temperaturwechselbeanspruchung und Stauchung. Elastomerdichtungen sollten daher überprüft und ausgetauscht werden.
- 5.8 Kühlgas: Beim Umgang mit Kältesystemen ist besondere Vorsicht geboten. Das plötzliche Austreten von Kühlgasen kann bei Kontakt mit den Augen zur Erblindung und bei Kontakt mit anderen Körperteilen zu Erfrierungen oder anderen schweren Verletzungen führen.
- 5.9 Druckerdgas (CNG): Parker-Schlauchleitungen für CNG sollten nach dem Einbau und vor dem Betrieb geprüft werden und dann mindestens einmal pro Monat gemäß den Anweisungen auf dem Schlid der Schlauchleitung. Es wird empfohlen, den Schlauch unter Druck zu setzen und dann auf undichte Stellen zu prüfen, auch eine Sichtkontrolle auf eventuelle Beschädigung sowie eine Prüfung des elektrischen Widerstands. Vorsicht: Streichhölzer, Kerzen, offenes Feuer und andere Zündquellen dürfen für die Schlauchkontrolle nicht verwendet werden. Lösungen zur Feststellung von Lecks sollten nach Gebrauch abgespült werden.

6.0 LAGERUNG VON SCHLAUCH

- 6.1 Kontrolle des Alters: Schlauch und Schlauchleitungen müssen so gelagert werden, dass die Kontrolle ihres Alters und der Umschlag des Lagerbestands nach dem FIFO-Prinzip gemäß Herstellungsdatum des Schlauchs und der Schlauchleitungen problemlos möglich sind. Falls vom Hersteller nicht anders angegeben oder durch lokale Gesetze und Bestimmungen anderweitig festgelegt, gilt Folgendes:
- 6.1.1 Die Haltbarkeit von Gummischlauch als Meterware oder von Schlauch aus zwei oder mehreren Materialien beträgt 28 Quartale (7 Jahre) ab Herstellungsdatum. Die Haltbarkeit verlängert sich um 12 Quartale (3 Jahre), wenn der Schlauch gemäß ISO 2230 gelagert wird.
- **6.1.2** Die Lagerfähigkeit von Thermoplast- und PTFE-Schlauch gilt als praktisch unbegrenzt
- 6.1.3 Schlauchleitungen, die die Sichtkontrolle bestanden haben, dürfen nicht länger als 2 Jahre gelagert werden.
- 6.1.4 Lagerung: Gelagerte Schläuche und Schlauchieitungen dürfen keine Schäden erleiden, die ihre enwartete Lebensdauer verringern. Sie sind daher an einem kühlen, dunklen und trockenen Ort zu lagern und die Enden mit Schutzkappen zu verschließen. Bei der Lagerun müssen Schlauch und Schlauchleitungen vor extremen Temperaturen, Ozon, Ölen, korrosiven Flüssigkeiten oder Dämpfen, Lösungsmitteln, hoher Feuchtigkeit, Nagetieren, Insekten, ultraviolettem Licht, elektromagnetischen Feldern oder radioaktiven Materialien geschützt werrfen.



Inde

Kapitel H

Index der Artikelnummern

Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
10156-12-12-SM	E-51	101NX-6-06	E-74	103PX-20-16	E-88
10156-16-16-SM	E-51	101NX-8-06	E-74	103PX-4-03	E-88
10156-2-2	E-51	101NX-8-08	E-74	103PX-5-04	E-88
10156-2-3-SM		101PX-12-10	E-87	103PX-6-04	E-88
10156-4-3-SM	E-51	101PX-12-12		103PX-6-05	E-88
10156-4-4-SM	E-51	101PX-16-16	E-87	103PX-8-06	E-88
10156-4-5-SM	E-51	101PX-2-03	E-87	103YX-10-08	C-34
10156-4-6-SM		101PX-4-03		103YX-12-10	
10156-6-6-SM		101PX-4-04		103YX-16-12	
10156-8-8-SM		101PX-4-06		103YX-20-16	
10191N-12-12		101PX-6-04		103YX-4-03	
10191N-16-16	C-17	101PX-6-05		103YX-5-04	
10191N-2-4		101PX-6-06		103YX-6-05	
10191N-4-4		101PX-6-08		103YX-8-06	
10191N-4-5		101PX-8-06		10656-10-8-SM	
10191N-4-6		101PX-8-08		10656-12-12-SM	
10191N-4-8		101YX-12-10		10656-16-16-SM	
10191N-6-6		101YX-12-12	C-34	10656-4-2	E-52
10191N-6-8	C-17	101YX-16-16	C-34	10656-4-3-SM	
10191N-8-10		101YX-2-03	C-34	10656-4-4-SM	
10191N-8-12	C-17	101YX-4-03	C-34	10656-5-4-SM	E-52
10191N-8-8	C-17	101YX-4-04	C-34	10656-5-5-SM	E-52
10193N-12-12	C-26	101YX-4-06	C-34	10656-6-4-SM	E-52
10193N-16-16		101YX-6-04		10656-6-5-SM	
10193N-20-20		101YX-6-05		10656-6-6-SM	
10193N-24-24		101YX-6-06		10656-8-6-SM	E-52
10193N-32-32		101YX-6-08		10656-8-8-SM	
10193N-8-8		101YX-8-08	C-34	10691N-10-10	C-18
101CG-12-12 D-		10356-4-4-SM	E-52	10691N-12-12	C-18
101CG-16-16 D-		10356-5-5-SM	E-52	10691N-16-16	C-18
101CG-2-3 D-		10356-6-5-SM		10691N-4-4	
101CG-4-3 D-	-7, E-60	10356-6-6-SM		10691N-5-5	
101CG-4-4 D-	-7, E-60	10356-8-6-SM		10691N-6-6	C-18
101CG-6-6 D-		10356-8-8-SM		10691N-8-8	
101CG-8-8 D-	-7, E-60	103NX-10-08	E-74	10693N-10-10	C-26
101EX-2-012		103NX-12-10		10693N-12-12	
101EX-2-025		103NX-16-12		10693N-16-16	
101EX-4-012		103NX-20-16		10693N-20-20	
101EX-4-025		103NX-24-20		10693N-24-24	
101NX-12-10		103NX-5-04		10693N-32-32	
101NX-12-12		103NX-6-05		10693N-8-8	
101NX-16-12		103NX-8-06		1069X-10-08	
101NX-16-16		103PX-10-08		1069X-6-06	
101NX-4-04		103PX-12-10		1069X-8-06	
101NX-6-05	E-74	103PX-16-12	E-88	106CG-12-12 D-	7, E-60



Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
106CG-16-16	D-7 F-60	107NX-6-06	F-75	11CNX-10-04	F-72
106CG-4-3	,	107NX-8-08		11CNX-12-05	
106CG-4-4		107PX-12-10		11CNX-14-06	
106CG-6-6		107PX-12-12		11CNX-16-08	
106CG-8-8		107PX-12-12		11CNX-20-10	
106EX-3-012	,	107PX-4-02		11CNX-25-12	
106EX-4-012		107PX-4-03		11CNX-30-16	
106EX-4-025		107PX-4-04		11CPX-10-04	
106NX-10-08		107PX-6-05		11CPX-12-05	
106NX-10-10		107PX-6-06		11CPX-14-06	
106NX-12-10		107PX-8-08		11CPX-16-08	
106NX-12-12		107YX-12-10		11CPX-20-10	E-80
106NX-16-12	E-75	107YX-12-12	C-37	11CPX-6-04	E-80
106NX-16-16	E-75	107YX-2-03	C-37	11CPX-8-03	E-80
106NX-20-16	E-75	107YX-4-03	C-37	11D91N-6-4	C-14
106NX-5-04	E-75	107YX-4-04	C-37	11D91N-6-5	C-14
106NX-6-05	E-75	107YX-6-05	C-37	11D91N-8-5	C-14
106NX-6-06	E-75	107YX-6-06	C-37	11D91N-8-6	C-14
106NX-8-06		107YX-8-08		11D91N-10-6	C-14
106NX-8-08		10891N-12-12		11D91N-10-8	
106PX-10-08		10891N-6-6		11D91N-12-8	
106PX-12-10		10C56-10-4		11D91N-12-10	
106PX-16-12		10C56-12-5		11D91N-15-10	
106PX-20-16		10C56-12-6		11D91N-18-10	
106PX-4-02		10C56-12-6		11D91N-18-12	
106PX-4-03		10C56-8-3		11D91N-22-16	
106PX-4-04		10C9X-14-06		11DYX-6-03	
106PX-5-04		10C9X-16-08		11DYX-6-04	
106PX-6-04		10CNX-10-04		11DYX-8-04	
106PX-6-05		10CNX-12-05		11DYX-10-05	
106PX-6-06		10CNX-12-06		11DYX-10-06	
106PX-8-06	E-88	10CNX-14-06	E-71	11DYX-15-08	C-32
106YX-10-08	C-37	10CNX-16-08	E-71	11DYX-22-12	C-32
106YX-12-10	C-37	10CNX-20-10	E-71	11DYX-28-16	C-32
106YX-16-12	C-37	10CNX-25-12	E-71	13D91N-6-3	C-15
106YX-20-16	C-37	10CNX-30-16	E-71	13D91N-8-4	C-15
106YX-4-03		10CPX-10-04	E-79	13D91N-10-5	C-15
106YX-5-04		10CPX-12-05		13D91N-12-6	
106YX-6-05		10CPX-14-06		13D91N-14-8	
106YX-6-06		10CPX-16-08		13D91N-16-10	
106YX-8-06		10CPX-20-10		13D91N-20-12	
10791N-12-12		10CPX-8-03		13D91N-25-16	
10791N-12-12		11C56-10-4		13D91N-30-16	
10791N-16-16		11C56-10-4		13756-16-16-SM	
10791N-6-6		11C56-12-6		13756-4-3-SM	
10791N-8-8		11C56-16-8		13756-4-4-SM	
107NX-12-10		11C56-8-3		13756-6-6-SM	
107NX-12-12		11C9X-12-06		13756-8-8-SM	
107NX-4-04	F-75	11C9X-14-06	F-57	13791N-10-10	C-10
107NX-4-04		11C9X-16-08		13791N-12-12	



Katalog 4460-DE

Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
13791N-16-16		139YX-4-03		192PX-16-12	
13791N-16-16		139YX-5-04		192PX-16-12	
13791N-5-5		139YX-6-05		192PX-2-02	
13791N-6-6		139YX-8-06		192PX-2-03	
13791N-8-8		14956-12-4	—	192PX-20-16	
137PX-10-08		14956-12-5		192PX-4-02	
137PX-12-10		14956-14-3		192PX-4-03	
137PX-16-12		14956-14-4		192PX-4-04	
137PX-20-16		14956-14-5		192PX-6-05	
137PX-4-03		14956-17-6		192PX-6-06	
137PX-5-04		149EX-10-025	=	192PX-8-06	
137PX-6-05	E-89	149EX-8-02	E-68	192PX-8-08	E-83
137PX-8-06	E-89	17791N-12-12	C-20	192YX-12-10	C-32
137YX-10-08	C-38	17791N-6-6	C-20	192YX-12-12	C-32
137YX-12-10	C-38	17991N-12-12	C-21	192YX-16-12	C-32
137YX-16-12	C-38	17991N-6-6	C-21	192YX-16-16	C-32
137YX-20-16	C-38	191PX-4-04BF	E-87	192YX-20-16	C-32
137YX-4-03		191PX-4-04C		192YX-4-03	
137YX-5-04	C-38	19256-12-12	E-49	192YX-4-04	
137YX-6-05		19256-16-16		192YX-6-05	
137YX-8-06		19256-4-3		192YX-6-06	
13956-10-8-SM		19256-4-4		192YX-8-06	
13956-16-16-SM		19256-4-5		192YX-8-08	
13956-4-3-SM		19256-6-4		1AL91N-12-12C	
13956-4-4-SM		19256-6-5		1AL91N-16-16C	
13956-6-4-SM		19256-6-6		1AL91N-4-4C	
13956-6-6-SM		19256-8-6		1AL91N-4-5C	
13956-8-6-SM		19256-8-8		1AL91N-6-6C	
13956-8-8-SM		19291N-12-12-RD		1AL91N-8-8C	
13991N-10-10		19291N-12-12-RD		1B156-4-3	
13991N-12-12		19291N-4-4-RD		1B156-4-4	
13991N-16-16		19291N-4-5-RD		1B156-6-5	
13991N-4-4		19291N-6-6-RD		1B156-6-6	
13991N-5-5		19291N-6-8-RD		1B156-8-8	
13991N-6-6		19291N-8-10-RD		1B1PX-12-10	
13991N-8-8		1929X-6-06		1B1PX-12-12	
139CG	-,	1929X-8-08		1B1PX-16-16	
139CG-4-4	.,	192EX-4-025		1B1PX-20-16	
139PX-10-08	E-90	192NX-12-10	E-73	1B1PX-4-03	E-83
139PX-12-10	E-90	192NX-12-12	E-73	1B1PX-4-04	E-83
139PX-16-12	E-90	192NX-16-12	E-73	1B1PX-6-05	E-83
139PX-20-16	E-90	192NX-16-16	E-73	1B1PX-6-06	E-83
139PX-4-03	E-90	192NX-20-16	E-73	1B1PX-8-06	E-83
139PX-5-04		192NX-4-04	E-73	1B1PX-8-08	E-83
139PX-6-05	E-90	192NX-6-05	E-73	1B1YX-12-10	C-33
139PX-8-06		192NX-6-06		1B1YX-12-12	
139YX-10-08		192NX-8-06		1B1YX-16-16	
139YX-12-10		192NX-8-08		1B1YX-20-16	
139YX-16-12		192PX-12-10		1B1YX-4-03	
139YX-20-16		192PX-12-12		1B1YX-4-04	
.5017.20 10		.521 /3 12 12	00	.511% 04	



Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
1B1YX-6-05	C-33	1C391N-15-10-RD	C-12	1C556-10-4	E-45
1B1YX-6-06	C-33	1C391N-18-10-RD	C-12	1C556-10-5	E-45
1B1YX-8-06	C-33	1C391N-18-12-RD	C-12	1C556-10-6	E-45
1B1YX-8-08	C-33	1C391N-22-16-RD	C-12	1C556-12-6	E-45
1B256-12-12	E-50	1C391N-6-4-RD	C-12	1C556-15-8	E-45
1B256-16-16	E-50	1C391N-6-5-RD		1C556-6-3	E-45
1B256-4-3	E-50	1C391N-8-5-RD	C-12	1C556-8-4	E-45
1B256-4-4	E-50	1C391N-8-6-RD	C-12	1C656-10-4	E-48
1B256-6-5		1C39X-12-06	E-56	1C656-12-5	E-48
1B256-6-6		1C39X-15-08		1C656-12-6	E-48
1B256-8-8	E-50	1C3NX-10-04	E-70	1C656-14-6	E-48
1B2PX-12-10	E-84	1C3NX-10-05	E-70	1C656-16-8	E-48
1B2PX-12-12	E-84	1C3NX-10-06	E-70	1C656-20-12	E-48
1B2PX-20-16	E-84	1C3NX-12-06	E-70	1C656-8-3	—
1B2PX-4-03		1C3NX-12-08	E-70	1C6NX-10-04	E-70
1B2PX-4-04	E-84	1C3NX-15-08	E-70	1C6NX-12-05	E-70
1B2PX-6-05	E-84	1C3NX-18-10	E-70	1C6NX-14-06	E-70
1B2PX-6-06	E-84	1C3NX-8-04	E-70	1C6NX-16-08	E-70
1B2PX-8-06		1C3PX-10-03	E-76	1C6NX-20-10	E-70
1B2PX-8-08	E-84	1C3PX-10-04	E-76	1C6NX-25-12	E-70
1B2YX-12-10	C-33	1C3PX-10-05	E-76	1C6NX-30-16	E-70
1B2YX-12-12	C-33	1C3PX-10-06	E-76	1C6NX-8-04	E-70
1B2YX-16-16	C-33	1C3PX-12-06	E-76	1C956-10-4	E-46
1B2YX-20-16	C-33	1C3PX-12-08	E-76	1C956-10-5	E-46
1B2YX-4-03		1C3PX-15-08	E-76	1C956-12-4	E-46
1B2YX-4-04	C-33	1C3PX-6-02	E-76	1C956-12-5	E-46
1B2YX-6-05	C-33	1C3PX-6-03	E-76	1C956-12-6	E-46
1B2YX-6-06		1C3PX-8-02	E-76	1C956-14-6	E-46
1B2YX-8-06	C-33	1C3PX-8-03	E-76	1C956-16-8	E-46
1B2YX-8-08		1C3PX-8-04	E-76	1C956-25-12	E-46
1B4PX-4-04	E-84	1C3YX-10-03	C-29	1C956-8-3	E-46
1B4YX-4-04	C-35	1C3YX-10-04	C-29	1C956-8-4	E-46
1B4YX-6-05	C-35	1C3YX-10-05	C-29	1C99X-12-06	E-56
1B4YX-6-06	C-35	1C3YX-10-06	C-29	1C99X-14-06	E-56
1B4YX-8-08		1C3YX-12-06	C-29	1C99X-16-08	E-56
1BPEX-4-012	E-66	1C3YX-12-08	C-29	1C9EX-6-012	E-63
1C356-10-4		1C3YX-15-08	C-29	1C9EX-8-012	E-63
1C356-10-5	E-44	1C3YX-18-08	C-29	1C9EX-8-02	E-63
1C356-10-6	E-44	1C3YX-18-10	C-29	1C9EX-8-025	E-63
1C356-12-5		1C3YX-18-12	C-29	1C9NX-10-04	E-71
1C356-12-6	E-44	1C3YX-22-12	C-29	1C9NX-12-05	E-71
1C356-15-8		1C3YX-28-16	C-29	1C9NX-12-06	E-71
1C356-18-12	E-44	1C3YX-6-03	C-29	1C9NX-14-06	E-71
1C356-22-12	E-44	1C3YX-8-03		1C9NX-16-08	E-71
1C356-6-3		1C3YX-8-04		1C9NX-20-10	
1C356-8-4		1C456-10-5	E-45	1C9NX-25-12	E-71
1C391N-10-6-RD	C-12	1C456-12-6	E-45	1C9NX-30-16	E-71
1C391N-10-8-RD	C-12	1C456-15-8	E-45	1C9NX-38-20	E-71
1C391N-12-10-RD	C-12	1C456-6-3	E-45	1C9NX-8-04	E-71
1C391N-12-8-RD	C-12	1C456-8-4	E-45	1C9PX-10-04	E-78



Katalog 4460-DE

Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
1C9PX-12-05	F-78	1CAPX-6-03	F-77	1CFPX-22-12	F-80
1C9PX-12-06		1CAPX-6-04		1CFPX-28-16	
1C9PX-14-06		1CAPX-8-03		1CFPX-6-03	
1C9PX-16-08		1CAPX-8-04		1CFPX-6-04	
1C9PX-20-10		1CAYX-10-04		1CFPX-8-04	
1C9PX-25-12		1CAYX-10-05		1D056-10-5	
1C9PX-30-16		1CAYX-12-06		1D056-10-6	
1C9PX-6-03		1CAYX-15-08		1D056-12-5	
1C9PX-8-03		1CAYX-18-10		1D056-12-6	
1C9PX-8-04		1CAYX-22-12		1D056-15-6	
1C9YX-10-04		1CAYX-28-16		1D056-15-8	
1C9YX-12-05		1CAYX-6-03		1D056-18-10	
1C9YX-14-06		1CAYX-8-04		1D056-22-12	
1C9YX-14-00		1CE56-10-4		1D056-28-16	
1C9YX-20-10		1CE56-10-5		1D056-6-3	
1C9YX-25-12		1CE56-10-6		1D056-8-4	
1C9YX-25-12		1CE56-12-6		1D056-8-4 1D091N-10-6	
1C9YX-30-16		1CE56-12-6		1D091N-10-6 1D091N-10-8	
1C9YX-8-04		1CE56-18-12		1D091N-12-10	
1CA56-10-4		1CE56-22-12		1D091N-12-8	
1CA56-10-5		1CE56-28-16		1D091N-15-10	
1CA56-10-6		1CE56-6-3		1D091N-18-12	
1CA56-12-4		1CE56-8-4		1D091N-22-16	
1CA56-12-5		1CEPX-10-05		1D091N-6-4	
1CA56-12-6		1CEPX-10-06		1D091N-8-5	
1CA56-15-6		1CEPX-12-06		1D091N-8-6	
1CA56-15-8		1CEPX-15-08		1D0PX-10-05	
1CA56-18-10		1CEPX-18-10		1D0PX-12-05	
1CA56-18-12		1CEPX-22-12		1D0PX-12-06	
1CA56-18-8		1CEPX-28-16		1D0PX-15-06	
1CA56-22-12		1CEPX-6-03		1D0PX-15-08	
1CA56-28-16		1CEPX-6-04		1D0PX-18-10	
1CA56-6-3		1CEPX-8-04		1D0PX-22-12	
1CA56-6-4		1CF56-10-4		1D0PX-28-16	
1CA56-8-4		1CF56-10-5		1D0PX-6-03	
1CAEX-6-012		1CF56-10-6		1D0PX-6-04	
1CAEX-6-016		1CF56-12-5		1D0PX-8-04	
1CAEX-6-025		1CF56-12-6		1D0YX-10-05	
1CAEX-8-012		1CF56-15-8		1D0YX-12-06	
1CAEX-8-025		1CF56-18-10	E-43	1D0YX-15-08	C-31
1CAPX-10-04	E-77	1CF56-22-12	E-43	1D0YX-18-10	C-31
1CAPX-10-05		1CF56-28-16		1D0YX-22-12	
1CAPX-10-06	E-77	1CF56-6-3	E-43	1D0YX-28-16	C-31
1CAPX-12-05	E-77	1CF56-6-4	E-43	1D0YX-6-03	C-31
1CAPX-12-06	E-77	1CF56-8-4	E-43	1D0YX-8-04	C-31
1CAPX-15-08	E-77	1CFPX-10-05	E-80	1D256-10-4	
1CAPX-18-08		1CFPX-10-06		1D256-10-5	
1CAPX-18-10	E-77	1CFPX-12-06	E-80	1D256-12-5	E-47
1CAPX-22-12	E-77	1CFPX-15-08	E-80	1D256-12-6	E-47
1CAPX-28-16	E-77	1CFPX-18-10	E-80	1D256-14-6	E-47
		1		I	



1D256-16-6 1D256-16-8 1D256-20-12	E 47	1			
	⊏-4/	1D9PX-4-03	E-86	1J7PX-8-08	E-91
1D256-20-12	E-47	1D9PX-4-04	E-86	1J956-10-8-SM	E-55
	E-47	1D9PX-6-05	E-86	1J956-12-12-SM	E-55
1D256-8-3	E-47	1D9PX-6-06	E-86	1J956-16-16-SM	E-55
1D29X-14-06		1D9PX-8-06	F-86	1J956-4-3-SM	
1D29X-16-08		1D9PX-8-08		1J956-4-4-SM	
1D2NX-10-04		1D9YX-12-10		1J956-6-4-SM	
1D2NX-12-05		1D9YX-12-12		1J956-6-5-SM	
1D2NX-14-06		1D9YX-16-12		1J956-6-6-SM	
1D2NX-16-08		1D9YX-2-03		1J956-8-8-SM	=
1D2NX-20-10		1D9YX-20-16		1J991N-10-10	
1D2NX-25-12		1D9YX-4-03		1J991N-12-12	
1D2NX-30-16		1D9YX-4-04		1J991N-16-16	
1D2PX-10-04		1D9YX-4-06		1J991N-4-4	
1D2PX-12-05		1D9YX-6-05		1J991N-6-6	
1D2PX-14-06		1D9YX-6-06		1J991N-8-8	
1D2PX-14-00		1D9YX-8-06		1J993N-20-20	
1D2PX-10-06		1D9YX-8-08		1J9CG-12-12	
1D2PX-25-12		1GAPX-12-04BF		1J9CG-12-12 1J9CG-16-16	-,
					,
1D2PX-30-16		1GAPX-12-04C		1J9CG-4-4	-,
1D2PX-8-03		1GAPX-8-04BF		1J9CG-6-6	
1D2YX-10-04		1GAPX-8-04BF2		1J9PX-4-03	
1D2YX-12-05		1GAPX-8-04C		1J9PX-4-04	=
1D2YX-14-06		1GAPX-8-04CS		1J9PX-6-04	
1D2YX-16-08		1J056-4-4-SM		1J9PX-6-06	=
1D2YX-20-10		1J056-6-6-SM		1J9PX-8-06	
1D2YX-25-12		1J056-8-6-SM		1J9PX-8-08	=
1D2YX-30-16		1J056-8-8-SM		1JC56-10-8-SM	
1D2YX-8-03		1J191N-16-16		1JC56-16-16-SM	
1D956-12-12		1J191N-4-4		1JC56-4-3-SM	
1D956-16-16		1J191N-6-5		1JC56-4-4-SM	
1D956-4-3		1J191N-6-6		1JC56-6-4-SM	
1D956-4-4		1J191N-8-8		1JC56-6-5-SM	
1D956-6-5	E-51	1J756-4-3-SM	E-54	1JC56-6-6-SM	E-54
1D956-6-6	E-51	1J756-4-4-SM	E-54	1JC56-8-6-SM	E-54
1D956-8-8	E-51	1J756-6-6-SM	E-54	1JC56-8-8-SM	E-54
1D991N-12-12	C-16	1J756-8-8-SM	E-54	1JC91N-10-10	C-21
1D991N-12-16	C-16	1J791N-10-10	C-22	1JC91N-12-10	C-21
1D991N-4-4	C-16	1J791N-12-12	C-22	1JC91N-12-12	C-21
1D991N-4-5	C-16	1J791N-16-16	C-22	1JC91N-16-16	C-21
1D991N-6-6	C-16	1J791N-4-4	C-22	1JC91N-20-16	C-21
1D991N-6-8	C-16	1J791N-4-6	C-22	1JC91N-4-4	C-21
1D991N-8-10	C-16	1J791N-6-6	C-22	1JC91N-6-6	C-21
1D9EX-4-012	E-65	1J791N-8-8	C-22	1JC91N-8-8	C-21
1D9PX-12-10		1J793N-20-20		1JC93N-16-16	
1D9PX-12-12		1J7CG-12-12		1JC93N-20-20	
1D9PX-16-12		1J7CG-6-6	- /	1JCCG-12-12	
1D9PX-2-02		1J7CG-8-8		1JCCG-16-16	,
2. / 9		1J7PX-4-04	- /	1JCCG-4-4	-,
1D9PX-2-03	r-an				



Katalog 4460-DE

Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
1JCCG-8-8	D-8. E-61	1U0YX-2-03	C-35	2040N-06V00	E-15. E-29
1JCEX-4-012		1U0YX-20-16	C-35	2040N-08V00	
1JCEX-6-012	F-67	1U0YX-4-03	C-35	2040N-10V00	,
1JCPX-12-12		1U0YX-4-04		2040N-12V00	
1JCPX-4-03		1U0YX-6-03		2040N-16V00	,
1JCPX-4-04		1U0YX-6-04		2245N-04V00	
1JCPX-6-06		1U0YX-6-05		2245N-05V00	
1JCPX-8-06		1U0YX-6-06		2245N-06V00	
1JCPX-8-08		1U0YX-8-06		2245N-08V00	
1JSPX-8-06		1U0YX-8-08		2245N-10V30	
1P691N-4-4C		1YPEX-3-012		2245N-12V30	
1P691N-6-6C		1YREX-10-012		2245N-16V30	
1P691N-8-8C		1YREX-11-012		2246F-04V70	
1Q191N-4-4C		1YW91N-10-6C		2246F-05V70	
1Q191N-8-8C		1YW91N-12-8C		2246F-06V70	
1R8EX-11-012		1YW91N-6-4C		2246F-08V70	
1R8EX-11-02		1YW91N-8-4C		2246F-10V70	
1TU91N-12-12C		2010H-025V00		2246F-12V70	
1TU91N-16-16C		2020N-012V30		2246F-16V70	
1TU91N-4-4C		2020N-012V50		2370N-04V10	
1TU91N-6-6C		2020N-016V30		2370N-05V10	,
1TU91N-8-8C		2020N-025V30		2370N-06V10	
1U0NX-12-10		2020N-02V30		2370N-08V10	,
1U0NX-12-12		2030T-03V70		2380F-04V07	,
1U0NX-16-12		2030T-04V70	- ,	2380F-05V07	
1U0NX-4-04		2030T-05V70	- ,	2380F-06V07	
1U0NX-6-04		2030T-06V70		2380F-08V07	
1U0NX-6-05		2030T-08V70	,	2380F-10V07	
1U0NX-6-06		2030T-10V70	,	2380F-12V07	
1U0NX-8-06		2030T-12V70	,	2380F-16V07	C-10
1U0NX-8-08		2030T-16V70	,	5CNG-4	
1U0PX-12-10	E-85	2033T-04V70	,	5CNG-6	,
1U0PX-12-12		2033T-05V70	,	5CNG-8	
1U0PX-16-12		2033T-06V70	,	5CNG-12	
1U0PX-16-16	E-85	2033T-08V70	. C-5. E-32	5CNG-16	,
1U0PX-20-16		2033T-10V70		518C-2	
1U0PX-4-02	E-85	2033T-12V70	,	518C-3	E-11
1U0PX-4-03		2033T-16V70	,	518C-4	
1U0PX-4-04		2040H-03V10	E-16	518C-5	E-11
1U0PX-6-03		2040H-04V10	E-16	518C-6	
1U0PX-6-04		2040H-05V10		518C-8	E-11
1U0PX-6-05		2040H-06V10	E-16	518C-10	E-11
1U0PX-6-06		2040H-08V10	E-16	518	
1U0PX-8-06	E-85	2040H-10V10	E-16	518C-16	E-11
1U0PX-8-08		2040H-12V10		520N-3	
1U0YX-10-08		2040H-16V10	E-16	520N-4	E-17
1U0YX-12-10		2040N-02V00		520N-5	E-17
1U0YX-12-12		2040N-03V00	-,	520N-6	E-17
1U0YX-16-12		2040N-04V00	,	520N-8	
1U0YX-16-16		2040N-05V00	-,	527BA-3	
		1	,		





	b		í
	ć	ĺ	j
	ì		
	ě		
	5		

Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
PSG-25	F-4	PSG-110	F-4	PSG-FRAS-63	F-4
PSG-32	F-4	PSG-FRAS-16	F-4	PSG-FRAS-75	F-4
PSG-40	F-4	PSG-FRAS-20	F-4	PSG-FRAS-90	F-4
PSG-50	F-4	PSG-FRAS-25	F-4	PSG-FRAS-110	F-4
PSG-63	F-4	PSG-FRAS-32	F-4	Tape-FV	F-8
PSG-75	F-4	PSG-FRAS-40	F-4	-	
PSG-90	F-4	PSG-FRAS-50	F-4		

Sicherheitshinweis!

Schlauchleitungen werden für unterschiedliche Medien unter beachtlichen Drücken eingesetzt. Der kritische Bereich einer Schlauchleitung ist die Verbindung zwischen elastischem Schlauch und starrer Pressarmatur (Einbindezone). Nur die Verwendung von Original **polyflex** hose assemblies are obliged to mark the hose assemblies according to the regulations. Komponenten (Schlauch, Armatur und Werkzeug) und die Beachtung der **polyflex** hose assemblies are obliged to mark the hose assemblies according to the regulations. Montageanleitung garantieren Produktsicherheit und Einhaltung geltender Normen.

Grundsätzlich sind für die Herstellung und Prüfung der Schlauchleitungen in Verbindung mit dem vorgesehenen Anwendungsbereich die Richtlinien und technischen Regelwerke sowie die Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften maßgebend.

Als **polyflex**-Schlauchleitungshersteller sind Sie verpflichtet, die Schlauchleitungen vorschriftsmäßig zu kennzeichnen. Nichtbefolgen kann zum Ausfall der Schlauchleitung und zum Verlust der Gewährleistungsansprüche führen.



Index der Artikelnur Notizen	nmern		





ndex der Artikeinummern Notizen

ndex

Index der Artikelnummern Notizen	



-**⊋**arker

Antriebs- und Steuerungstechnologien von Parker





Luft- und Raumfahrt

Aftermarket-Services

Frachtverkehr

Geschäftsflugverkehr und allgemeine Luftfahr

Helikopter Raketenwerfer-Fahrzeuns

Militärflunzeune

Raketen Energieerzeugung Regionalverkehr Unbernannte Flugzeuge

Flugsteuerungssysteme und Antriebskomponenten Motorsysteme und -komponenten Fluidleitungssysteme und -komponenten

Mess-, Transport- und Zerstäubungsgeräte Kraftstoffsysteme und -komponenter

Inertisierung für Tanksysteme Hydrauliksysteme und -komponenten

Wärmemanagement Räder und Bremsen



Kälte-Klimatechnik

Landwirtschaft Klimatechnik

Baumaschinen

I ehensmittelindustrie

Industrielle Maschinen und Anlager

Life Sciences Öl und Gas

Präzisionskühlung

Prozesssteuerung Kältetechnik

Schlüsselprodukte Druckspeicher

Aktuatoren CO.-Realer

Elektronische Steuerungen

Filtertrockner

Handabsperrventile

Schläuche und Anschlüsse

Druckreaelventile Kühlmittelverteile

Sicherheitsventile

Pumpen

Thermostatische Expansionsventile



Elektromechanik

Luft- und Raumfahrt

Industrielle Automation Life Science und Medizintechnik

Werkzeugmaschinen Verpackungsmaschir

Papiermaschinen Kunststoffmaschinen und Materialumformung

Metalloewinnung Halbleiter und elektronische Industrie

Textilindustrie Draht und Kabel

Schlüsselprodukte

AC/DC-Antriebe und -Systeme

Elektromechanische Aktuatoren Handhabungssysteme und Führungseinheiten Flektrohydrostatische Antriehssysteme

Elektromechanische Antriebssysteme Mensch-Maschine-Schnittstelle

Schrittmotoren, Servomotoren, -antriebe und -steuerungen



Filtration

Luft- und Raumfahrt Lehensmittelindustrie Industrieanlagen Life Sciences

Mohile Ausrüstunn

Öl und Gas Stromerzeugung und erneuerbare Energien

Prozesssteuerung Transportwesen Wasserreinigung

Schlüsselprodukte

Analytische Gaserzeuger Druckluftfilter und -trockner Motoransaugluft-, Kühlmittel-, Kraftstoffund Ölfilterungssysteme Systeme zur Überwachung des Flüssinkeitszustands Hydraulik- und Schmiermittelfilter Stickstoff-, Wasserstoff- und Nullluft-

Instrumentenfilter Membran- und Faserfilter

Mikrofiltration Sterilluftfiltration

Wasserentsalzung, Reinigungsfilter und -systeme



Rufnummer 00800 27 27 5374

Fluid-Verbindungstechnik

Landwirtschaft Chemie und Petrochemi Raumaschinen Kraftstoff- und Gasleitung Industrielle Anlagen Life Sciences Berobau Öl und Gas

Transportweser Schlüsselprodukte

Rückschlanventile Verbindungstechnik für Niederdruck Fluid-Leitungssysteme Versorgungsleitungen für Tiefseebohrungen Diagnoseausrüstung Schlauchverbinder Schläuche für industrielle Anwendungen Ankersysteme und Stromkabel PTFE-Schläuche und -Rohre Schnellyerschluss-Kupplungen Gummi- und Thermoplastschläuche Rohrverschraubungen und Adapter Rohr, und Kunststoffanschlüsse



Hydraulik

Landwirtschaft Alternative Energie Baumaschinen Enretwirtenhaft Industrielle Anlager Werkzeugmaschinen Materialtransport Bergbau Čl und Gas Energieerzeugung Müllfahrzeune I KW-Hydraulik Rasenpflegegeräte

Druckspeiche Einbauventile Elektrohydraulische Antriebe Mensch-Maschine-Schnittstelle Hydraulikzylinder Hydrauliksysteme Hydraulikventile & -steuerungen Hydrostatische Steuerung rtegrierte Hydraulikkreisläufe Antriebsaggregate Drehantriebe



Pneumatik

Förderanlagen und Materialtransport Industrielle Automation Life Science und Medizintechnik Werkzeugmaschinen Verpackungsmaschiner Transportwesen & Automobilindustrie

Druckluftaufbereitung

Messinganschlüsse und -ventile Verteilerbläcke Pneumatik-Antriehe und -Greifer Pneumatik-Ventile und -Steuerungen Schnellverschluss-Kupplungen Drehantriebe Gummi. Thermoplastschläuche und Anschlüsse Profile Thermoplastrohre und -anschlüsse



Prozesssteueruna

Schlüsselmärkte

Alternative Kraftstoffe Biopharmazeutische Industrie Chemische Industrie und Raffinerien Lehensmittelindustrie Schifffahrt und Schiffhau Mikrnelektronik Offshore-Ölförderung Pharmazeutische Industrie Zellstoff und Papier Stahl Wasser/Ahwasser

Analysegeräte Analytische Probenaufbereitungsprodukte und Anschlüsse und Ventile zur chemischen

Anschlüsse, Ventile und Pumpen für die Leitung von Fluorpolymeren Anschlüsse, Ventile, Regler und digitale Durchflussregler für die Leitung hochreiner

Industrielle Mengendurchflussmesser/-regler Permanente nicht verschweißte Rohrverschraubungen Industrielle Präzisionsregler und Durchflussregler Doppelblock- und Ablassventile für die

Prozesssteuerung Anschlüsse, Ventile, Regler und Mehrwegeventile für die Prozesssteuerung



Dichtuna & EMI-Abschirmuna

Schlüsselmärkte

Luft- und Raumfahrt Gehrauchsnüter Industrie allgemein Life Sciences Mikroelektronik Militär Öl und Gas Erneuerbare Energien Telekommunikation

Schlüsselprodukte

Dynamische Dichtungen Elastomer-O-Ringe Entwicklung und Montage von elektromedizinischen Geräten EMI-Abschirmung Extrudierte und präzisionsgeschnittene/gefertigte Elastomerdichtungen Hochtemperatur-Metalldichtungen Homogene und eingefügte Elastome Fertigung und Montage medizinischer Geräte Metall- und Kunststoff-/Verbundstoffdichtungen Abgeschirmte ontische Fenster Schwingungsdämpfer

Parker weltweit

Europa, Naher Osten, Afrika

AE - Vereinigte Arabische Emirate, Dubai

Tel: +971 4 8127100 parker.me@parker.com

AT - Österreich, St. Florian Tel: +43 (0)7224 66201 parker.austria@parker.com

AZ - Aserbaidschan, Baku Tel: +994 50 2233 458 parker.azerbaijan@parker.com

BE/NL/LU - Benelux, Hendrik Ido Ambacht Tel: +31 (0)541 585 000 parker.nl@parker.com

BG - Bulgarien, Sofia Tel: +359 2 980 1344 parker.bulgaria@parker.com

BY - Weißrussland, Minsk Tel: +48 (0)22 573 24 00 parker.poland@parker.com

CH - Schweiz, Etoy, Tel: +41 (0)21 821 87 00 parker.switzerland@parker.com

CZ - Tschechische Republik, Klecany

Tel: +420 284 083 111 parker.czechrepublic@parker.com

DE - Deutschland, Kaarst Tel: +49 (0)2131 4016 0 parker.germany@parker.com

DK - Dänemark, Ballerup Tel: +45 43 56 04 00 parker.denmark@parker.com

ES - Spanien, Madrid Tel: +34 902 330 001 parker.spain@parker.com

FI - Finnland, Vantaa Tel: +358 (0)20 753 2500 parker.finland@parker.com

FR - Frankreich, Contamine s/ Arve

Tel: +33 (0)4 50 25 80 25 parker.france@parker.com

GR - Griechenland, Piraeus Tel: +30 210 933 6450 parker.greece@parker.com

HU - Ungarn, Budaörs Tel: +36 23 885 470 parker.hungary@parker.com IE - Irland, Dublin Tel: +353 (0)1 466 6370 parker.ireland@parker.com

IL - Israël

Tel: +39 02 45 19 21 parker.israel@parker.com

IT - Italien, Corsico (MI) Tel: +39 02 45 19 21 parker.italy@parker.com

KZ - Kasachstan, Almaty Tel: +7 7273 561 000 parker.easteurope@parker.com

NO - Norwegen, Asker Tel: +47 66 75 34 00 parker.norway@parker.com

PL - Polen, Warschau Tel: +48 (0)22 573 24 00 parker.poland@parker.com

PT - Portugal
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Rumänien, Bukarest Tel: +40 21 252 1382 parker.romania@parker.com

RU - Russland, Moskau Tel: +7 495 645-2156 parker.russia@parker.com

SE - Schweden, Borås Tel: +46 (0)8 59 79 50 00 parker.sweden@parker.com

SK – Slowakei, Banská Bystrica Tel: +421 484 162 252 parker.slovakia@parker.com

SL - Slowenien, Novo Mesto Tel: +386 7 337 6650 parker.slovenia@parker.com

TR - Türkei, Istanbul Tel: +90 216 4997081 parker.turkey@parker.com

UA - Ukraine, Kiew Tel: +48 (0)22 573 24 00 parker.poland@parker.com

UK - Großbritannien, Warwick Tel: +44 (0)1926 317 878 parker.uk@parker.com

ZA – Republik Südafrika, Kempton Park Tel: +27 (0)11 961 0700 parker.southafrica@parker.com

Nordamerika

CA - Kanada, Milton, Ontario Tel: +1 905 693 3000

US - USA, Cleveland Tel: +1 216 896 3000

Asien-Pazifik

AU – Australien, Castle Hill Tel: +61 (0)2-9634 7777

CN - China, Schanghai Tel: +86 21 2899 5000

HK - Hong Kong Tel: +852 2428 8008

IN - Indien, Mumbai Tel: +91 22 6513 7081-85

JP – Japan, Tokyo Tel: +81 (0)3 6408 3901

KR - Korea, Seoul Tel: +82 2 559 0400

MY - Malaysia, Shah Alam Tel: +60 3 7849 0800

NZ - Neuseeland, Mt Wellington Tel: +64 9 574 1744

SG - Singapur Tel: +65 6887 6300

TH - Thailand, Bangkok Tel: +662 186 7000

TW - Taiwan, Taipei Tel: +886 2 2298 8987

Südamerika

AR - Argentinien, Buenos Aires Tel: +54 3327 44 4129

BR - Brasilien, Sao Jose dos

Tel: +55 800 727 5374

CL - Chile, Santiago Tel: +56 2 623 1216

MX - Mexico, Toluca Tel: +52 72 2275 4200

Europäisches Produktinformationszentrum Kostenlose Rufnummer: 08 800 27 27 5374 (von AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)

© 2020 Parker Hannifin Corporation. Alle Rechte vorbehalten

Katalog 4460-DE 03/2020 Bobrowsky / Zalsman



Parker Hannifin Manufacturing Germany GmbH & Co. KG Fluid Connectors Group

Polymer Hose Division Europ An der Tuchbleiche 4 68623 Lampertheim (Hüttenfeld)

Tel.: +49 (0)6256 81-0 Fax: +49 (0)6256 81-123 www.parker.com/polyflex